Электроды УОНИ 13/55

**Технические Характеристики**:

* Диаметр d=3мм;
* Коэффициент наплавки, г/А•ч: 9,5;
* Производительность наплавки электродов (для диаметра 4,0 мм), кг/ч: 1,4;
* Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: - 1,7.
* Предел текучести, МПа – 420;
* Предел прочности, МПа – 540;
* Относительное удлинение, % — 22

**Технические стандарты**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Наименование |
| 1. | ГОСТ 9466-77 |

Год выпуска товара не ранее: 2019 года

**Количество: 3 и 4 тонны**