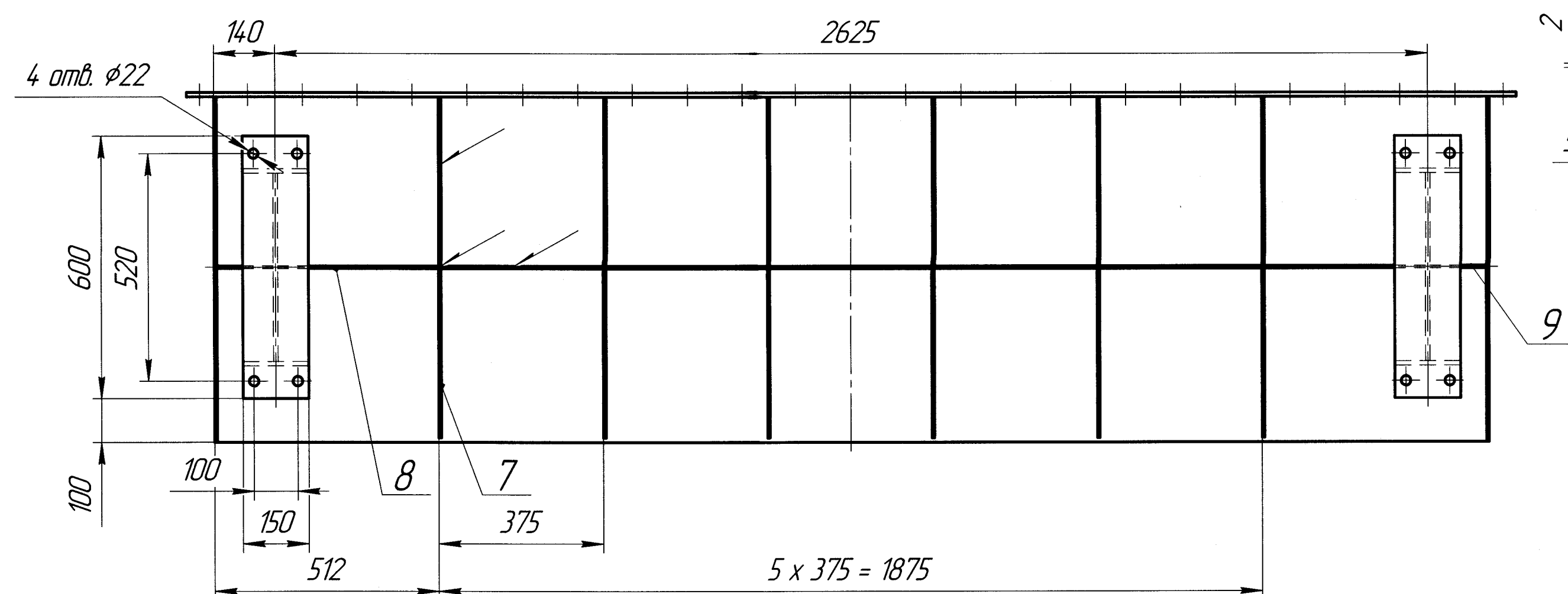
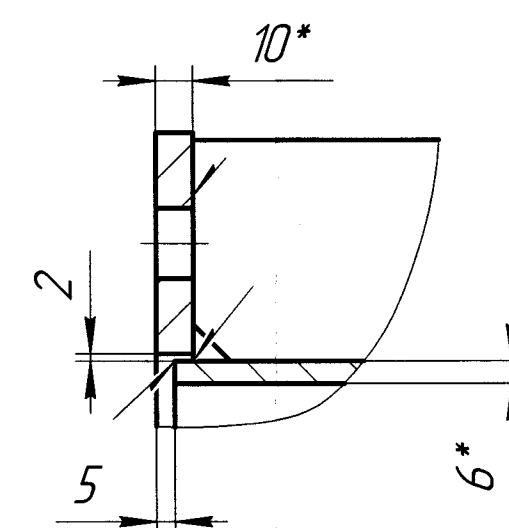


 $\Lambda - \Lambda(1:2)$ 

Technical drawing of a mechanical assembly. The drawing shows a vertical structure with a horizontal base. A vertical rod passes through the center, with a horizontal arm extending from it. The arm is labeled $\Gamma(2)$. The vertical rod is labeled $B(2)$. A curved arrow indicates a 45° angle. The drawing is a cross-section, showing internal components and fasteners.

Technical drawing of a shaft assembly. The drawing shows a shaft with a central section indicated by a break line. Key dimensions and callouts include:

- Overall length: $12 \times 240 = 2880$
- Shaft diameter: $\phi 40$
- Keyway dimensions: $\phi 25_{-0.011}^{+0.008}$ and $\phi 25_{-0.012}^{+0.008}$
- Key dimensions: 16 , 22 , 20 , 15 , 5
- Shaft section dimensions: 240 , 20 , 15 , 5
- Assembly dimensions: 20 , 10 , 50 , 5 , 40 , 25 , 175 , $26 \text{ mm } \phi 4$
- End dimensions: 25 , 40 , 31 , 5 , 125
- Surface finish symbols: $\sqrt{\text{ }}$

Technical drawing of a diamond-shaped metal structure. The drawing shows a central vertical assembly with a horizontal diameter of 275. The structure has a 15° angle at the top. Dimensions and labels include: 41, 43, 45 (top labels), 15° (angle), 2 мм. Ø13 (central hole), 18, 19 (bottom labels), and Ø32x3,5* (central hole diameter).

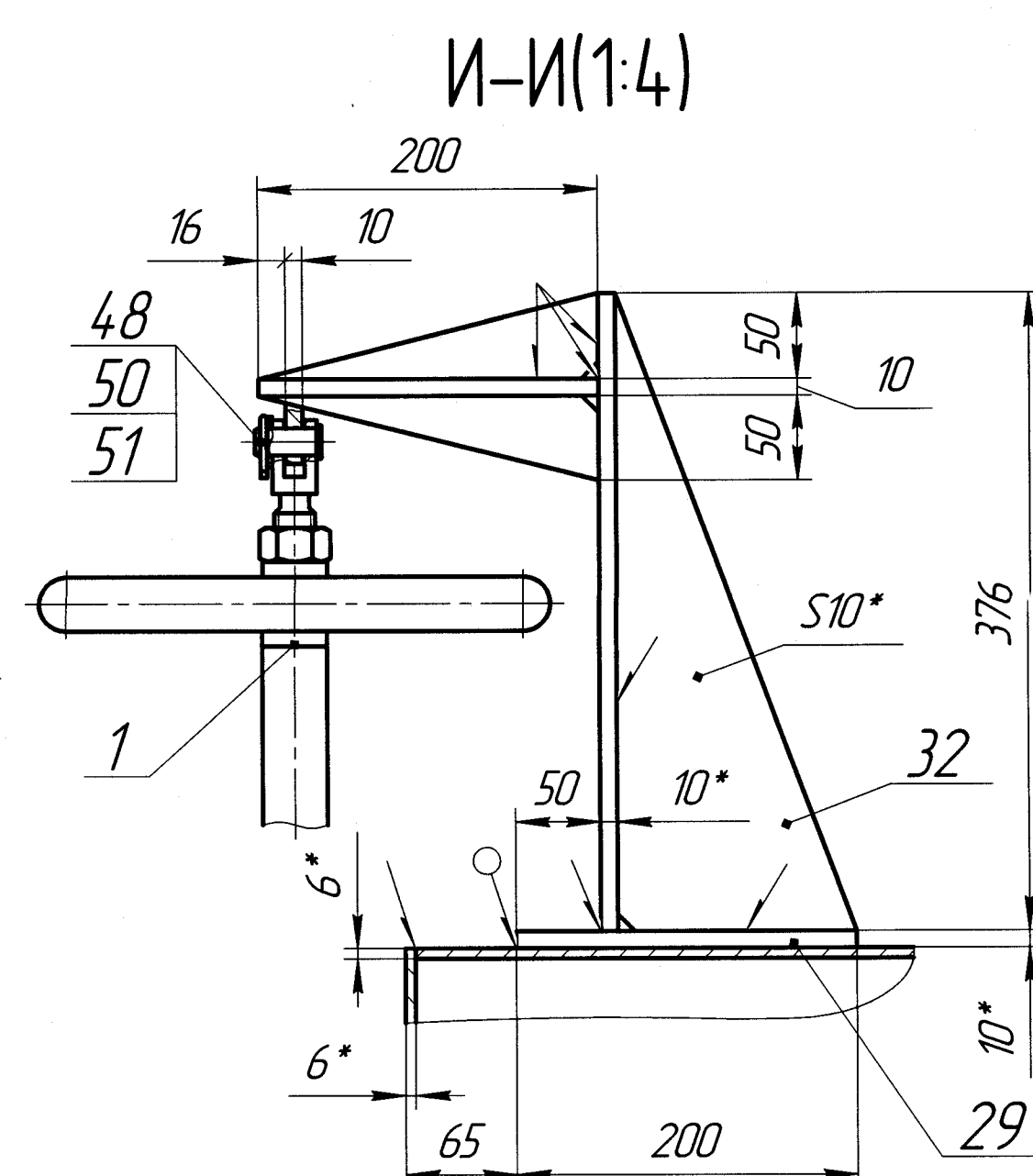
7. Заслонка поставляется в собранном виде и не требует разборки в процессе монтажа.

8. *Размеры для справок.

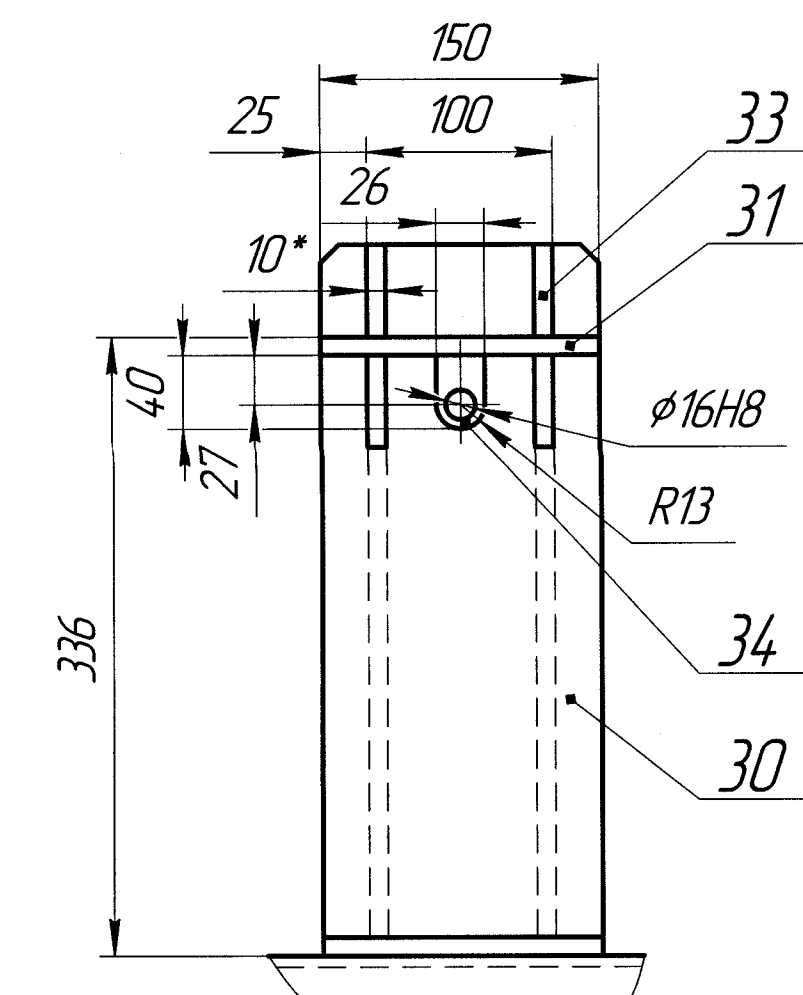
9. Перечень стандартов на применяемые материалы:

Сталь 12Х18Н10Т, 12Х13, 20Х13	- ГОСТ 5632-2014;
Сталь 20, 25, 35	- ГОСТ 1050-2013;
Ст3сп5	- ГОСТ 380-2005;
Сталь 65Г	- ГОСТ 14959-79;
Капролон	-ТУ 6-05-988-93;
Плонит ПОН-Б	-ГОСТ 481-80.

	Организация	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Согласовано	МТО-1	Нач. отд.	Баседин	<i>[Signature]</i>	30.07.19
	ОАСУ	Нач. отд.	Миташкин	<i>[Signature]</i>	30.07.19



Привод поз. 1 условно не показан



Техническая характеристика

1. Заслонка предназначена для регулирования потока воздуха
2. Давление, Па 11102(разр.) ÷ 14345(изд.)
3. Температура, °C -27...+34
4. Среда воздух атмосферный

Технические требования

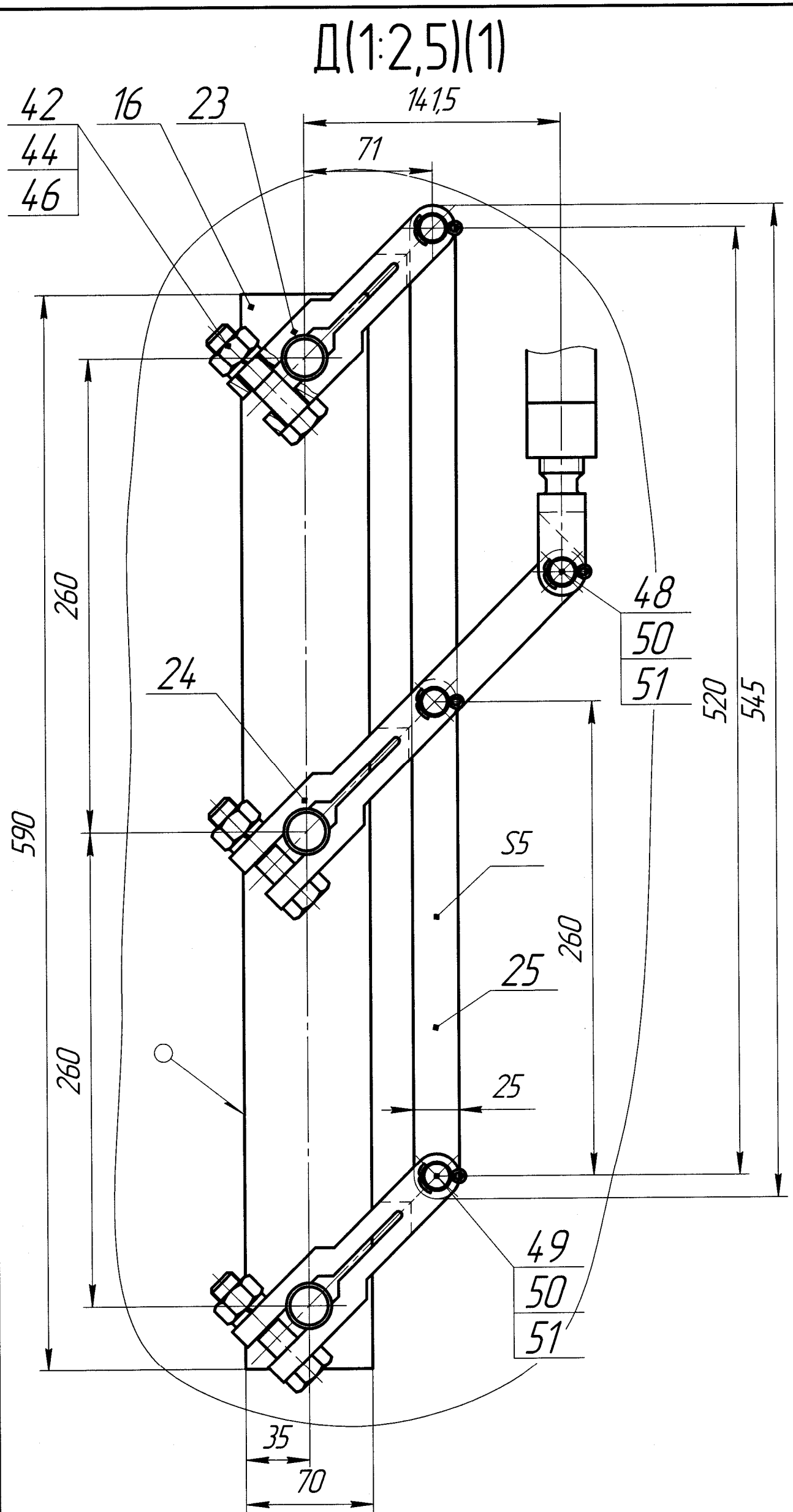
1. Сварку выполнять в соответствии с ОСТ 26.260.3-2001.
2. Сварные швы контролировать внешним осмотром и измерением в объеме 100%.
3. Металл шва и зоны термического влияния стали 12Х18Н10Т не должны обнаруживать склонность к межкристаллитной коррозии при испытании методом "АМУ" по ГОСТ 6032-2003.
4. Фланец поз. 38 заказать с внутренним диаметром 15 мм.
5. Трущиеся детали в подвижных сочленениях смазать графитной смазкой "П" ТУ 0254-059-0014.8843-99.
6. Сторжки заслонки после сборки должны свободно поворачиваться вокруг своей оси до фиксации шпиралом поз. 17.

						М/ДК-18-285.00.00 ВО				
						Заслонка регулирующая 2893х800		Лист	Масса	Масштаб
								Т	542	1:10
						Чертеж общего вида		Лист	Т	Листов
								6		
Изм./Лист	№ док-м	Дата	Дата					ОАО "НИИМ"		
Разработ.	Подобран	28.1.19	28.1.19							
Проект	Чулупраков	28.1.19	28.1.19							
Т.контр.	Чулупраков	28.1.19	28.1.19							
Начальн.	Головин	28.1.19	28.1.19							
Н.контр.	Головин	28.1.19	28.1.19							
Утв.										

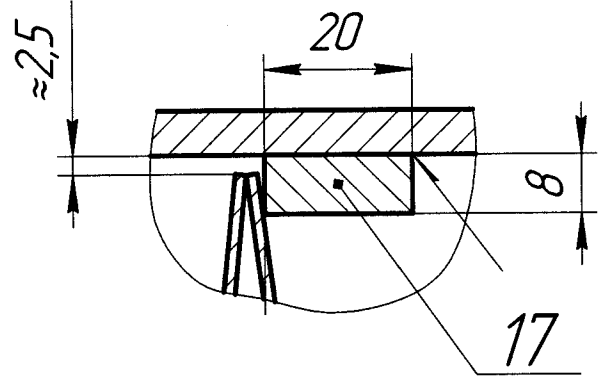
Κορυμποβία

Φηρηματ Α1

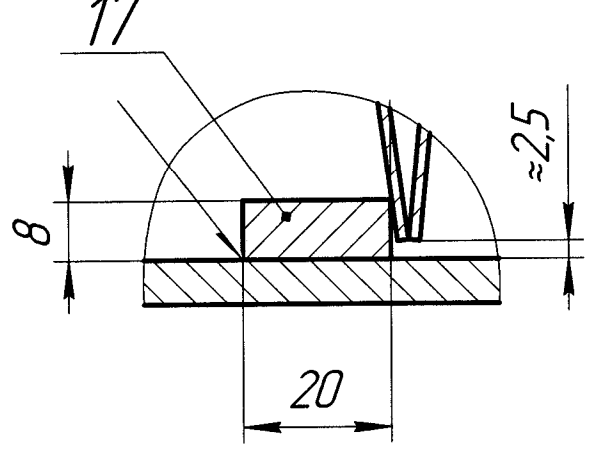
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



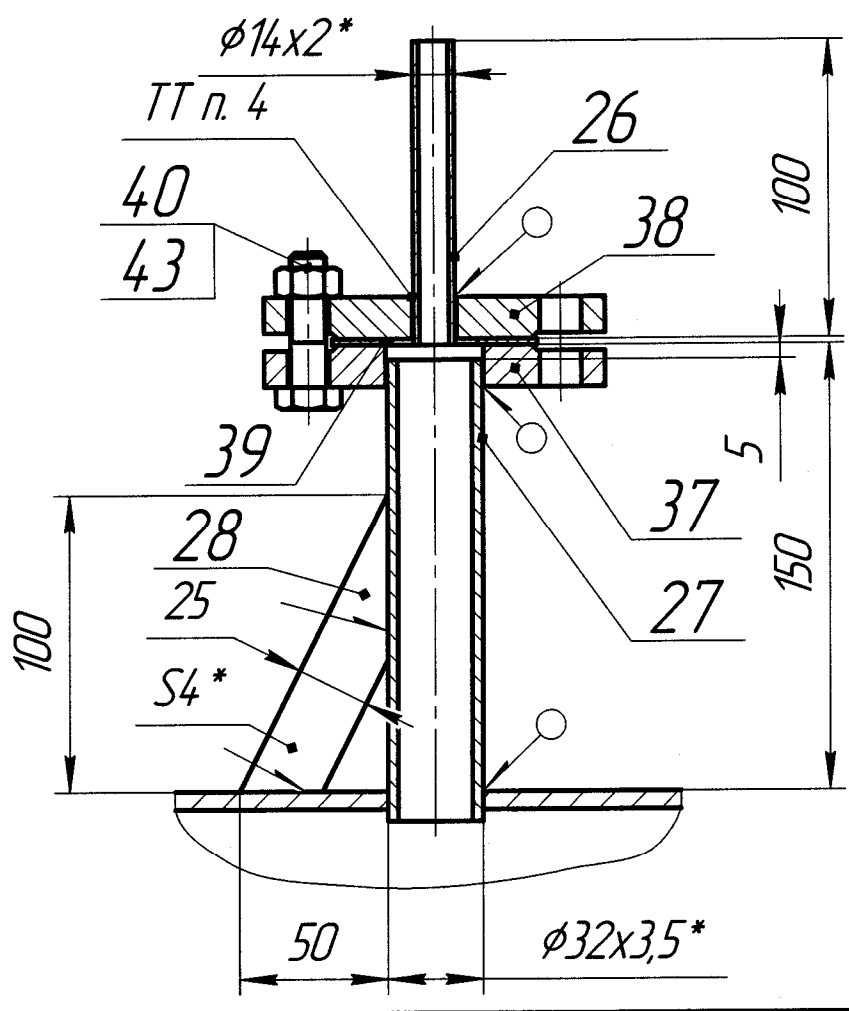
В(1:1)(1)



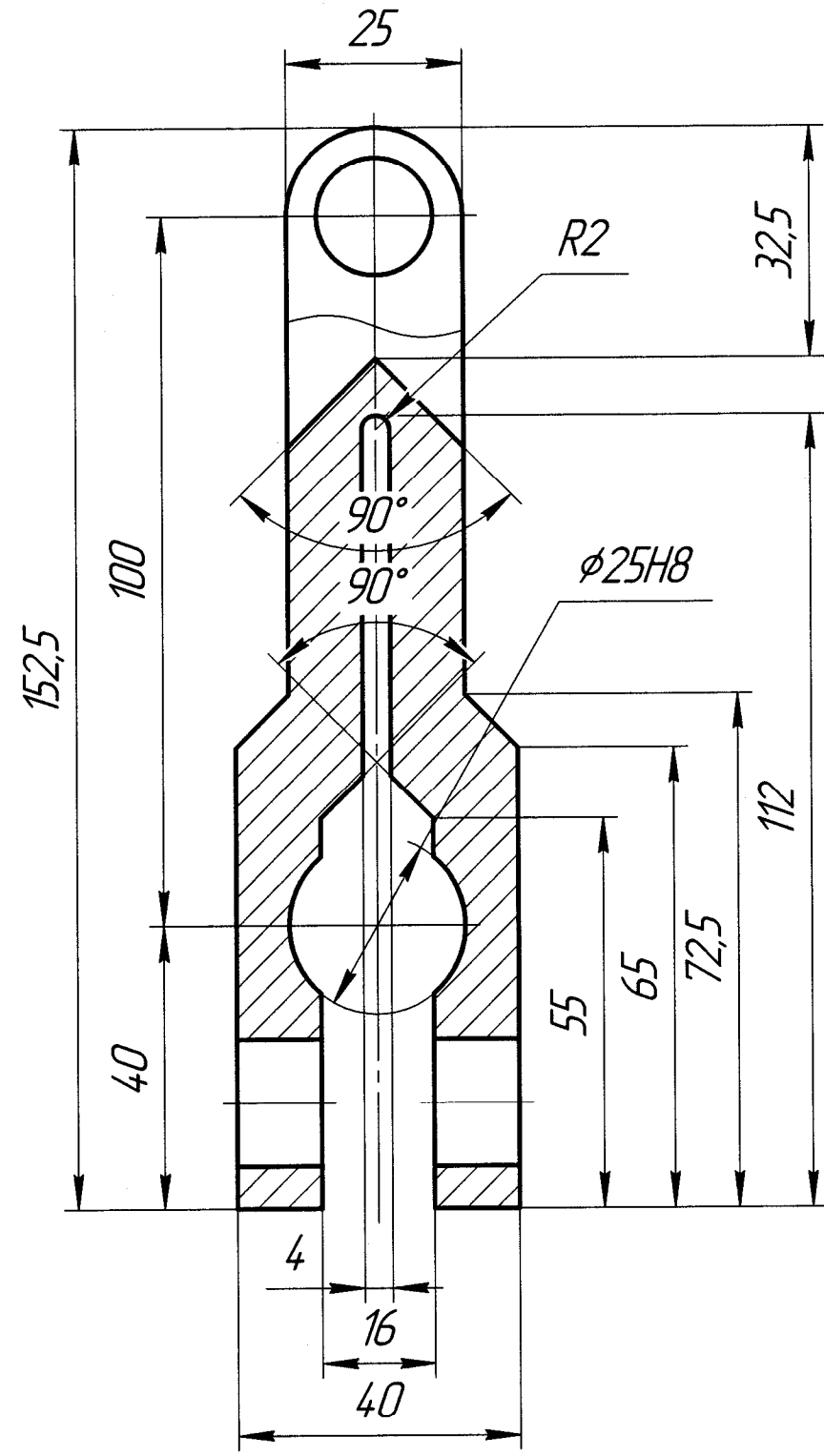
Г(1:1)(1)



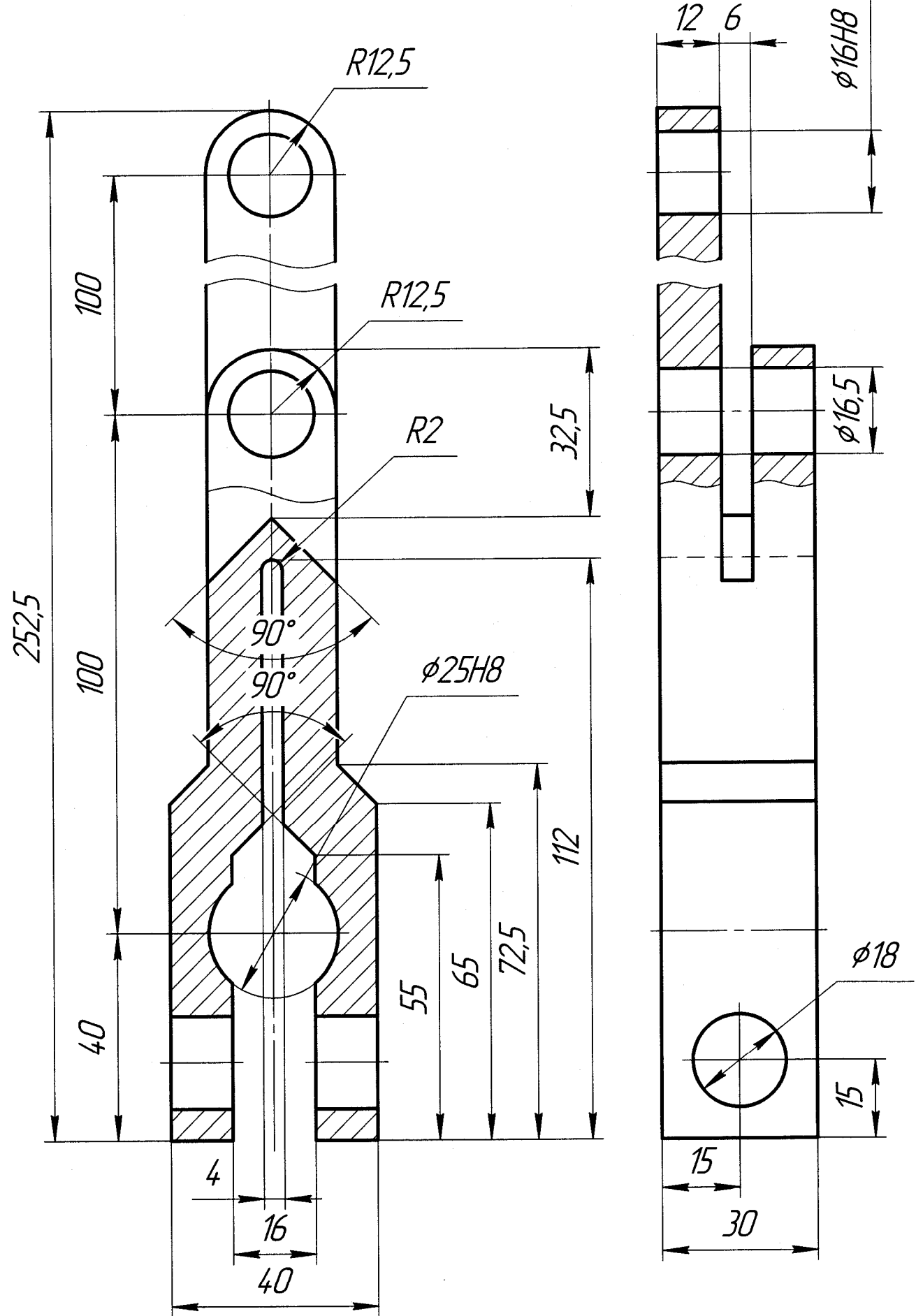
К-К(1:2,5)(1)



Деталь поз. 23 (1:1)



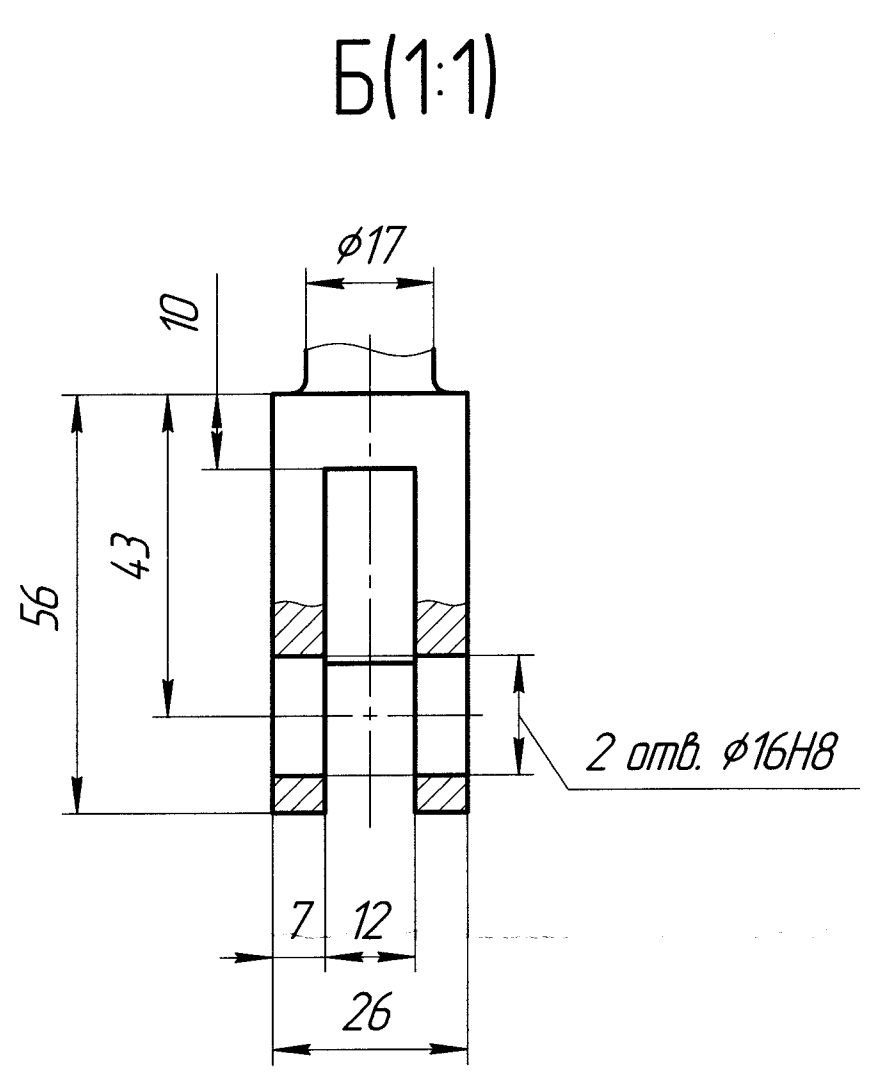
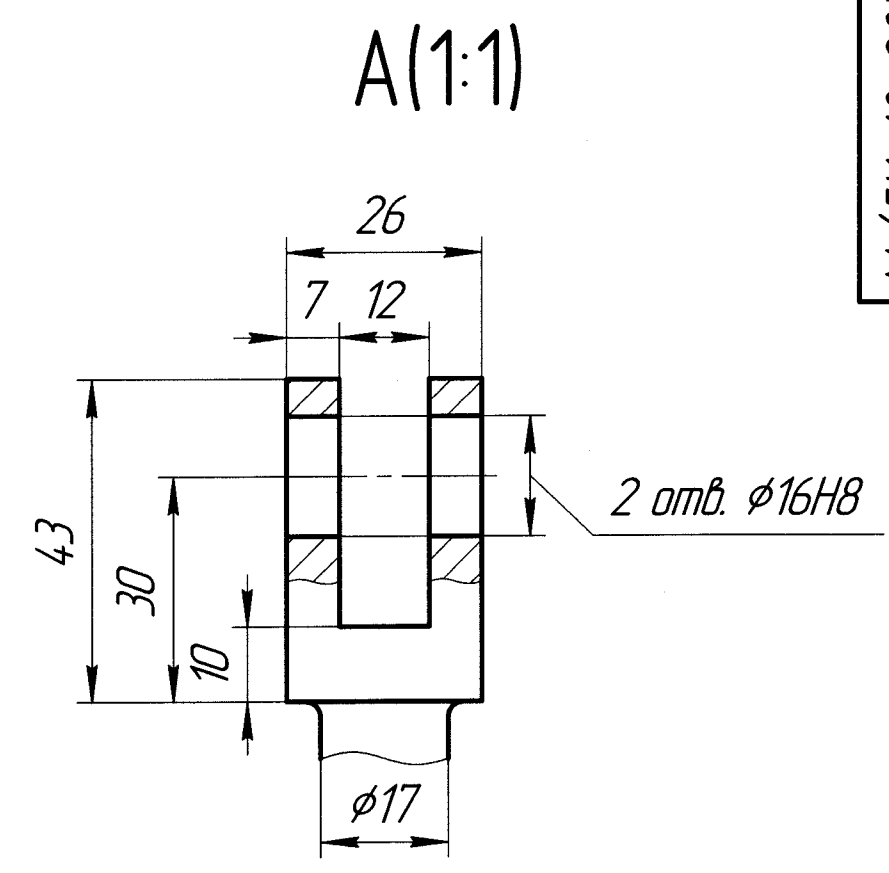
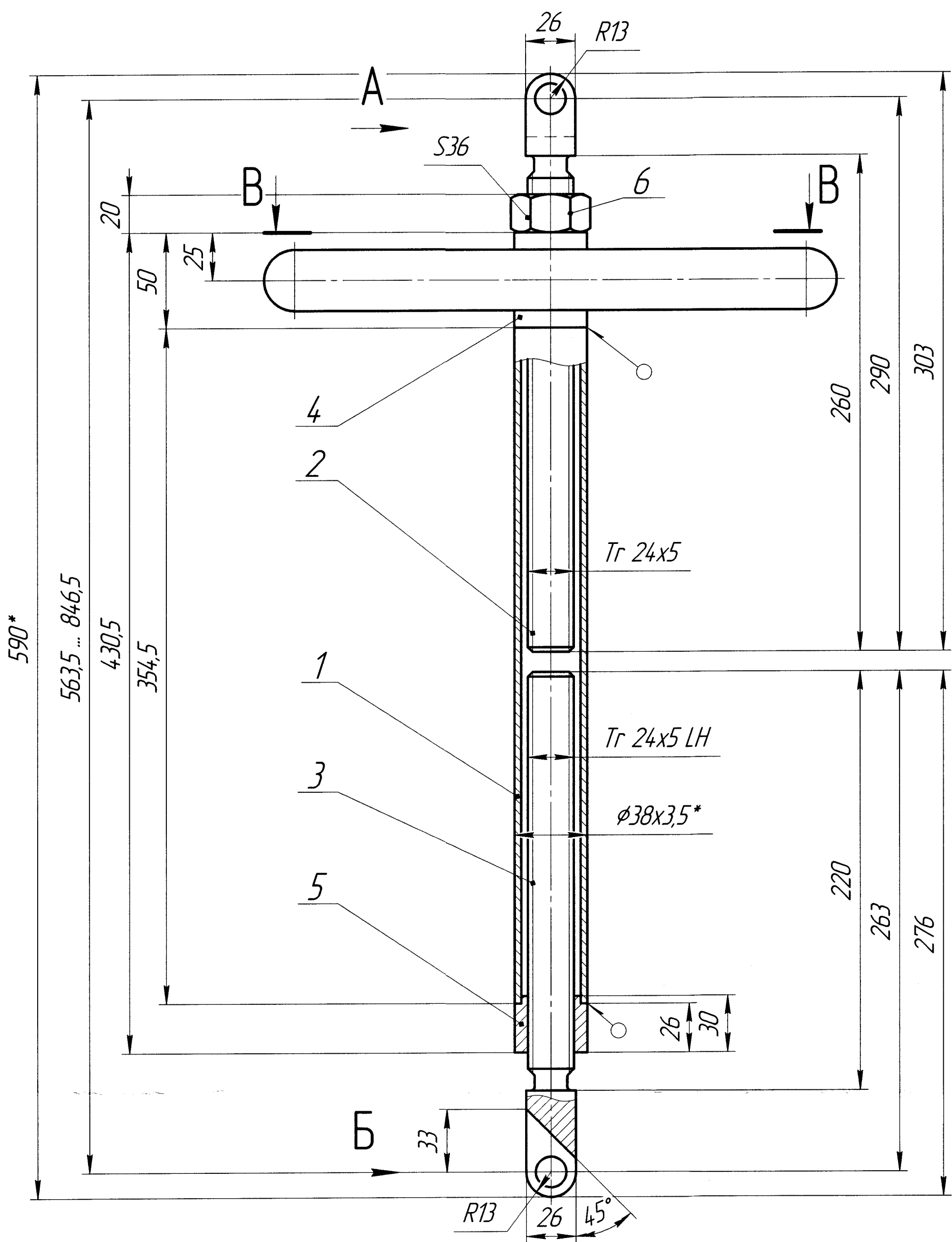
Деталь поз. 24 (1:1)



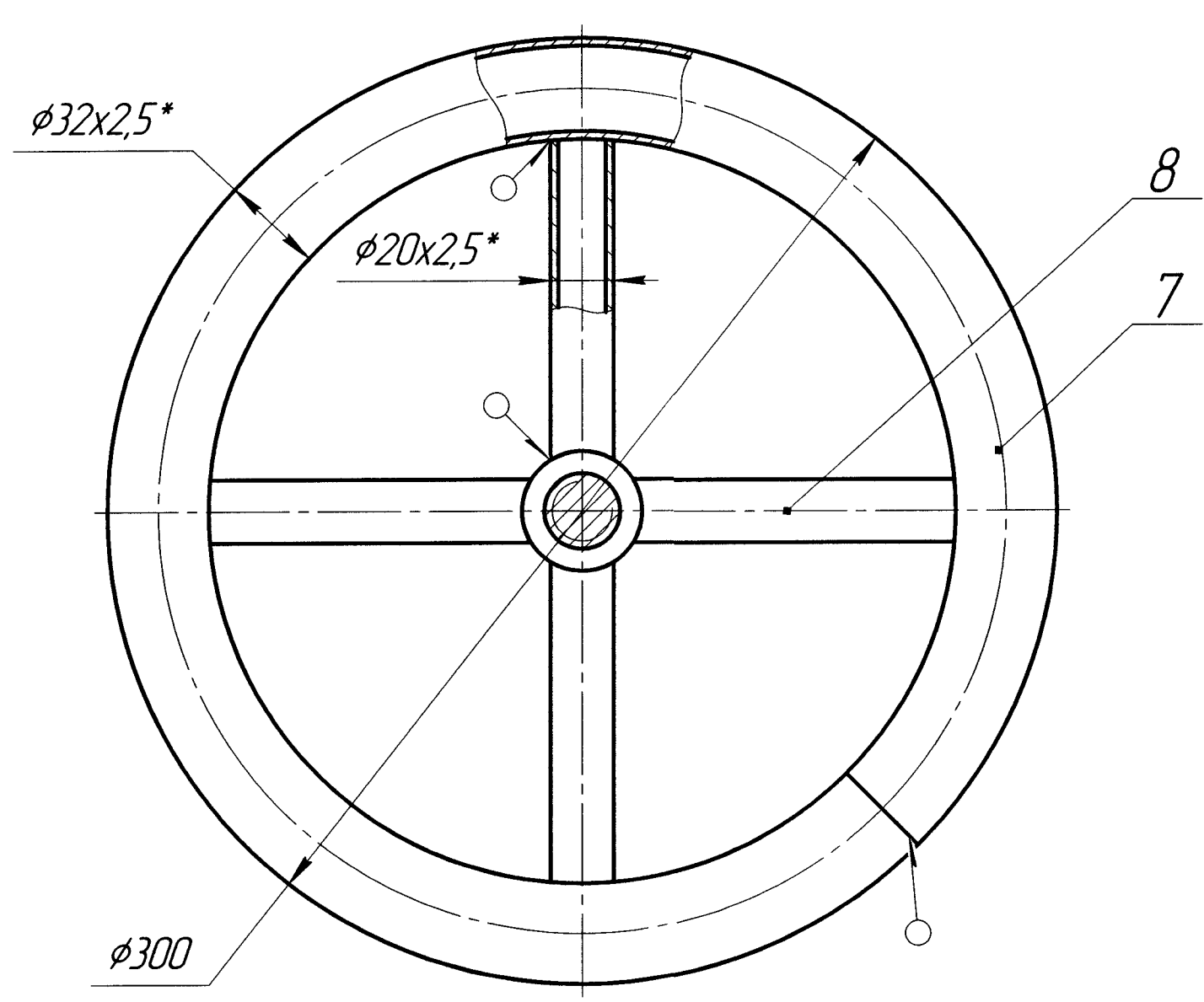
М/ДК-18-285.00.00 В0				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонка регулирующая 2893x800 Чертеж общего вида		
Разраб.	Голодин	Голодин	20.1.19			
Проб.	Чупраков	Чупраков	20.1.19	Лист 2 Листов		
Т.контр.	Чупраков	Чупраков	20.1.19	ОАО "НИИК"		
Нач.отд.	Чупраков	Чупраков	20.1.19			
Н.контр.	Голодин	Голодин	20.1.19	Формат А2		
Утв.	Голодин	Голодин	20.1.19	Копировал		

М/ДК-18-285.00.00 В0

М/ДК-18-285.01.00 В0



В-В



Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса одной штуки	Наименование и марка материала	Примечание
1		Корпус l=354,5				
		Труба 38x3,5				
		ГОСТ 8734-75	1	1,05	сталь 20	
2		Винт Tr 24x5	1	1	сталь 35	
3		Винт Tr 24x5 LH	1	0,96	сталь 35	
4		Втулка Tr 24x5	1	0,3	сталь 25	
5		Втулка Tr 24x5 LH	1	0,18	сталь 25	
6		Контргайка Tr 24x5	1	0,1	сталь 25	
7		Маховик l _{зот} =84,2				
		Труба 32x2,5				
		ГОСТ 8734-75	1	1,53	сталь 20	
8		Спица L=100 мм				
		Труба 20x2,5				
		ГОСТ 8734-75	4	0,1	сталь 20	

1. Сварку выполнить в соответствии с требованиями ОСТ 26.260.3-2001.
2. Сварные швы контролировать внешним осмотром и измерениями в объеме 100%.
3. *Размеры для справок.

М/ДК-18-285.01.00 В0				Привод			Лист	Масса	Масштаб
Чертеж общего вида				Т			5,5	1:2	
				Лист			Листов	1	
				ОАО "НИИК"			Формат А2		