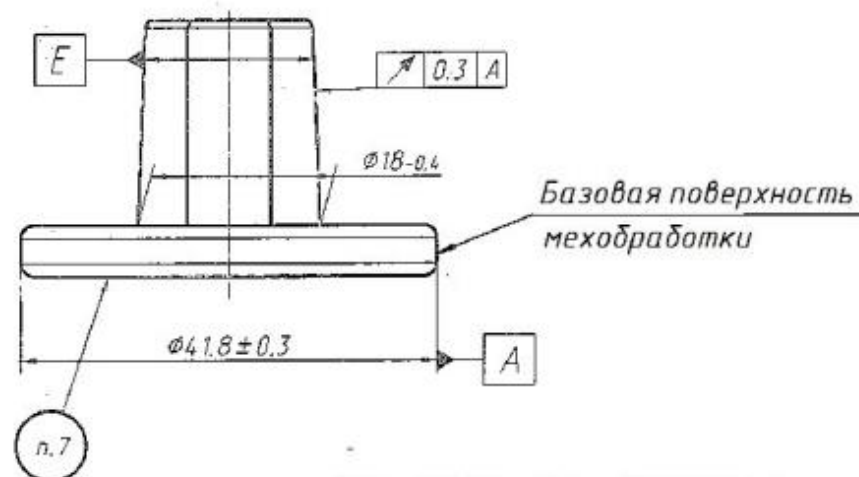
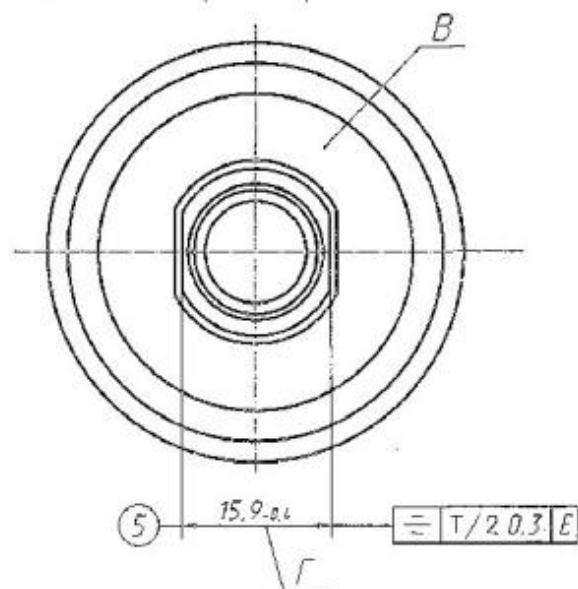
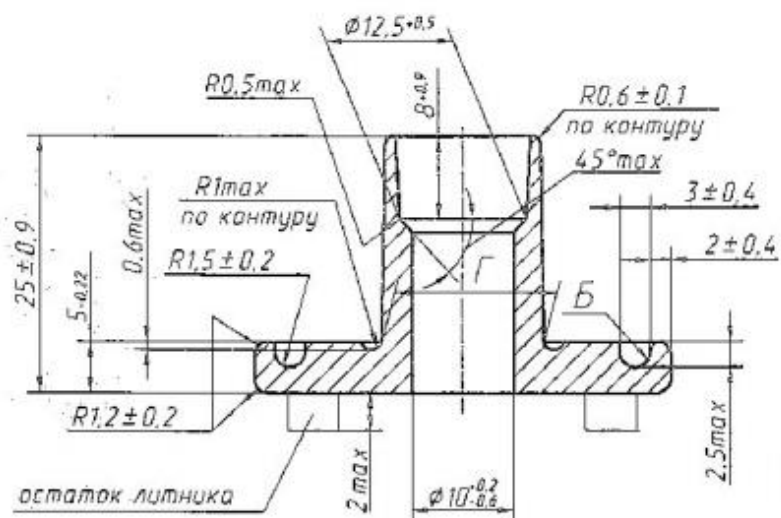




1. Отливка II ОСТЗ-4365-79 / 30Л ГОСТ 977-88.
Изготовить литьем по выплавляемой модели.
2. Материал-заменитель: сталь 35Л, 40Л, 45Л, 50Л ГОСТ 977-88.
3. Неуказанные литейные радиусы 1мм не более.
4. Неуказанные литейные уклоны 1° не более.
5. На поверхности Б допускаются наплывы металла согласно контрольному образцу.
6. На поверхности В допускаются следы от выталкивателей глубиной 0,3мм не более.
7. Маркировать шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62 № прессформы, № гнезда прессформы. Цифры выпуклые на высоту 0,2...0,3 мм.
8. Наличие облоя не допускается.
9. Заусенцы после отрезки литника не допускаются.