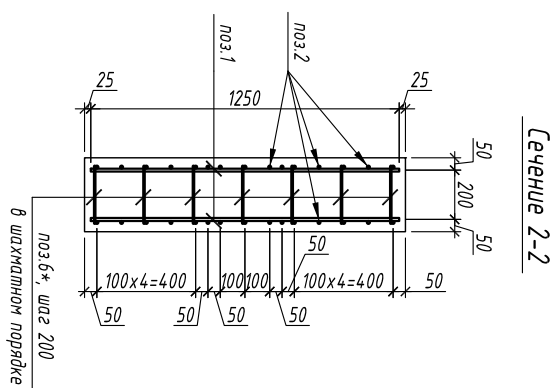
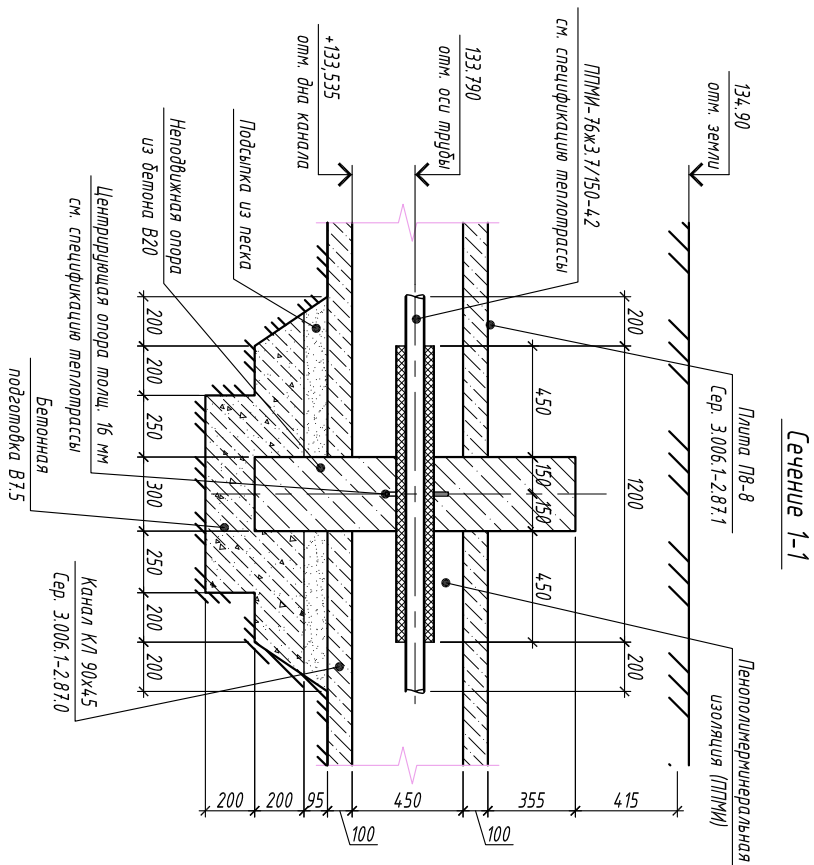
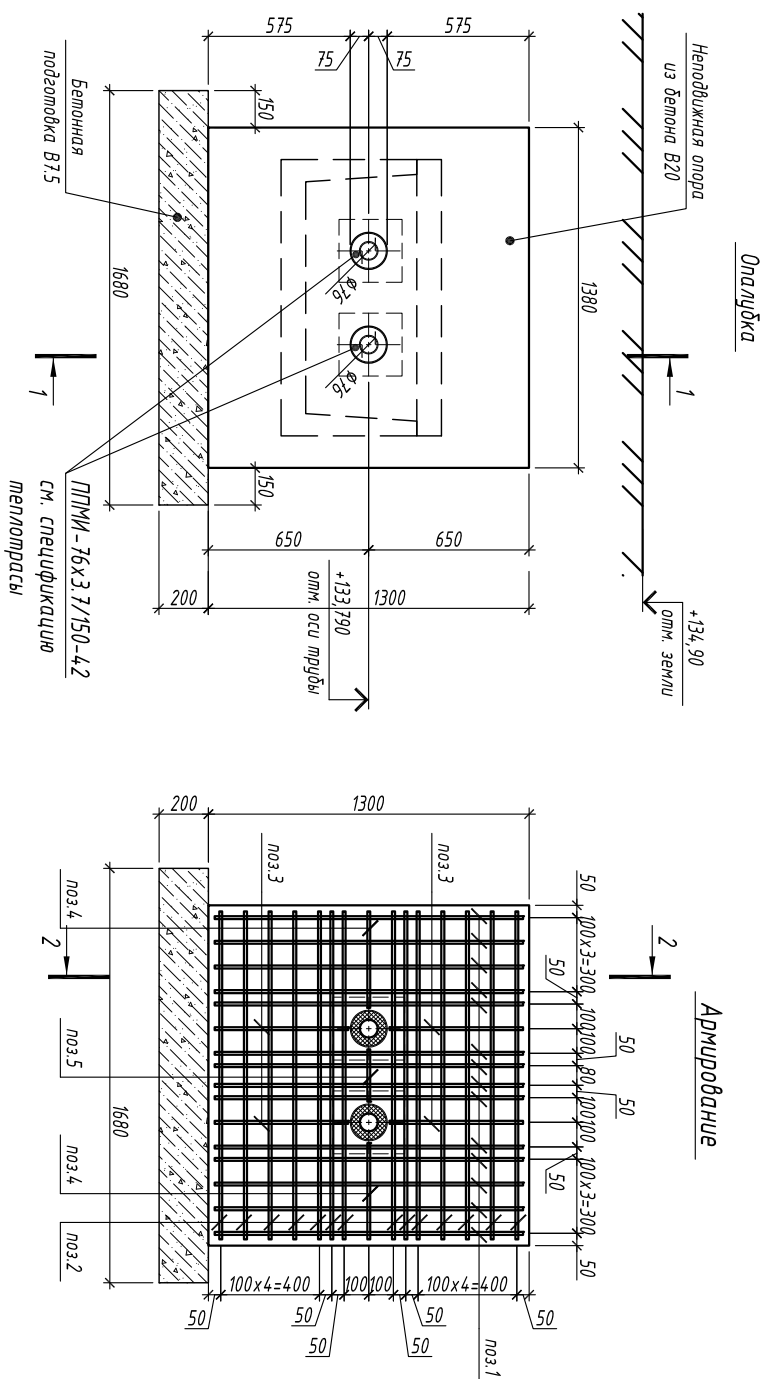



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Βεβαιότητα δειγματοληψίας	
Ποσ.	Έκφραση
6 *	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чение
		Отдельные стержни			
1		Ø12-А400, ГОСТ 5781-82*, L=1250	28	1.110	
2		Ø12-А400, ГОСТ 5781-82*, L=1330	28	1.181	
3		Ø12-А400, ГОСТ 5781-82*, L=540	8	0.568	
4		Ø12-А400, ГОСТ 5781-82*, L=390	4	0.346	
5		Ø12-А400, ГОСТ 5781-82*, L=210	2	0.186	
		Детали			
7*		Ø6-А240, ГОСТ 5781-82*, L=300	46	0.067	
		Материалы			
		Бетон В20, F75, W6, W3	0.538		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5, W3	0.105		подготовка

1. При разработке котлована и устройстве неподвижных опор руководствоваться требованиями СП 45.13330.2012, СП 70.13330.2012, СП 48.13330.2011, ГОСТ 74.73-2010.
2. Проект разработан для производства работ в летних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Неподвижные опоры выполнены по ПП27-2.2-93 Альбом 2 "Типовые детали бесканальной прокладки трубопроводов тепловых сетей в изоляции из пенополиуретана с защитной оболочкой Ду50-500" и по Сер. Э13.ТГ-002.000 Альбом 1 "Типовые решения прокладки трубопроводов тепловых сетей в изоляции из пенополиуретана с защитной оболочкой Ду50-600 под редакцией ОАО "ВНИИ Энергопром".
4. Опалубочные работы, армирование, бетонирование, разопалубку выполнять в соответствии с указаниями ППР и СП 70.13330.2012, а также дополнительных указаний в проекте.
5. Снятие опалубки, соединение с трубами котловрассы и засылку пазух котлована производить после достижения бетоном не менее 70% расчетной прочности.
6. Монолитные неподвижные опоры на естественном основании выполнять из бетона класса по прочности на сжатие В20, марки по морозостойкости F75, марки по водонепроницаемости W6.
7. Рабочую арматуру принимать из горячекатаной арматурной стали класса А400 по ГОСТ 5781-82*.
8. Продольные стержни $\phi 12-A400$ (поз.2) вязать к вертикальным стержням (поз.1) с шагом 100 мм арматурной проволокой 12 мм.
9. Поперечное армирование выполнять в виде шпильки $-(\text{поз.6}^*)$ с шагом 200 мм в шахматном порядке.
10. Контроль качества бетона вести только неразрушающими методами по ГОСТ 17624-2012, ГОСТ 22690-88, ГОСТ 18105-2010.
11. Все монолитные конструкции, сопрягающиеся с фундаментом, обмазывать горячим битумом за 2 раза.
12. Обратную засыпку выполнять неутопленным грунтом с тщательным послойным трамбованием через 200 мм с коэффициентом уплотнения $K=0,98$, предусмотреть мероприятия по предотвращению удлиннения и промораживания основания фундаментов.

[illegible]