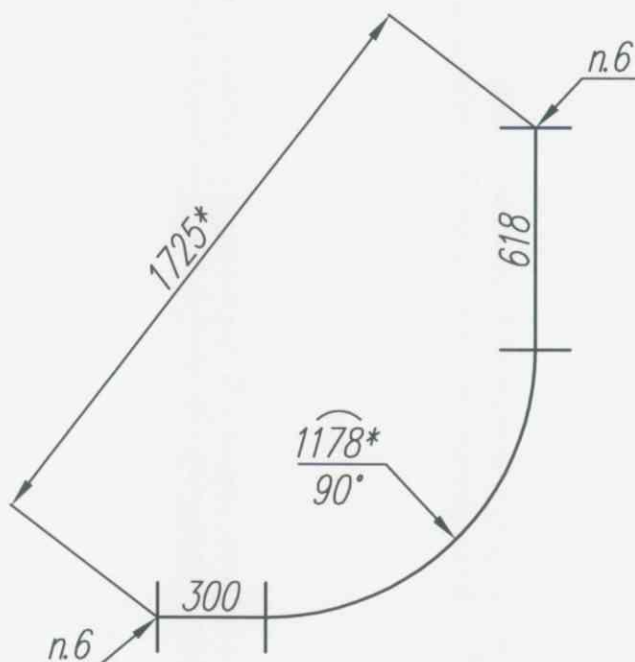


00420.401

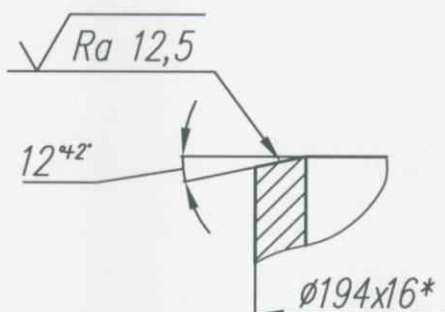


Перв. примен.

Справ. N



Узел обработки торцов
трубы $\phi 194 \times 16$ под сварку (1:2)
n.6



1. Изготовить в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 10.002-2007.
2. Параметры среды: $P_{\text{раб}} = 109 \text{ кгс/см}^2$; $t = 510^\circ\text{C}$.
3. Допускается овальностьгиба не более 6%, минимальная толщина стенки внешней стороныгиба 13,4 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.
5. Радиусгиба 750 мм.
6. Развернутая длина трубы 2096 мм.
7. *Размеры для справок
8. Указанные торцы обработать по узлу настоящего чертежа.
9. Количество к изготовлению 2шт.

00420.401

Отвод 90°

Труба 194x16-ст. 12Х1МФ
ТУ 14-3Р-55-2001

Лит. Масса Масштаб

147,4 1:20

Лист Листов 1

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Какпаков	<i>Какпаков</i>	08.05.20
Пров.		Федюшкин	<i>Федюшкин</i>	08.05.20
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Федюшкин	<i>Федюшкин</i>	08.05.20

Копировал

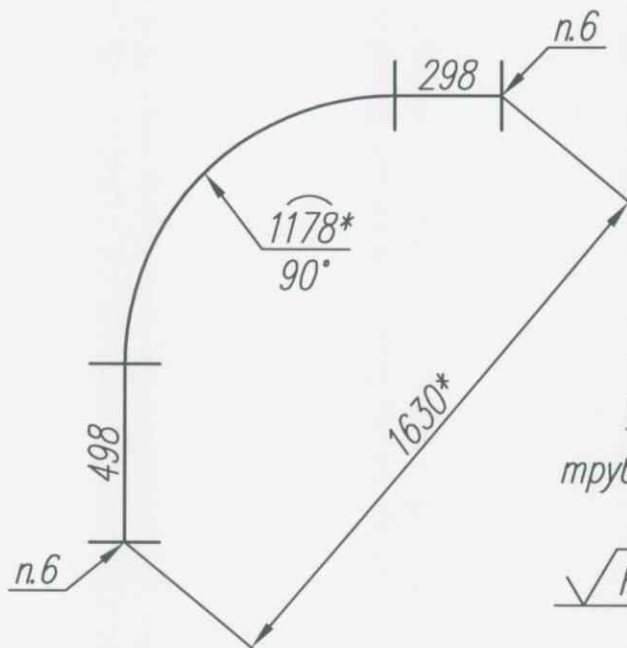
Формат А4

00420.402

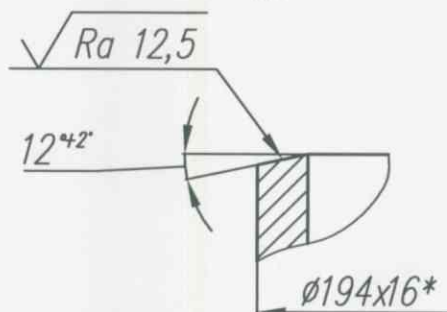


Перв. примен.

Справ. N



Узел обработки торцов
трубы $\phi 194 \times 16$ под сварку (1:2)
n.6



1. Изготовить в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 10.002-2007.
2. Параметры среды: $P_{\text{раб}} = 109 \text{ кгс/см}^2$; $t = 510^\circ\text{C}$.
3. Допускается овальность гiba не более 6%, минимальная толщина стенки внешней стороны гiba 13,4 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.
5. Радиус гiba 750 мм.
6. Развернутая длина трубы 1974 мм.
7. *Размеры для справок.
8. Указанные торцы обработать по узлу настоящего чертежа.
9. Количество к изготовлению 2 шт.

00420.402

Отвод 90°

Труба 194x16-ст. 12Х1МФ
ТУ 14-3Р-55-2001

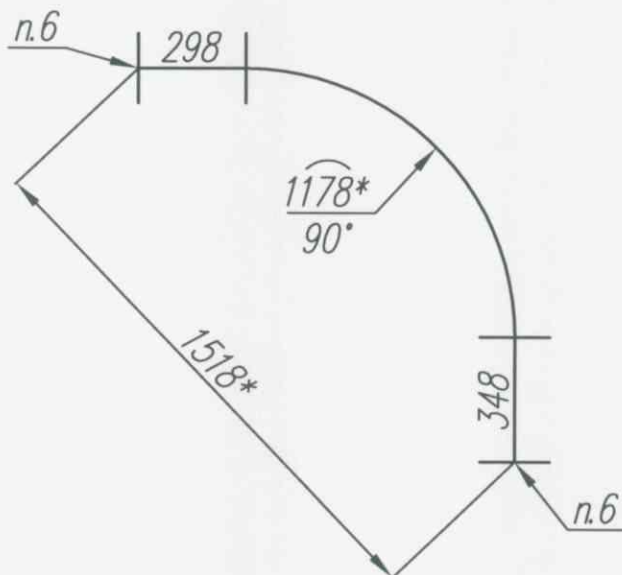
Лист	Масса	Масштаб
1	138,9	1:20
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кактаков			08.05.20
Пров.	Федюшкин			08.05.20
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Федюшкин			08.05.20

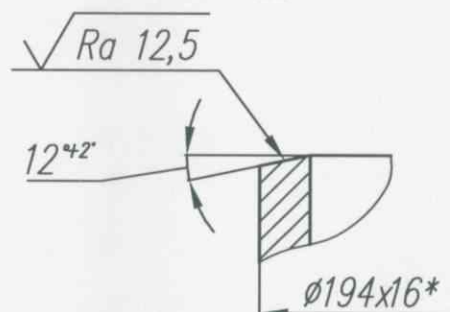
Копировал

Формат А4

00420.403



Узел обработки торцов
трубы $\varnothing 194 \times 16$ под сварку (1:2)
п.6



1. Изготовить в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 10.002-2007.
2. Параметры среды: $P_{\text{раб}} = 109 \text{ кгс/см}^2$; $t = 510^\circ\text{C}$.
3. Допускается овальностьгиба не более 6%, минимальная толщина стенки внешней стороныгиба 13,4 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.
5. Радиусгиба 750 мм.
6. Развернутая длина трубы 1824 мм.
7. *Размеры для справок.
8. Указанные торцы обработать по узлу настоящего чертежа.
9. Количество к изготовлению 2шт.

00420.403

Отвод 90°

Труба 194x16-ст. 12Х1МФ
ТУ 14-3Р-55-2001

Лит.	Масса	Масштаб
	128,4	1:20
Лист		Листов 1

Копировал

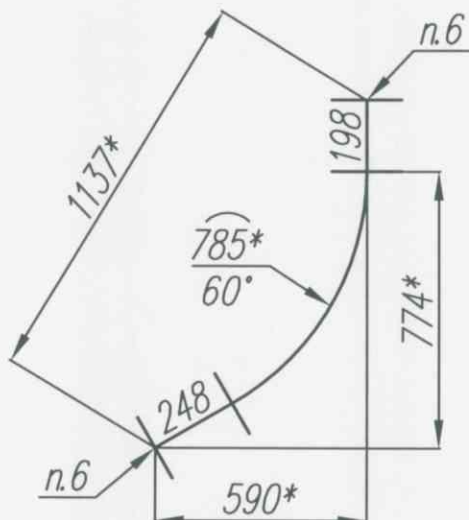
Формат А4

00420.404

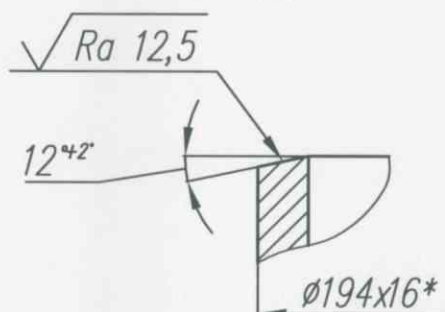


Перв. примен.

Справ. N



Узел обработки торцов
трубы $\emptyset 194 \times 16$ под сварку (1:2)
n.6



1. Изготовить в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 10.002-2007.
2. Параметры среды: $P_{\text{раб}} = 109 \text{ кгс/см}^2$; $t = 510^\circ\text{C}$.
3. Допускается овальностьгиба не более 6%, минимальная толщина стенки внешней стороныгиба 13,4 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.
5. Радиусгиба 750 мм.
6. Развернутая длина трубы 1231 мм.
7. *Размеры для справок
8. Указанные торцы обработать по узлу настоящего чертежа.
9. Количество к изготовлению 2шт.

00420.404

Отвод 60°

Труба 194x16-ст. 12Х1МФ
ТУ 14-3Р-55-2001

Лит.	Масса	Масштаб
	86,74	1:20
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А4

Погр. и дата

Инв. N дубл.

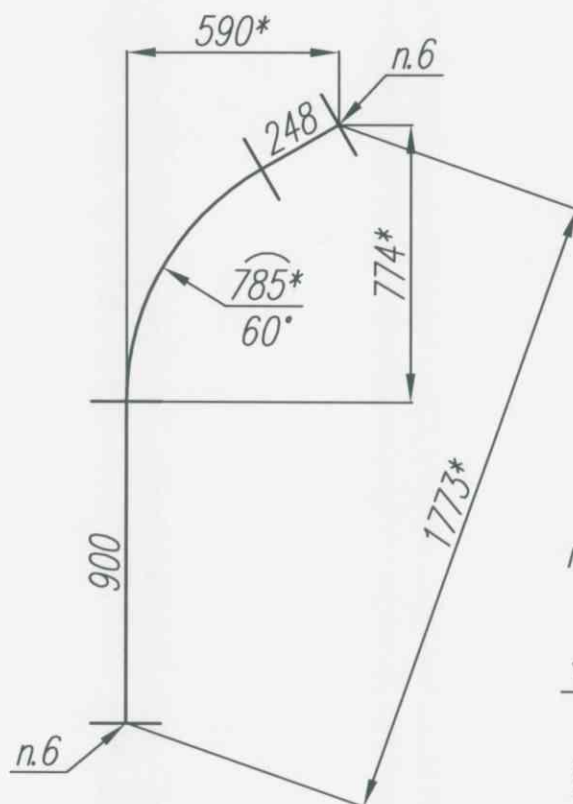
Взам. Инв. N

Погр. и дата

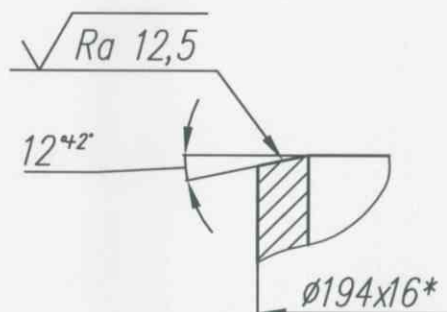
Инв. N подг.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Каклаков			08.05.20
Пров.	Федюшкин			08.05.20
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Федюшкин			08.05.20

00420.405



Узел обработки торцов
трубы $\varnothing 194 \times 16$ под сварку (1:2)
п.6



1. Изготовить в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 10.002-2007.
2. Параметры среды: $P_{\text{раб}} = 109 \text{ кгс/см}^2$; $t = 510^\circ\text{C}$.
3. Допускается овальностьгиба не более 6%, минимальная толщина стенки внешней стороныгиба 13,4 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.
5. Радиусгиба 750 мм.
6. Развернутая длина трубы 1933 мм.
7. *Размеры для справок
8. Указанные торцы обработать по узлу настоящего чертежа.
9. Количество к изготовлению 2шт.

00420.405

Отвод 60°

Труба 194x16-ст. 12Х1МФ
ТУ 14-3Р-55-2001

Лит.	Масса	Масштаб
	135,9	1:20
Лист		Листов 1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справа N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. Инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кактаков	<i>Кактаков</i>	08.05.20
Пров.		Федюшкин	<i>Федюшкин</i>	08.05.20
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Федюшкин	<i>Федюшкин</i>	08.05.20