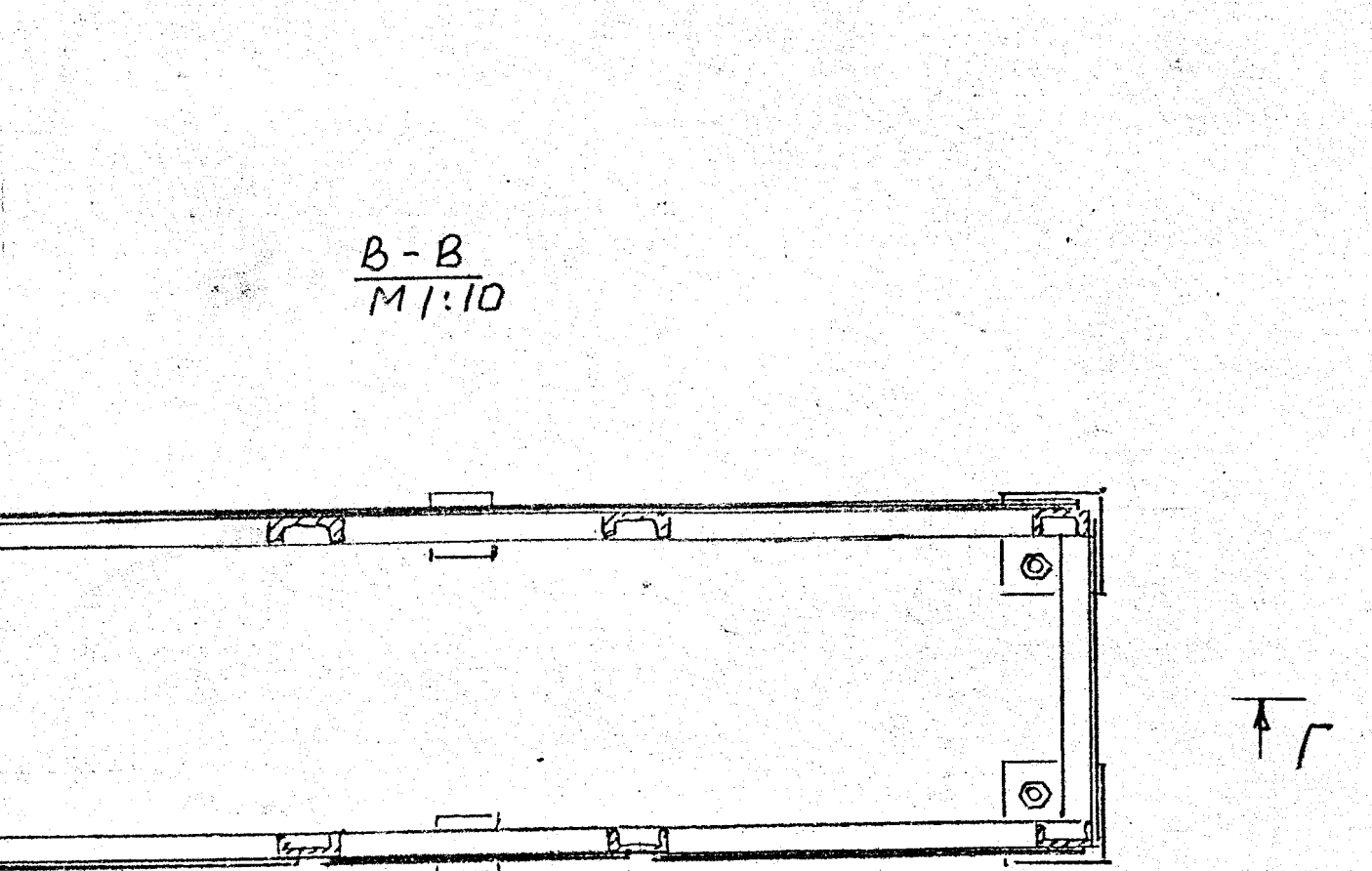
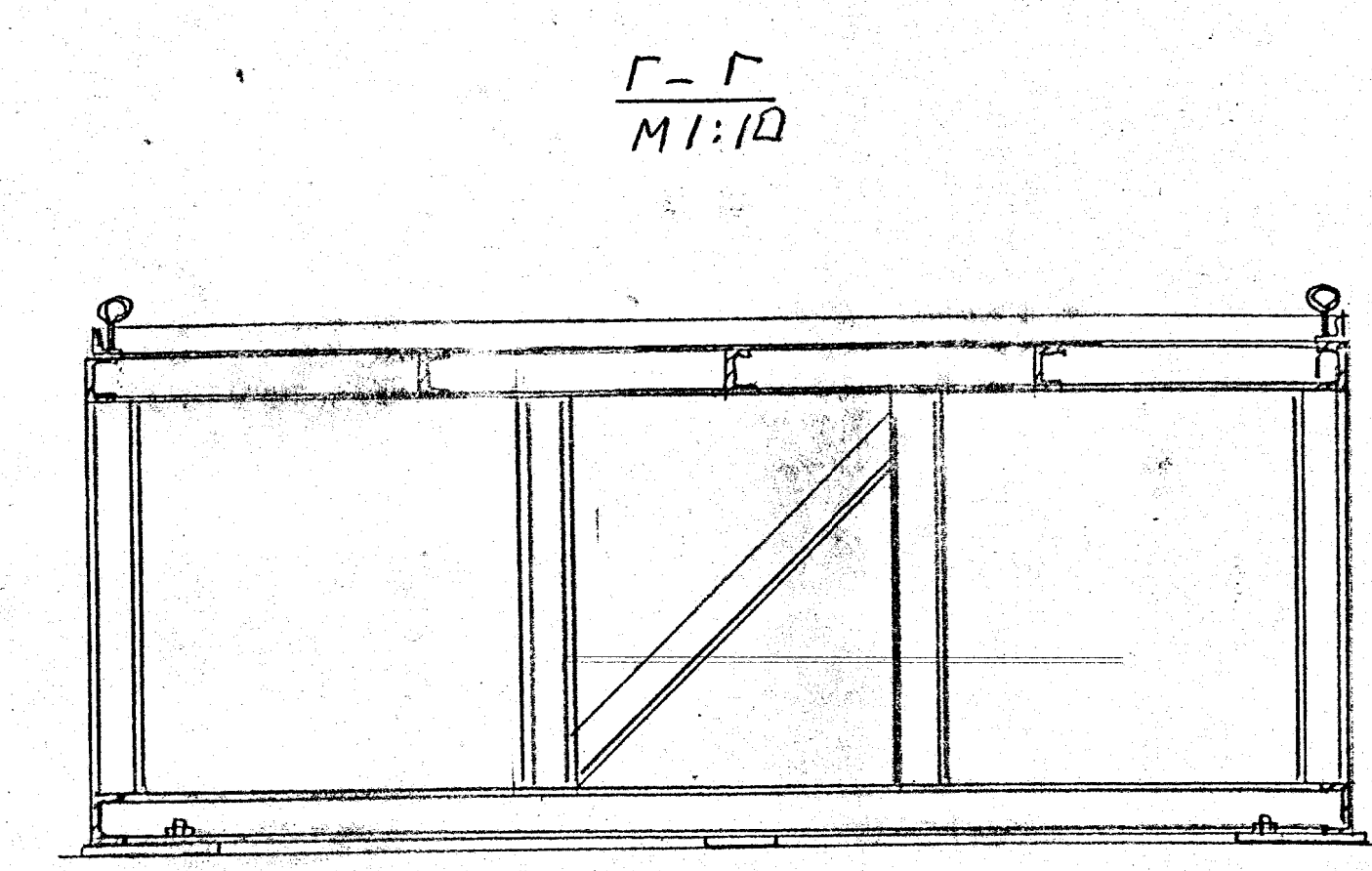


Согласовано
Ст. мастер ЭМУ *И.О. Курицын*



- 1.* Размеры для справок.
2. Конструкция сварная, сварка ручная электродуговая ГОСТ 5268. Электроды Э-42 ГОСТ 9467. Сварные швы зачистить.
3. Настил поз. 13 приварить поверх каркаса поз. 2 а затем поверх настила приварить рамку поз. 1 как показано на главном виде и сечении Д-Д.
4. Стеллаж закрепить на четыре анкерных болта поз. 9, 10, 18. Предварительно выполнить четыре ямки 200x200x200мм и залить бетоном (водная смесь цемента и песка).
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 светло-серая ГОСТ 6465. Рамку поз. 1 и настил поз. 13 покрыть черной краской.
6. Маркировать: Д06.344; номер изделия; год изготовления на табличке.

Рамка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			Д06.344.00.00 ВМ	Ведомость материалов		
				Сборочные единицы		
А3	1	Д06.344.01.00 СБ	Рамка верхняя			
А2	2	Д06.344.02.00 СБ	Каркас стеллажа			
			Детали			
А4	3	Д06.344.00.01	Дверца		2	
А4	4	Д06.344.00.02	Крюк		4	
А4	5	Д06.344.00.03	Шип		4	
А4	6	Д06.344.00.04	Втулка		4	
А4	7	Д06.344.00.05	Ручка		2	
А4	8	Д06.344.00.06	Защелка		2	
А4	9	Д06.344.00.07	Шпилька		4	
А4	10	Д06.344.00.08	Планка		4	
А4	11	Д06.344.00.09	Опора		4	
Б4	12	Д06.344.00.10	Лист 8x50x50 мм		2	
Б4	13	Д06.344.00.11	Лист 3x444x1694 мм		1	
			Лист 1,5x696x1696 мм			
Б4	14	Д06.344.00.12	Лист 30x30x40 мм		1	
Б4	15	Д06.344.00.13	Лист 1,5x696x1696 мм		1	
Б4	16	Д06.344.00.14	Лист 15x446x696 мм		2	
Б4	17	Д06.344.00.15	Лист 30x30x40 мм		2	
			Стандартные изделия			
			Гайка М12 ГОСТ 5915		16	

Д06.344.00.00 СБ				Лит	Масса	Масшт
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стеллаж для хранения механических частей моторкомпрессоров сварочный чертеж	180 1:5
Разраб.	Начальник	Инж.	И.О. Курицын	1992		
Провер.	Инженер	Инж.	И.О. Курицын	1992		
Т.контр.	Инженер	Инж.	И.О. Курицын	1992		
Начальник	Инженер	Инж.	И.О. Курицын	1992		
Чтб	Инженер	Инж.	И.О. Курицын	1992		