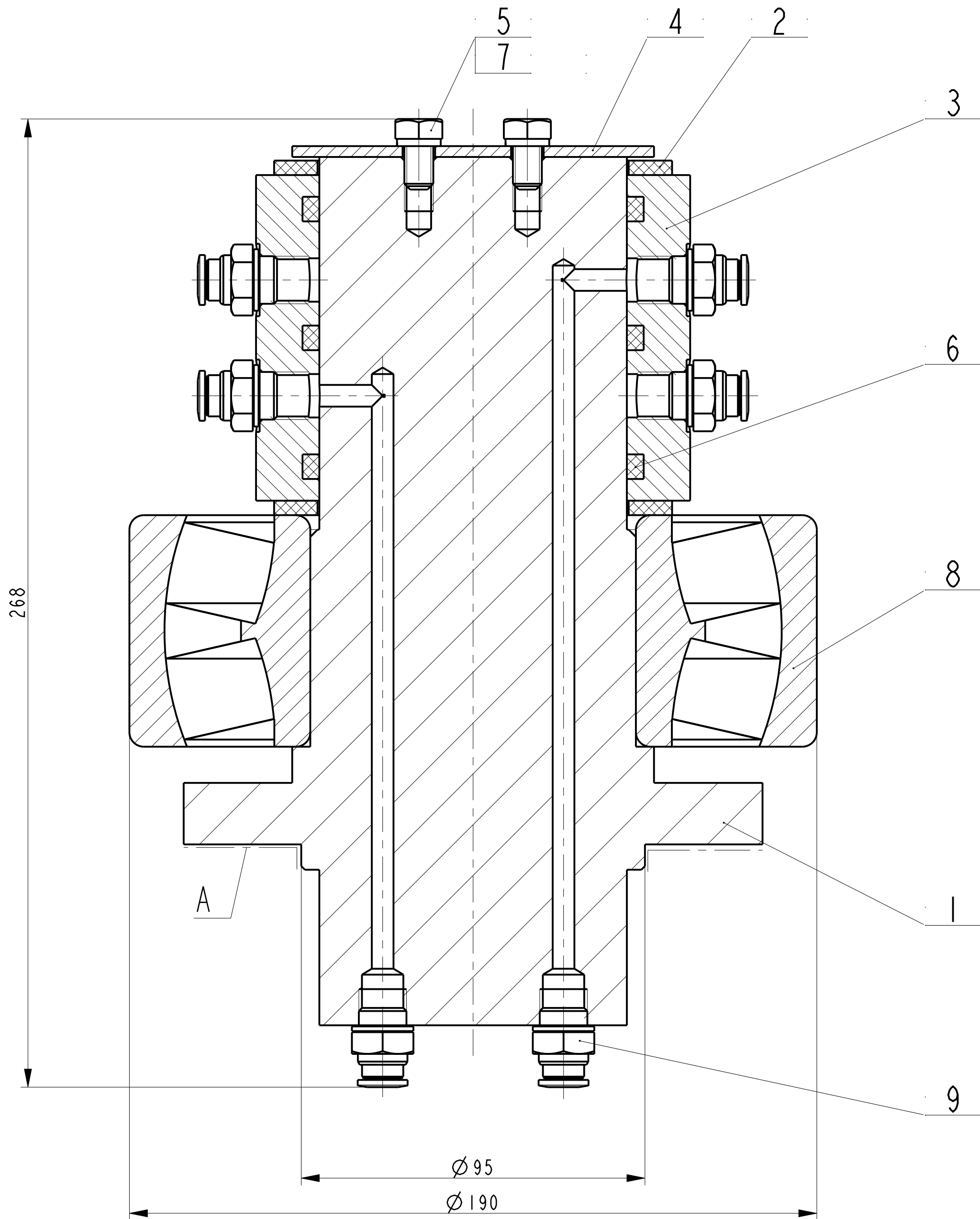


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лебедев			
Провер.				
Т.контр.				
Выпущ.				
Н.контр.				
Утв.				

Справ. N	ПК-01.300
----------	-----------

ПК-01.300 СБ



1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой трущиеся поверхности покрыть графитовой смазкой СКа 2/6-г3 ГОСТ3333-80
3. Подшипник поз.8 набить смазкой Литол-24 ГОСТ21150-87.
4. Обеспечить плавное, без заеданий вращение детали поз. 3 относительно детали поз.1
5. Провести испытания на герметичность, для чего подать воздух под давлением 1 МПа (10 кгс/см²) в отв. А и Б, отв. В и Г заглушить.
Выдержать в течении 5 минн. Падение давления не допускается.
6. Покрытие: грунтовка - один слой;
краска УХЛ4 RAL 1016 - два слоя.
Поверхность А, нипеля и подшипник защитить.

ПК-01.300 СБ					
Пневмопереход				Литер.	Масса
Сборочный чертеж				Лист I	Листов I
				Масштаб	
				22.2	1:1
				Формат А2	