ОРRDA04810-(1-40)-B-ZE 9508.010 (EN-RU)

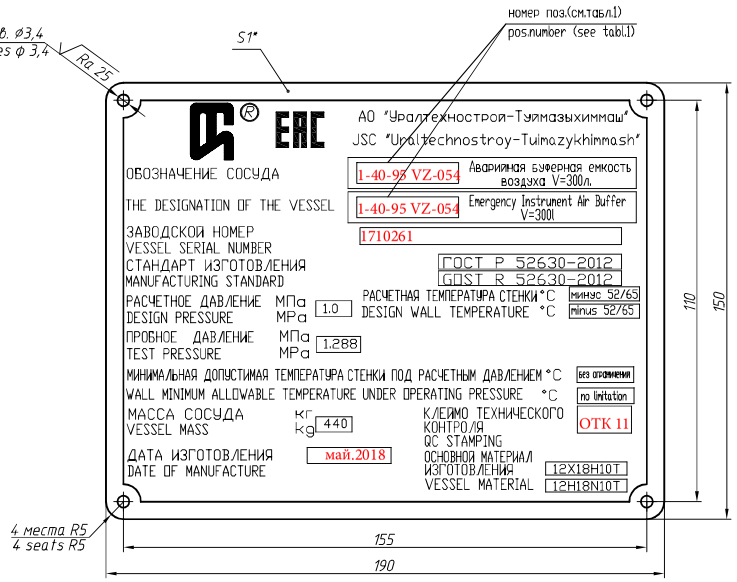

Таблица 1
Table1

Номер позиции
1-40-95 VZ-003
1-40-95 VZ-005
1-40-95 VZ-027
1-40-95 VZ-032
1-40-95 VZ-038
1-40-95 VZ-040
1-40-95 VZ-048
1-40-95 VZ-050
1-40-95 VZ-052
1-40-95 VZ-054
1-40-95 VZ-063
1-40-95 VZ-065
1-40-95 VZ-067
1-40-95 VZ-072
1-40-95 VZ-096

Ra 100 (√)

Технические требования

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.
2. Материальное исполнение – Лист 12Х18Н10Т-М2б ГОСТ 7350-77.
3. Требования к пластине:
   – поверхность должна быть очищена от масел, чистящих средств, пленки, пыли и лаковых покрытий;
   – перед гравировкой на поверхность наносят пасту Cer Mark LMM-6000.
4. Метод нанесения – лазерная CO_2-гравировка аппаратом Zing Laser по pdf-файлу шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
5. Остатки пасты смыть проточной водой.
6. Окончательные надписи в пустых ячейках наносят лазерным CO_2-гравером при изготовлении.
7. Штамп в ячейке "Клеймо технического контроля" наносят ударным способом, глубиной не более 0,5 мм.
8. Масса – 0,22кг.
9. *Размер для справок.

Technical Requirements

1. Not specified limit deviations of the sizes: H14; h14; ±IT14/2.
2. Material execution of the plate – Sheet 12X18H10T-M2b GOST 7350-77.
3. Plate requirements:
   – the surface must be cleaned out of oils, cleaners, film, dust and varnish coatings;
   – before engraving apply paste Cer Mark LMM-6000 on a surface.
4. Method of application – laser CO_2 – engraving by the Zing Laser device on a pdf file in font 3-Pr3 GOST 26.008-85.
5. Remains of paste rinse with running water.
6. The final inscriptions in the empty cells are applied by a laser CO_2 – engraver during manufacturing.
7. Stamp in the cell "inspector's stamp" are applied in a stock way, no more than 0,5 mm in depth.
8. Plate weight – 2,22 kg.
9. *Demension for referens.

2.0	16.11.17	IFU- Issued for Use/Выпущено для использования	Шахутдинова Shakhutdinova	Гафаров Gaffarov	Халиахметов Haziahmetov
1.0	25.08.2017	IFR- issued for Review/Выпущено для рассмотрения	Шахутдинова Shakhutdinova	Гафаров Gaffarov	Халиахметов Haziahmetov
Рев. Issue	Дата Date	Назначение выпуска Purpose of Issue	Разраб. Drawn	Провер. Checked	Утвердил. Approved

A ☒ **No further submission. Document accepted as final.**

P ☐ **Incorporate comments and resubmit document.**

X ☐ **Document not accepted and rejected.**

This review does not constitute acceptance or approval of design details, calculations, analysis, test methods or materials developed or selected by the supplier and does not relieve supplier from full compliance with specifications and contractual obligations.

Linde Engineering India
Date: 21. Dec 2017 Dept.: END
Name: Roshan Vas

Comments:	Dpt.:	Date:
Accepted	ENCS1	20. Dec 2017
Name:	Nikita Demochkin	

Linde Engineering Division

Amur Gas Processing Plant
Phase 4. Gas Processing and Helium Plant

Linde project number: 211086CN
Linde project code: AMUR_GPP_01

OPRDA04810-(1-40)-B-ZE 9508.010 (EN-RU)

Emergency Instrument Air Buffer V=300l
Name plate drawing

Stage: DD | Sheet №: 001 | Total Sheets: 001
C3 / CA | 1-40-95 | Рев. Rev.: 00

Refer to protection notice ISO 16016.
Соблюдать указание о защите авторских прав ISO 16016.

Subcontractor/Vendor (Субподрядчик/Поставщик)

		Изм.	Колич.	Лист	Нр. док.	Подп.	Дата
Name Наименование	АО "Уралтехнострой-Туймазыхиммаш"	Разраб. Drawn		Шахутдинова Shakhutdinova			16.11.17
		Проверил Checked		Гафаров Gaffarov			16.11.17
Project Code Код проекта	Amur_GPP_01	Нач. цех Head of dept.		Валентьевич Valentukevich			16.11.17
Tag No. Номер оборудования	1-40-95 VZ-003-096	Нормоконтроль NT Code control		Валентьевич Valentukevich			16.11.17
Document No. Номер документа	ЕП 1612.4.741.00.000 Д1	ГИП PM		Халиахметов Haziahmetov			16.11.17
Document Rev. Номер редакции	2.0	Должность Position		Начальник инженерно-строительного отдела		Подпись Signature	Дата Date

Амурский газоперерабатывающий завод
Этап 4. Газоперерабатывающий и гелиевый комплекс

Стадия: P | Лист: | Листов: 001

Аварийные буферные емкости воздуха V=300l
Чертеж таблички

АО "НИИКИМ"

Имя файла / File name: OPRDA04810-(1-40)-B-ZE 9508.010 (EN-RU).Rev.1

Масштаб / Scale 1:1

Формат / Paper size: A4x3