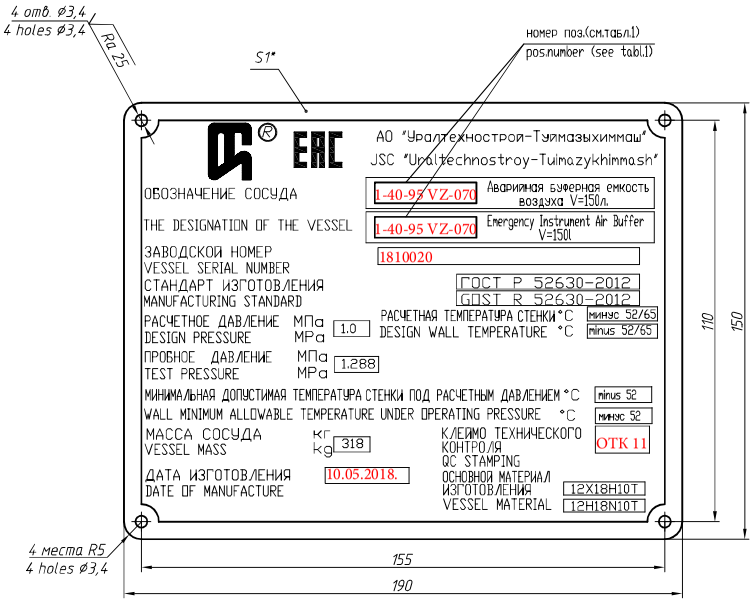

Таблица 1
Table 1

Номер позиции Position number
1-40-95 VZ-004
1-40-95 VZ-008
1-40-95 VZ-009
1-40-95 VZ-010
1-40-95 VZ-012
1-40-95 VZ-016
1-40-95 VZ-021
1-40-95 VZ-022
1-40-95 VZ-023
1-40-95 VZ-025
1-40-95 VZ-028
1-40-95 VZ-039
1-40-95 VZ-043
1-40-95 VZ-045
1-40-95 VZ-053
1-40-95 VZ-056
1-40-95 VZ-057
1-40-95 VZ-064
1-40-95 VZ-068
1-40-95 VZ-069
1-40-95 VZ-070
1-40-95 VZ-071
1-40-95 VZ-079
1-40-95 VZ-083
1-40-95 VZ-084
1-40-95 VZ-085
1-40-95 VZ-091
1-40-95 VZ-092

Технические требования

Ra 100 (√)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.
2. Материальное исполнение – Лист 12Х18Н10Т-М2б ГОСТ 7350-77.
3. Требования к пластине:
   – поверхность должна быть очищена от масел, чистящих средств, пленки, пыли и лаковых покрытий;
   – перед гравировкой на поверхность наносят пасту Cer Mark LMM-6000.
4. Метод нанесения – лазерная CO_2-гравировка аппаратом Zing Laser по pdf-файлу шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
5. Остатки пасты смыть проточной водой.
6. Окончательные надписи в пустых ячейках наносят лазерным CO_2-гравером при изготовлении.
7. Штамп в ячейке "Клеймо технического контроля" наносят ударным способом, глубиной не более 0,5 мм.
8. Масса – 0,22кг.
9. *Размер для справок.

Technical Requirements

1. Not specified limit deviations of the sizes: H14; h14; ±IT14/2.
2. Material execution of the plate – Sheet 12X18H10T-M2b GOST 7350-77.
3. Plate requirements:
   – the surface must be cleaned out of oils, cleaners, film, dust and varnish coatings;
   – before engraving apply paste Cer Mark LMM-6000 on a surface.
4. Method of application – laser CO_2 – engraving by the Zing Laser device on a pdf file in font 3-Pr3 GOST 26.008-85.
5. Remains of paste rinse with running water.
6. The final inscriptions in the empty cells are applied by a laser CO_2 – engraver during manufacturing.
7. Stamp in the cell "inspector's stamp" are applied in a stock way, no more than 0,5 mm in depth.
8. Plate weight – 0,22 kg.
9. *Demension for referens.

Изм.	Дата	Назначение выпуска / Purpose of Issue	Разраб.	Провер.	Утвердил
5.0	06.03.2018	IFU- Issued for Use/Выпущено для использования	Шакирьянова	Гаффаров	Халилеевой
4.0	05.02.2018	IFU- Issued for Use/Выпущено для использования	Шакирьянова	Гаффаров	Халилеевой
3.0	29.12.2017	IFU- Issued for Use/Выпущено для использования	Шакирьянова	Гаффаров	Халилеевой
2.0	07.12.2017	IFR- Issued for Review/Выпущено для рассмотрения	Шакирьянова	Гаффаров	Халилеевой
1.0	25.08.2017	IFR- Issued for Review/Выпущено для рассмотрения	Шакирьянова	Гаффаров	Халилеевой

Rev. Issue / Date / Purpose of Issue / Drawn / Checked / Approved

A ☒ Document accepted as final. Provide native file if applicable
P ☐ Incorporate comments and resubmit document including native file.
X ☐ Document not accepted and rejected.

This review does not constitute acceptance or approval of design details, calculations, analyses, test methods or materials developed or selected by the supplier and does not relieve the supplier from full compliance with specifications and contractual obligations.

Linde Engineering
Date: 21. May 2018 Dept.: END
Name: Valentina Puzina

Linde Engineering Division

Amur Gas Processing Plant
Phase 4. Gas Processing and Helium Plant

Linde project number: 211186CJN
Linde project code: AMUR_GPP_01

0PRDA04810-(1-40)-B-ZE 9507.010 (EN-RU)

Refer to protection notice ISO 16016.
Соблюдать указание о защите авторских прав ISO 16016.

Emergency Instrument Air Buffer V=150l
Name plate drawing

Stage	Sheet №	Total Sheets
DD	001	001

C3 / CA | 1-40-95 | Rev. 00

Амурский газоперерабатывающий завод
Этап 4. Газоперерабатывающий и гелиевый комплекс

Subcontractor/Vendor	Изм.	Колич.	Лист	Нр. док.	Подп.	Дата
Name / Наименование: АО "Уралтехнострой-Туймазыхиммаш"	Разраб. Drawn		Шакирьянова Shakhutdinova			06.03.18
	Проверил Checked		Гаффаров Gaffarov			06.03.18
Project Code / Код проекта: Amur_GPP_01	Нач. цех. Head of dept.		Валентукевич Valentukevich			06.03.18
Tag No. / Номер оборудования: 1-40-95 VZ-004-092	Нормоконтроль Ref. Code control		Валентукевич Valentukevich			06.03.18
Document No. / Номер документа: ЕП 1612.4.740.00.000 Д1	ГИП / PM		Халилеевой Halileeva			06.03.18
Document Rev. / Номер редакции: 5.0	Должность Position		Начальник смежных Services dept.(s)		Подпись Signature	Дата Date

Стадия / Stage: Р | Лист / Sheet: | Листов / Total Sheets: 001

Аварийные буферные емкости воздуха V=150l
Чертеж таблички

АО "НИИК" разносчик

Имя файла / File name: 0PRDA04810-(1-40)-B-ZE 9507.010 (EN-RU).Rev5
Масштаб / Scale 1:1
Формат / Paper size: A4x3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.