0PRDA04820-(2-40)-B-ZE 9511010 (EN-RU)

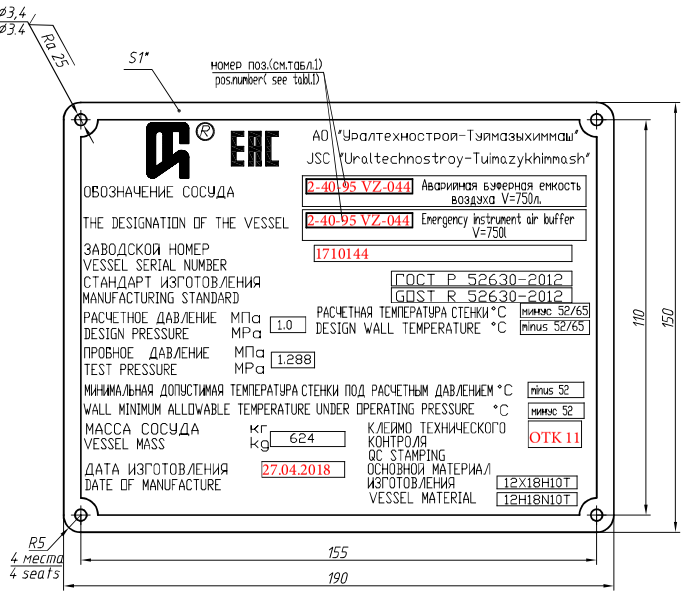

Таблица 1
Table 1

Номер позиции/ Position number
2-40-95 VZ-047
2-40-95 VZ-042
2-40-95 VZ-044
2-40-95 VZ-049
2-40-95 VZ-055
2-40-95 VZ-082
2-40-95 VZ-089

Технические требования

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.
2. Материальное исполнение – /лист 12Х18Н10Т-М2б ГОСТ 7350-77.
3. Требования к пластине:
   – поверхность должна быть очищена от масел, чистящих средств, пленки, пыли и лаковых покрытий;
   – перед гравировкой на поверхность наносят пасту Cer Mark LMM-6000.
4. Метод нанесения – лазерная CO_2-гравировка аппаратом Zing Laser по pdf-файлу шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
5. Остатки пасты смыть проточной водой.
6. Окончательные надписи в пустых ячейках наносят лазерным CO_2-гравером при изготовлении.
7. Штамп в ячейке "Клеймо технического контроля" наносят ударным способом, глубиной не более 0,5 мм.
8. Масса – 0,22кг.
9. *Размер для справок.

Technical Requirements

1. Not specified limit deviations of the sizes: H14; h14; ±IT14/2.
2. Material execution of the plate – Sheet 12X18H10T-M2b GOST 7350-77.
3. Plate requirements:
   – the surface must be cleaned out of oils, cleaners, film, dust and varnish coatings;
   – before engraving apply paste Cer Mark LMM-6000 on a surface.
4. Method of application – laser CO_2 – engraving by the Zing Laser device on a pdf file in font 3-Pr3 GOST 26.008-85.
5. Remains of paste rinse with running water.
6. The final inscriptions in the empty cells are applied by a laser CO_2 – engraver during manufacturing.
7. Stamp in the cell "inspector's stamp" are applied in a stock way, no more than 0,5 mm in depth.
8. Plate weight – 2,22 kg.
9. *Demension for referens.

Rev. Issue	Date	Purpose of issue	Разраб. Drawn	Провер. Checked	Утверд. Approved
1.0	28.04.18	IFU- issued for use/ выпущено для использования			

Linde Engineering Division

Amursky Gas Processing Plant. Stage 4.
Gas Processing plant NGL/NRU and
Helium Concentrate Production Unit No.2.

Linde project number: 2110BCJN
Linde project code: AMUR_GPP_01

0PRDA04820-(2-40)-B-ZE 9511010 (EN-RU)

Refer to protection notice ISO 16016.
Соблюдать указание о защите авторских прав ISO 16016.

Subcontractor/Vendor Субподрядчик/Подрядчик

Name Наименование: АО "Уралтехнострой-Туймазыхиммаш"
Project Code Код проекта: Amur_GPP_01
Tag No Номер оборудования: 2-40-95 VZ-003-098
Document No Номер документа: ЕП 1711.0731100.000 Д1
Document Rev Номер редакции: 1.0

	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб. Drawn			Ахметова Ахметгулова			28.04.2018
Проверил Checked			Кадырова Kadyrova			28.04.2018
Нач. отд. Head of Dept.			Тарончина Тарончина			28.04.2018
Рук-ль гр. контроля gr. code control			Кадырова Kadyrova			28.04.2018
ГИП PM			Хазиахметов Hazyahmetov			28.04.2018
Должность Position			Фамилия, инициалы Surname, initials		Подпись Signature	Дата Date

Amursky Gas Processing Plant. Stage 4. Gas Processing plant NGL/NRU and Helium Concentrate Production Unit No.2.

Intrasite road

Emergency Instrument Air Buffer V=750 l
Name plate drawing

Stage	Sheet No	Total Sheets
DD	001	001
СЗ / СА	Rev.	00
2-40-95		

Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод Установка выделения этана и ШФЛУ, удаления азота и получения азотно – гелиевой смеси №2.

Внутриплощадочные проезды

Стадия	Лист	Листов
P		001

Аварийные буферные емкости воздуха V=750л.
Чертеж таблички

АО "Уралтехнострой"

Имя файла / File name: 0PRDA04820-(2-40)-B-ZE 9511010 (EN-RU). Rev.1

Масштаб / Scale 1:1

Формат / Paper size A4x3

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв. N° дубл.
Взам. инв. N°
Подп. и дата
Инв. N° подл.