|  |
| --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № ПР-033.19-ТХ2.ОЛ5****Приготовление и дозирование раствора соды** |
|  |  |
| Тип оборудования | Насос центробежный  |
| Количество | 2 шт. |
| Позиция по технологической схеме | 9.4.1, 9.4.2 |
| № п/п | Наименование параметра(характеристики) | Размерность | Значение |
| 1 | ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ |
| 1.1 | Подача | м3/ч | 3 |
| 1.2 | Напор | МПа | 0,47 |
| 1.3 | Условный проход (DN) входа/выхода | мм | 32/32 |
| 1.4 | Вид присоединения к трубопроводу | фланец по ГОСТ 33259-2015 |
| 1.5 | Материал исполнения | - | Нерж. сталь |
| 1.6 | Материал рабочего колеса | - | Нерж. сталь |
| 1.6 | Материал трубопровода | - | 12Х18Н10Т |
| 2 | РАБОЧАЯ СРЕДА |
| 3.1 | Наименование среды | Раствор соды |
| 3.2 | Концентрация | % масс. | 10 |
| 2.3 | Рабочая температура,tp | °С | от +5 до +50 |
| 2.4 | Взрывоопасная среда | да/нет | нет |
| 2.5 | Пожароопасная среда | да/нет | нет |
|  |  |  |  |
| 3 | УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ  |
| 3.1 | Место установки | в помещении |
| 3.2 | Температура воздуха при эксплуатации, tв | 0С | от +10 до +35 |
| 3.3 | Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69 | - | УХЛ4 |
| 4 | ПРИВОД |
| 4.1 | Тип привода | - | Электрический |
| 4.2 | Напряжение сети/частота | В/Гц | 380/50 |
| 4.3 | Мощность двигателя | кВт | 0,75\* |
| 4.4 | Частота вращения ротора электродвигателя | об/мин | 2870 |
| 4.5 | Класс защиты электродвигателя | - | IP55 |
| 4.6 | Тип управления | - | ЧРП |
| 5 | Шкаф управления поз. ЩУН-9.4.1 и 9.4.2 (см. ПР-033.19-АТХ2.ОЛ5) |
| 5.1 | Напряжение сети/частота | В/Гц | 380/50 |
| 5.2 | Мощность двигателя | кВт | 55\* |
| 5.3 | Управление от ЧРП | - | Да |
| 5.4 | Степень защиты/ климатическое исполнение | - | IP54/У3 |
| 5.5 | Система вентиляции | - | Да |
| 5.6 | Переключатель режимов"Ручной-Автом.", Кнопки "Пуск насос 1", "Стоп насос 1", "Пуск насос 2", "Стоп насос 2", "Авар. стоп" (с фиксацией) |  |  |
| 5.7 | Светосигнальная арматура "Насос 1 вкл.", "Насос 2 вкл." "Авария", |  |  |
| В комплекте с манометром, ответными фланцами приварными встык по ГОСТ 33259-2015, прокладками, крепежом, шкафом управления и постом местного управления в соответствии с опросным листом ПР-033.19-АТХ2.ОЛ5. |

\* Уточняется при выборе оборудования

Составил: