

Схема расположения колонн на отм. 0,000

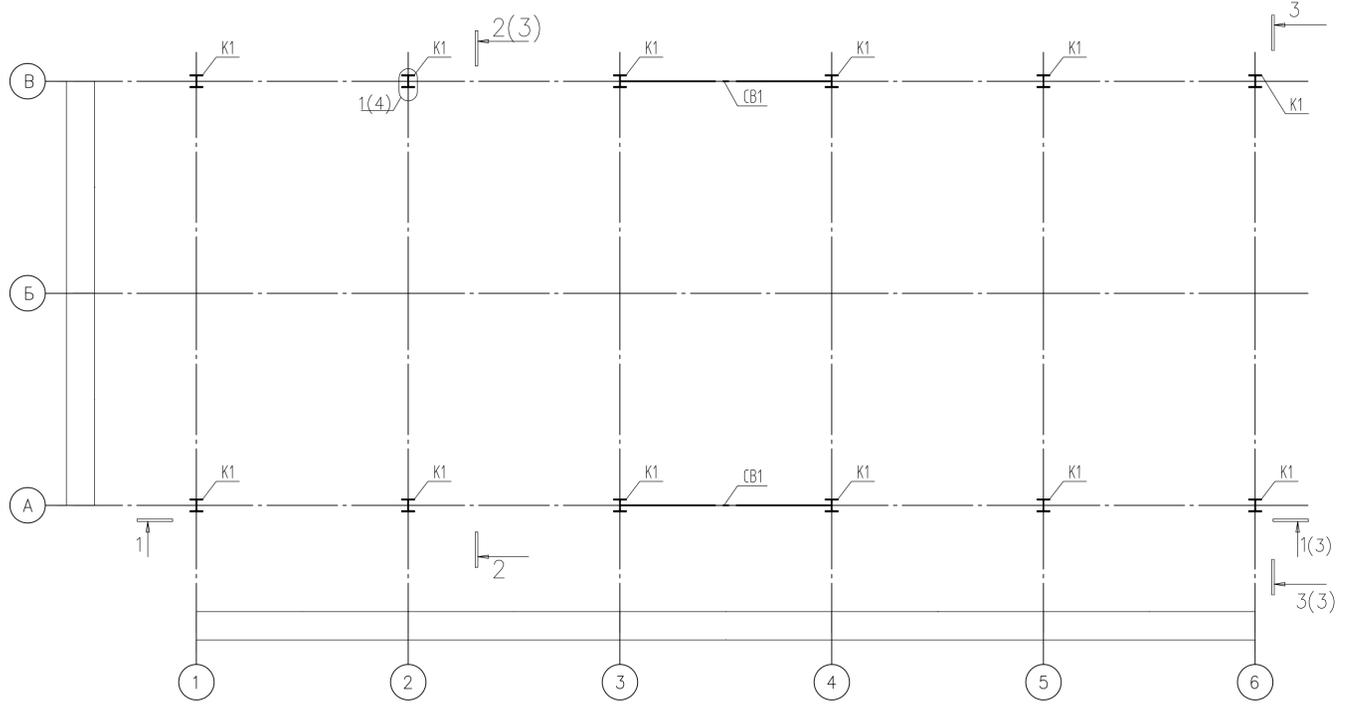


Схема расположения элементов покрытия и горизонтальных связей по верхним поясам ферм

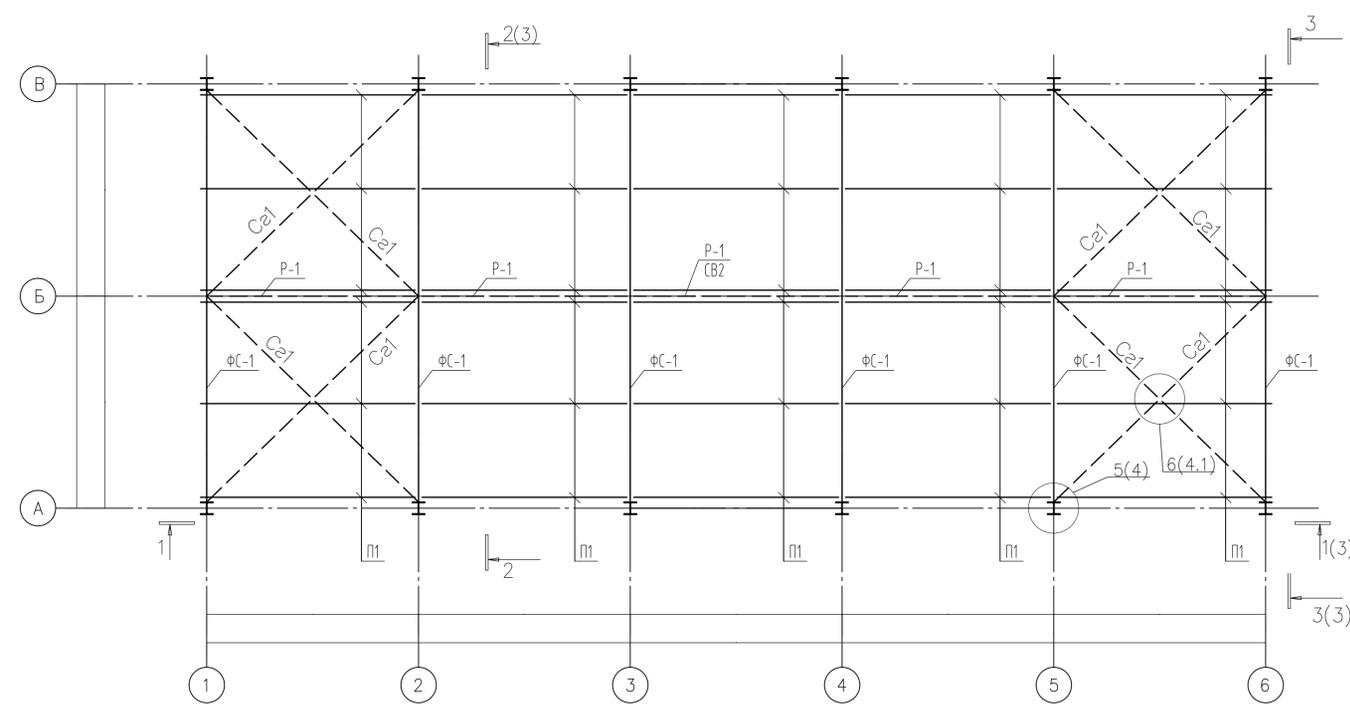
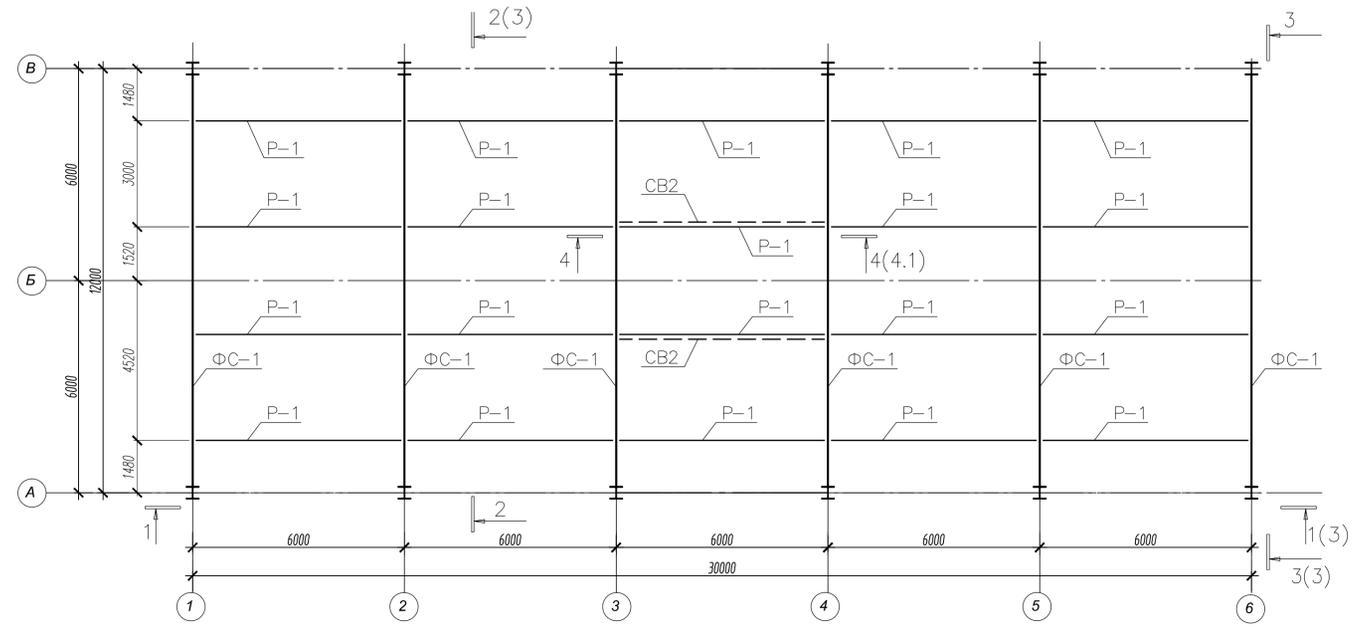


Схема расположения элементов покрытия и горизонтальных связей по нижним поясам ферм



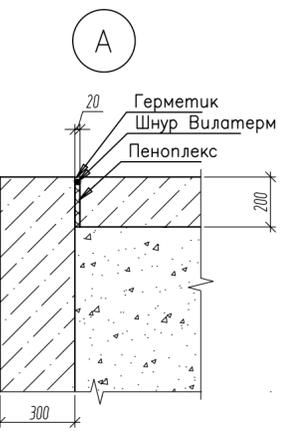
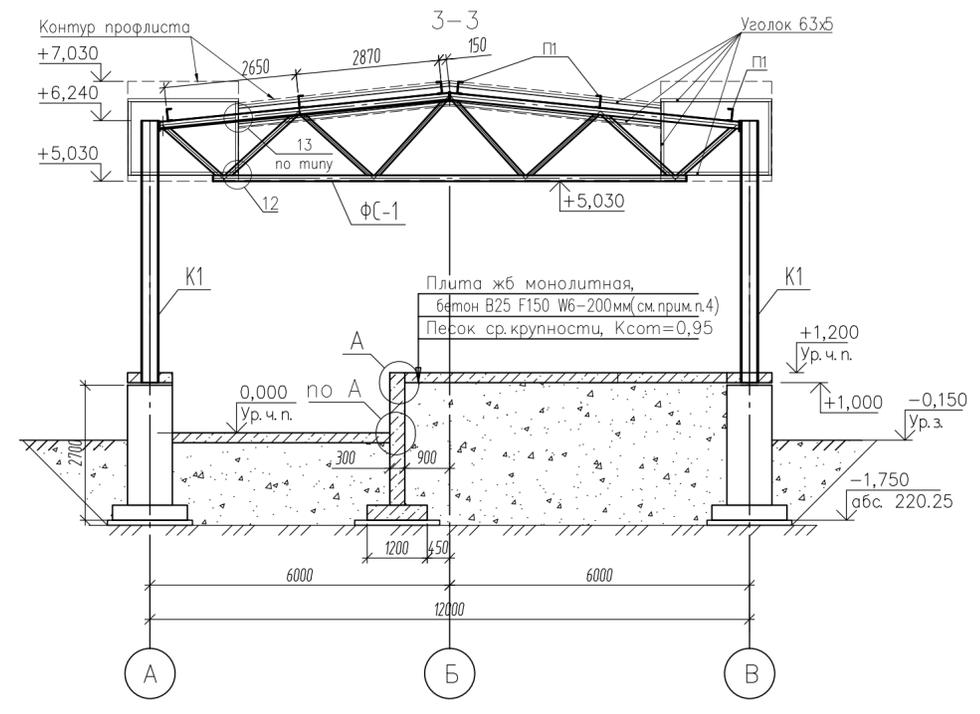
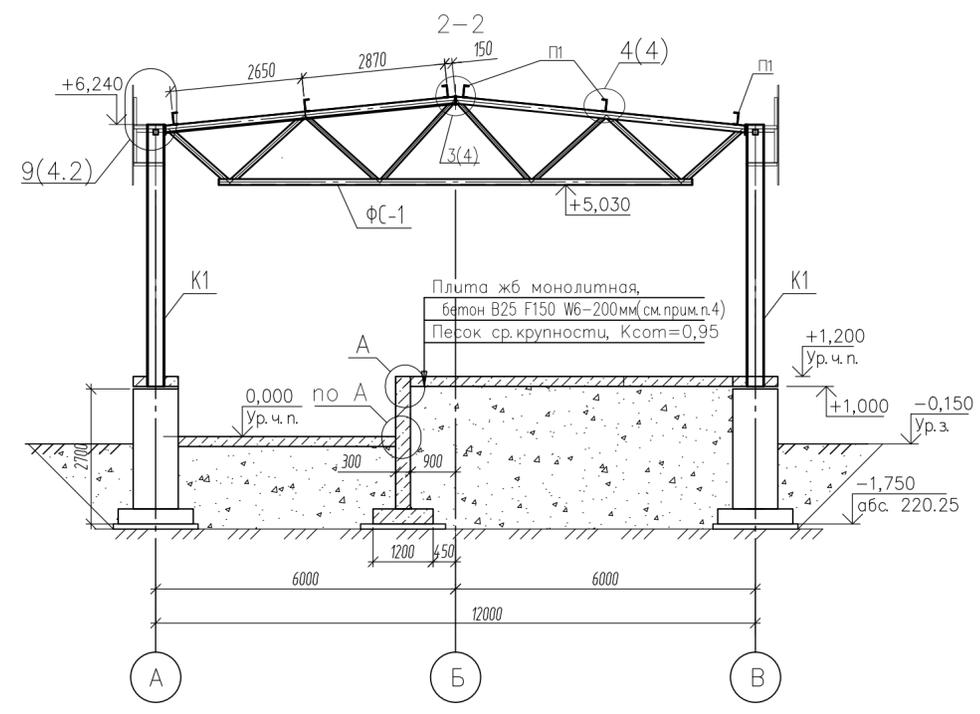
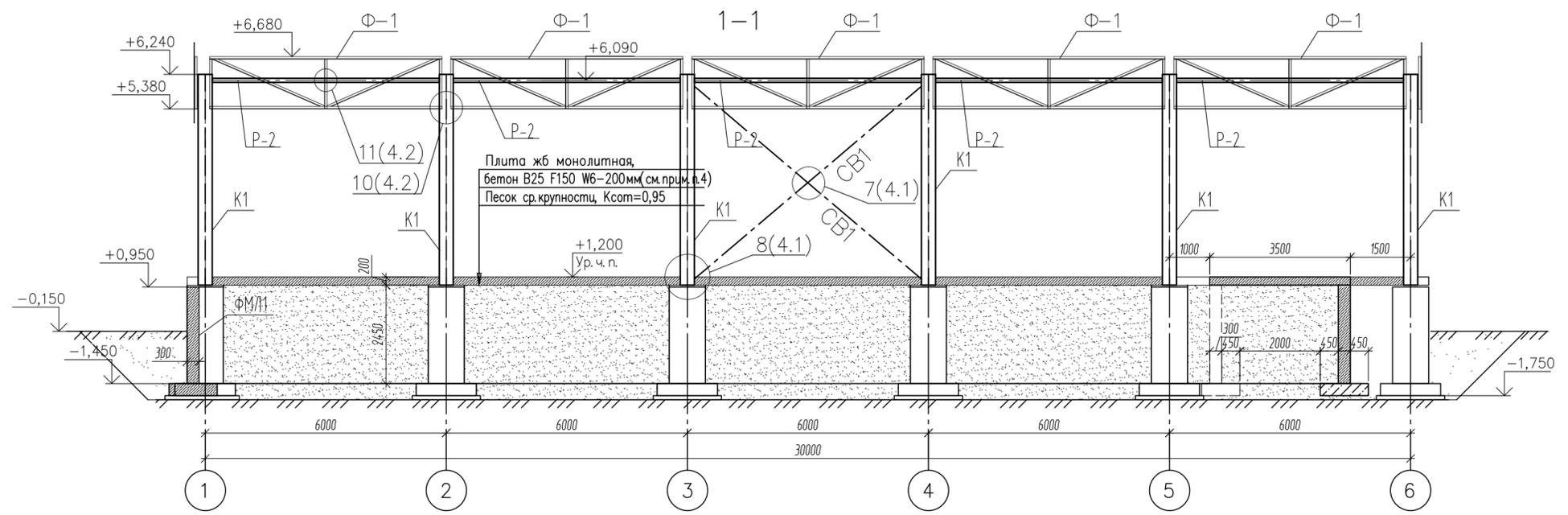
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A,кН	N,кН	M,кНм		
K1			I 35K2	+5,6	-71,2	-6,5	C245	
ΦC1	см.л.						C245	
Φ-1	см.л.		L 63x5				C245	
CB1			Гн.120x5				C245	
CG1			Гн.120x5				C245	
CB2			Гн.100x4				C245	
Π1			Шв. 24n				C245	
P-1			Гн.100x4				C245	
P-2			Тр.100x4				C245	
			профлист Н75-750-09				08пс	
			профлист С21-1000-05				СтЗпс	

- Крепление профлиста к прогонам выполняется самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами.
- Спецификация материалов на каркас смотреть на листе 8. Данный лист читать совместно с листами 3; 4; 5; 6; 7; 8.
- В заводских условиях при сварке элементов металлоконструкций применять: автоматическую и полуавтоматическую дуговые электросварки под слоем флюса (ГОСТ 8713-79) или среде углекислого газа (ГОСТ 14771-76); При сварке в заводских условиях применять сварочную проволоку по ГОСТ 2246-70 и углекислый газ по ГОСТ 8050-85. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Монтажную сварку стальных конструкций производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75*) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и СП 70.13330.2012 раздел 10. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов по всей длине сопряжения.
- Металлические поверхности покрыть двумя слоями эмали ПФ115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ГФ 021 (ГОСТ 25129-82*)

Создано: 07.22
Инв. № подл. Погр. и дат. в Баз. инв. №

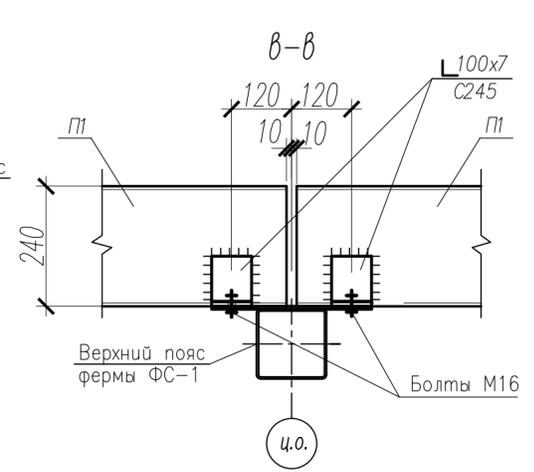
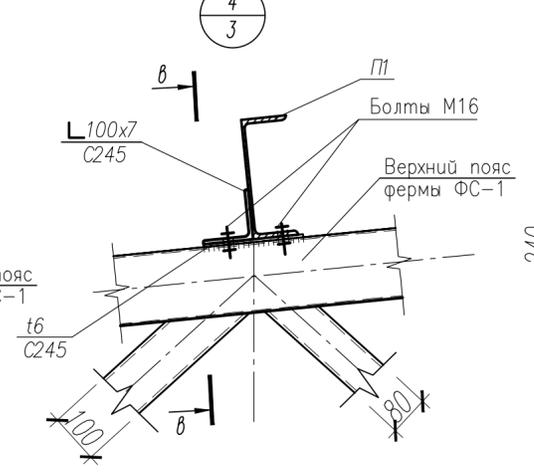
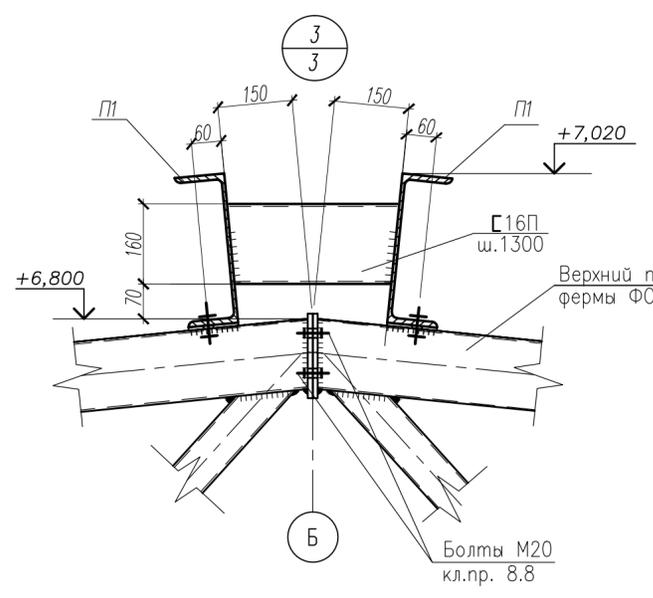
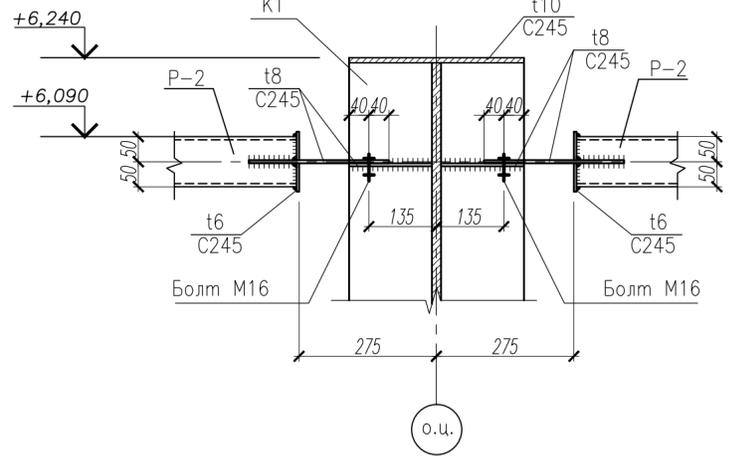
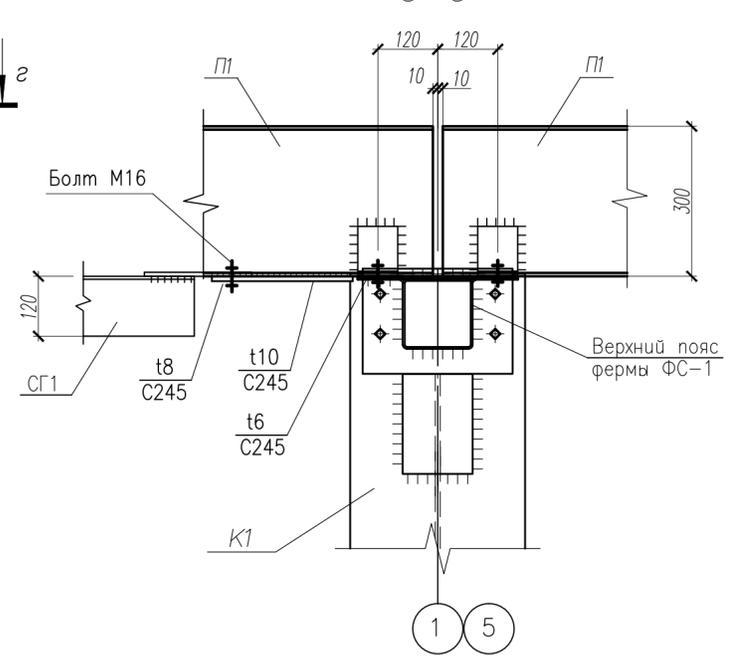
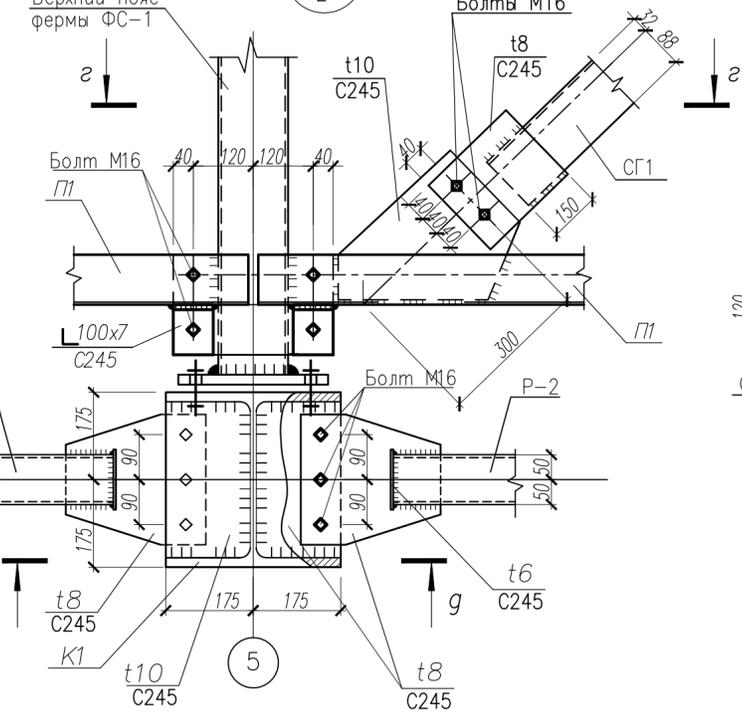
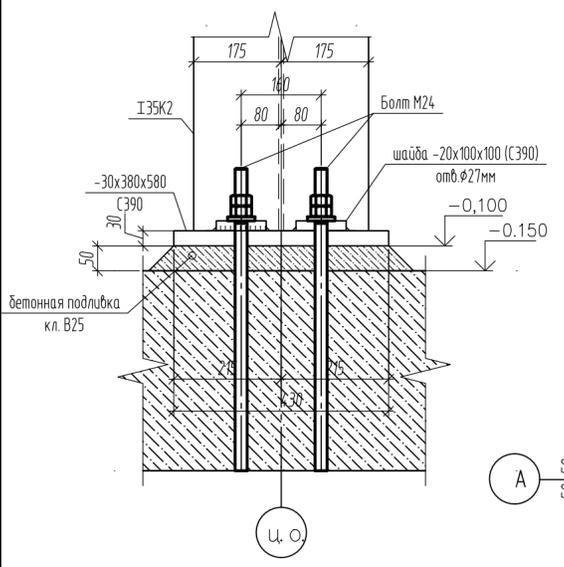
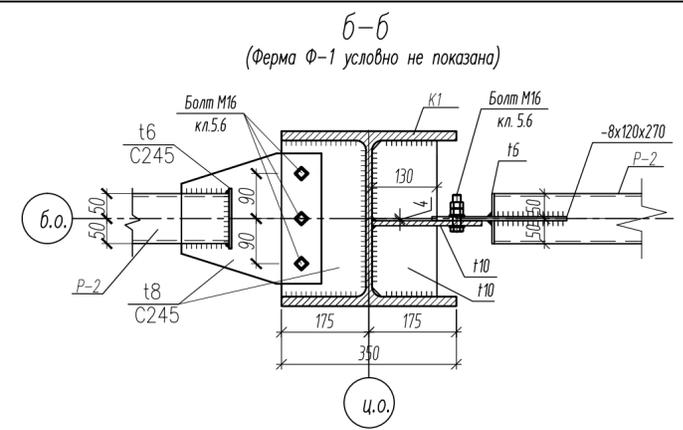
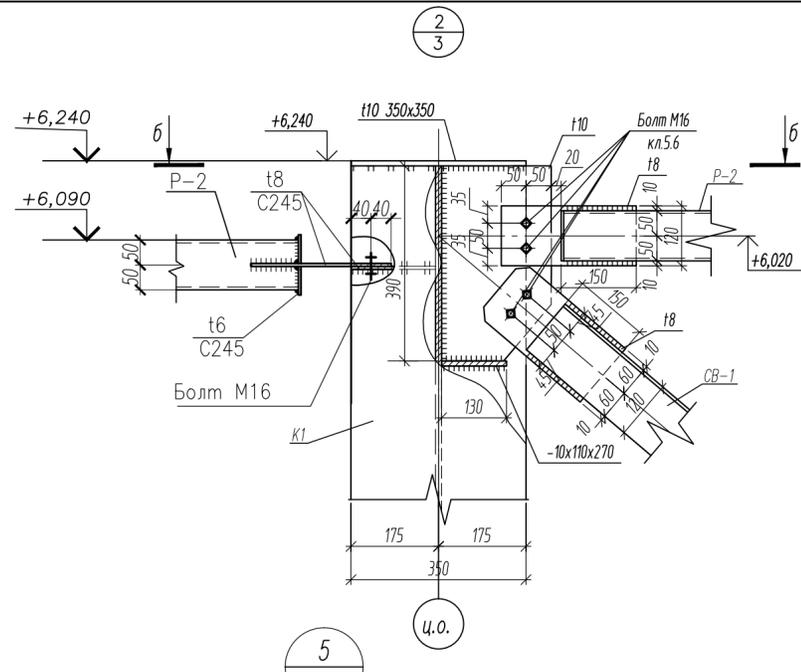
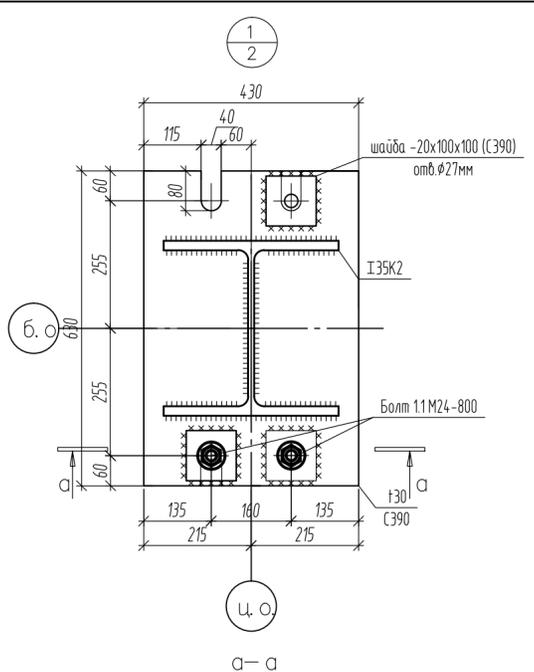
22-2021-КМ2					
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура 033 ППТ «Люденово»					
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пашковец				07.22
Проверил	Фомина				07.22
ГИП	Матюх				07.22
Н. контр.	Головков				07.22
Досмотровая площадка для автотранспорта			Стация	Лист	Листов
			P	2	
Схемы расположения колонн навеса досмотровой площадки, элементов покрытия и связей по ним				ООО "РИЦ" г. Калуга	
Формат А1					



1. Данный лист читать совместно с листами 2; 4; 5; 6; 7; 8
2. Ведомость элементов и примечания смотреть на листе 2
3. Абсолютная отметка подошвы фундамента 220.25
4. Плита пола и пандуса выполняется по уплотненной песчаной подушке из песка средней крупности (E=30Мпа, угол внутреннего трения 35°) с послойным уплотнением, коэффициент уплотнения K=0,95. Марка бетона конструкций плиты и пандуса- В25 W6 F150. Армирование выполняется арматурой марок А500С диаметрами 12 и 10мм

21-2022-КМ2					
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЭЗ ППТ «Люденово»					
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					
Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пашковец	07.22			
Проверил	Фомина	07.22			
ГИП	Матюх	07.22			
Досмотровая площадка для автотранспорта			Стадия	Лист	Листов
			Р	3	
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 Узел А			ООО «РИЦ» г. Калуга		
Н. контр.	Голиков	07.22			

Инв. № подл. Полн. и дат. в зам. инв. №
 Согласовано

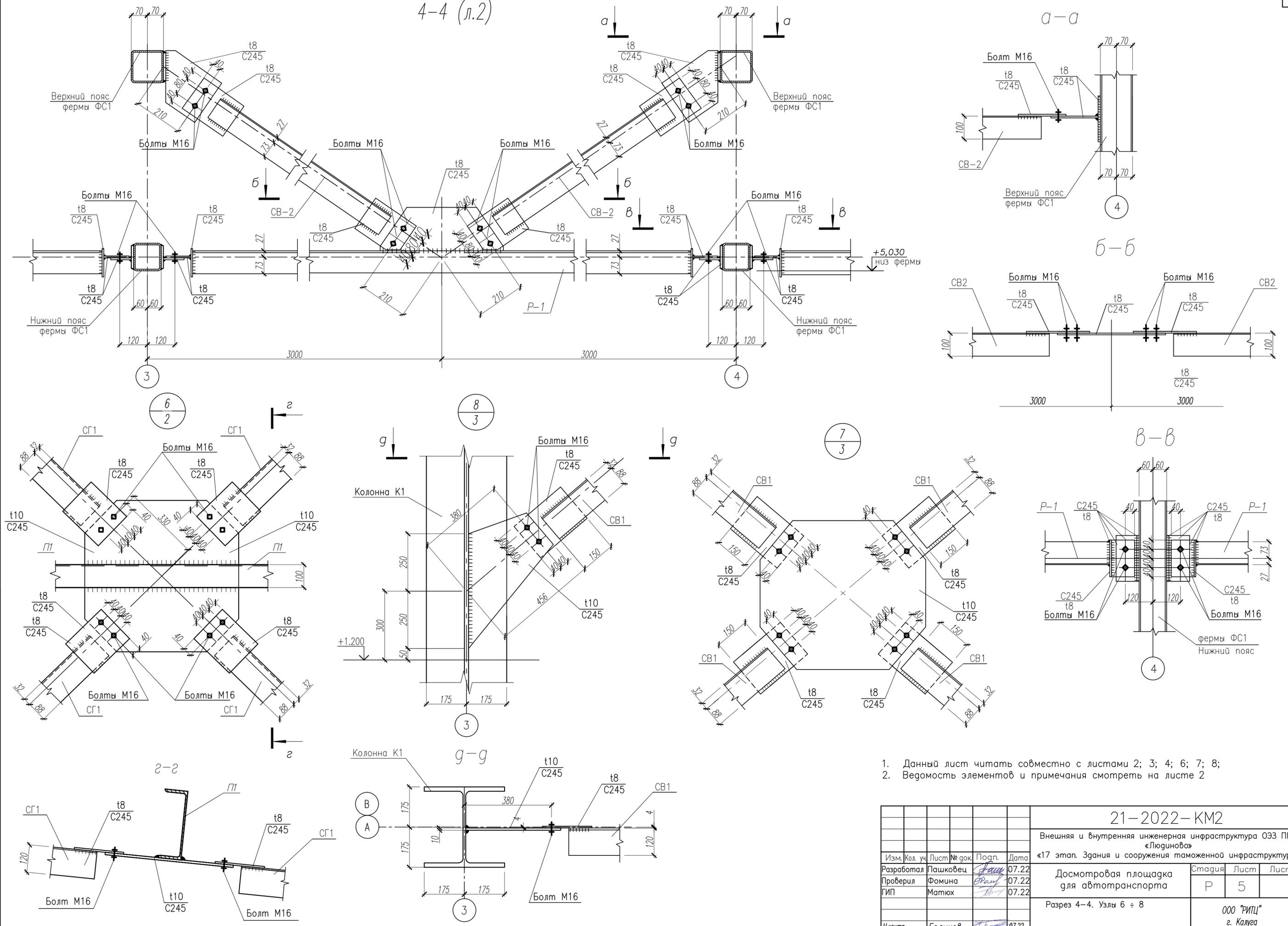


1. Данный лист читать совместно с листами 2; 3; 5; 6; 7; 8
2. Ведомость элементов и примечания смотреть на листе 2

21-2022-КМ2					Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЗЗ ППТ «Лудиново»				
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					Досмотровая площадка для автотранспорта				
Узлы 1 ÷ 5					ООО "РИЦ" г. Калуга				
Изм.	Код	уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Стация	Лист	Листов
Разработал	Пашковец		07.22				Р	4	
Проверил	Фомина		07.22						
ГИП	Матюх		07.22						
Н. контр.	Голиков		07.22						

Инв. № подл. Погр. и датаВзам. инв. №
 Согласовано

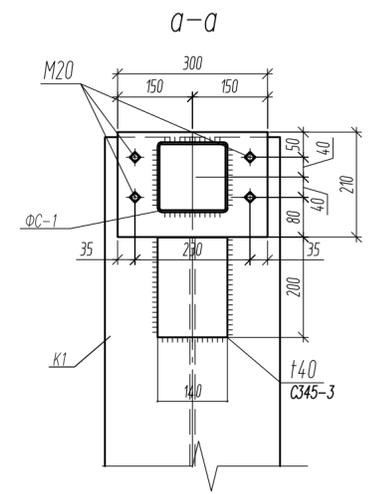
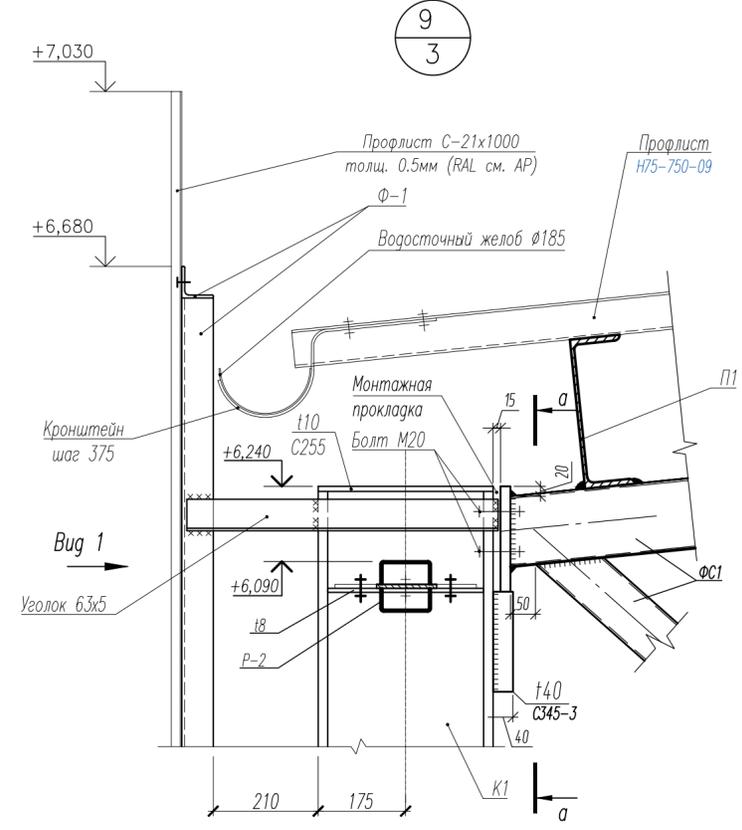
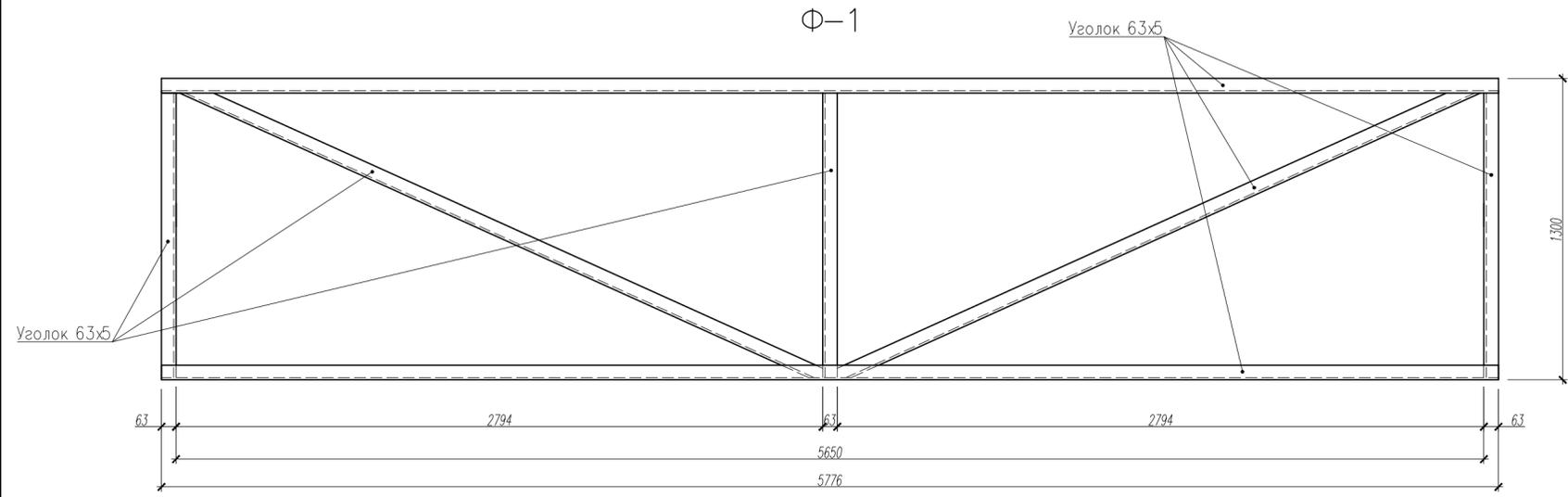
4-4 (Л.2)



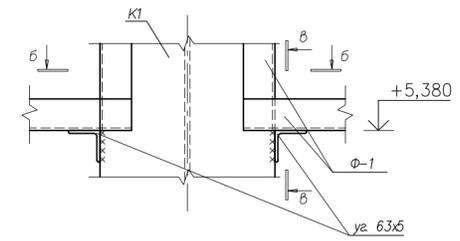
1. Данный лист читать совместно с листами 2; 3; 4; 6; 7; 8;
2. Ведомость элементов и примечания смотреть на листе 2

21-2022-КМ2										
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЭЗ ППТ «Люденово»										
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»										
Изм.	Код	уч	Лист	№ док	Погр.	Дата	Досмотровая площадка для автотранспорта	Р	5	Листов
Разработал	Пашковец		07.22							
Проверил	Фомина		07.22							
ГИП	Матюх		07.22				Разрез 4-4. Узлы 6 ÷ 8		ООО «РИЦ» г. Калуга	
Н.контр.	Голиков		07.22						Формат А2	

Инв. № подл. Погр. и дата взам. инв. №
 Согласовано

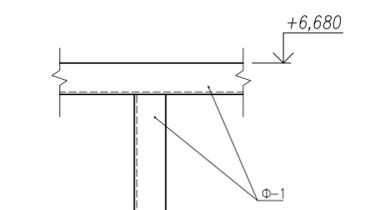


10/3



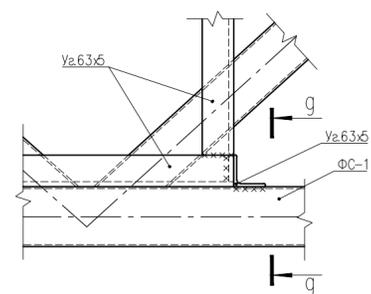
11/3

профлист условно не показан

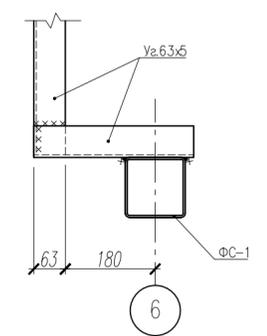


12/3

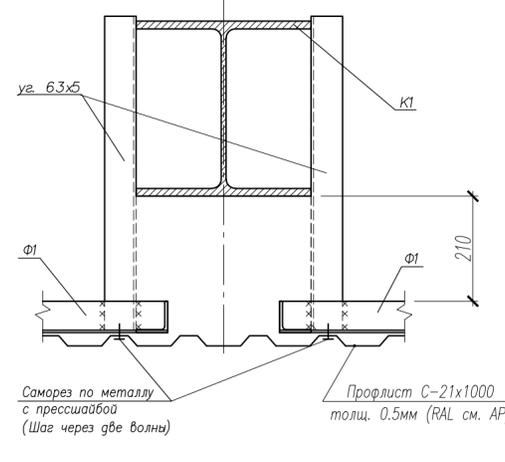
профлист условно не показан



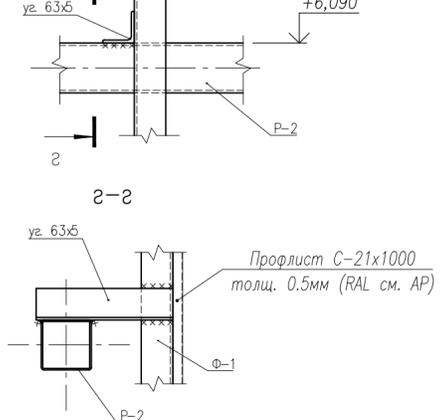
g-g



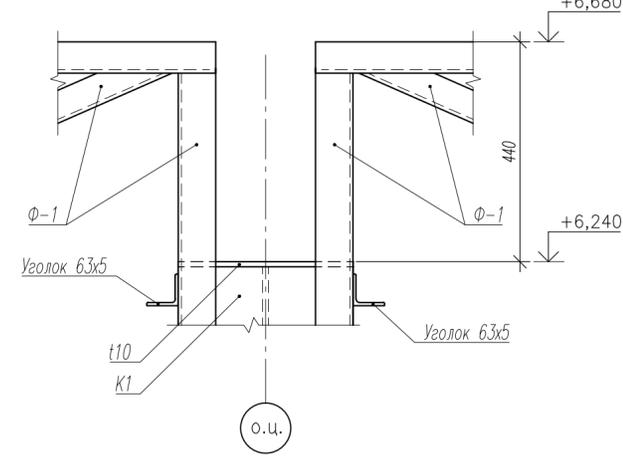
б-б



з-з



Вуг 1 профлист условно не показан



1. Данный лист читать совместно с листами 2; 3; 4; 5; 7; 8.
2. Ведомость элементов и примечания смотреть на листе 2

Инв. № подл. Полн. и дата взам. инв. №
 Согласовано

21-2022-КМ2					
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЭЗ ППТ «Люденово»					
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					
Изм.	Код уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пашковец	1	07.22	<i>Пашковец</i>	07.22
Проверил	Фомина	1	07.22	<i>Фомина</i>	07.22
ГИП	Матюх	1	07.22	<i>Матюх</i>	07.22
Н.контр.	Голиков	1	07.22	<i>Голиков</i>	07.22
				Стадия	Лист
				Р	6
				ООО "РИТЦ" г. Калуга	

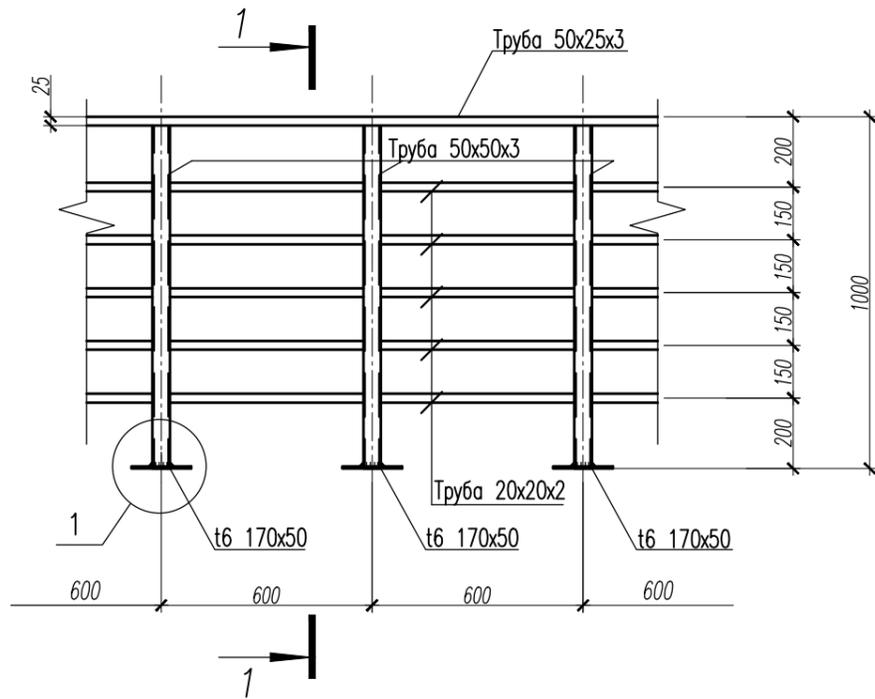
Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	
				Колонны	Вертикальные связи и распорки по колоннам	Фермы ФС-1	Вертикальные связи и распорки по фермам	Горизонтальные связи	Прогоны и покрытие	Фасадные элементы	Ограждения площадки, лестницы, пандуса		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ Р 57837-2017	С245 ГОСТ 27772-2015	І 35К2	1	8,52								8,52	
			2										
	Итого:	3	8,52									8,52	
Всего профиля:			4	8,52								8,52	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-2003	С345 ГОСТ 27772-2015	□ 140x4	5			1,18						1,18	
		□ 120x4	6			0,81						0,81	
		□ 100x4	7			0,22						0,22	
	Итого:	8			2,21							2,21	
	С255 ГОСТ 27772-2015	□ 100x4	9				0,28						0,28
		□ 80x4	10				0,45						0,45
	Итого:	11				0,73						0,73	
	С245 ГОСТ 27772-2015	□ 100x4	12			1,28							1,28
		□ 50x3	13									0,62	
		□ 50x25x3	14									0,29	
Итого:	15			1,28						0,91	2,19		
Всего профиля:			16		1,28	2,94					0,91	5,13	
Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82	С235 ГОСТ 27772-2015	□ 20x2	17								0,62		
			18										
Итого:		19									0,62	0,62	
Всего профиля:			20								0,62	0,62	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-2015	С 24П	21						4,4			4,4	
			22										
Итого:		23							4,4			4,4	
Всего профиля:			24						4,4			4,4	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2015	Л 63x5	25							1,55		1,55	
			26										
Итого:		27								1,55		1,55	
Всего профиля:			28							1,55		1,55	
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-93	С245 ГОСТ 27772-2015	Л 120x5	29		0,23			0,51				0,74	
		Л 100x4	30				0,94					0,94	
		Итого:	31		0,23		0,94	0,51				1,68	
Всего профиля:		32		0,23		0,94	0,51				1,68		
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С345 ГОСТ 27772-2015	t40	33	0,106								0,106	
		t30	34	0,766		0,05						0,816	
		t20	35	0,076								0,076	
	Итого:	36	0,948		0,05							0,998	
	С245 ГОСТ 27772-2015	t20	37			0,02							0,02
		t10	38	0,122	0,074	0,01		0,25					0,456
		t8	39	0,083	0,034		0,12	0,1					0,337
Итого:	41	0,205	0,122	0,056	0,12	0,35				0,06	0,913		
Всего профиля:		42	1,153	0,122	0,106	0,12	0,35			0,06	1,911		
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства ГОСТ 24045-2016	08пс ГОСТ 27772-2015	Н75-750-09	43						4,8			4,8	
			44										
Итого:		45							4,8			4,8	
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства ГОСТ 24045-2016	Ст3пс ГОСТ 27772-2015	С21-1000-05	46							0,86		0,86	
			47										
		Итого:	48								0,86		0,86
Всего профиля:		49							4,8	0,86	5,66		
Всего масса металла:			50	9,673	1,632	3,046	1,06	0,86	9,2	2,41	1,59	29,471	
В том числе по маркам или наименованиям:			51										
С345			52	0,948		2,26						3,258	
С255			53			0,73						0,73	
С245			54	8,725	1,632	0,056	1,06	0,86	4,4	1,55	0,97	19,253	
С235			55								0,62	0,62	
08пс			56						4,8			4,8	
Ст3пс			57							0,86		0,86	
Масса конструкций (К=1,0403)			58									30,659	

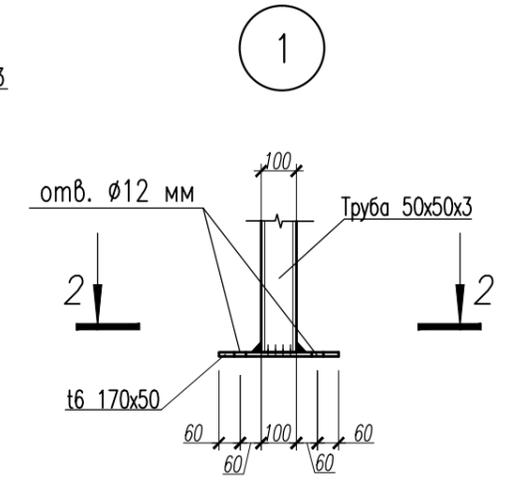
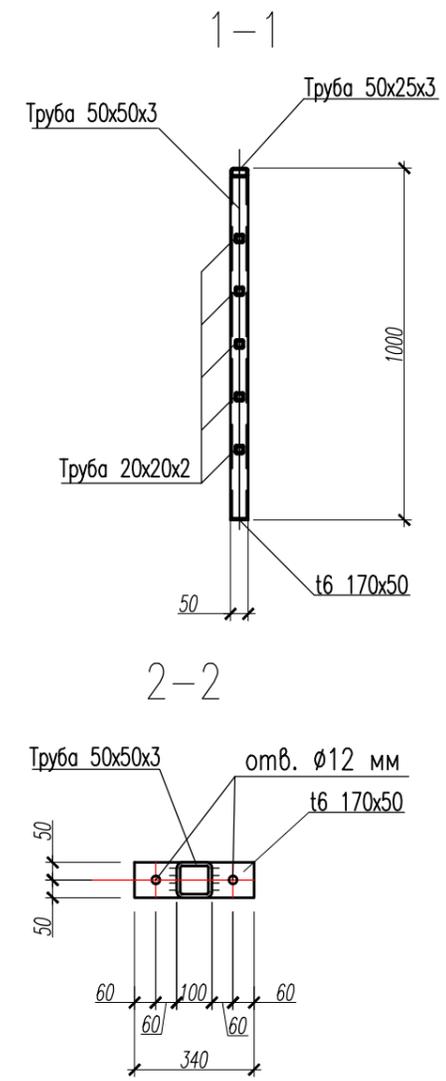
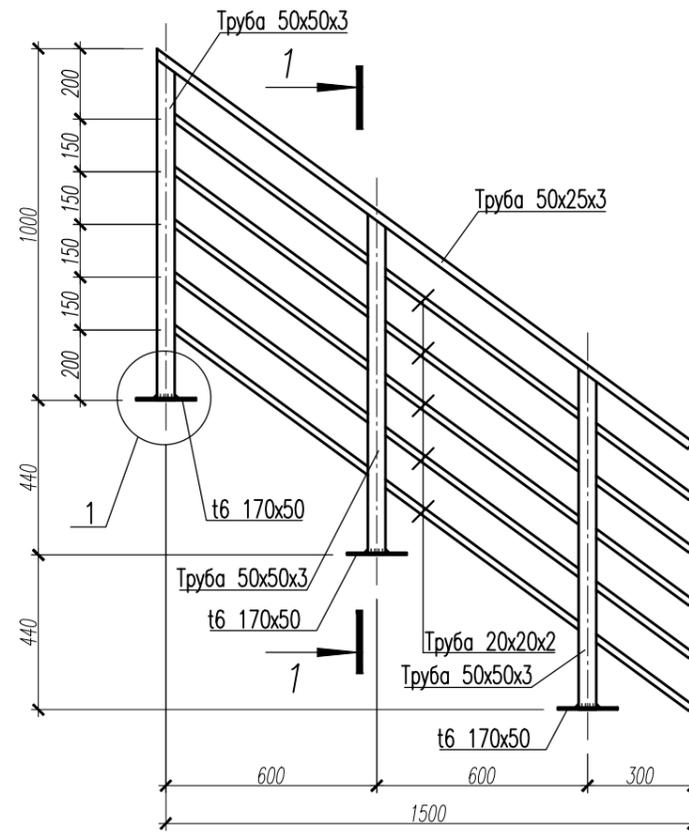
Инф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

21-2022-КМ2					
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЭЗ ППТ «Люденово»					
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					
Изм.	Код. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пашковец				07.22
Проверил	Фомина				07.22
ГИП	Матюх				07.22
Досмотровая площадка для автотранспорта				Стадия	Лист
				Р	8
Спецификация металлопроката				ООО "РИЦ" г. Калуга	
Н.контр.	Голиков				07.22

Ограждение площадки ОГп1



Ограждение лестницы ОГл1



1. Расположение ограждений площадок (ОГп1) и ограждений лестниц (ОГл1) смотри раздел АР
 2. Примечания смотреть на листе 2

Инв. No подл.	Подпись и дата	Взам. инв. No

21-2022-КМ2					
Внешняя и внутренняя инженерная инфраструктура ОЭЗ ППТ «Людиново»					
«17 этап. Здания и сооружения таможенной инфраструктуры»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пашковец			<i>Пашковец</i>	07.22
Проверил	Фомина			<i>Фомина</i>	07.22
ГИП	Матюх			<i>Матюх</i>	07.22
Н.контр.	Голиков			<i>Голиков</i>	07.22
Досмотровая площадка для автотранспорта				Стация	Лист
Ограждения ОГп1; ОГл1				Р	9
ООО "РИТЦ" г. Калуга				Листов	