

Согласовано

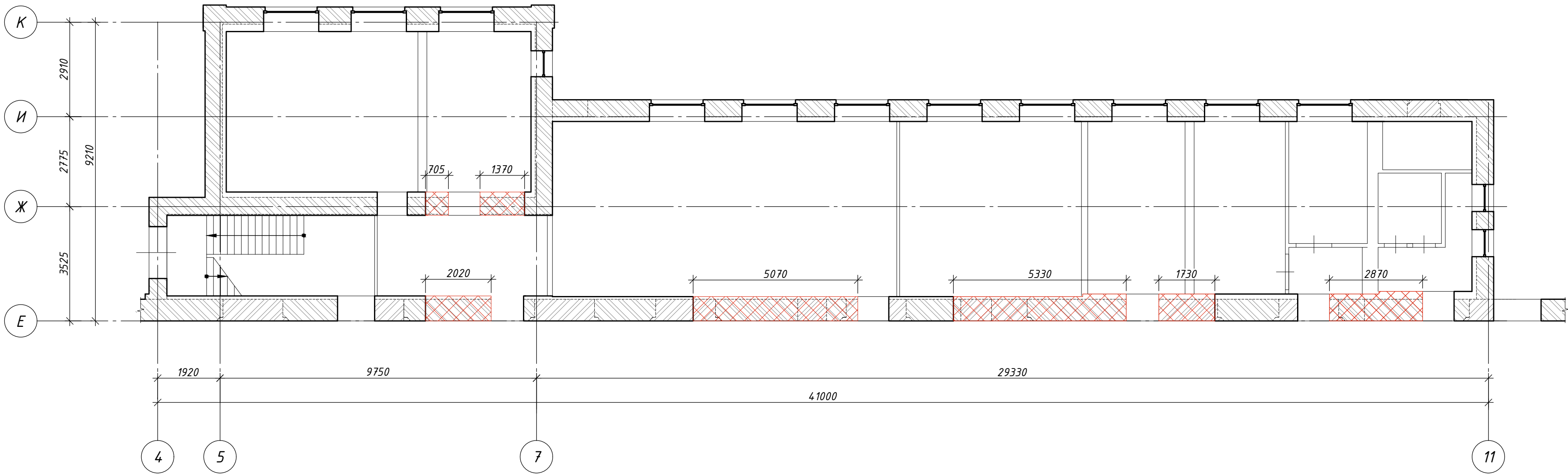
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

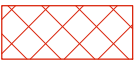
План 1 этажа. Схема демонтажа участков кирпичной кладки



Ведомость объемов работ по демонтажу кирпичной кладки стен 1-го этажа

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Примеч.
1	Демонтаж кирпичной кладки	м3	35,44	
		т	63,79	

Условные обозначения:

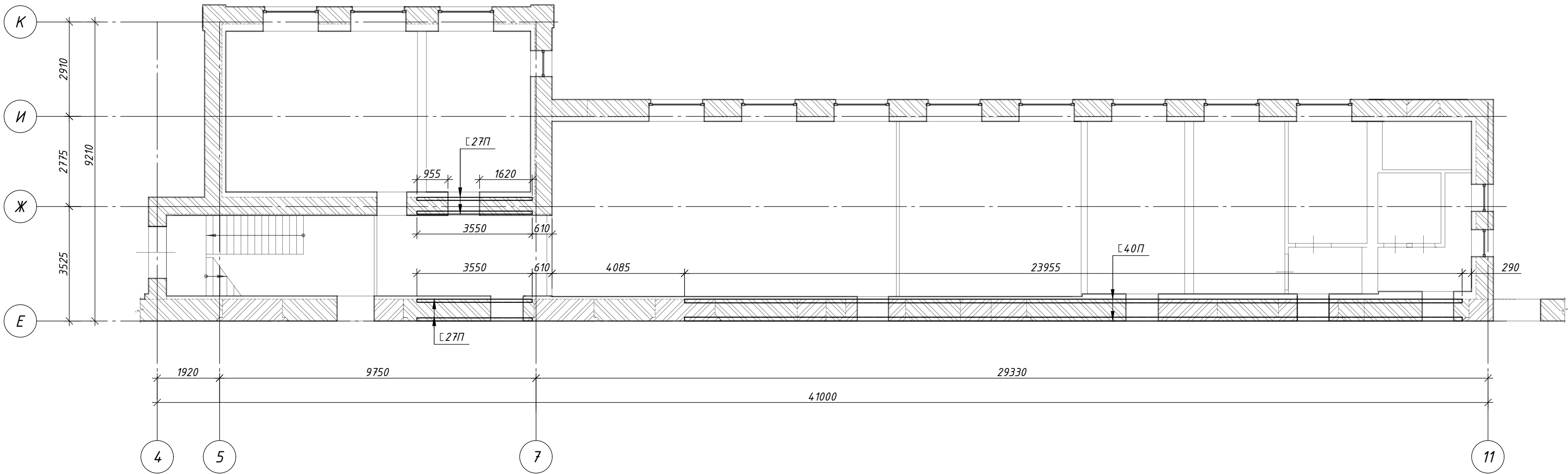
 - участок демонтируемой кирпичной кладки

1. Данный лист смотреть совместно с листами 3,4.
2. Технологию ведения работ - см. лист 3.

						08-09/21-ОК 118АУ-КС			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	План 1 этажа. Схема демонтажа участков кирпичной кладки			
Разраб.	Кузнецова				02.22				
Проверил	Рябев				02.22				
Н. контр.	Елисеев				02.22				
						Стадия		Лист	Листов
								2	
						ООО "СВОД"			

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

План 1 этажа. Схема устройства
металлических балок перемычек

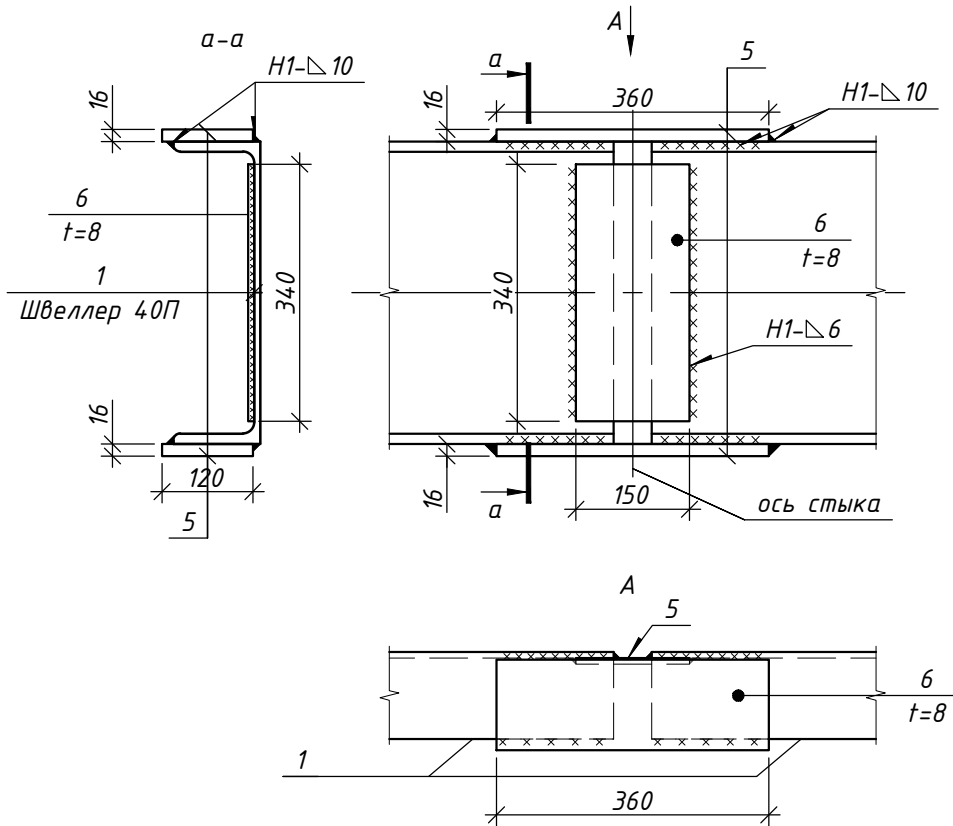


Данной рабочей документацией предусматривается устройство дверных проемов в стене в осях Е/5-11 и Ж/5-7. С целью усиления кирпичной стены в месте устройства проема выполняется устройство металлических обойм и перемычки.

Порядок ведения работ:

- Устройство металлической перемычки:
 - Пробить борозды с обеих сторон стены для последующей установки в них швеллеров 40П, 27П. Глубина борозды не менее ширины полки швеллера. Работы выполнять щадящим способом с применением алмазно-режущего инструмента.
 - В стене в уровне середины высоты швеллера просверлить сквозные отверстия $\Phi 22$ мм.
 - Установить опорные пластины 250x200 мм с обеих сторон проема
 - Установить швеллеры на цементный раствор в проектное положение и стянуть шпильками из арматурных стержней, до тех пор, пока не будут выдавлены излишки раствора из борозд. Шайбы заварить.
 - Зачеканить цементным раствором зазоры между перемычкой и кладкой.
 - Монтаж опорной балки из швеллеров 30П в уровне пола первого этажа, путем устройства штраб в существующей кладке фундамента. Выполнить стыковку балок по длине
 - Подведение металлической стойки Ст-1 в зоне устройства проемов Пр-2, Пр-3:
 - Выполнить демонтаж кирпичной кладки на ширину, требуемую для производства работ по установке стойки. Обеспечить безопасность ведения работ подведением дополнительных временных подпорных стоек.
 - Установить стойку из двух швеллеров 24П, соединенных между собой накладками, в проектное положение: в основании через опорную пластину на сварке к металл. балкам из швеллера 30П, в верхней части соединить с перемычкой на сварке через опорную пластину.
 - Демонтаж кирпичной кладки в проеме (оставшейся части). Работы выполнять щадящим способом с применением алмазно-режущего инструмента.
 - К элементам перемычки снизу привариваются стальные полосы сечением 6x100 мм (длину полос уточнить на месте в зависимости от толщины стены). К полосам привязывают мет. сетку и оштукатуривают.
 - Устройство металлической обоймы усиления простенков :
 - Элементы металлических обойм (уголки, пластины) необходимо утопить в теле стен, для этого предварительно выполняются борозды на ширину элементов обоймы.
- Перед установкой металлических элементов обоймы выполнить следующее:
- Подготовить борозды в кирпичной стене;
 - Внешним поверхностям уголков придать неровный характер путем наплавки электродом ребер $h=2$ мм с шагом 5-80 мм.
 - Все стальные конструкции покрыть антикоррозийным составом пентафталеевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76*, ПФ-133 ГОСТ 826-82*, ПФ-1189 ТУ-10-1710-79 по грунтовке.
 - Установку элементов выполнять на раствор до появления из борозд излишек раствора.
 - Элементы варить ручной дуговой сваркой по контуру свариваемых деталей ГОСТ 5264-80. Сварку металлических конструкций производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Материал металлоконструкций – сталь марки С245 ГОСТ 27772-88. Размеры элементов уточнить по месту в процессе производства работ.

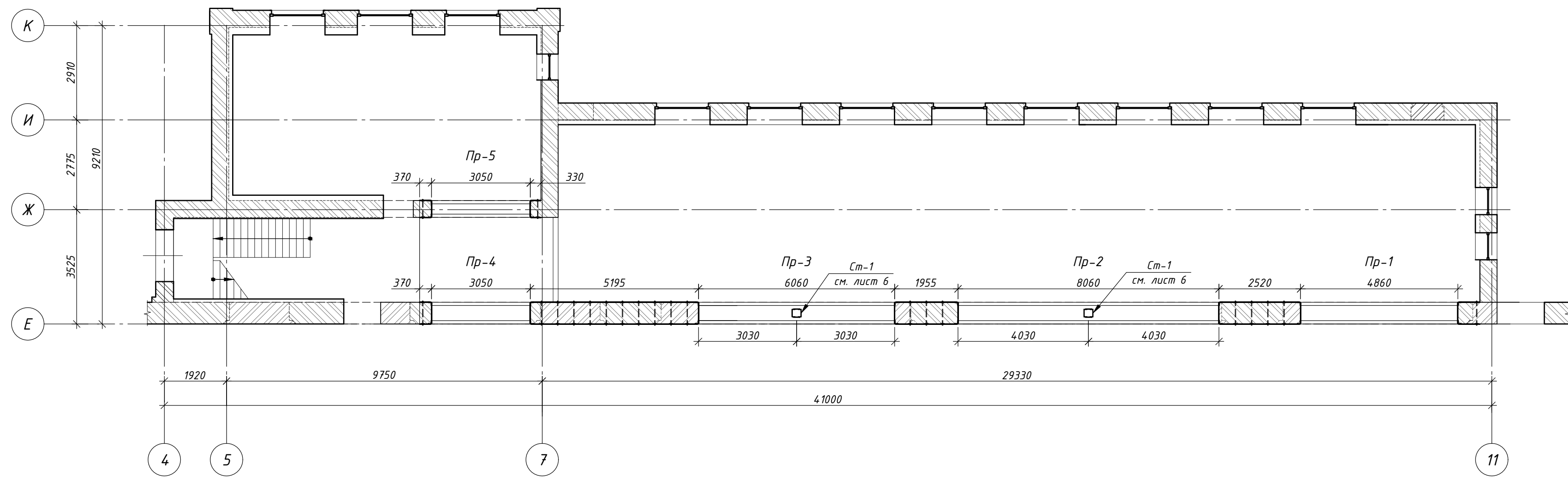
Узел соединения балок перемычки по длине



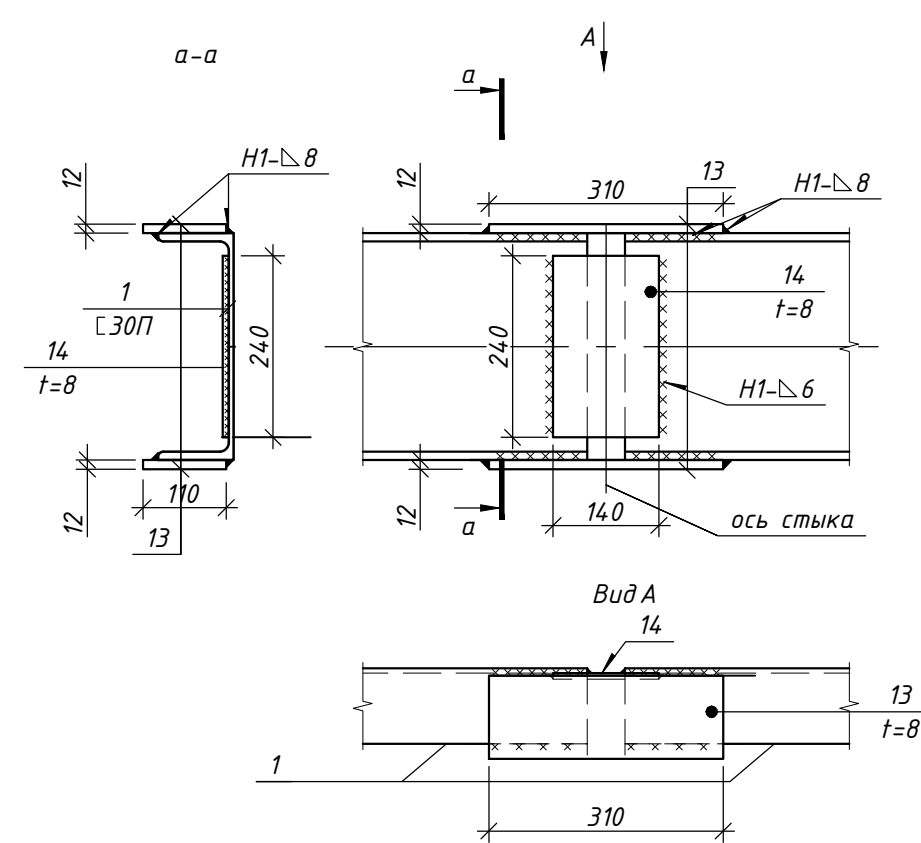
Согласовано				
Инд. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		

						08-09/21-ОК 118АУ-КС			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова				02.22	План 1 этажа. Схема устройства металлических балок перемычек		3	
Проверил	Рябеv				02.22		ООО "СВОД"		
Н. контр.	Елисееv				02.22				

План 1 этажа. Схема элементов усиления
простенков, устройства металлических
опорных балок и стоек



Узел соединения опорных балок по длине



1. Данный лист смотреть совместно с листами 3, 9-13.
2. Технологию ведения работ - см. лист 3.

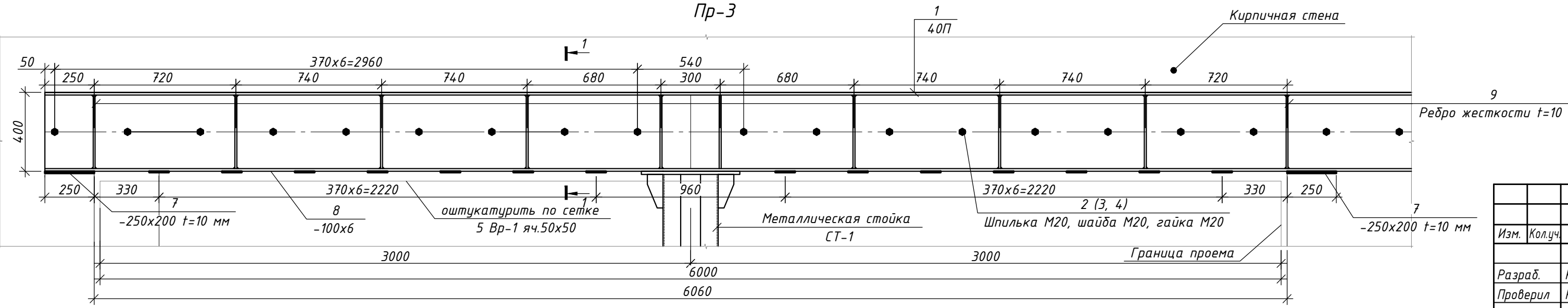
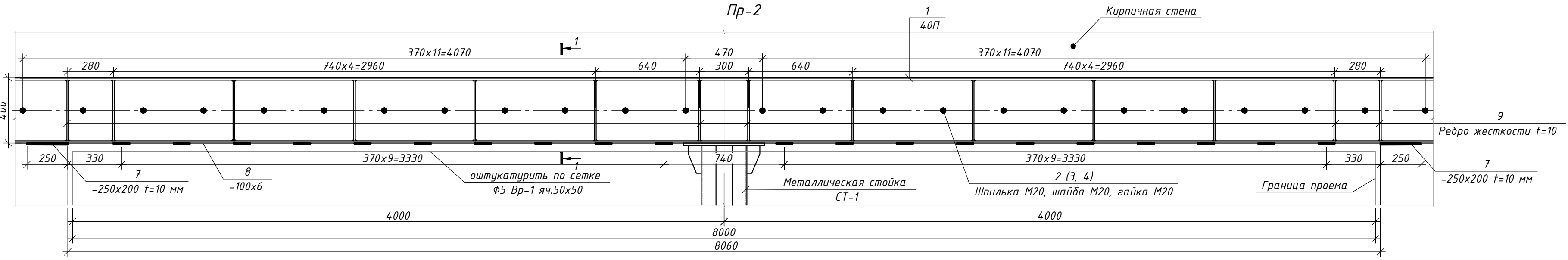
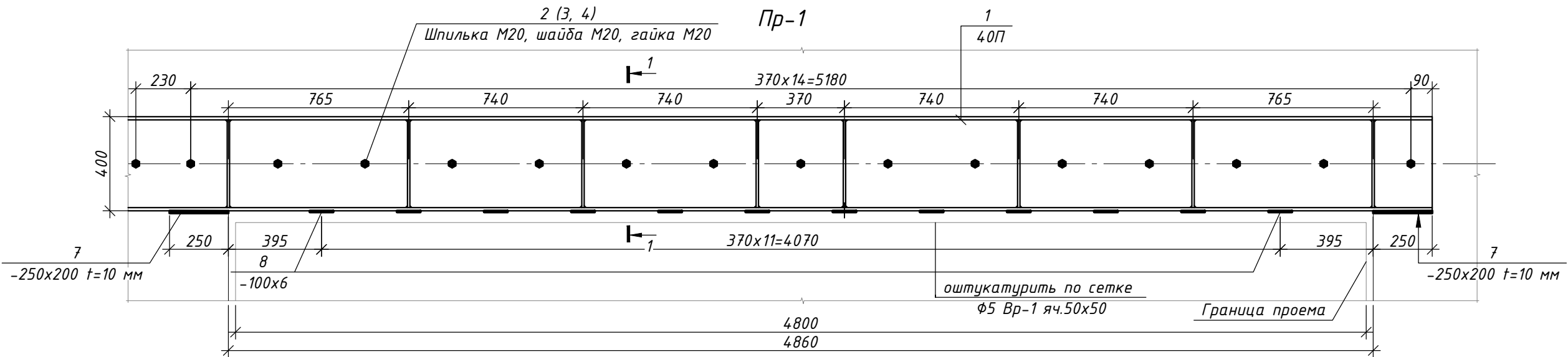
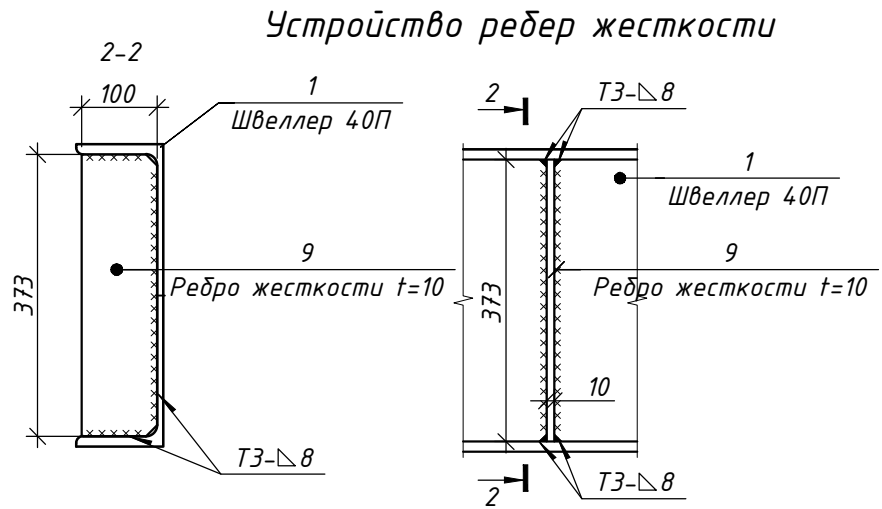
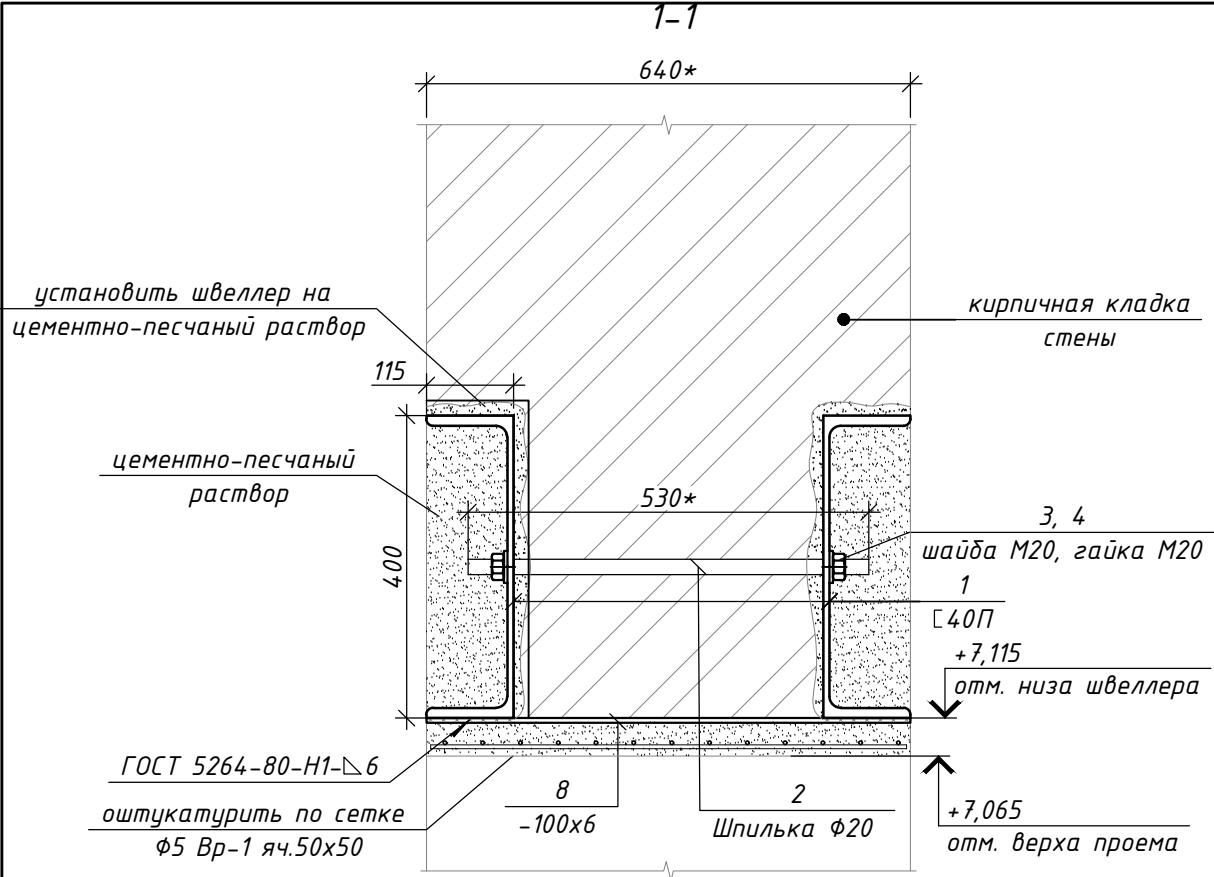
						08-09/21-OK 118AY-KC		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.	Кузнецова				02.22	План 1 этажа. Схема элементов усиления простенков, устройства металлических опорных балок и стоек	Стадия	Лист
Проверил	Рябеv				02.22			4
Н. контр.	Елисеев				02.22		ООО "СВОД"	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

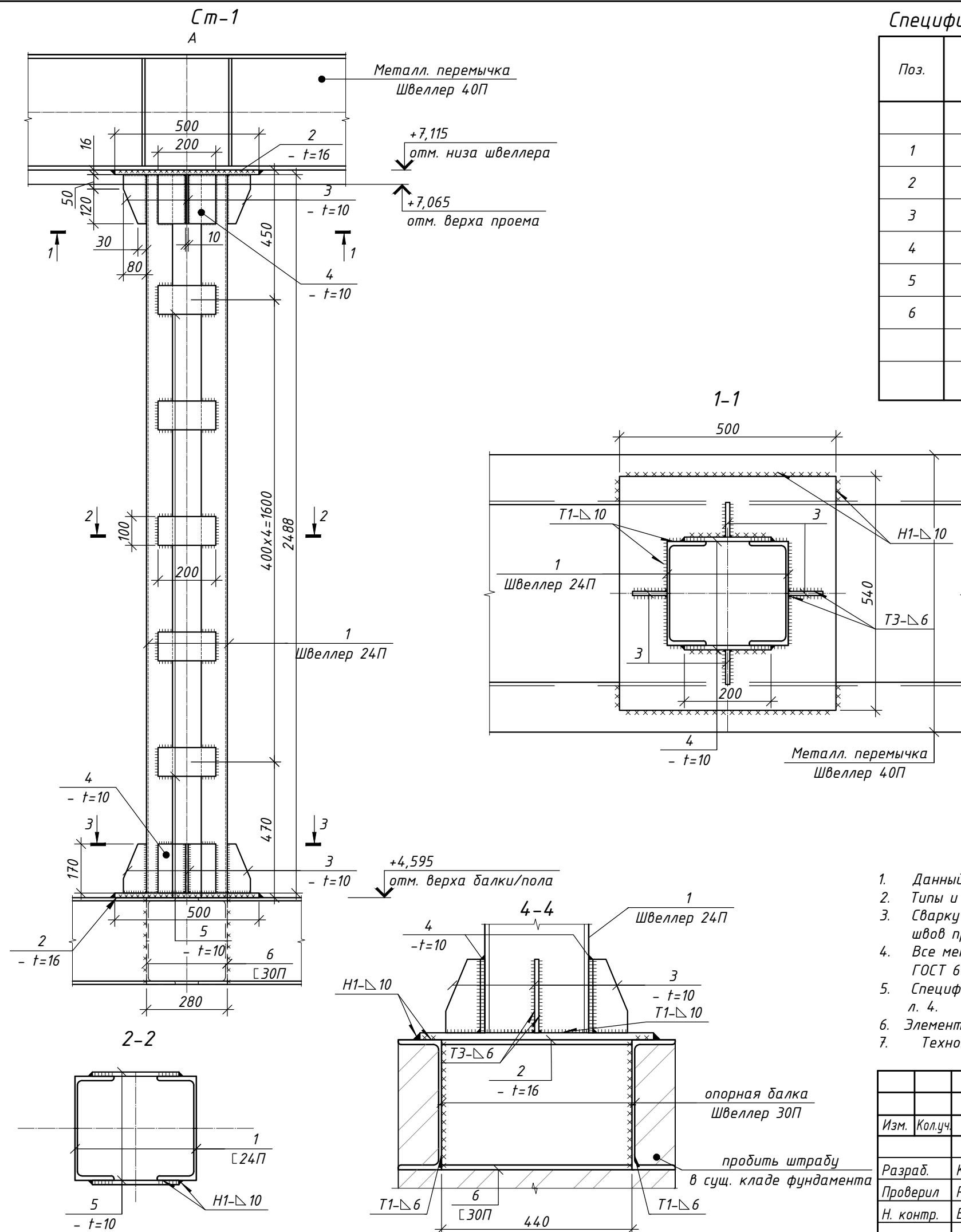


1. Размеры отмеченные звездочкой (*) уточнять по месту.
2. Сварку стальных конструкций производить по ГОСТ 5264-80 (ручная дуговая сварка), электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру соприкасающихся поверхностей. Катет необозначенных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Перед приваркой поперечных планок выполнить их предварительное напряжение путем нагрева или иными методами;
5. Смотреть совместно с листами 2-4, 6.
6. Технологию ведения работ - см. лист 3.

Спецификация металла и материалов на устройство перемычек проемов Пр-1-Пр-3					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 40П L= мп	23.96	48.3	1157.27
2	ГОСТ 34028-2016	ф20 А500С L=530 мм	65	1.31	85.09
3	ГОСТ 11371-78	шайба M20	130	0.02	2.23
4	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка M20	130	0.07	9.29
5	ГОСТ 19903-2015	- 120х360 t=16 мм	12	5.43	65.19
6	ГОСТ 19903-2015	- 150х340 t=8 мм	6	3.2	19.22
Пр-1					
7	ГОСТ 19903-2015	- 250х200 t=10 мм	4	3.93	15.7
8	ГОСТ 103-2006	-100х6 L=640 мм	12	3.01	36.173
9	ГОСТ 19903-2015	- 373х100 t=10 мм	16	2.93	46.85
Пр-2					
7	ГОСТ 19903-2015	- 250х200 t=10 мм	4	3.93	15.7
8	ГОСТ 103-2006	-100х6 L=640 мм	20	3.01	60.288
9	ГОСТ 19903-2015	- 373х100 t=10 мм	28	2.93	81.99
Пр-3					
7	ГОСТ 19903-2015	- 250х200 t=10 мм	4	3.93	15.7
8	ГОСТ 103-2006	-100х6 L=640 мм	14	3.01	42.202
9	ГОСТ 19903-2015	- 373х100 t=10 мм	20	2.93	58.56
Материалы					
цементно-песчаный раствор			1.97	м³	
сетка ф5 Вр-1 яч.50х50 мм			12.15	м2	
			68.63	кг	
Антикоррозионная защита стальных конструкций			45.86	м2	

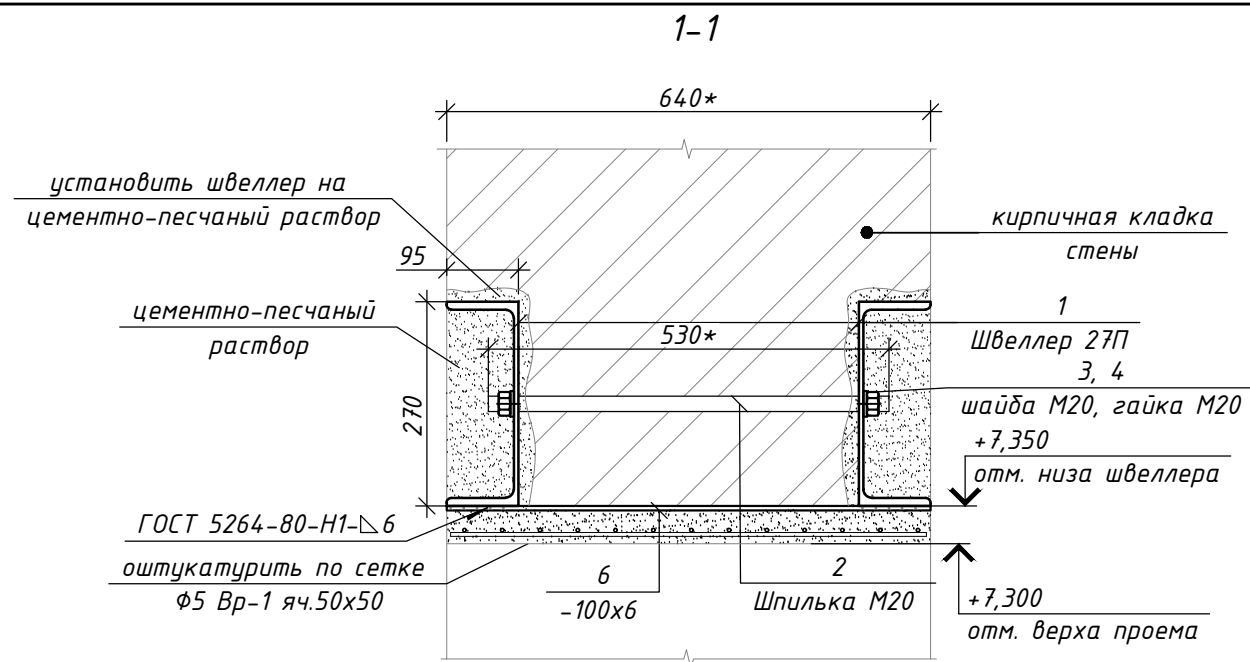
08-09/21-OK 118AY-KC					
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.	Карпинская				02.22
Проверил	Рябеv				02.22
Н. контр.	Елисееv				02.22
Устройство перемычек проемов Пр-1 - Пр-3 1-го этажа в осях Е/7-11				Стадия	Лист
					5
				ООО "СВОД"	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 24П L=2490 мм	2	59.76	119.52
2	ГОСТ 19903-2015	- 500x540 t=16 мм	2	33.91	67.82
3	ГОСТ 19903-2015	- 170x80 t=10 мм	8	1.07	8.54
4	ГОСТ 19903-2015	- 200x170 t=10 мм	4	2.67	10.68
5	ГОСТ 19903-2015	- 200x100 t=10 мм	10	1.57	15.7
6	ГОСТ 8240-97	Швеллер 30П L= 440 мм	2	13.99	27.98
		<u>Материалы</u>			
		Антикоррозионная защита стальных конструкций	5.83	м2	

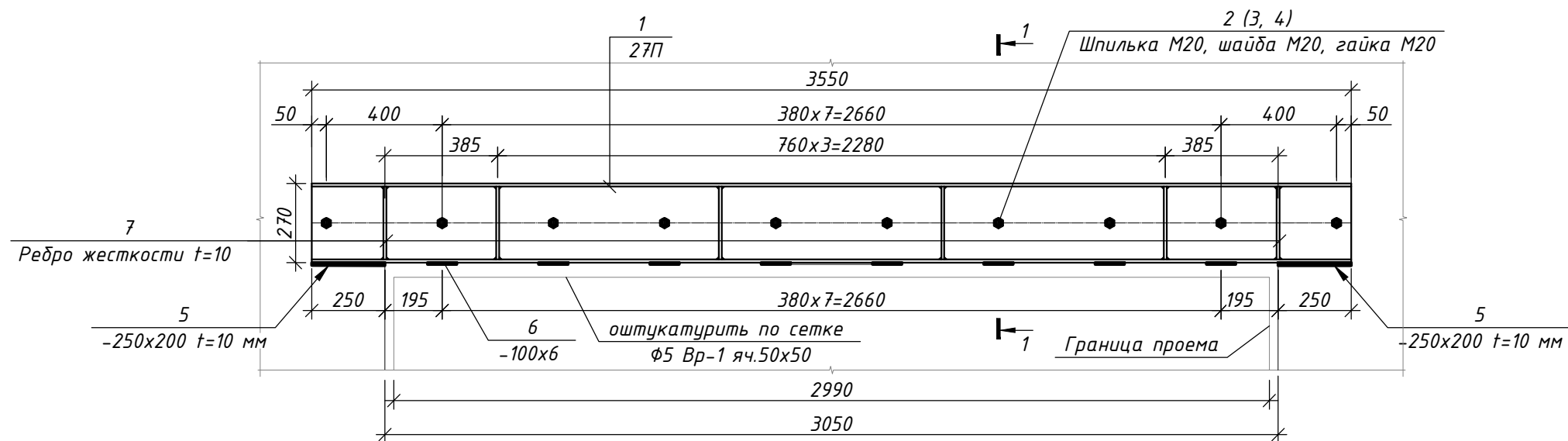


1. Данный лист смотреть совместно с л. 4, 5.
2. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
3. Сварку металлических конструкций производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75*. Катеты сварных швов принять 6, 10 мм, но не более толщины свариваемых деталей. Сварные швы зачистить.
4. Все металлические конструкции покрыть антикоррозионным составом пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76* (2 слоя) по грунтовке ГФ ГОСТ 25129-82 (1 слой).
5. Спецификация металла приведена на устройство одной стойки. Расположение стоек Ст-1 в плане см. л. 4.
6. Элементы поз. 6 необходимо установить под каждой стойкой Ст-1.
7. Технологию ведения работ - см. лист 3.

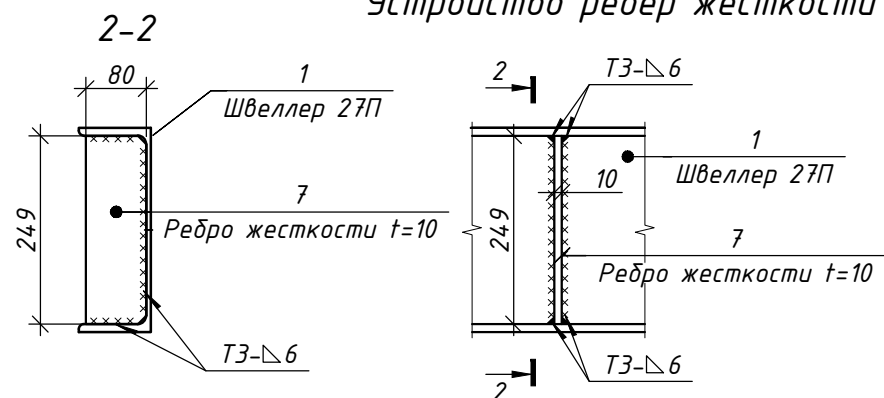
						08-09/21-ОК 118 АЧ - КС		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Устройство металлической стойки Ст-1	Стадия	Лист
Разраб.	Карпинская		02.22					6
Проверил	Рядев		02.22				ООО "СВОД"	
Н. контр.	Елисеев		02.22					



Пр-4



Устройство ребер жесткости



Спецификация металла и материалов на устройство перемычки проема Пр-4

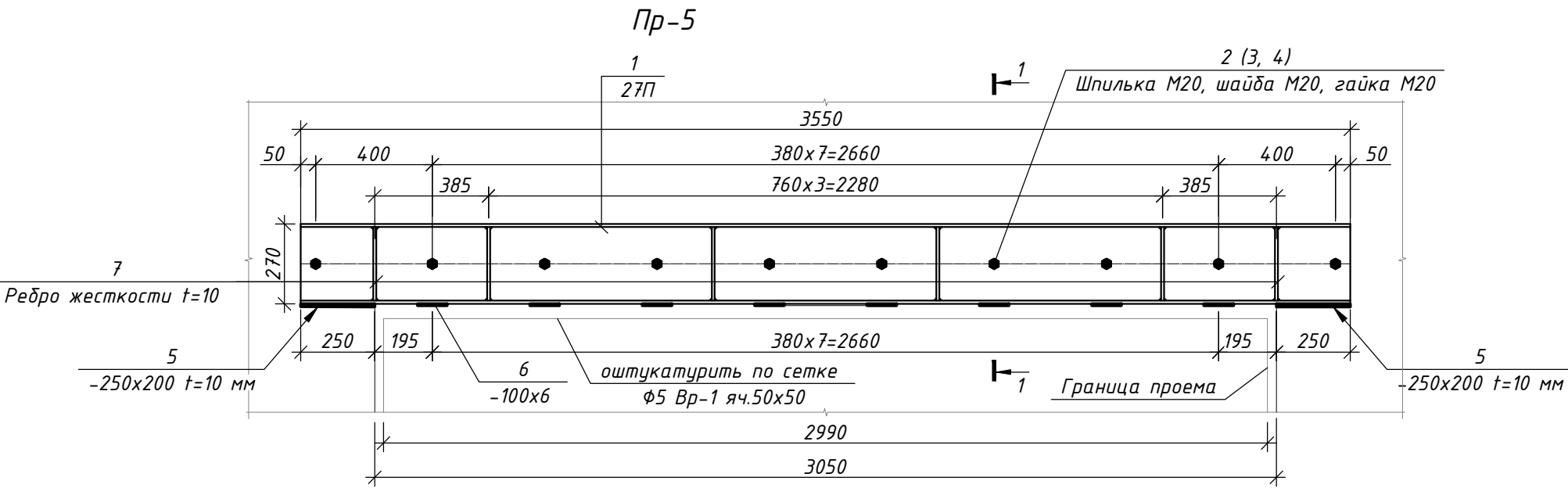
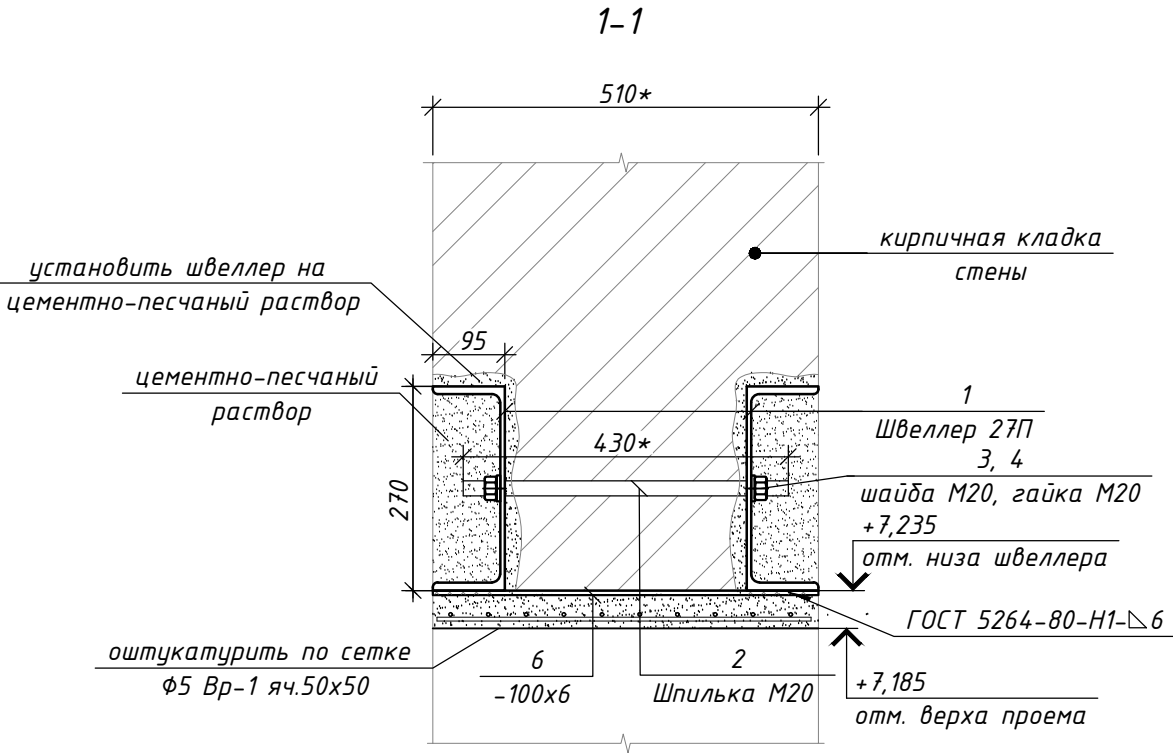
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П L= 3550 мм	2	98.33	196.67
2	ГОСТ 34028-2016	Φ20 А500С L=530 мм	10	1.31	13.09
3	ГОСТ 11371-78	шайба М20	20	0.02	0.34
4	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка М20	20	0.07	1.43
5	ГОСТ 19903-2015	- 250х200 t=10 мм	4	3.93	15.7
6	ГОСТ 103-2006	-100х6 L=640 мм	8	3.01	24.115
7	ГОСТ 19903-2015	- 249х80 t=10 мм	12	15.64	187.65
		<u>Материалы</u>			
		цементно-песчаный раствор	0.33	м ³	
		сетка Φ5 Вр-1 яч.50х50 мм	1.95	м2	
			11.03	кг	
		Антикоррозионная защита стальных конструкций	8.77	м2	

1. Размеры отмеченные звездочкой (*) уточнять по месту.
2. Сварку стальных конструкций производить по ГОСТ 5264-80 (ручная дуговая сварка), электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру соприкасающихся поверхностей. Катет необозначенных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Перед приваркой поперечных планок выполнить их предварительное напряжение путем нагрева или иными методами;
5. Смотреть совместно с листами 2-4, 6.
6. Технологию ведения работ - см. лист 3.

						08-09/21-ОК 118АЧ-КС		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Карпинская			02.22	Устройство перемычки проема Пр-4 1-го этажа в осях Е/5-7		7	
Проверил	Рябев			02.22				
Н. контр.	Елисеев			02.22				
						ООО "СВОД"		

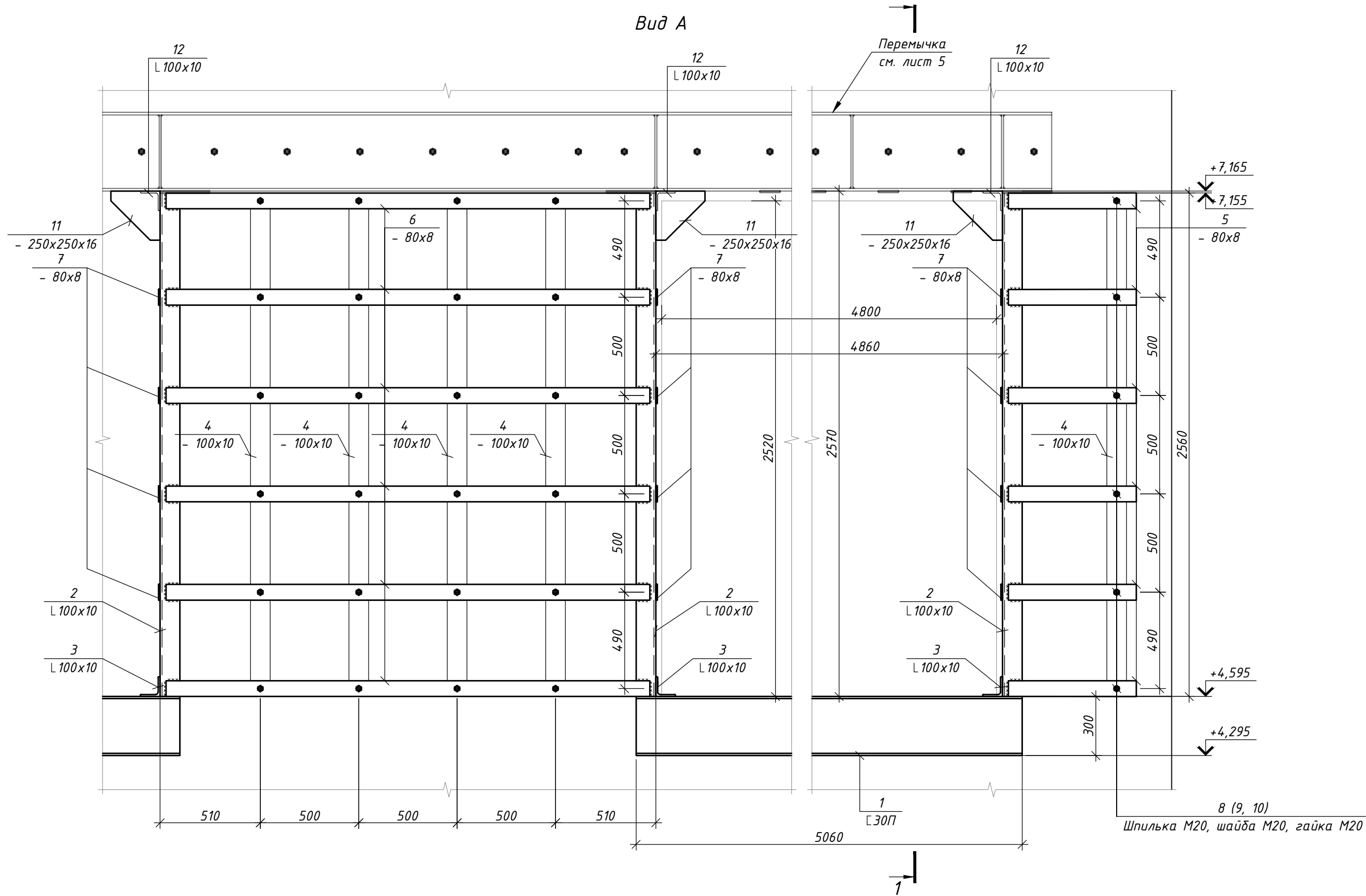
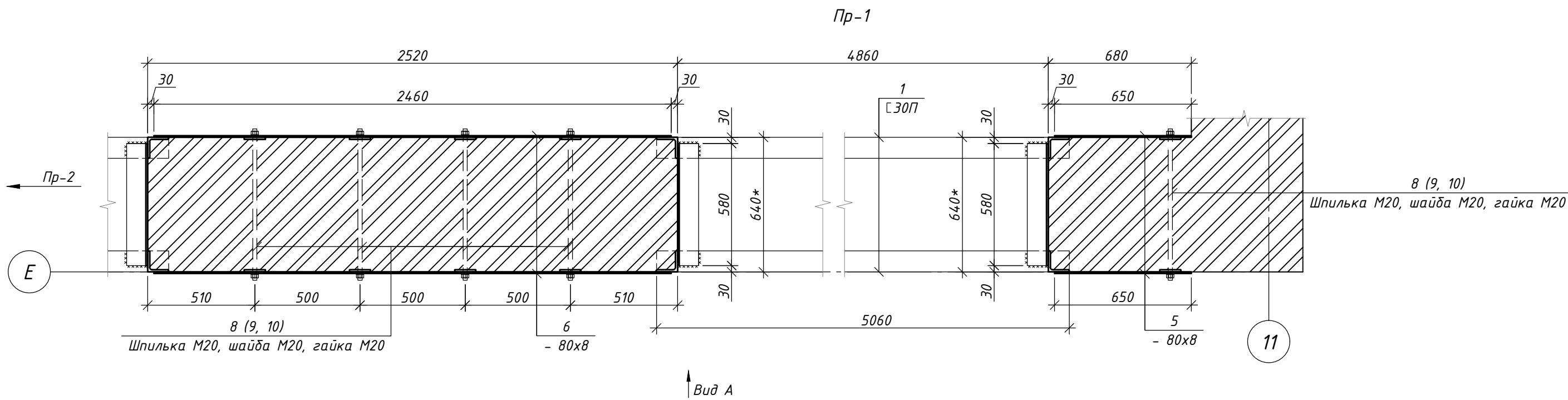
Спецификация металла и материалов на устройство перемычки проема Пр-5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П L= 3550 мм	2	98.33	196.67
2	ГОСТ 34028-2016	Φ20 А500С L=430 мм	10	1.06	10.62
3	ГОСТ 11371-78	шайба М20	20	0.02	0.34
4	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка М20	20	0.07	1.43
5	ГОСТ 19903-2015	- 250х200 t=10 мм	4	3.93	15.7
6	ГОСТ 103-2006	-100х6 L=640 мм	8	3.01	24.115
7	ГОСТ 19903-2015	- 249х80 t=10 мм	12	15.64	187.65
		Материалы			
		цементно-песчаный раствор	0.33	м³	
		сетка Φ5 Вр-1 яч.50х50 мм	1.95	м2	
			11.03	кг	
		Антикоррозионная защита стальных конструкций	8.70	м2	

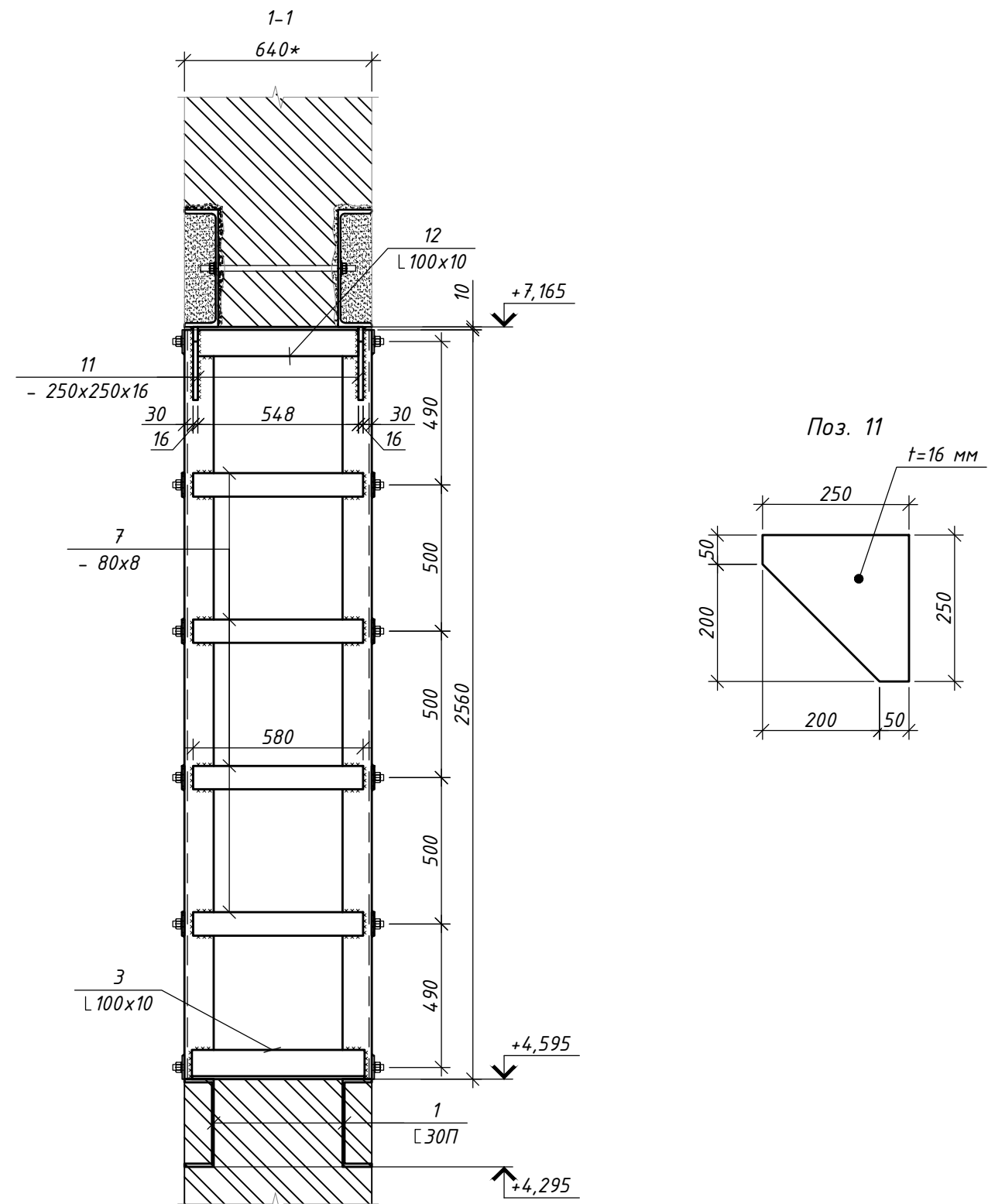


1. Размеры отмеченные звёздочкой (*) уточнять по месту.
2. Сварку стальных конструкций производить по ГОСТ 5264-80 (ручная дуговая сварка), электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру соприкасающихся поверхностей. Катет необозначенных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Перед приваркой поперечных планок выполнить их предварительное напряжение путем нагрева или иными методами;
5. Смотреть совместно с листами 2-4, 6.
6. Технологию ведения работ - см. лист 3.

						08-09/21-ОК 118 АУ-КС		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Устройство перемычки проема Пр-5 1-го этажа в осях Ж/5-7	Стадия	Лист
Разраб.	Карпинская				02.22			8
Проверил	Рядев				02.22		ООО "СВОД"	
Н. контр.	Елисеев				02.22			

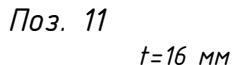
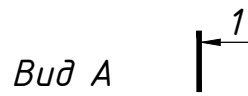


Спецификация металла и материалов на усиление простенков проема Пр-1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 30П L= 5060 мм	2	160.91	321.82
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х10 L= 2560 мм	6	38.66	231.94
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х10 L= 580 мм	3	8.76	26.27
4	ГОСТ 19903-2015	- 100х2560 t=10 мм	10	20.1	200.96
5	ГОСТ 19903-2015	- 80х650 t=8 мм	12	3.27	39.19
6	ГОСТ 19903-2015	- 80х2460 t=8 мм	12	12.36	148.31
7	ГОСТ 19903-2015	- 80х580 t=8 мм	12	2.91	34.97
8	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=720 мм	30	1.78	53.35
9	ГОСТ 11371-78	шайба М20	60	0.02	1.03
10	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка М20	60	0.07	4.29
11	ГОСТ 19903-2015	- 250х250 t=16 мм	6	5.4	32.4
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х10 L= 548 мм	3	8.27	24.82
Материалы					
Оштукатуривание по сетке			4.93	м2	
Антикоррозионная защита стальных конструкций			30.04	м2	



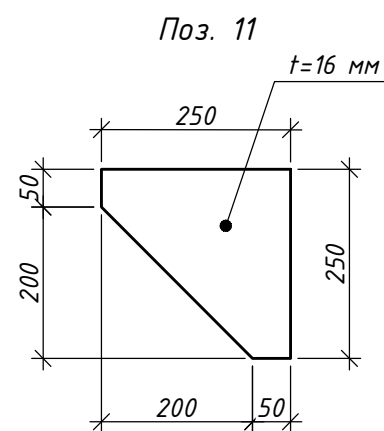
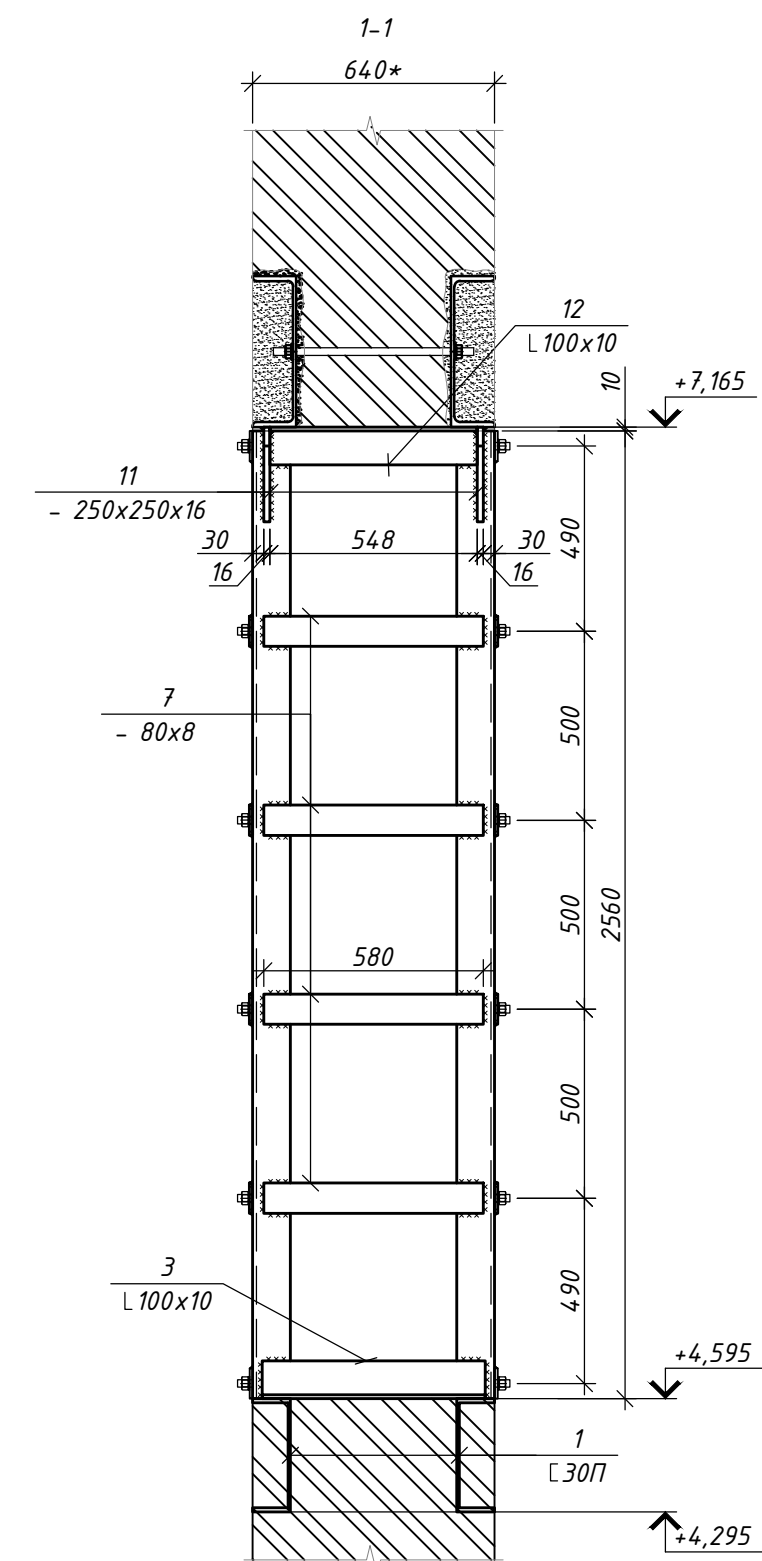
- Данный лист смотреть совместно с листами 3,4.
- Технологию ведения работ - см. лист 3.

08-09/21-ОК 118АУ-КС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузнецова				02.22
Проверил	Рябеv				02.22
Н. контр.	Елисеев				02.22
Усиление простенков проема Пр-1				Стадия	Лист
				9	Листов
ООО "СВОД"					



- 08-09/21-OK 118AY-KC

000 "СВОД"



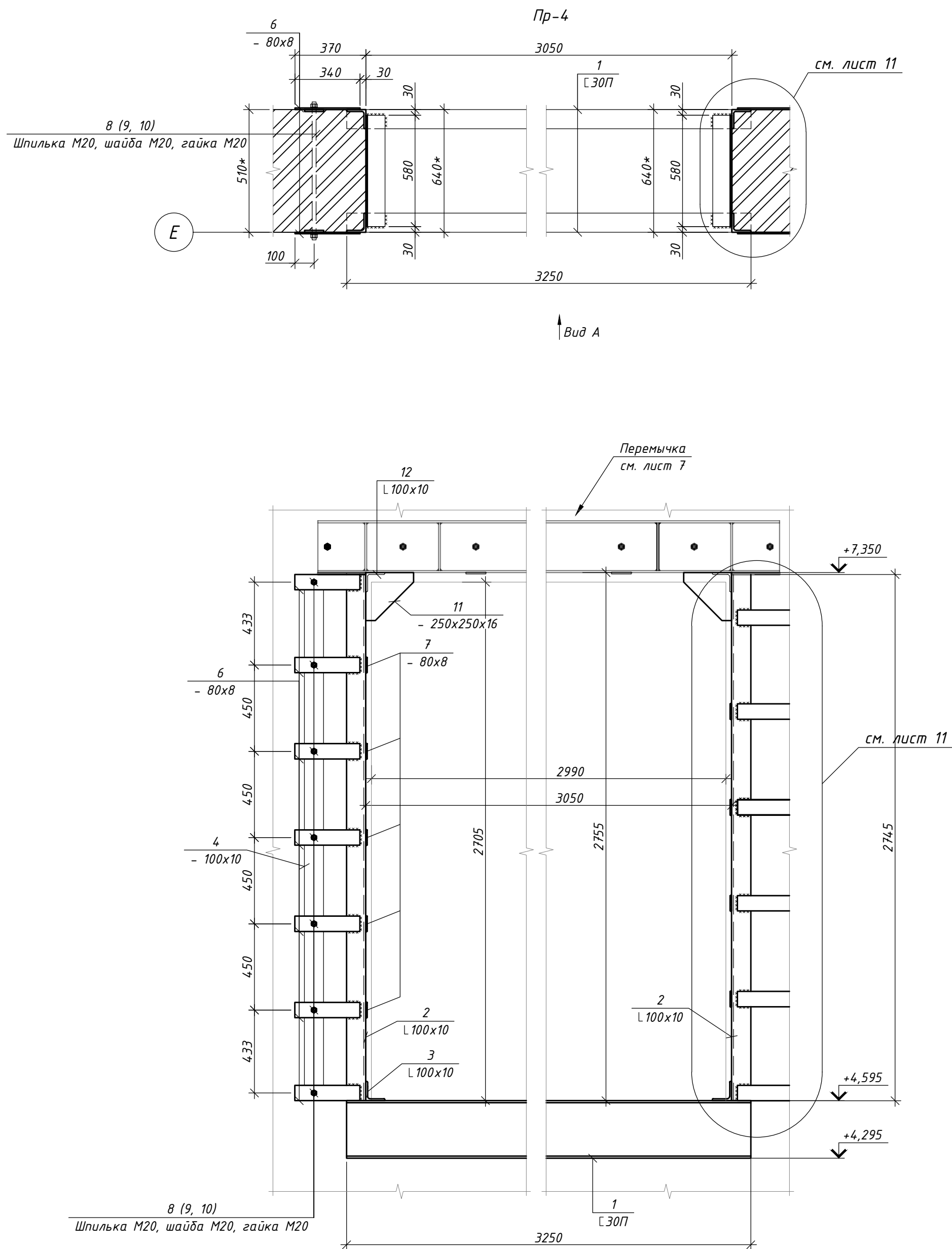
1. Данный лист смотреть совместно с листами 3,4.
 2. Технологию ведения работ – см. лист 3.
 3. Узел соединения балок поз.1 по длине – см. лист 4 (пластины поз. 13, 14).

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Кузнецова				02.22
Проверил	Рябов				02.22
Н. контр.	Елисеев				02.22

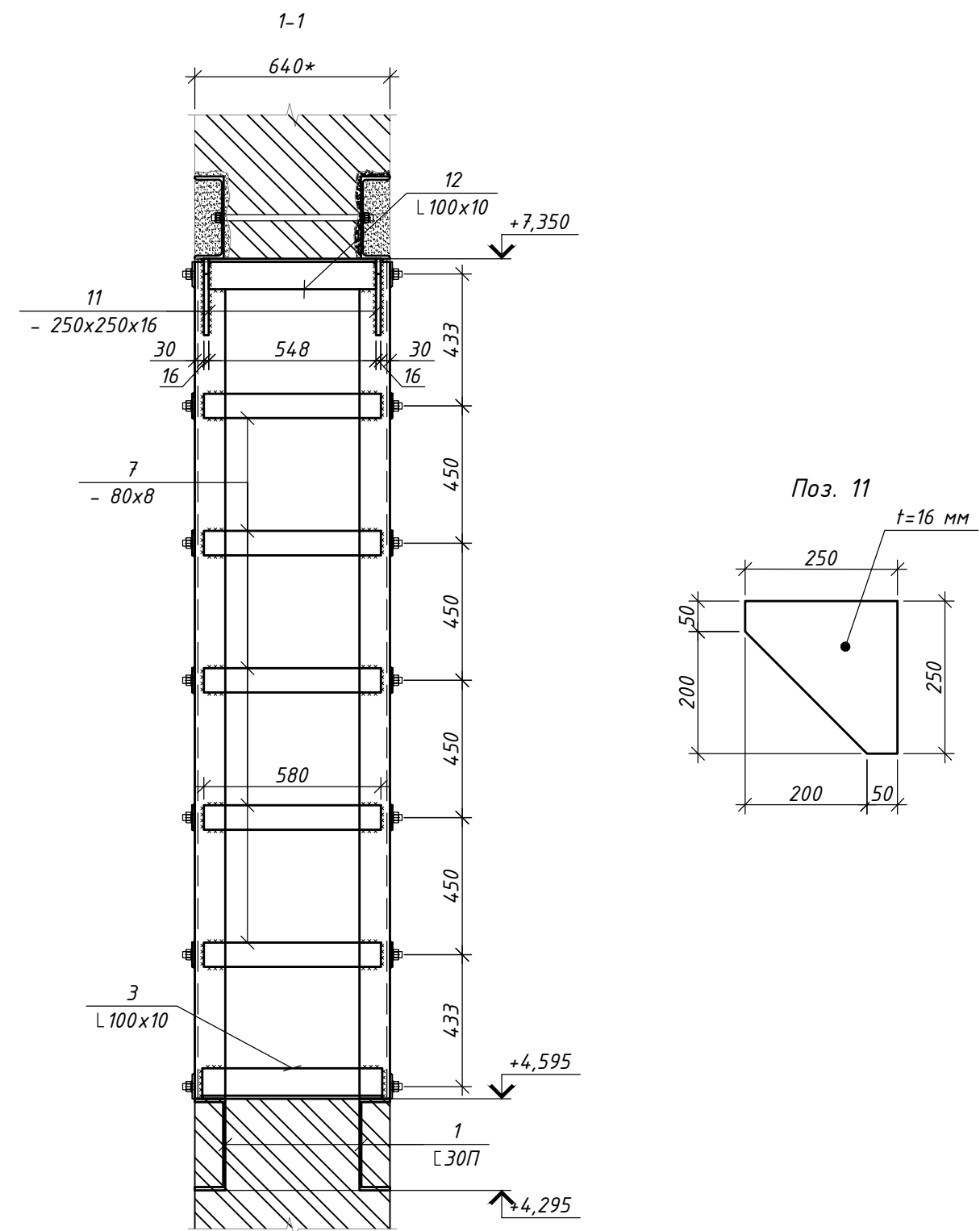
08-09/21-ОК 118АУ-КС

Усиление простенков проема Пр-3	Стадия	Лист	Листов
		11	
	ООО "СВОД"		

Согласовано					
Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	



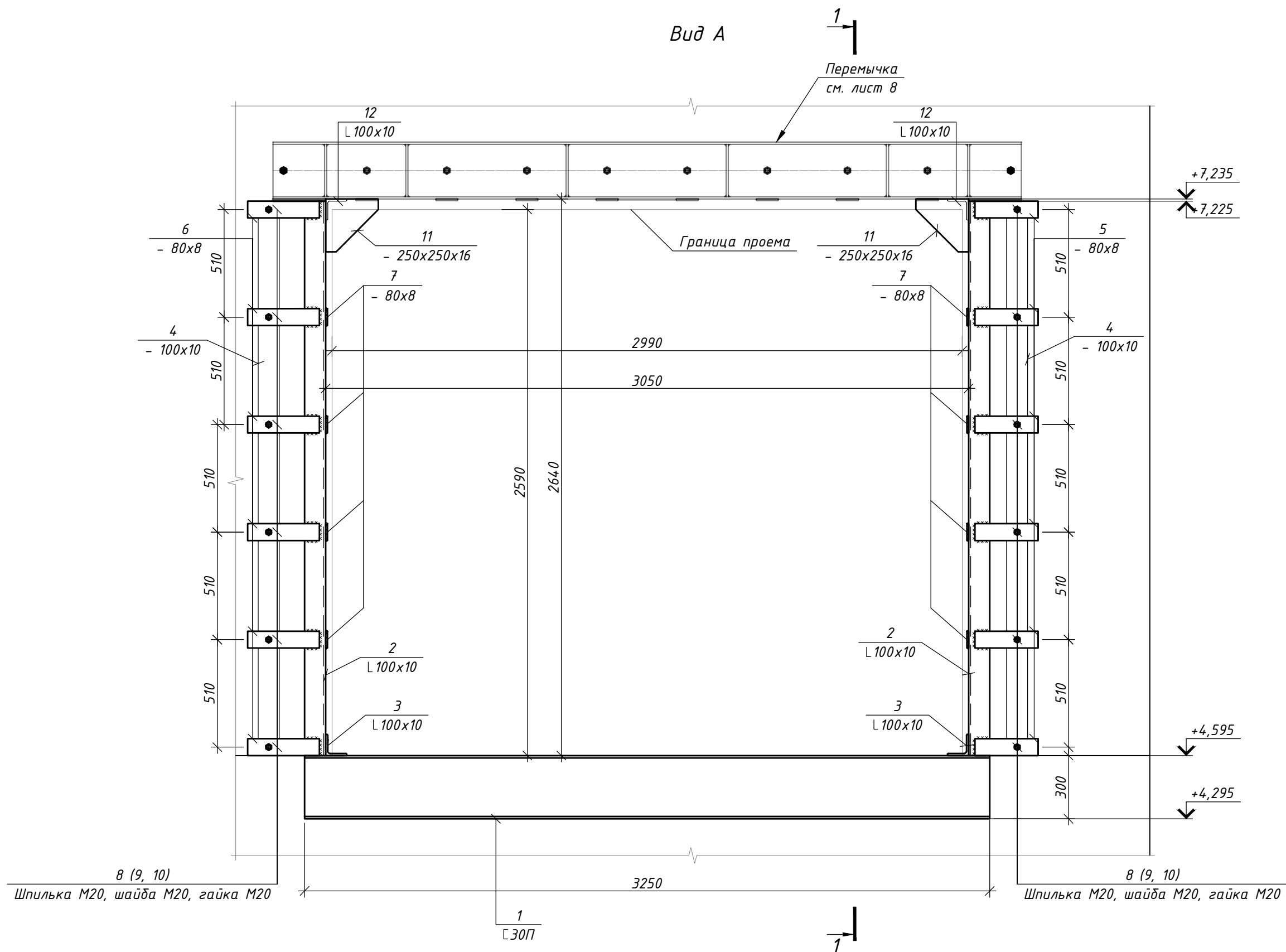
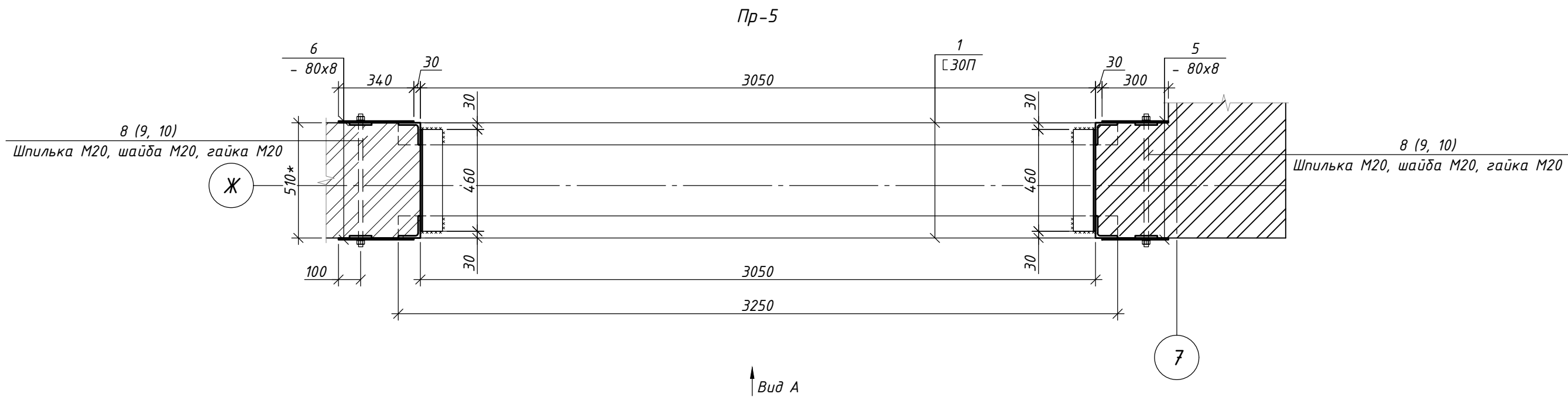
Спецификация металла и материалов на усиление простенков проема Пр-4					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 30П L= 3250 мм	2	103.35	206.7
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 2745 мм	2	41.45	82.9
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 580 мм	2	8.76	17.52
4	ГОСТ 19903-2015	- 100x2745 t=10 мм	2	21.55	43.1
6	ГОСТ 19903-2015	- 80x340 t=8 мм	14	1.71	23.91
7	ГОСТ 19903-2015	- 80x580 t=8 мм	5	2.91	14.57
8	ГОСТ 34028-2016	φ20 А500С L=720 мм	7	1.78	12.45
9	ГОСТ 11371-78	шайба М20	14	0.02	0.24
10	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка М20	14	0.07	1
11	ГОСТ 19903-2015	- 250x250 t=16 мм	2	5.4	10.8
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 548 мм	1	8.27	8.27
Материалы					
		Оштукатуривание по сетке	3.53	м2	
		Антикоррозионная защита стальных конструкций	12.02	м2	



- Данный лист смотреть совместно с листами 3,4.
- Технологию ведения работ - см. лист 3.

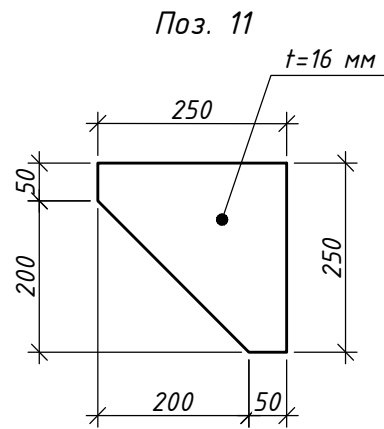
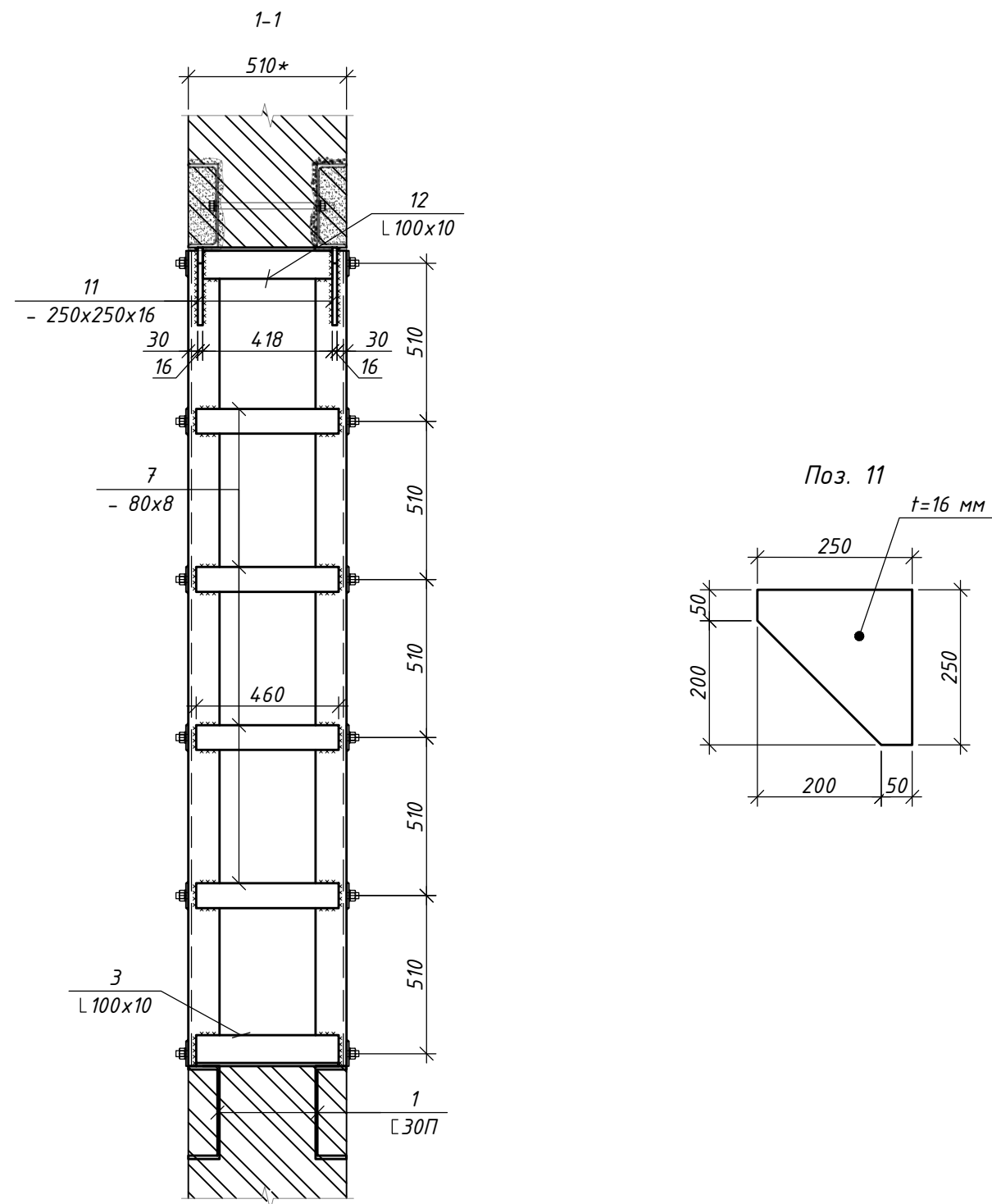
08-09/21-ОК 118АУ-КС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузнецова				02.22
Проверил	Рябеv				02.22
Н. контр.	Елисеев				02.22
Усиление простенков проема Пр-4				Стадия	Лист
					12
				ООО "СВОД"	

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



Спецификация металла и материалов на усиление простенков проема Пр-5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 30П L= 3250 мм	2	103.35	206.7
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 2630 мм	4	39.71	158.85
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 460 мм	2	6.95	13.89
4	ГОСТ 19903-2015	- 100x2630 t=10 мм	4	20.65	82.58
5	ГОСТ 19903-2015	- 80x300 t=8 мм	12	1.51	18.09
6	ГОСТ 19903-2015	- 80x340 t=8 мм	12	1.71	20.5
7	ГОСТ 19903-2015	- 80x460 t=8 мм	8	2.31	18.49
8	ГОСТ 34028-2016	Φ20 А500С L=600 мм	12	1.48	17.78
9	ГОСТ 11371-78	шайба М20	24	0.02	0.41
10	ГОСТ ISO 4032-2014	гайка М20	24	0.07	1.71
11	ГОСТ 19903-2015	- 250x250 t=16 мм	4	5.4	21.6
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x10 L= 418 мм	2	6.31	12.62
Материалы					
Оштукатуривание по сетке			2.69	м2	
Антикоррозионная защита стальных конструкций			15.48	м2	



- Данный лист смотреть совместно с листами 3,4.
- Технологию ведения работ - см. лист 3.

08-09/21-ОК 118АУ-КС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузнецова			02.22	
Проверил	Рябеv			02.22	
Н. контр.	Елисеев			02.22	
Усиление простенков проема Пр-5				Стадия	Лист
				13	Листов
ООО "СВОД"					