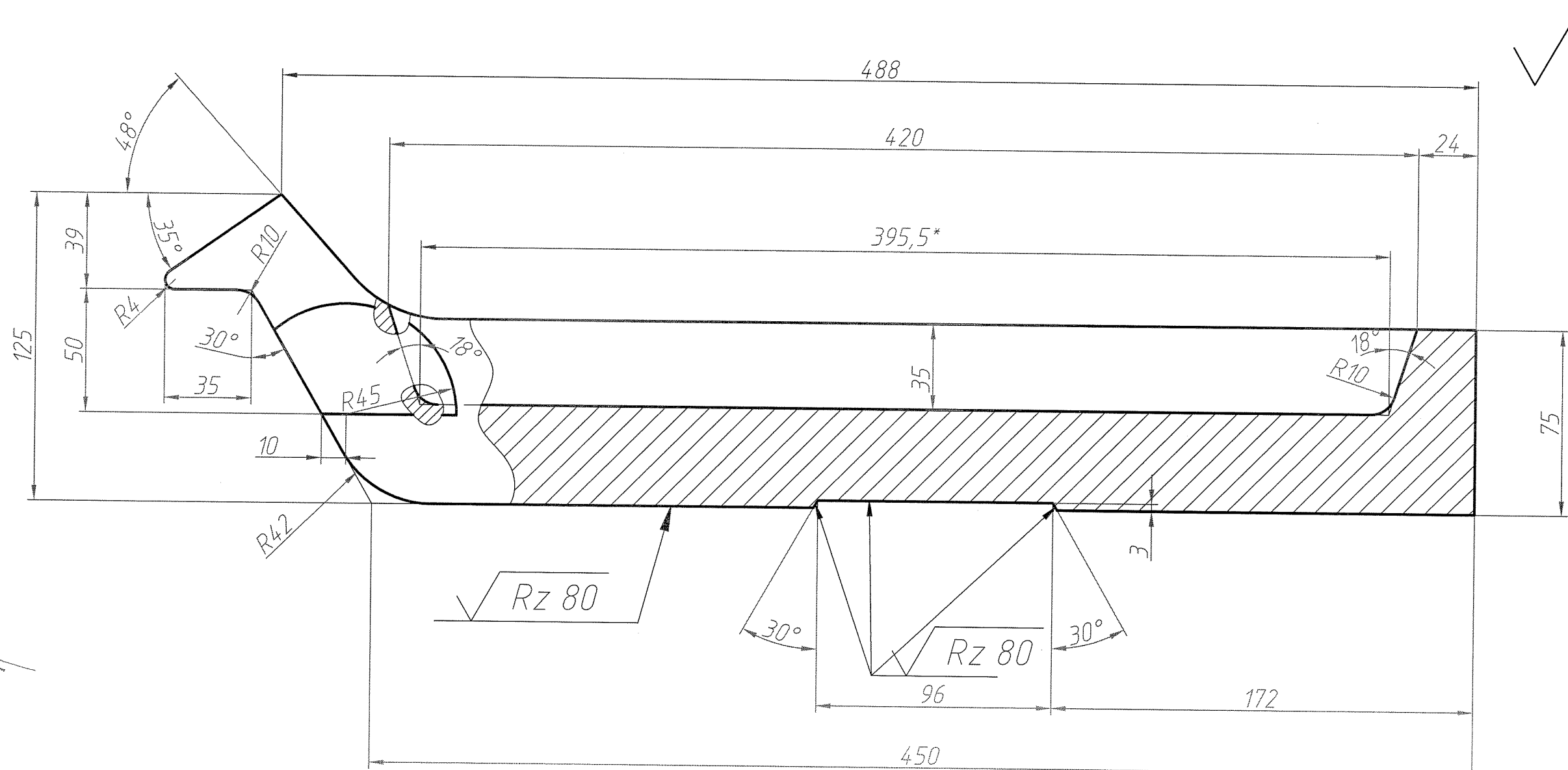
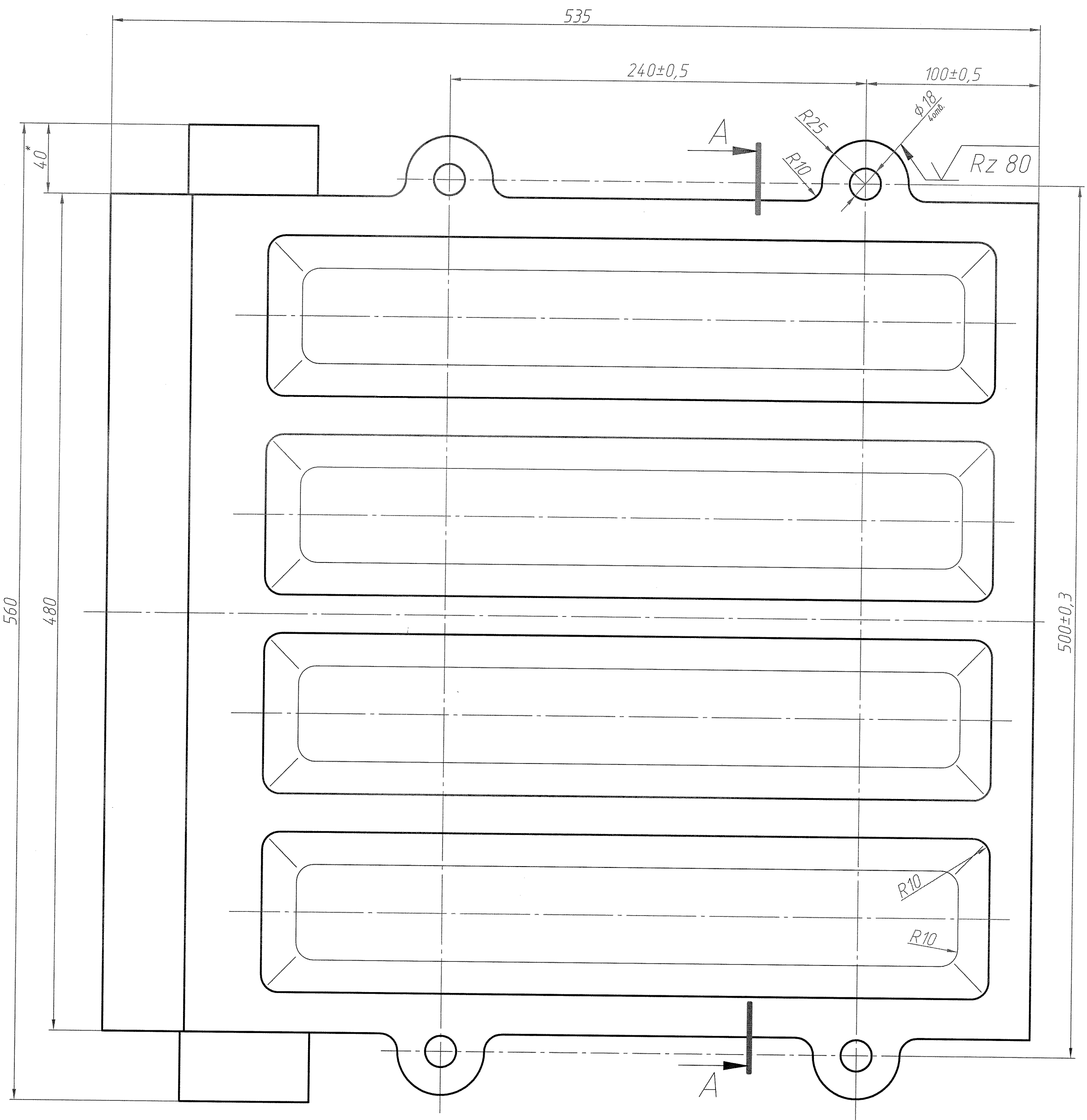


СОГЛАСОВАНО:															
Должность		Ф.И.О.		Подпись		Дата		Должность		Ф.И.О.		Подпись		Дата	
Нач. цеха №1		Матвиенко А.В.				09.09.2020									
Справ. №		Перв. примен.													
Подп. и дата		Инф. № дубл.		Подп. и дата											
Инф. № подл.		Взам. инф. №		Подп. и дата											
Инф. № подл.		Подп. и дата													

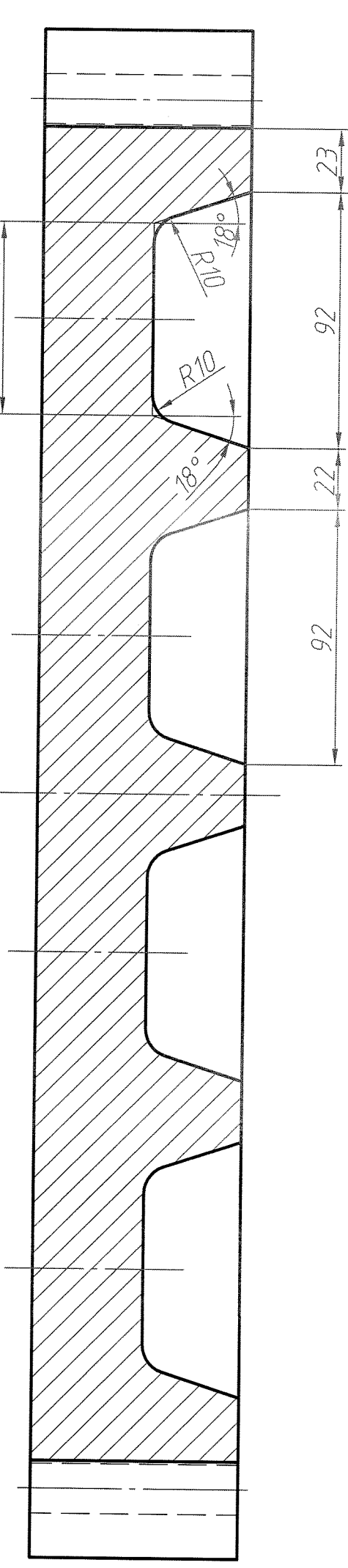


√ Rz320 (✓)

1.3733.00.000



A-A



1. Трещины, наплывы и раковины в отливке не допускаются.
2. Неуказанные литейные уклоны 3-5°.
3. Неуказанные литейные радиусы 3-5 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1- 2002: H16, h16, ±t3/2.

5. *Размеры для справок.
6. Допускается замена материала на чугун другой марки, не ухудшающей эксплуатационные характеристики изделия.
7. Вкладыш предназначен для использования в изложницах для получения слитков АБЛ.

					1.3733.00.000					
					Вкладыш			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				и	131	1:2
Разраб.	Мишанов		С.И. Мишанов	09.09.20	Чугун ВЧ 40 ГОСТ 7293-85			Лист	Листов	1
Проб.	Чусов		С.И. Чусов	09.09.20						
Т.контр.										
Зам.дир.БП	Андреев		С.И. Андреев	10.09.2020						
Н.контр.	Сысоев		С.И. Сысоев	11.09.2020	А0"УМЗ" БП					
Утв.	Есимова		С.И. Есимова	11.09.2020						