

✓ Ra 2,5

1. \*Размер для справок.  
 2. Магнит должен изготавливаться из сплава ЮНДКБА по ГОСТ 17809-72 со следующими магнитными параметрами:  
 остаточной магнитной индукцией  $B_r$  не менее 1,25 Тл;  
 коэрцитивной силой по индукции  $H_{cb}$  не менее 44 кА/м.  
 Отклонение химического состава сплава от ГОСТ 17809-72 при обеспечении магнитных параметров браковочным признаком не является.

3. Магнит должен иметь следующие магнитные потоки:  
 а) магнитный поток  $\Phi_1$  не менее  $0,25 \times 10^{-4}$  Вб в КМС ЕА.20.025.00.000-153;  
 б) остаточный магнитный поток  $\Phi_0$  не менее  $0,05 \times 10^{-4}$  Вб в катушке измерительной ЕАЖИ.685451.012-27.

4. Качество поверхностей по ГОСТ 24936-89 с уточнениями и дополнениями:  
 4.1. На всех поверхностях магнита не допускаются трещины.  
 4.2. На поверхностях и кромках магнита допускаются дефекты в виде раковин, пор, сколов, вырывов кристаллов и др. с размерами на рассматриваемой поверхности:  
 а) на полюсах – площадью единичного дефекта не более  $1,8 \text{ мм}^2$ , глубиной не более 0,5 мм и общей площадью 15%;  
 б) на цилиндрической – площадью единичного дефекта не более  $3 \text{ мм}^2$ , глубиной не более 0,5 мм и общей площадью 20%;

ЭКЗЕМПЛЯР  
 КОНСТРУКТОРА

ОАО АПЗ. г. Арзамас

ИЖКГ.757164.147

				Лит.	Масса	Масштаб
					2,32	4:1
				(справ.)		
				Лист	Листов : 1	
				ОАО НПО "Магнетон"		
№	ИЖКГ.757164.147	ИЖКГ	12.2.8	Магнит  См. п. 2		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Акиншина	Акиншина	15.03.2007			
Проб.	Скотаренко	Скотаренко	16.03.2007			
Т.контр.	Юдин	Юдин	21.03.2007			
Н.контр.	Арсентьева	Арсентьева	22.03.2007			
Утв.	Рудницкий	Рудницкий	22.03.2007			