**Техническое задание на оказание погрузо-разгрузочных работ и транспортирования.**

1. Задача Исполнителя состоит в проведения погрузо-разгрузочных работ и транспортирования оборудования на площадку Заказчика.
2. Адрес места разгрузки: Московская область, г. Лобня, ул. Индустриальная д.9.
3. Адреса мест погрузки:
4. Адрес №1: г. Санкт-Петербург, ул. Ленина, стр. 39 A;
5. Адрес №2: г. Калуга, ул. Тарутинская 171Б
6. Адрес №3: г. Калуга, Индустриальный парк Росва, Кластер 2\_Калуга;
7. Адрес №4: г. Калуга, проезд 2-й Автомобильный, д.2;
8. Адрес №5: Калужская область, город Калуга, Московский округ, с. Козлово, индустриальный парк «Росва»;
9. Адрес №6: Калуга ул. 1й Академический 5
10. Адрес №7: г. Нижний Новгород, проспект Ленина 88, территория автозавода ГАЗ;
11. Адрес №8: г. Нижний Новгород, пр. Молодежный 82;
12. Адрес №9: г. Дзержинск, Нижегородская область, Восточное шоссе, 7;
13. Адрес №10: г. Ульяновск, 11-й проезд Инженерный, д. 44;
14. Адрес №11: г. Тольятти, ул. Вокзальная 112
15. Адрес №12: Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, муниципальное образование город Елабуга.
16. Условия работы на локациях:

- Адрес №1: требуется для погрузки кран и транспортирование (возможно потребуется 2 машины для погрузки);

- Адрес №2: необходимо только транспортирование;

- Адрес №3: требуется для погрузки кран и транспортирование;

- Адрес №4: требуется для погрузки кран и транспортирование;

- Адрес №5: необходимо только транспортирование;

- Адрес №6: требуется погрузчик и кран с транспортировкой;

- Адрес №7: требуется боковая погрузка, на месте загрузят;

- Адрес №8: требуется для погрузки кран и транспортирование;

- Адрес №9: требуется для погрузки кран и транспортирование;

- Адрес №10: необходимо только транспортирование;

- Адрес №11: необходимо только транспортирование;

- Адрес №12: необходимо только транспортирование, на месте предоставят кран и погрузчик.

Для разгрузки не всегда будет требоваться кран, т.к. на месте есть техника, которая сможет разгрузить оборудование весом до 5 тн.

**СПИСОК ПО ЛОКАЦИЯМ**

1. **Санкт-Петербург.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Комплект штампов | 1800 | 1350 x 800 x 550 |
| 2 | Комплект штампов  | 1250 | 1060 х 670 х 550 |
| 3 | 825 | 1060 х 600 х 550 |
| 4 | 800 | 1060 х 600 х 550 |
| 5 | 780 | 1060 х 600 х 550 |
| 6 | Комплект штампов | 2420 | 1510 х 800 х 550 |
| 7 | Комплект штампов  | 2850 | 1750 х 900 х 550 |
| 8 | Комплект штампов | 1050 | 1060 x 660 x 550  |
| 9 | Комплект штампов  | 1170 | 1060 х 820 х 550 |
| 10 | Комплект штампов | 1135 | 1060 x 680 x 550 |
| 11 | Комплект штампов  | 1100 | 1. 00x 550
 |

1. **Калуга:**

г. Калуга, ул. Тарутинская 171Б

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Пресс-форма | 174 | 680\*640\*460 |
| 2 | Пресс-форма | 205 | 800\*630\*594 |
| 3 | Пресс-форма | 284 | 1480\*800\*460 |
| 4 | Пресс-форма | 343 | 1480\*880\*460 |

г. Калуга, Индустриальный парк Росва, Кластер 2\_Калуга

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Пресс-форма | 10 400 | 2460х1040х1193 |
| 2 | Пресс-форма | 9 300 | 2080х1070х1215 |
| 3 | Пресс-форма | 14 700 | 2520х1080х1193 |
| 4 | Пресс-форма | 3 200 | 1150x1040х1150 |

г. Калуга, проезд 2-й Автомобильный, д.2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Выдувная игла | 310 | 1860\*920\*1050 |
| 2 | Стол для снятия облоя | 52 | 950\*950\*11200 |
| 3 | Форма для охлаждения | 230 | 1400\*800\*900 |
| 4 | Сварочная линия | 9800 | 7849\*2625\*2580 |
| 5 | Тест на гермитичность | 1690 | 2050\*2050\*2100 |
| 6 | Стенд для проверки геометрии | 245 | 1150\*950\*1200 |
| 7 | Пресс-форма | 1700 | 960\*1390\*1400 |

Калужская область, город Калуга, Московский округ, с. Козлово, индустриальный парк «Росва»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Приспособление для ручной гибки | 38 | 1080х950х750 |
| 2 | Шаблон для финального контроля геометрии | 24 | 1100х450х280 |

Калуга ул. 1й Академический 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Штамп горячей формы | 10000 | 1850\*1400\*750 |
| 2 | Контрольное приспособление | 1600 | 1850\*1400\*750 |
| 3 | Пресс-форма для изг-ния | 5450 | 1800\*973\*525 |
| 4 | Охлажд. форма для изг-ния | 120 | 1680\*760\*900 |
| 5 | Шаблон для изг-ния | 120 | 1750\*820\*900 |
| 6 | Пресс-форма для изг-ния | 6300 | 1920\*988\*618 |
| 7 | Оснастка для изг-ния  | 120 | 1850\*1170\*266 |
| 8 | Охлажд. форма для изг-ния | 130 | 1800\*700\*950 |
| 9 | Шаблон для изг-ния | 150 | 1860\*780\*1100 |
| 10 | ресс-форма для изг-ния | 2600 | 1180\*693\*526 |
| 11 | Охлажд. форма для изг-ния | 100 | 1050\*550\*900 |
| 12 | Шаблон для изг-ния | 80 | 1120\*570\*940 |
| 13 | Пресс-форма для изг-ния | 8600 | 1930\*1220\*594 |
| 14 | Сбор. приспособление для изг  | 180 | 1800\*800\*1000 |
| 15 | Шаблон для изг-ния | 150 | 1890\*880\*1000 |

1. **Ульяновск:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Пресс-форма | 195 | 450 \* 570 \* 570 |

1. **Тольятти:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Оснастка для пробивки | 30 | 300х300х300 |
| 2 | Оснастка для гибки | 15 | 500х500х500 |
| 3 | Сверлильная оснастка | 20 | 500х500х500 |
| 4 | Гибочная оснастка | 15 | 500х500х500 |
| 5 | Калибровоч. оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 6 | Калибровоч. оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 7 | Калибровоч. оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 8 | Сверлильная оснастка | 20 | 500х500х500 |
| 9 | Калибровоч. оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 10 | Сверлильная оснастка | 20 | 500х500х500 |
| 11 | Оснастка для нан марк | 20 | 300х300х300 |
| 12 | Калибр оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 13 | Калибр оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 14 | Калибровоч. оснастка  | 15 | 300х300х300 |
| 15 | Калибровоч. оснастка | 15 | 300х300х300 |
| 16 | Калибр. оснастка | 15 | 300х300х300 |

1. **Нижний Новгород:**

г. Нижний Новгород, проспект Ленина 88, территория автозавода ГАЗ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Сварочное присобление | 350 | 210 х 70 х 80 |
| 2 | Контрольно-монт. присобление | 120 | 150 х 40 х 50 |

 г. Нижний Новгород, пр. Молодежный 82

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Оборудование для сварки | 450 | 2200 х 1250 х 1915 |
| 2 | Стенд для пробивки | 1760 | 2425 х 1635 x 2191 |
| 3 | Захват | 40 | 2100 х 900 х 700 |
| 4 | Пресс-форма | 41500 | 3 100 x 1640 x 1885 |
| 5 | захват  | 2,5 | 700 х 250 х 150 |
| 6 | Пресс-форма | 2090 | 625 x 946 x 593 |

1. **Г. Дзержинск.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Литьевая пресс-форма | 6159 | 1410х946х833 |
| 2 | Контрольн приспособление | 60 | 1200х620х140 |
| 3 | Пресс-форма | 125 | 310х630х660 |
| 4 | Лит пресс-форма | 5480 | 1300х800х855 |
| 5 | Лит пресс-форма | 6490 | 1300х800х755 |
| 6 | Лит пресс-форма | 1450 | 660х600х461 |
| 7 | Лит пресс-форма | 10700 | 1800х940х808 |
| 8 | Лит пресс-форма | 10700 | 1800х940х809 |
| 9 | Лит пресс-форма | 4200 | 885х1200х800 |
| 10 | Лит пресс-форма | 2500 | 1046х645х800 |
| 11 | Штамп | 50 | 500х400х200 |
| 12 | Лит пресс-форма | 65 | 156х246х219 |
| 13 | Лит пресс-форма | 3450 | 870х800х760 |
| 14 | Лит пресс-форма | 3450 | 870х800х760 |

1. **Елабуга:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер основного средства | Название основного средства | Вес, кг | Габариты, мм |
| 1 | Вытяжной штамп | 16 800 | 3900 x 2580 x 1970 |
| 2 | 19 000 | 3900 x 2580 x 1970 |
| 3 | 13 800 | 2920 x 1640 x 1500 |
| 4 | Обрезной/пробивной штамп | 15 000 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 5 | 17 200 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 6 | Кромкогибочный штамп | 16 900 | 4000 x 2280 x 1410 |
| 7 | 18 200 | 4000 x 2280 x 1410 |
| 8 | Вытяжной штамп | 16 800 | 3900 x 2580 x 1970 |
| 9 | 19 000 | 3900 x 2580 x 1970 |
| 10 | 13 800 | 2920 x 1640 x 1500 |
| 11 | Обрезной/пробивной штамп | 15 000 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 12 | 17 200 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 13 | Кромкогибочный штамп | 18 200 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 14 | 16 900 | 4000 x 2400 x 1330 |
| 15 | Обрезной/кромкогиб штамп | 13 600 | 4000 x 2280 x 1410 |
| 16 | 12 900 | 4000 x 2280 x 1410 |
| 17 | Вытяжной штамп | 8 800 | 2550 x 2070 x 700 |
| 18 | 8 800 | 2550 x 2070 x 550 |
| 19 | Обрезной/пробивной штамп | 8 900 | 3070 x 2100 x 650 |
| 20 | 8 400 | 3070 x 2100 x 770 |
| 21 | Окончательно-формиров штамп | 8 200 | 2550 x 2000 x 760 |
| 22 | 8 700 | 2550 x 2000 x 680 |
| 23 | Окантов-обрезн/пробивн штамп | 7 100 | 2660 x 2100 x 620 |
| 24 | 9 000 | 2660 x 2100 x 730 |
| 25 | Окантов-обрезн/пробивн штамп | 7 200 | 2700x2100x650 |
| 26 | 10 000 | 2700x2100x750 |
| 27 | Вытяжной штамп | 8 800 | 2550x2070x550 |
| 28 | 8 800 | 2550x2070x700 |
| 29 | Обрезной/пробивной штамп | 8 400 | 3070x2100x770 |
| 30 | 8 900 | 3070x2100x650 |
| 31 | Окончательно-формиров штамп | 8 700 | 2550x2000x680 |
| 32 | 8 200 | 2550x2000x760 |
| 33 | Окантов-обрезн/пробивн штамп | 7 100 | 2660x2100x620 |
| 34 | 9 000 | 2660x2100x730 |
| 35 | Окантов-обрезн/пробивн штамп | 10 000 | 2700x2100x750 |
| 36 | 7 200 | 2700x2100x650 |
| 37 | Опорная рама для измер | 350 | 3070x1520x2050 |
| 38 | Правочное приспособление | 170 | 4170x1200x2150 |
| 39 | Вырубной листовой штамп | 4 200 | 3000x2250x350 |
| 40 | 11 000 | 3000x2250x760 |
| 41 | Контрольный калибр | 250 | 2070x1650x550 |
| 42 | Контрольный калибр | 250 | 2070x1650x550 |