

Հորձան №

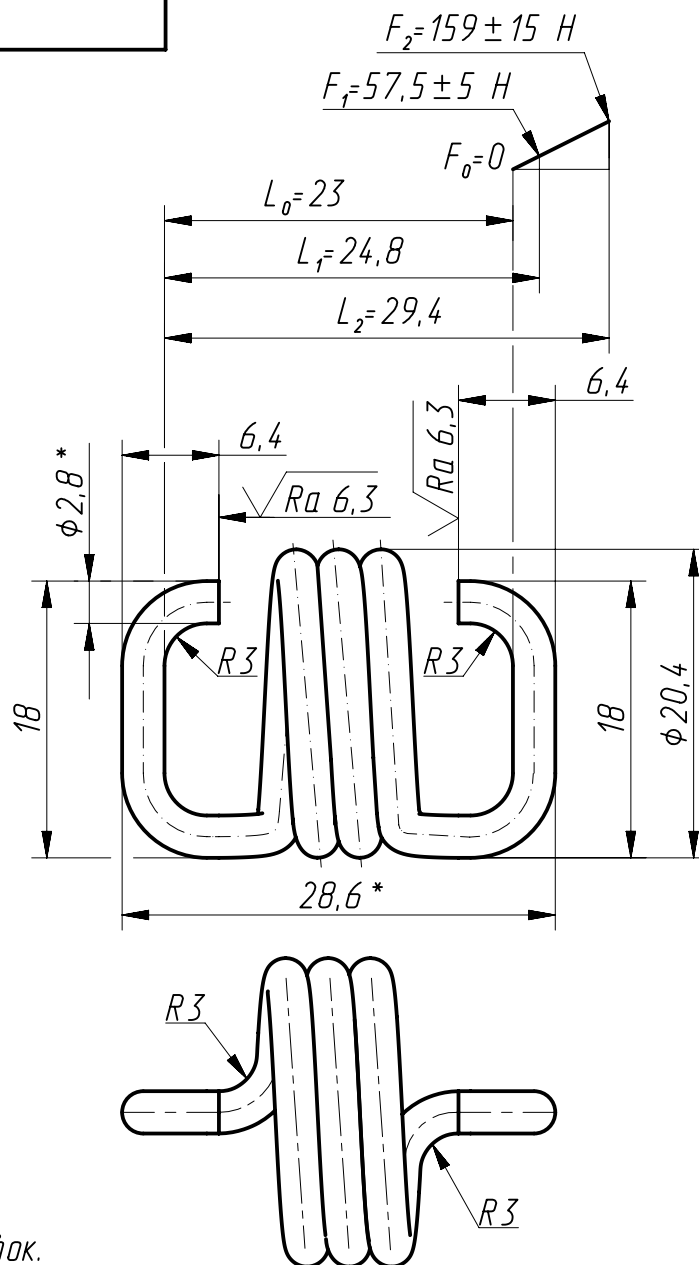
Подпись и дата

Инв. № дубл

ВЗАМ.ИНВ.№

Ποσόπληξη η δαπάνη

Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. Направление витков - любое.
3. Длина развернутой пружины $L^*=207$ мм.
4. Число витков $n=3$.
5. Острые кромки притупить радиусом или фаской не более 0,3 мм.
6. Время закаливания 12 ч.
7. Покрытие: Хим.Окс.прм ГОСТ 9.306-85.
8. Остальные ТТ по ГОСТ 16118-70 для пружин первой группы точности.
9. Деталь должна быть очищена от налипших частиц, технологических и других загрязнений.
10. Маркировать на бирке:
 - 32.33.006;
 - ХХХХХХ-УУУУ, где ХХХХХХ - дата изготовления, УУУУ - номер партии.

					32.33.006						
					Пружина	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,010	2:1		
Разраб.											
Проб.											
						Лист		Листов 1			
					Проволока Б-1-2,8 ГОСТ 9389-75						
Н.контр.											
Утв.											