

№ п/п	ОКПД2	Наименование объекта закупки	Показатели, позволяющие определить соответствие закупаемого товара установленным заказчиком требованиям. Максимальные и (или) минимальные значения показателей, а также значения показателей, которые не могут изменяться	Кол-во, шт.	Страна производитель
1	26.51.33.141	Линейка контрольная визуально- цифровая	1. Назначение: Линейка контрольная визуально-цифровая предназначена для измерений расстояний между фрагментами объекта измерений, расположенными в плоскости измерений. 2. Диапазон измерений миллиметровой шкалы, мм: от 0 до не менее 1000. 3. Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм: не более 0,01 4. Предел допускаемой абсолютной погрешности: не хуже $\pm (0,02+0,03L)$. 5. Разряд: 4 разряд. 6. Наличие измерительной каретки с цифровым дисплеем и механизмом точной наводки: в наличии. 7. Наличие микроскопа: в наличии. 8. Увеличение микроскопа, крат: не менее 30. 9. Документы о качестве: 10. - свидетельство об утверждении типа средства измерения; 11. - действующее свидетельство о первичной поверке, выданное в соответствии с Федеральным законом от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»; 12. - протокол проведения поверки, для дальнейшей аттестации на разряд в качестве рабочего эталона. 13. 10. Срок гарантии качества товара, месяцев: не менее 12.	1	