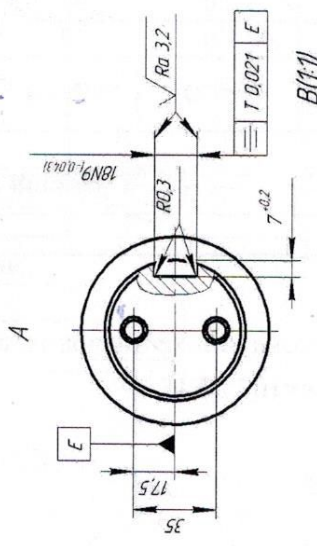
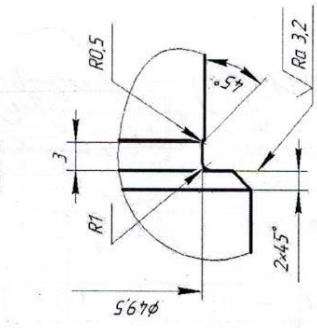
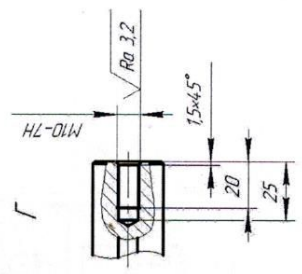
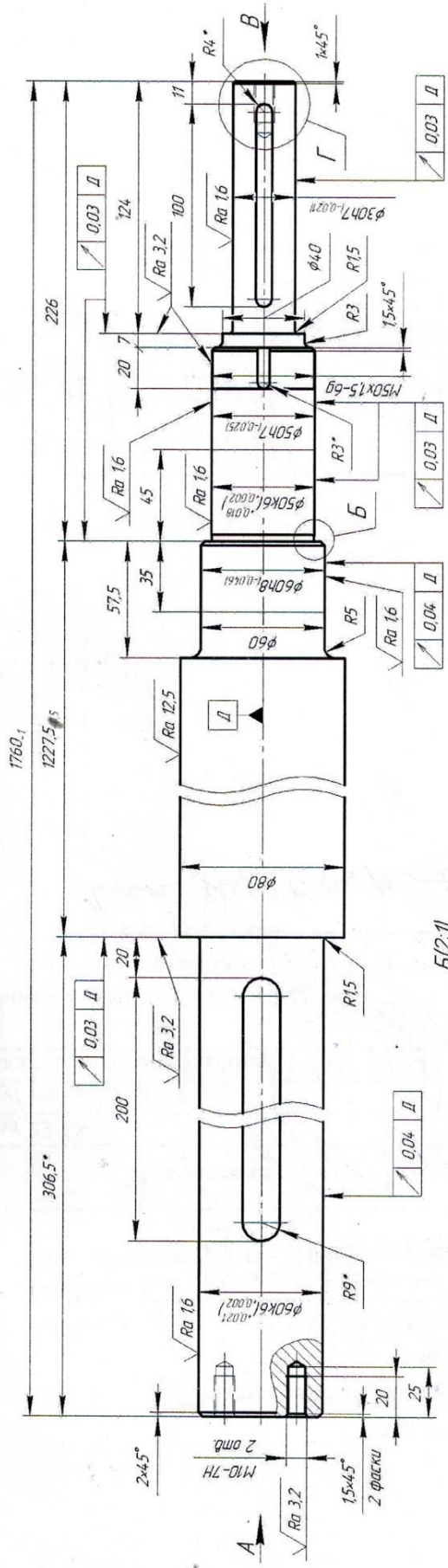


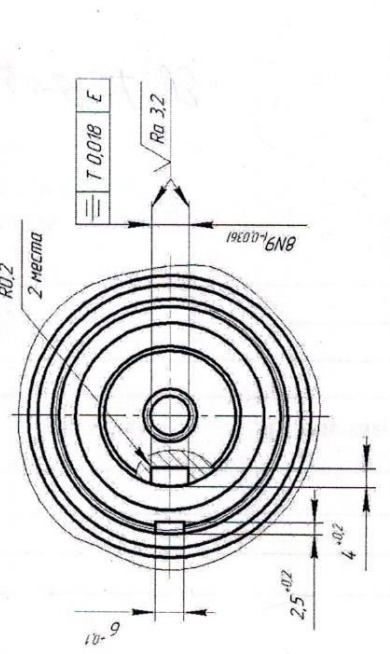
4502003-0209.00.00

Лист 1 из 1  
 Термометр сверхдлинный  
 8778002V, поз.302  
 Спроект. №

√ Ra 6.3

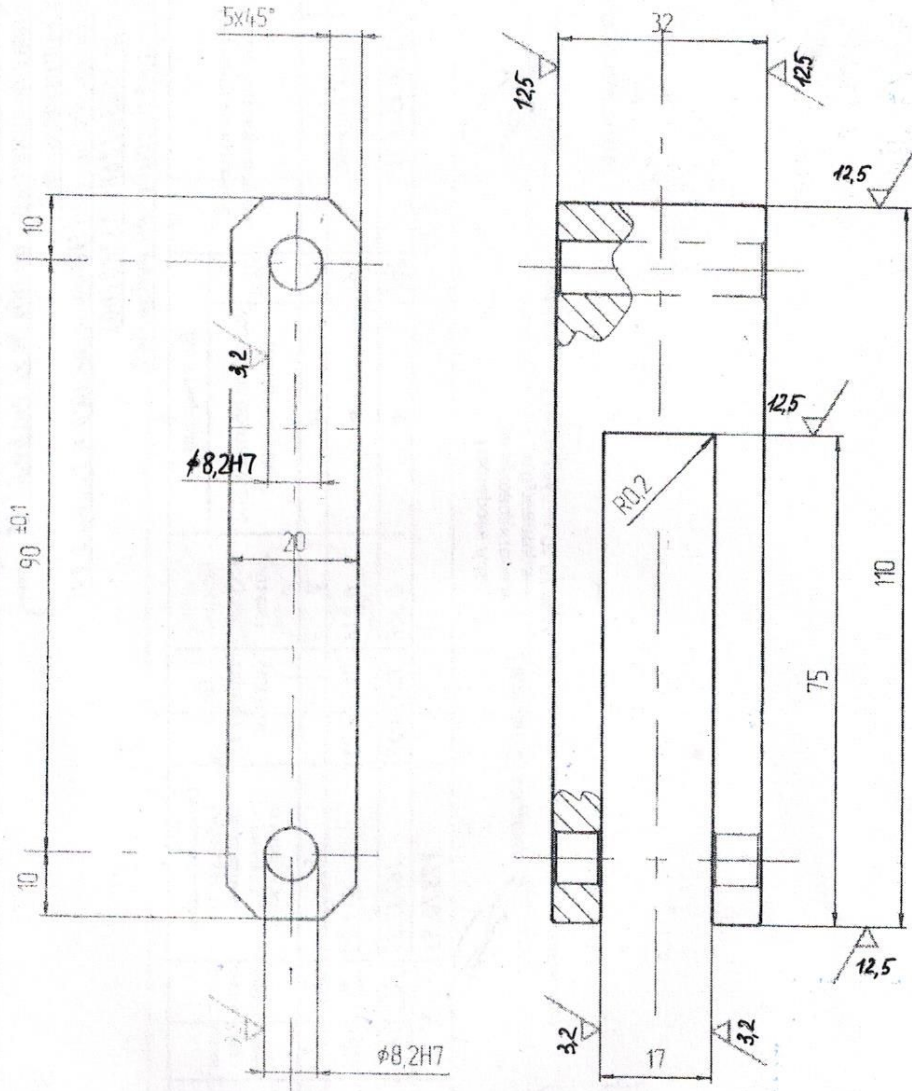


IT14  
 1. H14, h14, ± 2  
 2. \*Размеры для справок.



4502003-0209.00.00		Лист		Масса	Листов
Вал		И	И	54,8	12
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-2014		Отдел по проектированию			
Мен. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Проб.	Разраб.	Исполн.	31.10.2014		
Т.контр.	Штатин А.В.	Исполн.	31.10.2014		
Утв.	Андреевич А.И.	Исполн.	31.10.2014		
Копирован		Формат А3			

M



1. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°

Перо примен.

Спроб. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взм. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разработ		Кисельов А. А.		
Проб.		Горюнов В. В.		28.05.08
Технар.				
Исполн.				
Утв.				

T30000202

Вилка

Стр 30x13 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
	0,74	1:1
Лист	Листов	

Копировал

Формат

60500000E1

$\sqrt{Ra\ 6,3}$  ( $\checkmark$ )

ТВЧ 40...45 HRC

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

$\phi 90H6$

$\phi 105h7$

$\sqrt{Ra\ 2,5}$

$\sqrt{Ra\ 1,6}$

$1 \times 45^\circ$

4 фаски

50

$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

T30000509

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Горюнов	<i>[Signature]</i>	3.07.14
Проб.		Ермолаев	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Лезин	<i>[Signature]</i>	

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:1
Лист		Листов 1

Ст.30X13 ГОСТ5632-72

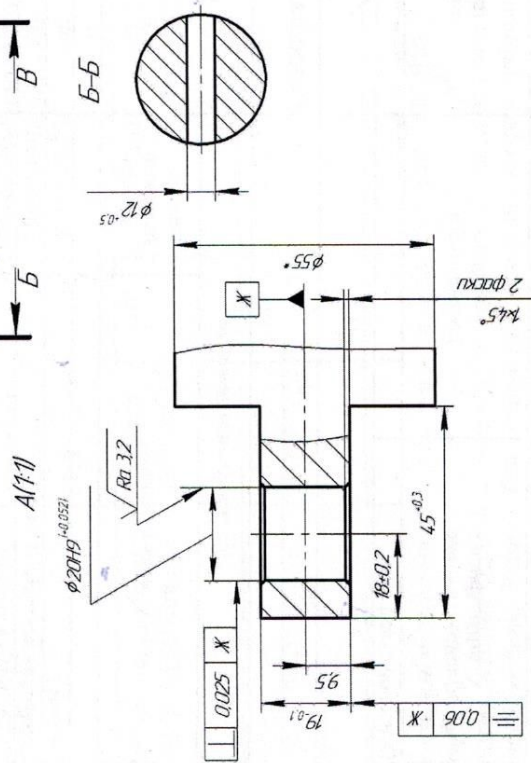
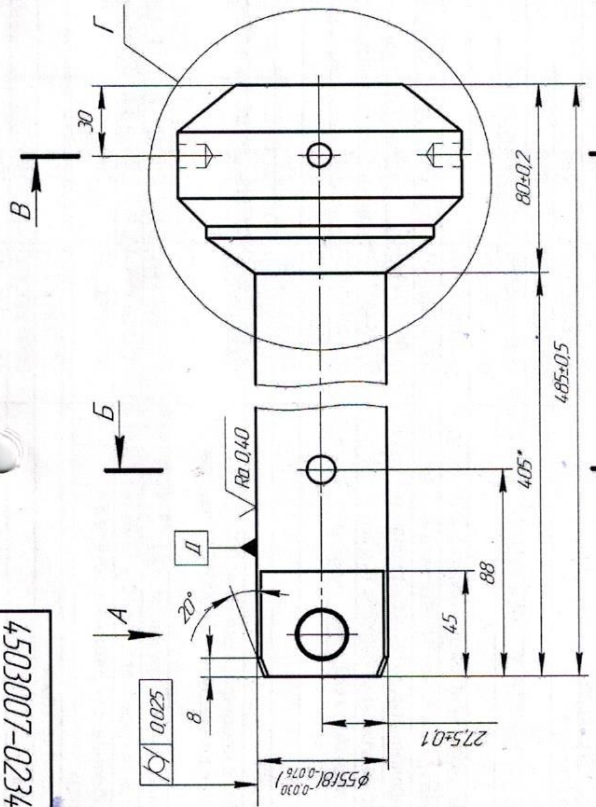
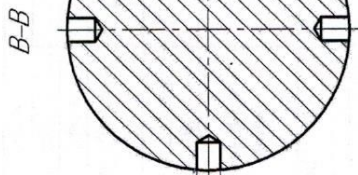
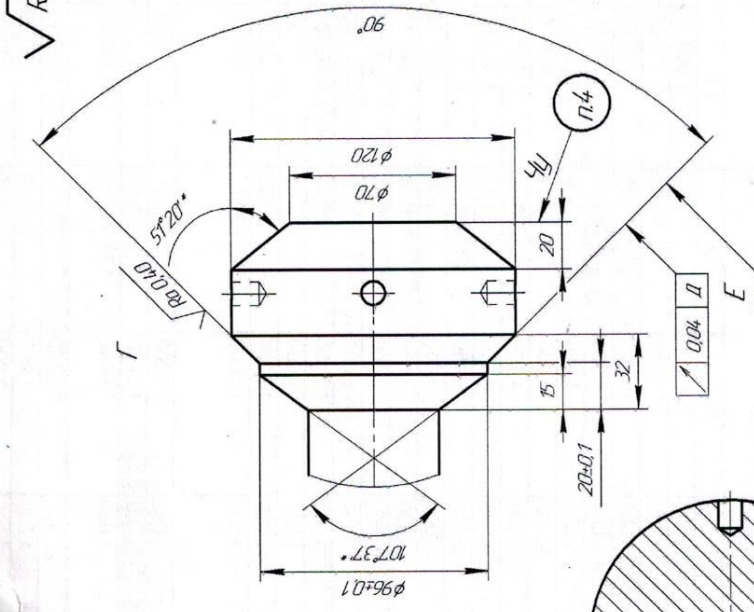
Копировал

Формат А4



4503007-0234.0000-01

Лист 1 из 1  
 Число ККТ, 2/н BRONX  
 46345  
 4503007-0234.0000-01



1. 43-48 HRC<sub>3</sub>. IT14
2. H14, h14, ± 2.

3. Поверхность E притереть с деталью 4503007-0234.0101-01
4. Маркировать
5. \*Размеры для справок.

4503007-0234.0000-01		Лист	Масса	Масштаб
Клапан		И	1198	1:2
Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72		Лист	Листов	1
		Отдел по проектированию		
Имя/Лист	№ докум	Год	Дата	
Резерв	Число МИ	Исполн	200202	
Проб	Исполн СА	Исполн	200202	
Т.Контр.	Исполн СА	Исполн	200202	
Исполн	Исполн ДВ	Исполн	200202	
Упл	Исполн АИ	Исполн	200202	

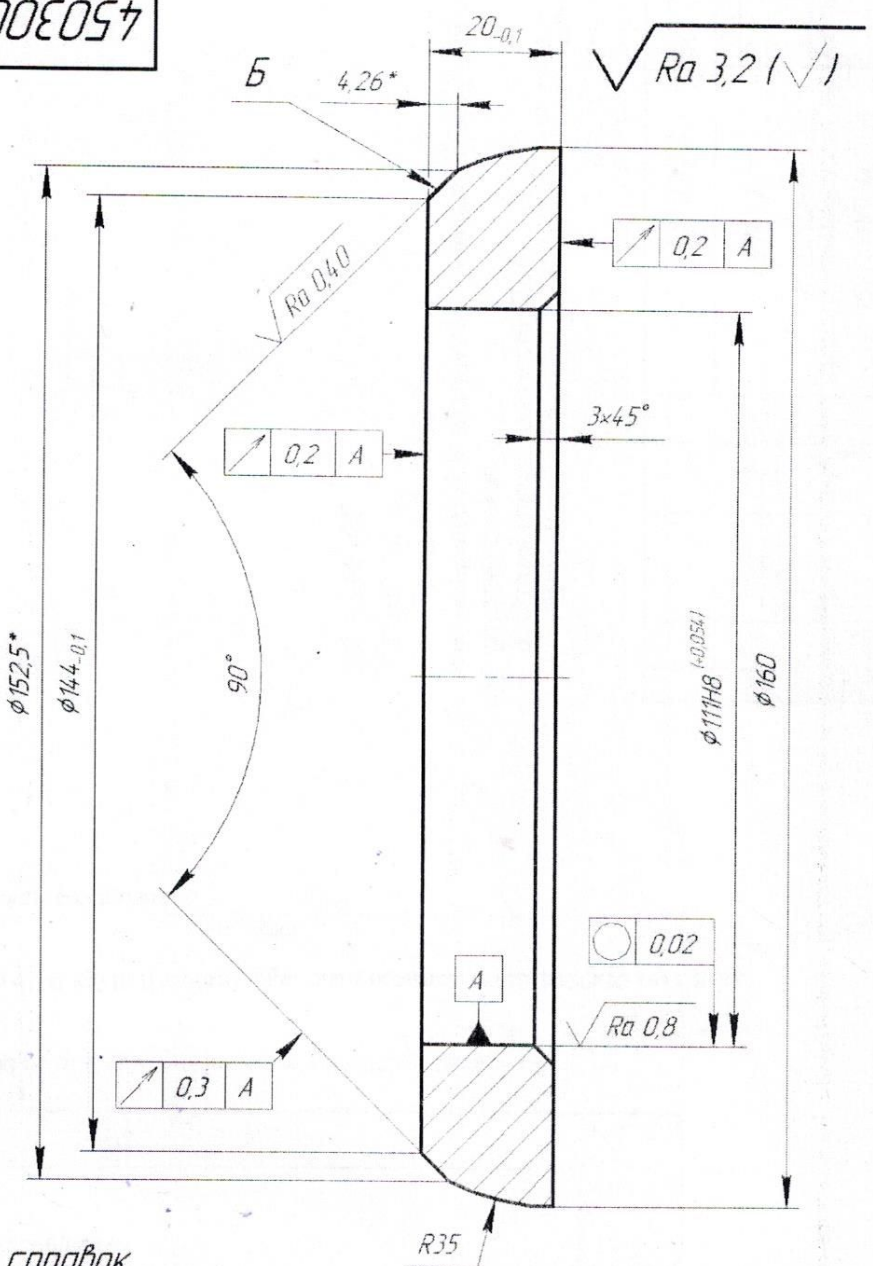
Копирован

А3

4503007-0196.00.01

Перв. примен.  
Гидропресс Влопх, линия ККТ

Справ. №  
46266, поз.311



1. 43..48 HRC.
2. H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .
3. \*Размеры для справок.
4. Поверхность Б притереть с деталью 4503007-0196.00.02 Седло клапана.
5. Острые кромки притупить R0,2.
6. Маркировать обозначение на бирке.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

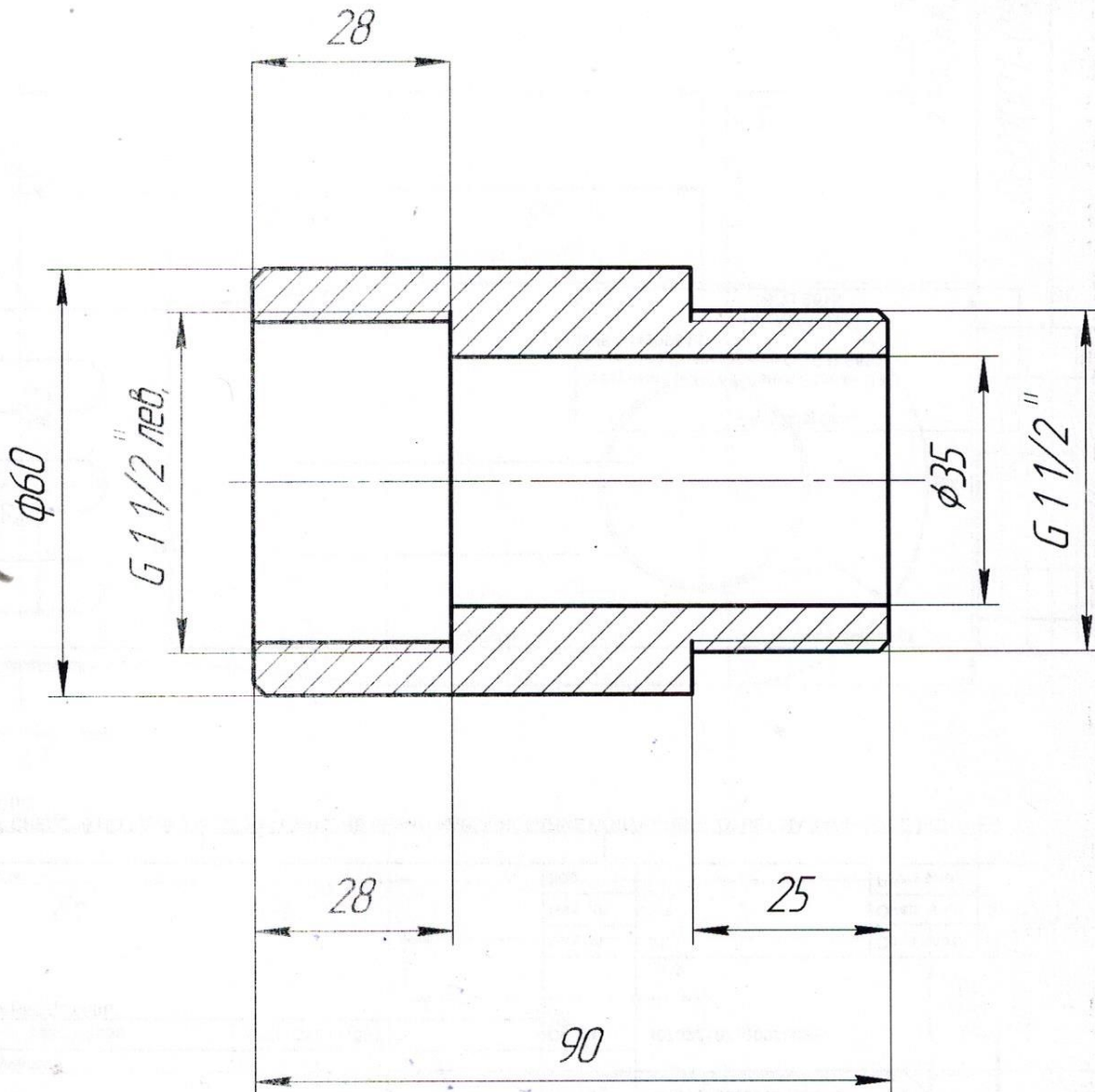
Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Аксенов Д.В.	<i>Аксенов</i>	23.07.2020
Проб.				
Т.контр.		Новиков С.А.	<i>Новиков</i>	23.07.2020
Утв.		Андрянов А.И.	<i>Андрянов</i>	23.07.2020

4503007-0196.00.01		
Кольцо уплотнительное		
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:1
Лист	Листов	1
Сталь 30X13 ГОСТ 5632-2014		

0602001-0966.00.00

√ Ra 6,3



1. H14; h14; ±IT14/2

0602001-0966.00.00

Переходник

Ст.30X13 ГОСТ5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горюнов		13.05.22
Пров.				
Т.контр.		Степанов		
Н.контр.				
Утв.		Мокеев		

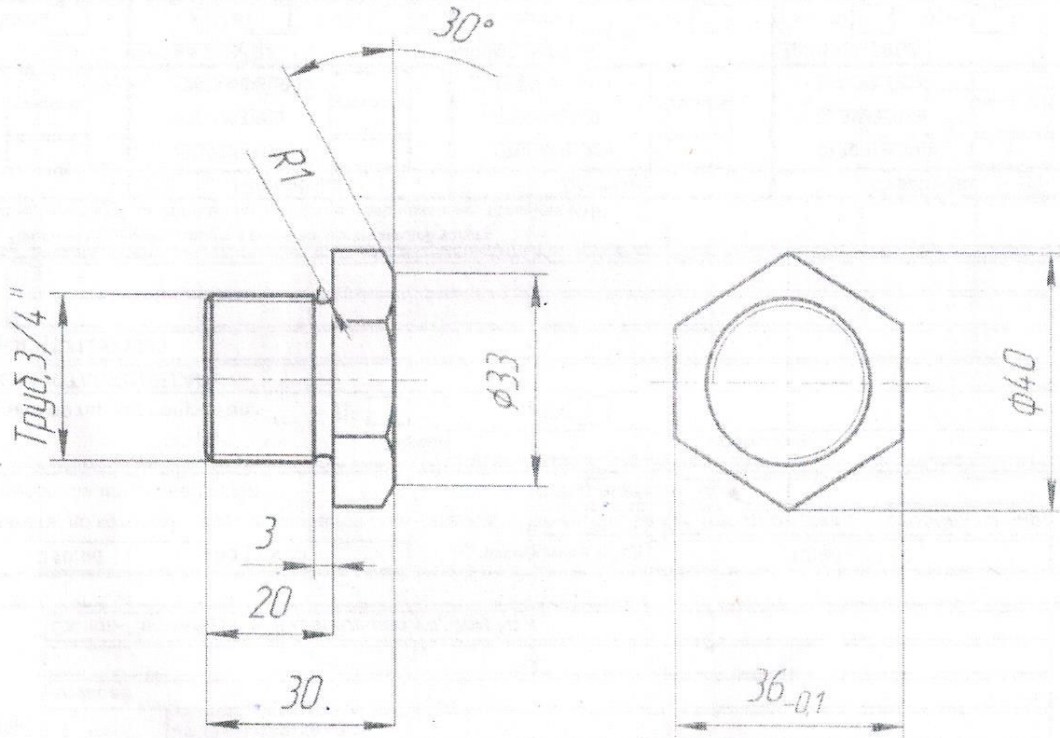
№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. №. Подп. и дата. Справ. №. Перв. примен.

Т30000198

√ Ra 6,3

Перв. исполн.

Склад №



Подп. и дата

Инд. № дроб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

1. h14; IT14/2

Т30000198

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Горюнов	Prof		7.07.14
Проб.	Захарчук			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Дешин			

Пробка

Лист	Масса	Масштаб
	0,16	1:1
Авст	Листов	1

Ст. 30X13ГОСТ5632-72

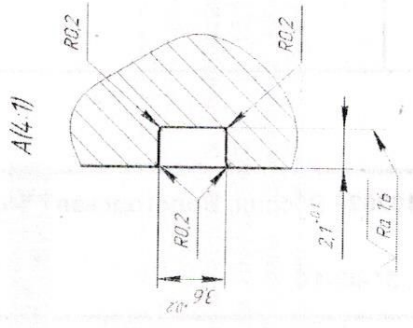
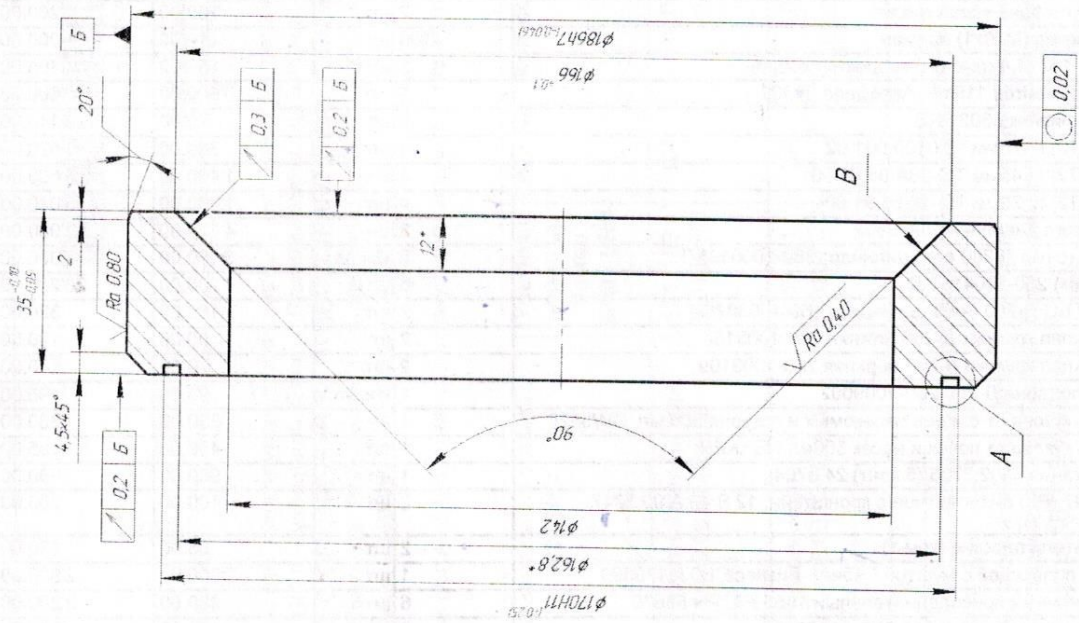
Копировал

Формат А4



4503007-01960002

√ Ra 3.2 (N1)



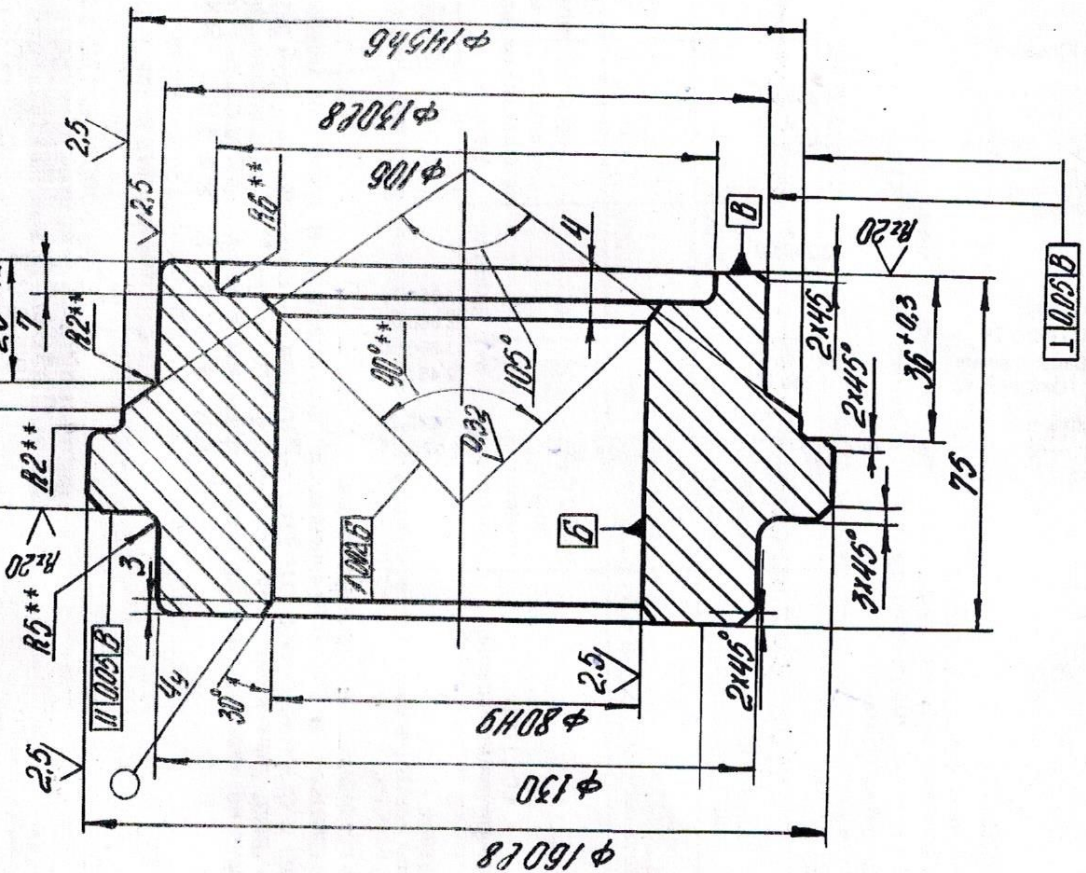
1. 43...48 HRC.
2. H12 h12 ± 2<sup>IT12</sup>.
3. \*Размеры для справок.
4. Поверхность B притереть с деталью 4503007-01960001 Кольцо уплотнительное.
5. Острые края притупить R0,2.
6. Маркировать обозначение на дырке.

Инд. № подл.		Взам инд. №		Инд. № отд.		Инд. № вкл.		Инд. № докум.		Дата	
Лист и дата		Лист и дата		Лист и дата		Лист и дата		Лист и дата		Лист и дата	
4503007-01960002		4503007-01960002		4503007-01960002		4503007-01960002		4503007-01960002		4503007-01960002	
Седло		КЛАПАНА		Масса		Масштаб		И		1:1	
Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-2014		Лист		Листов		Листов		Листов		1	
Утв.		Инж. А.И.		Инж. С.А.		Инж. А.И.		Инж. А.И.		Инж. А.И.	

ГЭ05М.Э10.405

61-10

R=10  
√ (V)



1. Поковка по ГОСТ 8479-70
2. НЯСЗ 44.51.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14; валов Н14; остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$  по ГОСТ 2131-2-76.
4. Размеры для справок.
5. \*\* Полировка.
6. \*\* Притереть с деталью, ГЭ05А. Э10.409.

Шерош - 23.11.83. До машины Э08. №249

ГЭ05М.Э10.405

Седло

Сталь 30Х13

Лист №004	Лист №005	Лист №006	Лист №007	Лист №008	Лист №009	Лист №010	Лист №011	Лист №012	Лист №013	Лист №014	Лист №015	Лист №016	Лист №017	Лист №018	Лист №019	Лист №020	Лист №021	Лист №022	Лист №023	Лист №024	Лист №025	Лист №026	Лист №027	Лист №028	Лист №029	Лист №030	Лист №031	Лист №032	Лист №033	Лист №034	Лист №035	Лист №036	Лист №037	Лист №038	Лист №039	Лист №040	Лист №041	Лист №042	Лист №043	Лист №044	Лист №045	Лист №046	Лист №047	Лист №048	Лист №049	Лист №050	Лист №051	Лист №052	Лист №053	Лист №054	Лист №055	Лист №056	Лист №057	Лист №058	Лист №059	Лист №060	Лист №061	Лист №062	Лист №063	Лист №064	Лист №065	Лист №066	Лист №067	Лист №068	Лист №069	Лист №070	Лист №071	Лист №072	Лист №073	Лист №074	Лист №075	Лист №076	Лист №077	Лист №078	Лист №079	Лист №080	Лист №081	Лист №082	Лист №083	Лист №084	Лист №085	Лист №086	Лист №087	Лист №088	Лист №089	Лист №090	Лист №091	Лист №092	Лист №093	Лист №094	Лист №095	Лист №096	Лист №097	Лист №098	Лист №099	Лист №100
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

00000143