

Итоговая стоимость площадок «под ключ» составит 7 569 830,80 (Семь миллионов пятьсот шестьдесят девять тысяч восемьсот тридцать рублей восемьдесят копеек)

Стоимость включает в себя затраты, связанные с доставкой материала, монтаж покрытия и оборудования, уплату всех налогов, без учёта НДС, в связи с применением УСН, на основании ст. 346.11 п.2 гл.26.2 НК РФ.

Настоящее предложение действительно в течение 30 календарных дней, по истечении данного срока информацию о ценах необходимо уточнить.

Стоимость актуальна для указанного объекта с указанной площадью покрытий.



Индивидуальный предприниматель



Описание полиуретанового покрытия «ЭЛАСТУР У1»

Тип покрытия: полностью монолитное полиуретановое покрытие «Эластур У1» (FullPur) Толщина покрытия: 8 мм.

Описание покрытия: полностью монолитное, бесшовное водонепроницаемое, полиуретановое литьевоe покрытие с поверхностным шероховатым слоем из цветного гранулята ЕПДМ (Этилен Пропилен Диен Мономер) фракции 0,5-2 мм.

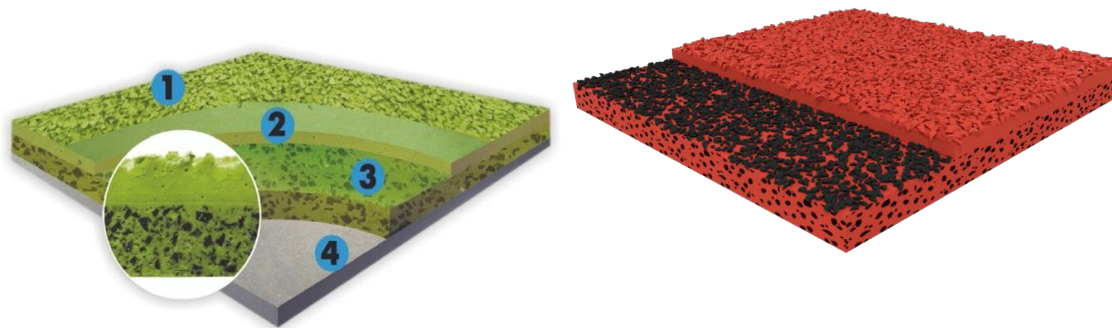
Конструкция покрытия

1. Нижний слоя покрытия толщиной до 4,5 мм из двухкомпонентной полиуретановой композиции «Эластур» (ТУ 2513-560-22462037-98) на основе низкомолекулярных морозостойких каучуков российского производства: (1 компонент-полиуретановая композиция «Эластур», 2 компонент-изоцианатсодержащий отвердитель) – водонепроницаемый, невлагоемкий, полиуретановый, литьевоy. Содержание полиуретановой двухкомпонентной литьевоy композиции не менее 60%, резинового гранулята не более 40 %.

2. Верхний защитно-декоративного слоя толщиной 3,5 мм из двухкомпонентной полиуретановой композиции «Эластур» (ТУ 2513-560-22462037-98) на основе низкомолекулярных каучуков российского производства (1 компонент-полиуретановая композиция «Эластур», 2 компонент-изоцианатсодержащий отвердитель).

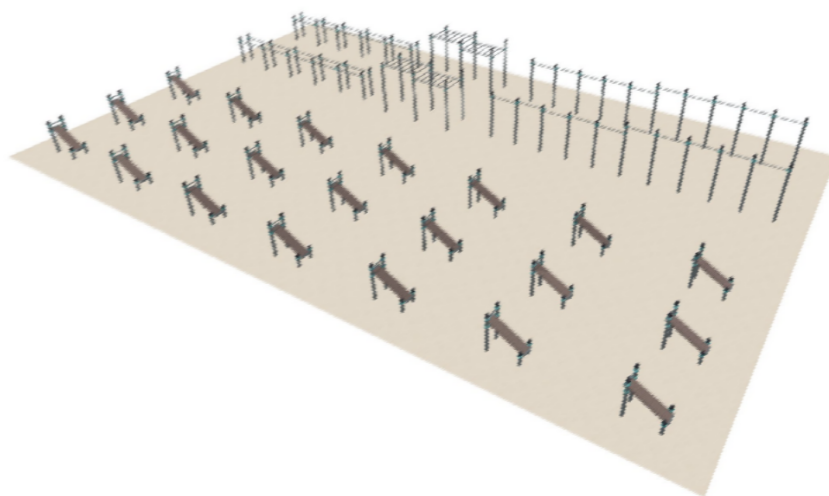
Верхний защитный слой водонепроницаемый, невлагоемкий, литьевоy, бесшовный. Содержание полиуретановой композиции 100%; поверхность покрытия шероховатая, за счет нанесения цветных гранул ЕПДМ фракции 1-3 мм. Часть гранул утапливается в защитный слой до его отверждения.

3. Разметочные линии полиуретановой краской в соответствии с правилами соревнований.



1. EPDM (Этилен Пропилен Диен Мономер) гранулят фракции 1-3 мм;
2. Верхний защитно-декоративный слой покрытия «Эластур У1» из полиуретановой композиции толщиной 3,5 мм;
3. Нижний слой покрытия «Эластур У1» из полиуретановой композиции толщиной 4,5 мм;
4. Твердое связанное основание (железобетон или асфальтобетон).

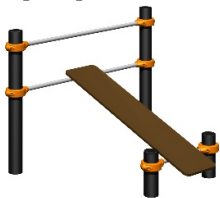
ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКСОВ



№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя	
1	Спортивное оборудование Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)	
		Длина, мм (±50 мм)	3775
		Ширина, мм (±50 мм)	1651
		Высота, мм (±50 мм)	2506
		Комплектация	
		Стойка, шт.	6
		Рукоход, шт.	2
		Обойма 108, шт.	8
		Описание конструкции	
		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.	
		Стойка	
		Стойки должны быть высотой не менее 3400 мм, и должны быть изготовлены	

		из металлической трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.																				
		Рукоход																				
		Рукоход должен состоять из двух балок, между которыми должны быть закреплены не менее шести перекладин. К стойкам рукоход должен крепиться при помощи четырех обойм. Габаритные размеры рукохода должны быть: ширина не менее 1548 мм, длина не менее 1680 мм. Балки рукохода длиной не менее 1680 мм, не более 1685 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 48 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Для последующего крепления к обоймам балка на расстоянии не более 59 мм от торцов должна быть обжата до диаметра не более 33,5 мм. Перекладины длиной не менее 1452 мм, должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Оба торца перекладины должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 мм от торцов и приварены по всему периметру прилегания к балкам на расстоянии не менее 300 мм между осями перекладин.																				
		Обойма 108																				
		Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.																				
2	Спортивное оборудование Примерный эскиз	<table><tr><th colspan="2">Внешние размеры (в статичном положении)</th></tr><tr><td>Длина, мм (±50 мм)</td><td>2016</td></tr><tr><td>Ширина, мм (±50 мм)</td><td>751</td></tr><tr><td>Высота, мм (±50 мм)</td><td>1518</td></tr><tr><th colspan="2">Комплектация</th></tr><tr><td>Стойка, шт.</td><td>4</td></tr><tr><td>Балка, шт.</td><td>2</td></tr><tr><td>Обойма 108, шт.</td><td>4</td></tr><tr><th colspan="2">Описание конструкции</th></tr><tr><td colspan="2">Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.</td></tr></table>	Внешние размеры (в статичном положении)		Длина, мм (±50 мм)	2016	Ширина, мм (±50 мм)	751	Высота, мм (±50 мм)	1518	Комплектация		Стойка, шт.	4	Балка, шт.	2	Обойма 108, шт.	4	Описание конструкции		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.	
Внешние размеры (в статичном положении)																						
Длина, мм (±50 мм)	2016																					
Ширина, мм (±50 мм)	751																					
Высота, мм (±50 мм)	1518																					
Комплектация																						
Стойка, шт.	4																					
Балка, шт.	2																					
Обойма 108, шт.	4																					
Описание конструкции																						
Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.																						

Стойка				
	Четыре стойки должны быть высотой не менее 2400 мм, и должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.			
Балка				
	Балки должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 48 мм с толщиной стенки не менее 3 мм и длиной не менее 1715 мм. С двух сторон труба обжата до диаметра 33,5 мм, на длину 59 мм.			
Обойма 108				
	Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.			
3	Спортивное оборудование Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)		
		Длина, мм (±50 мм)	3187	
		Ширина, мм (±50 мм)	151	
		Высота, мм (±50 мм)	2518	
		Комплектация		
		Стойка, шт.	3	
		Перекладина l=1386 мм, шт.	2	
		Обойма 108, шт.	4	
		Описание конструкции		
		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.		
		Стойка		
			Три стойки должны быть высотой не менее 3400 мм, и должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.	
Перекладина l=1386мм				
	Перекладины должны быть изготовлены из металлической трубы длиной не менее 1386 мм диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Два торца одной перекладины, должны крепиться на одинаковой высоте			

		между двумя стойками комплекса при помощи хомутов с отверстиями для перекладин, с возможностью их фиксации от поворота и прочной фиксацией на вертикальном опорном столбе.																								
		Обойма 108																								
		Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.																								
4	Спортивное оборудование Примерный эскиз 	<table><tr><td colspan="2">Внешние размеры (в статичном положении)</td></tr><tr><td>Длина, мм (±50 мм)</td><td>1759</td></tr><tr><td>Ширина, мм (±50 мм)</td><td>1687</td></tr><tr><td>Высота, мм (±50 мм)</td><td>1118</td></tr><tr><td colspan="2">Комплектация</td></tr><tr><td>Стойка, шт.</td><td>4</td></tr><tr><td>Перекладина l=1386 мм, шт.</td><td>2</td></tr><tr><td>Перекладина l=686 мм, шт.</td><td>1</td></tr><tr><td>Скамья, шт.</td><td>1</td></tr><tr><td>Обойма 108, шт.</td><td>6</td></tr><tr><td colspan="2">Описание конструкции</td></tr><tr><td colspan="2"> Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. </td></tr></table>	Внешние размеры (в статичном положении)		Длина, мм (±50 мм)	1759	Ширина, мм (±50 мм)	1687	Высота, мм (±50 мм)	1118	Комплектация		Стойка, шт.	4	Перекладина l=1386 мм, шт.	2	Перекладина l=686 мм, шт.	1	Скамья, шт.	1	Обойма 108, шт.	6	Описание конструкции		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.	
Внешние размеры (в статичном положении)																										
Длина, мм (±50 мм)	1759																									
Ширина, мм (±50 мм)	1687																									
Высота, мм (±50 мм)	1118																									
Комплектация																										
Стойка, шт.	4																									
Перекладина l=1386 мм, шт.	2																									
Перекладина l=686 мм, шт.	1																									
Скамья, шт.	1																									
Обойма 108, шт.	6																									
Описание конструкции																										
Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.																										
		Стойка																								
		Две стойки должны быть длиной не менее 2000 мм, другие две стойки должны быть длиной не менее 1000 мм. Стойка комплекса должна быть изготовлена из стальной трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.																								
		Перекладина l=1386 и 686 мм																								
		Пять перекладин должны быть изготовлена из металлической трубы длиной не менее 1386 (одна – не менее 686) мм диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Два торца одной перекладины, должны крепиться на одинаковой высоте между двумя стойками комплекса при помощи хомутов с отверстиями для перекладин, с возможностью их фиксации от поворота и прочной фиксацией на вертикальном опорном столбе.																								

Скамья	
	Скамья для пресса длиной не менее 1800 мм и шириной не менее 300 мм должна быть изготовлена из фанеры ФОФ толщиной не менее 30 мм с высокой влаго- и износостойкостью, с антискользящим покрытием.
Обойма 108	
	Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.