

Техническое задание

Изготовить Било ММТ - Элемент молотковой мельницы ММТ 1000/950/980 котлов Е 50-14.

Мельница предназначена для приготовления угольной пыли установленной тонины помола. Материал изготовления бил сталь 110Г 13Л, допускается изготовление из материала - сталь 35ГЛ, с наплавкой рабочей части бил порошковыми лентами ПЛ-АН-101, по технологии ЛГМ со спеканием моделей в пресс- формах. Изготовление выполнить согласно чертежу:

КО-1Ш-ММ1-02

1. 170.229 НВ (φ4,6,4,0).
2. Отливка 1-й группы ГОСТ977-88.
3. Точность отливки 12-0-0-12 см 15 ГОСТ26645-85.
4. Неуказанные литые уклоны 2° в сторону уменьшения тела, литые радиусы 3 мм.
5. Места установки питателей. Остаток от питателя ± мм.
6. Допускается без исправления:
 - 6.1 раковины глубиной до 5 мм диаметром до 5 мм не более 4 шт. на отливку;
 - 6.2 свищи, усадочные выхваты глубиной до 10 мм на ширину питателя;
 - 6.3 на поверхности А- утяжины глубиной до 8 мм пленки;
 - 6.4 на поверхности Б- наличие металлизированного пригара.
7. На поверхности А допускается технологическое рифление с шагом 25x25 мм высотой 3 мм.
8. Клеймо ОТК. Допускается клеймение бирки на стемную партию отливок.
9. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя год изготовления, шрифт литой выпуклый 20 ГОСТ4666-75, высотой 3 мм.
10. Остальные технические требования по ТУ 052.250.11.00046.

				Красноярск	
				КО-1Ш-ММ1-02	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разработ	Павлов Н.Б.				12
Проект	Ледякин В.А.			Лист	Листов 1
Исполнит.	Илюшкова Г.П.			110Г13Л ГОСТ977-88	
Удобр.	Фалеев В.А.			ТО С4/13	
				Копировал	Формат А3