

Обозначение	Кол-во.
Прибор (анализатора) для определения содержания механических загрязнений в жидкости	2

Прибор предназначен для контроля чистоты жидкости в соответствии с требованиями ГОСТ 17216-2001 от 5 до 17 класса чистоты жидкостей.

Контролируемая жидкость: Масло гидравлическое МГЕ-10А ТУ 38.401-58-337-2003.

Требования и характеристики:

Комплект поставки:

1. Анализатор загрязнения жидкости с блоком электроники.

Характеристика	Значение
Диапазон размеров измеряемых частиц, мкм	5-10, 10-25, 25-50, 50-100, 100-200, св. 200
Диапазон температур контролируемых жидкостей, °С	10-70
Функция определения расхода жидкости в процессе анализа	наличие
Питание	переменное, 220 В, 50 Гц
Масса (без принадлежностей), кг, не более	3,5
Время анализа пробы жидкости, мин, не более	12
Функция вывода на табло результата измерения числа загрязнения по размерным группам 5-10, 10-25, 25-50, 50-100, 100-200, св. 200	наличие
Функция вывода на табло класса чистоты жидкости по ГОСТ 17216-2001	наличие

2. Электрический вакуумно-нагнетательный насос с ресивером, регулятором и распределителем (насосу диафрагменному):

Характеристика	Значение
Объем потока (макс. не менее)	6 л/мин
Рабочее давление (макс.)	2,4...2,5 Бар
Предельный вакуум (макс.) (остаточное давление)	0,1...0,13 Бар
Питание	220 В / 50 Гц
Масса, не более	2,5 кг
Тип насоса	Вакуумный (мембранный)
Функция регулировки производительности	Наличие

3. Устройство для дегазации пробы жидкости:

Характеристика	Значение
Тип жидкости подвергаемой дегазации	Масло гидравлическое МГЕ-10А ТУ 38.401-58-337-2003
Метод	Создание разряжения под вакуумным колпаком

Моечная система со струйным пистолетом и баком сбора отработанной жидкости (при наличии, функция).

Чемодан для дополнительного оборудования (при наличии, функция).

Требования к оборудованию:

- 1) Методика поверки.
- 2) Свидетельство о поверке.

3) Руководство по техническому обслуживанию средства измерения (руководство по эксплуатации) (на русском языке).

Примечание:

1. Оборудование должно быть упаковано в тару, которая отвечает требованиям фирмы производителя и обеспечивает сохранность оборудования во время транспортировки и хранения.
2. Оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации.
3. Срок гарантии 12 месяцев.
4. Поставка оборудования осуществляется на условиях силами и за счет Поставщика: Нижний Новгород.