

КРАН ШАР. КРДШ DУ15 РУ1.0 МУФТ.ЛАТ.РУЧН		ШТ	8
КРАН ШАР. КРДШ DУ20 РУ1.0 МУФТ.ЛАТ.РУЧН		ШТ	8
КРАН ШАР. КРДШ DУ25 РУ1.0 МУФТ.ЛАТ.РУЧН		ШТ	5
КРАН ШАР. КРДШ DУ32 РУ1.5 МУФТ.ЛАТ.РУЧН		ШТ	3

КРАН ШАР. НЖ DУ80		ШТ	2
-------------------	--	----	---

КРАН ШАР.VKDOM025E DB20XDH25 РУ1 РР-Н		ШТ	3
КРАН ШАР.VKDOM032E DB25XDH32 РУ1 РР-Н		ШТ	3
КРАН ШАР.VKDOM040E DB32XDH40 РУ1 РР-Н		ШТ	3

КРАН ШАР. 11НЖ01ПФ DУ32 РУ1.6 ФЛАНЦ.РУЧ.		ШТ	4
---	--	----	---

КРАН ШАР.10НЖ19П DУ50 РУ1.6 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ80 РУ1.6 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР. 11НЖ01ПФ DУ25 РУ1.6 ФЛАНЦ.РУЧ.		ШТ	3

КРАН ШАР.10НЖ19П DУ150 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	2
---	--	----	---

КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
-------------------------------------	--	----	---

КРАН ШАР.10НЖ19П DУ150 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	2
---	--	----	---

КРАН ШАР.10НЖ19П DУ100 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	4
---	--	----	---

КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
-------------------------------------	--	----	---

КРАН ШАР. 11НЖ01ПФ DУ32 РУ1.6 ФЛАНЦ.РУЧ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ50 РУ1.6 РУЧН.		ШТ	4

ФЛАНЦ.			
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ80 РУ1.6 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ125 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР. 11НЖ01ПФ DУ25 РУ1.6 ФЛАНЦ.РУЧ.		ШТ	3
КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ100 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	4

КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
-------------------------------------	--	----	---

КРАН ШАР.10НЖ19П DУ150 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	2
---	--	----	---

КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
-------------------------------------	--	----	---

КРАН ШАР. 11НЖ01ПФ DУ25 РУ1.6 ФЛАНЦ.РУЧ.		ШТ	3
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ50 РУ1.6 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ125 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ80 РУ1.6 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ100 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	4
КРАН ШАР.10НЖ19П DУ150 РУ1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	2
КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	1
КРАН ШАР.11Б27П1.DУ20 РУ1.6 МУФТ.ЛАТ.РУЧ		ШТ	5
КРАН ШАР.11Б27П1 DУ25 РУ1.6 МУФТ. ЛАТ.		ШТ	1
КРАН ПРОБ. 11Б7БК ДУ20 РУ10 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	1
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DУ15 РУ2.5 РУЧ.РЕЗБ		ШТ	10
КРАН ПРОБ. 11Б7БК ДУ20 РУ10 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	1
КРАН ПРОБ. 11Б7БК ДУ20 РУ10 РУЧН. ФЛАНЦ.		ШТ	1
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DУ15 РУ2.5 РУЧ.РЕЗБ		ШТ	10
КРАН ПРОБ. 11Б7БК ДУ20 РУ10 РУЧН.		ШТ	1

ФЛАНЦ.			
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY2.5 РУЧ.РЕЗБ		ШТ	5
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY2.5 РУЧ.РЕЗБ		ШТ	10
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5
КРАН ШАР.VKDOM020E DB15XDH20 PY1 PP-H		ШТ	2
КРАН ШАР.VKDOM063E DB50XDH63 PY1 PP-H		ШТ	1
КРАН ШАР.VKDOM075E DB65XDH75 PY1 PP-H		ШТ	1
КРАН ШАР.VKDOM090E DB80XDH90 PY1 PP-H		ШТ	1
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5

КРАН ШАР. DY50 PY1.6 РЕЗЬБ. ЛАТ.		ШТ	1
КРАН ШАР.11Б27П1.DY20 PY1.6 МУФТ.ЛАТ.РУЧ		ШТ	5
КРАН ШАР.11Б27П1 DY25 PY1.6 МУФТ. ЛАТ.		ШТ	1
КРАН ШАР.11Б27П1.DY32 PY1.6 МУФТ.ЛАТ.РУЧ		ШТ	2
КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	2

КРАН ШАР.VKDOM050E DB40XDH50 PY1 PP-H		ШТ	1
--	--	----	---

КРАН ШАР. DY50 PY1.6 РЕЗЬБ. ЛАТ.		ШТ	1
КРАН ШАР.11Б27П1.DY32 PY1.6 МУФТ.ЛАТ.РУЧ		ШТ	2
КРАН ШАР. DN15 1.6МПА РЕЗЬБ. ЛАТУНЬ		ШТ	2

КРАН ШАР.VKDOM050E DB40XDH50 PY1 PP-H		ШТ	1
КРАН ШАР.VKDOM063E DB50XDH63 PY1 PP-H		ШТ	1
КРАН ШАР.VKDOM075E DB65XDH75 PY1 PP-H		ШТ	1

КРАН ШАР.VKDOM090E DB80XDH90 PY1 PP-H		ШТ	1
--	--	----	---

КРАН ШАР.VKDOM0110E DB100XDH110 PY1 PP-H		ШТ	1
---	--	----	---

КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5
---	--	----	---

КРАН ШАР.11Б27П1.DY20 PY1.6 МУФТ.ЛАТ.РУЧ		ШТ	5
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY40 РУЧ.РЕЗБ.		ШТ	5
КРАН ШАР.HQM109F00CAB-220V DY50 CAMOZZI		ШТ	2

КРАН ШАР. DY100 PY1.6 ФЛАНЦ. СТАИС1316		ШТ	2
КРАН ШАР. НЖ ДУ80		ШТ	2
КРАН ШАР.CW-617N БРОНЗОВЫЙ ДУ32		ШТ	62
КРАН ШАР.CW-617N БРОНЗОВЫЙ ДУ40		ШТ	64
КРАН ШАР. НЖ ДУ50		ШТ	2

КРАН ШАР.DN25 PY2.5 РУЧН. СВАРКА ППР		ШТ	3
---	--	----	---

КРАН ШАР.HQM109F00CAB-220V DY50 CAMOZZI		ШТ	2
--	--	----	---

КРАН ПРОБ.КТНР2.5 DY15 РУЧ. G1/2-M20X1.5		ШТ	18
КРАН ШАР.DY20 PY2.5 СВАРКА.ПП. РУЧ		ШТ	5
КРАН ШАР.DN25 PY2.5 РУЧН. СВАРКА ППР		ШТ	5
КРАН ШАР. DY50 PY2.5 СВАР. ПП РУЧ.		ШТ	30
КРАН ШАР. КРДШ DY15 PY1.0 МУФТ.ЛАТ.РУЧН		ШТ	2
КРАН ШАР.10НЖ19П DY150 PY1.6 РУЧН.ФЛАНЦ.		ШТ	2
КРАН ТРЕХХОД 11Б38БК DY15 PY2.5 РУЧ.РЕЗБ		ШТ	20
КРАН ШАР. SUPERIOR DY20 РЕЗЬБА CW617N		ШТ	2
КРАН ШАР. SUPERIOR DY20 РЕЗЬБА CW617N		ШТ	2