

- 1. Насосная станция водоснабжения, производится на базе насосов FST 50-200/150. Мощность основных насосов 15 кВт.**
- 2. Гарантированный напор 5 атм (50 м вод.ст.), производительность станции 50 м³/ч.**
- 3. Количество насосов 2 шт., из них рабочих 1 (резервных 1).**
- 4. Коллекторы входят в состав станции, диаметры входного/напорного коллекторов Ду 100/Ду 100.**
- 5. Затворы Ду 100 перед каждым насосом - 2 шт.**
- 6. Затворы Ду 100 после каждого насоса - 2 шт.**
- 7. Обратные клапаны после каждого насоса - 2 шт.**
- 8. Материал труб и фитингов - сталь окрашенная.**
- 9. Присоединительный диаметр входного коллектора Ду 100. Присоединительный диаметр напорного коллектора Ду 100.**
- 10. Шкаф с частотным регулированием давления для управления двумя насосами. Обеспечивает регулирование давления, плавный пуск/останов/защиту рабочего насоса через преобразователь частоты. Рабочим может быть любой из насосов, второй резервный, одновременная работа насосов не предусмотрена. Чередование насосов автоматическое/ручное/по аварии. Обеспечивается режим "сна" при малом расходе.**
- 11. Обеспечивает регулирование давления с внешним датчиком 4...20 мА. Наличие расширенной функции НМІ.**
- 12. Мощность подключаемого насоса - 15 кВт. Количество подключаемых насосов - 2.**
- 13. Рама станции усиленная, с местами для анкерного крепления и такелажными проушинами.**