ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на изготовление и поставку силового металлического каркаса (рамы) пресса

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование объекта закупки: изготовление и поставка сварной металлоконструкции — силового металлического каркаса (рамы) для гидравлического пресса (далее — Изделие) в соответствии с конструкторской документацией (КД) Заказчика.

1.2. Количество: 1 (один) комплект

1.3. Границы ответственности: подключение гидравлического цилиндра, насосной (масляной) станции, гидроаппаратуры, а также пусконаладочные работы гидравлической и электрической систем выполняются силами Заказчика и в объем настоящего Технического задания не входят.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКЦИИ

2.1. Изделие должно быть изготовлено в строгом соответствии с рабочими чертежами, спецификациями и техническими требованиями КД Заказчика.

2.2. Основные параметры Изделия (для предварительной оценки):

- Ориентировочная масса металлоконструкции: 194,78 кг
- Габаритные размеры (Д×Ш×В): 760*820*2699;
- Расчетное рабочее усилие пресса, воспринимаемое рамой: 6т.

2.3. Требования к материалам:

- Закупка металлопроката, крепежа и сварочных материалов осуществляется силами и за счет Исполнителя;
- Марки стали и сортамент проката должны строго соответствовать спецификации в КД. Замена марок стали допускается только по письменному согласованию с Заказчиком;
- Весь применяемый металлопрокат должен иметь сертификаты качества заводов-изготовителей.

2.4. Требования к производственному процессу и мехобработке:

- Раскрой листового и профильного проката должен обеспечивать точность геометрии заготовок согласно требованиям чертежей;
- Механическая обработка (фрезерование, расточка, сверление) ответственных базовых поверхностей, опорных плит и посадочных мест под установку гидроцилиндра и направляющих должна выполняться после проведения сварочных операций (при

необходимости — со снятием сварочных напряжений) для обеспечения требуемой плоскостности, перпендикулярности и соосности;

- Сварные швы должны быть выполнены аттестованными сварщиками в соответствии с ГОСТ 5264-80 / ГОСТ 14771-76. Не допускаются трещины, непровары, подрезы, свищи и шлаковые включения;
- После сварки конструкция должна быть очищена от брызг металла, шлака, окалины, острые кромки притуплены.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИТНОМУ ПОКРЫТИЮ (ОКРАСКЕ)

3.1. Перед нанесением покрытия поверхности металлоконструкции должны быть очищены от ржавчины, масел и загрязнений и обезжирены.

3.2. Покрытие: грунтовка в 2 слоя и финишная окраска износостойкой промышленной эмалью, цвет желтый

3.3. Посадочные и привалочные поверхности, подлежащие механической обработке под монтаж узлов Заказчика, окраске не подлежат и должны быть законсервированы смазкой на время транспортировки.

4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА, КОМПЛЕКТНОСТЬ И ПРИЕМКА

4.1. Исполнитель обязан провести визуальный и измерительный контроль (ВИК) всех сварных соединений и геометрических размеров Изделия.

4.2. Заказчик оставляет за собой право проведения промежуточной и окончательной приемки Изделия на производственной площадке Исполнителя перед отгрузкой.

4.3. Вместе с Изделием Исполнитель передает Заказчику:

- Паспорт на металлоконструкцию;
- Копии сертификатов качества на использованный металлопрокат и сварочные материалы;
- Комплект отгрузочных и бухгалтерских документов (УПД / товарная накладная).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

5.1. Изделие должно быть упаковано способом, исключающим его повреждение, деформацию и нарушение лакокрасочного покрытия при погрузке, транспортировке и разгрузке.

5.2. Условия поставки: доставка до склада Заказчика за счет Изготовителя

5.3. Требуемый срок изготовления и поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения договора.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Гарантийный срок на Изделие (включая целостность сварных соединений, соблюдение геометрии и сохранность лакокрасочного покрытия) составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания акта приема-передачи.

7. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ЗАКУПКИ

7.1. Для участия в отборе Поставщик предоставляет коммерческое предложение с указанием:

- Итоговой стоимости изготовления (с выделением НДС / без НДС)
- Условий оплаты