

Наименование	ед. изм.	кол-во	Тех.описание	упаковка
Шасси в сборе с электродной группой ЭПГ (Д273) с нержавеющими электродами	ШТ	6	Электроды изготовлены из нержавеющей стали. В комплект входит документация завода изготовителя, электродная группа, изоляторы 12шт (ИНЮП 757513.010-01 - 6шт, ИНЮП 757514.003-01 - 6шт), шпильки - 12шт, паронитовые прокладки под изоляторы и верхний фланец, верхний фланец, крепежные болты фланца к корпусу котла 12шт.	упакован предприятием-изготовителем в тарный ящик, исключающий возможность механического повреждения и воздействия метрологических условий при транспортировании и хранении
Форсунка паровая 19-01-06-500	ШТ	10	Форсунка паровая 19-01-06-500 предназначена для подачи и распыла жидкого топлива в топках котлоагрегатов, например, в котлах типа ПКН2М, Е1/2, ПКН-1С, ПКН-2, ПКН-3Г и др. Технические характеристики форсунки: Расход жидкого топлива - 75 кг/час; Давление топлива перед форсункой - 0,06 МПа; Давление пара перед форсункой - 0,3,0,4 МПа; Расход пара на 1 кг топлива -0,3-0,6 кг; Ширина паровой щели - 0,65-0,1 мм; Габариты - длина 262 мм, ширина - 52 мм, высота 98 мм, масса - 2,5 кг. Патрубки к форсунке. Паспорт завода изготовителя. Акт испытания (тарировки) форсунки на водяном стенде согласно п.300 ФНП "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" №536 от 15.12.2020г.	упакован предприятием-изготовителем в тарный ящик, исключающий возможность механического повреждения и воздействия метрологических условий при транспортировании и хранении
Аппарат обдувочный котла Е-1,0-0,9М	ШТ	4	Предназначен для обдувки конвективного пучка парового котла Е-1,0-0,9М	упакован предприятием-изготовителем в тарный ящик, исключающий возможность механического повреждения и воздействия метрологических условий при транспортировании и хранении
Котел парогенератора ЭПГН 250-6Н (Д273) с футеровкой и антиэлектродом	ШТ	5	Нержавеющий котел. Корпус котла, фланец(шасси) и все патрубки изготовлены из нержавеющей стали. В комплект входит корпус котла с патрубками, теплоизоляция, антиэлектрод, паронитовые прокладки. Документация завода изготовителя.	упакован предприятием-изготовителем в тарный ящик, исключающий возможность механического повреждения и воздействия метрологических условий при транспортировании и хранении