

Прошу рассчитать стоимость и срок изготовления аналога гидроцилиндра по чертежу ПЛКУД-250-100-03.203.00 СБ (гидроцилиндр локальной подпрессовки левый) и рабочим чертежам (прилагаются).

Цель: максимальная близость к оригиналу по конструкции и размерам.

Параметры:

- Диаметр поршня: 250 мм.
- Диаметр штока: 80 мм.
- Ход: 200 мм.
- Монтажная длина (в сложенном состоянии): 695 мм.
- Рабочее давление: 200 бар.

Требования к конструкции и материалам:

- Посадки и допуски — строго по чертежу (H7/f7, H8/f7 и т. п.).
- Материал штока: сталь 40Х или аналог, твёрдость поверхности 40–50 HRC, покрытие — хром ≥ 25 мкм либо азотирование (на выбор завода, с обоснованием).
- Уплотнения: либо по ГОСТ 14896-84/9833-73 (точные аналоги), либо современные полиуретановые комплекты с сохранением посадочных размеров канавок (чтобы не менять поршень и крышки).
- Грязесъёмник: типоразмер 1-80 по ГОСТ 24811-81 или аналог с идентичными посадочными размерами.
- Комплект крепежа — по спецификации чертежа (M8, M12, M90 и т. д.).

Дополнительные требования:

- Паспорт изделия, сертификат на материалы, гарантия не менее 12 месяцев.
- Испытания на стенде при 110–120% от номинального давления.
- Упаковка, исключая повреждение хромированной поверхности штока.
- Выполнить расчет на устойчивость штока (продольный изгиб).

Назначение: работа в составе пресса, частые циклы, возможны ударные нагрузки.

Прошу указать: стоимость, срок изготовления, варианты уплотнений (с ресурсом и условиями эксплуатации).