



Kimcross 1207 /1357

Сшиваемый полиэтилен

Описание товара

Kimcross1207 представляет собой сшиваемый полиэтиленовый компаунд, специально разработанный для изоляции проводов и кабелей и соответствующий требованиям стандартов IEC 60502-1 и HD626.

Базовый материал Kimcross 1207 в сочетании с маточной смесью катализатора Kimcross 1357 ускоряет вызванную влагой реакцию сшивания. Kimcross 1207 создан на основе полиэтилена низкой плотности и содержит добавки, замедляющие преждевременное преждевременное перераживание, которые обеспечивают безопасную переработку и дают возможность использовать высокоактивный катализатор сшивки. Kimcross 1357 содержит антиоксидант и осушающий агент.

Kimcross 1207 используется с Kimcross 1357 (маточная смесь катализатора) в соотношении 95: 5.

Общий

Добавка	• Неуказанная добавка		
Характеристики	• Черный / Особая чистота	• Возможность сшивки	• Хорошая технологическая способность
Области применения	• Оболочка проводов прибора	• Оболочка кабеля	• Самонесущая изоляция кабеля.
Внешний вид	• Чернить		
Форма	• Пеллеты		
Упаковка	• Влагостойкие мешки по 25 кг.		
Метод обработки	• Экструзия		

Физический	Номинальный	Единица стоимости	Метод испытания
Плотность	0.935 ±0.005	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190 ° C / 5 кг)	3.5 ±1	g/10 min	ISO 1133
Механический	Номинальный	Единица стоимости	Метод испытания
Растягивающее напряжение (Урожай)	15	MPa	IEC 60811-1-1
Растягивающее напряжение (разрыв)	18	MPa	IEC 60811-1-1
Деформация при растяжении (разрыв)	> 450	%	IEC 60811-1-1
Тепловой	Номинальный	Единица стоимости	Метод испытания
Горячий комплект			IEC 60811-2-1
200 ° C, удлинение под нагрузкой, 0,20 МПа	<80	%	
200 ° C, остаточная деформация, 0,20 МПа	<10	%	
ESCR, 50 ° C, 10% Igepal, F50	> 1000	hr	ASTM D1693
Сохранение предела прочности на разрыв 1350C после старения 168hr	> 80	%	IEC 60811-1-2

Экструзия

В качестве ориентира рекомендуется следующий температурный профиль:

Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Умереть	Голова	
140	160	180	200	220	230	

Электрические	Номинальный	Единица стоимости	Метод испытания
Диэлектрическая проницаемость (50 Гц)	<2,9	-	IEC 60250
Коэффициент рассеяния (50 Гц)	<0,001	-	IEC 60250
DC Volume Resistivity	10 ¹⁵	Ω.cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	> 22	kV/мм	IEC 60243-1

Сшивание

Эти продукты могут быть сшиты путем погружения в горячую воду или воздействия пара низкого давления при температуре до 90 ° C. Этот период времени может варьироваться в зависимости от влажности, толщины изоляции, размера рулона и температуры. Рекомендуемое время для достижения значения относительного удлинения при горячем отверждении 100% при различной толщине изоляции указано здесь:

Толщина изоляции (мм)	Время (час)
0.7	4
1.8	6

Примечание

- Результаты испытаний были получены с соотношением 95 к 5. Изменение этого соотношения дает другие результаты, а иногда и выходящие за рамки стандарта.
- Результаты испытаний получены на лабораторном оборудовании. Замена тестовой машины может давать разные результаты, а иногда и выходящие за рамки стандарта.
- Приведенные характеристики являются только ориентировочными.
- Вышеупомянутый компаунд подходит для работы на разных машинах; однако на отдельной машине могут потребоваться некоторые настройки.
- Покупателям рекомендуется проверять качество перед коммерческим использованием. Нет никаких гарантий и / или гарантий, что бы то ни было, после обработки