

RUBOND

ET 236 HV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический бюллетень
TDS Rubond ET236 HV 04/05/2022

RuBond ET 236 HV – высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 5 мм.

Композиция обладает высокими прочностными характеристиками, предназначена для формирования клеевого соединения с набором полной прочности в течение 72 часов после нанесения.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей и умеренно нагруженных деталей.

RuBond ET 236 HV упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Состав усиленной прочности
- Набор рабочей прочности за 8-12 часов
- Толщина клеевого слоя до 5 мм
- Не дает усадки при отверждении
- Превосходная адгезия к различным основаниям
- Обладает отличной химической устойчивостью
- Широкий температурный диапазон применения
- Отличные диэлектрические свойства
- Не боится агрессивных химических сред
- Не стекает с вертикальных поверхностей



УПАКОВКА:

RuBond ET 236 HV поставляется в картриджах объемом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе
полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание деталей из композитов
- Склеивание металлических сит
- Структурное склеивание в строительстве и машиностроении
- Склеивание металлических ограждений пандусов
- Приклеивание направляющих скольжения
- Склеивание и ремонт пластиковых деталей автомобиля (бамперы, накладки)
- Склеивание и ремонт каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET 236 HV A	ET 236 HV B
Химический тип	Эпоксид	
Цвет	чёрный	чёрный
Динамическая вязкость (20 об/мин)	900 000 - 1 000 000 мПа·с	1 000 000 - 1 200 000 мПа·с
Динамическая вязкость (2 об/мин)	1 300 000 - 1 600 000 мПа·с	1 500 000 - 1 800 000 мПа·с
Плотность кг/л	1,1	1,2

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C)	тиксотропная паста
Цвет	чёрный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C)	2 - 3 часа
Рабочая прочность	8 - 12 часов
Полная прочность	72 часа
Прочность на сдвиг (ASTM D-1002)	16 - 24 мПа (сталь)
Прочность на отрыв (ISO 4578)	60 - 80 Н / 25мм
Твердость по Шору D	65-75
Относительное удлинение при разрыве	4 %
Рабочая температура	от -40°C до +85°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить шприц в пистолет-дозатор после чего, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на шприц необходимо закрепить смесительную насадку, и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом).

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 236 HV** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 236 HV** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными техническими параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY



Производитель: ООО „Эластомерик Системс“
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
сайт: elastomeric.ru
rubond.ru

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.