

# RUBOND

# ET 260

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень  
TDS Rubond ET260 01/02/2022

**RuBond ET 260** – прозрачный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, хорошо растекается, способен заполнять и склеивать материалы с зазором до 3 мм.

Композиция обладает стандартными прочностными характеристиками, предназначена для формирования прозрачного клеевого соединения с начальной прочностью через 3-6 часов после нанесения.

Продукт обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: композиты, резина, почти все пластики (за исключением полиолефинов, ПТФЭ и силиконов), чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, бетон, искусственный камень.

Клей отлично подходит для склеивания, восстановления и формирования элементов, к которым предъявляются повышенные эстетические требования.

**RuBond ET 260** упакован в специализированные шприцы, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Абсолютно прозрачный состав
- Высокая вязкость
- Способен заполнять зазоры до 3 мм
- Не дает усадки при отверждении
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Непроницаем для газа и жидкости
- Широкий температурный диапазон применения
- Не боится агрессивных химических сред
- Обладает отличными диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ



### УПАКОВКА:

**RuBond ET 260** поставляется в двойных шприцах объемом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

### ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

### КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110  
Клеи на основе  
полимеризационных смол

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

**ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:**

- Быстрый ремонт и восстановление деталей из термореактивных пластиков
- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Формирование соединения вал-втулка, без механической или термической обработки деталей
- Изготовление переходников, адаптеров из различных материалов (резина, металл, пластик)
- Фиксация и герметизация резьбовых соединений
- Восстановление поврежденных фланцевых соединений
- Инкапсуляция электронных компонентов от агрессивных сред
- Склеивание, ремонт и восстановление каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:**

| Параметр                          | ЕТ 260 А             | ЕТ 260 В              |
|-----------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Химический тип                    | Эпоксид              |                       |
| Цвет                              | прозрачный           | прозрачный            |
| Динамическая вязкость (при +25°С) | 8 000 - 12 000 мПа·с | 16 000 - 18 000 мПа·с |
| Плотность кг/л                    | 1,14                 | 1,05                  |

**СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

|                                                             |                   |
|-------------------------------------------------------------|-------------------|
| Пропорции смешивания (по объему)                            | 1 : 1             |
| Заполняемый зазор                                           | до 3 мм           |
| Динамическая вязкость смеси (при +25°С)                     | 22 000 мПа·с      |
| Цвет                                                        | прозрачный        |
| Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°С) | 60 - 90 минут     |
| Рабочая прочность                                           | 3 - 6 часов       |
| Полная прочность                                            | 48 часов          |
| Прочность на сдвиг (ASTM D-1002)                            | 10-12 мПа (сталь) |
| Прочность на отрыв (ISO 4578)                               | 60 - 80 Н / 25мм  |
| Твердость по Шору D                                         | 65                |
| Относительное удлинение при разрыве                         | 7 %               |
| Рабочая температура                                         | от -30°С до +85°С |

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить шприц в пистолет-дозатор после чего, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на шприц необходимо закрепить смесительную насадку, и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом).

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 260** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

## БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 260** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

---

**Примечание.** Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными техническими параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL  
USE ONLY**



**Производитель: ООО „Эластомерик Системс“**  
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

**8-800-775-61-05**  
единый многоканальный

**e-mail:** [info@elastomeric.ru](mailto:info@elastomeric.ru)  
**сайт:** [elastomeric.ru](http://elastomeric.ru)  
[rubond.ru](http://rubond.ru)

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.