

RUBOND

ET 420

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ КЛЕЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический бюллетень
TDS Rubond ET 420 06/06/2022

RuBond ET 420 – высокоэффективный двухкомпонентный эпоксидный клей с консистенцией мягкой пасты, специально разработан для приклеивания металлических планок к резинотканевым печатным полотнам. После полного отверждения ET 420 обладает отличной температурной и химической стойкостью, а также хорошей адгезией к различным поверхностям.

За счет высокой вязкости способен склеивать материалы с зазором до 5 мм. Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластстики.

RuBond ET 420 упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор рабочей прочности через 40-60 минут (при 60°C)
- Способен заполнять зазоры до 5 мм
- Высокая вязкость, не растекается при нанесении
- Не дает усадки
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Отличная химическая устойчивость к агрессивным средам
- Обладает отличными диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ
- Широкий температурный диапазон применения (-40°C - +85°C)



УПАКОВКА:

RuBond ET 420 выпускается в картриджах объёмом 50 мл и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110 Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство типографского оборудования
- Производство вибрационного оборудования
- Энергетика
- Машиностроение
- Строительство
- Железнодорожный транспорт
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство бытовой техники
- Производство пищевого оборудования
- Целлюлозно-бумажная промышленность

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	ET 420 A	ET 420 B
Химический тип	Эпоксид	
Цвет	белый	серый
Динамическая вязкость (20 об/мин)	55 000 - 1 00 000 мПа·с	45 000 - 90 000 мПа·с
Динамическая вязкость (2 об/мин)	350 000 - 500 000 мПа·с	250 000 - 400 000 мПа·с
Плотность кг/л	1,22	1,5

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Пропорции смешивания (по объёму и весу)	1 : 1
Заполняемый зазор	5 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C), мПа·с	270 000 - 320 000
Цвет	серый
Время жизни готовой смеси (смешанной при 25°C), мин	180
Рабочая прочность, час	8 - 12
Полная прочность, час	72
Прочность на сдвиг (ISO 4578), Мпа	18 - 20
Твёрдость по Шору D	75
Рабочая температура	-40°C - +85°C

Данные, содержащиеся в данном листе технической информации, предназначены только для информации и могут быть изменены в соответствии с корректировками исходной формулы продукта и его последующей доработкой.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор после чего, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку, и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом).

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 420** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 420** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными техническими параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY



Производитель: ООО „Эластомерик Системс“
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
сайт: elastomeric.ru
rubond.ru

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.