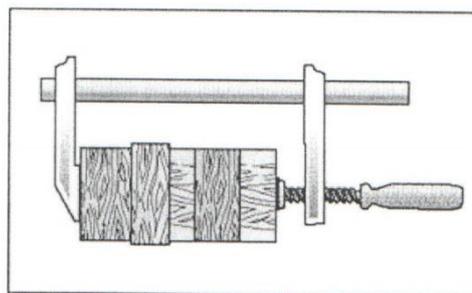


Техническая Информация

Универсальная дисперсия на основе ПВА для влагостойкого монтажного склеивания (D3 согласно EN 204 и ГОСТ 18662-80)



Характеристики

- Продукт со средней вязкостью
- Быстрое схватывание
- Хорошее заполнение пустот
- Долгительное открытое время
- Дает прозрачный, прочный и эластичный клеевой шов
- Влагостойкость D3
- Высокое содержание сухого остатка
- Пригоден как для холодного (комн. температура), так и для горячего прессования (до 80 °С)

Области применения

- Соединения, где необходима водостойкость
- Каширование рабочих поверхностей пленками на бумажной основе
- Облицовывание по пласти пластиком HPL и CPL
- Шиповая и пальчиковая склейка деревянных элементов, склейка по плоскости
- Монтажное склеивание
- Склеивание массива из мягких пород древесины
- Приклеивание сотовых наполнителей
- Склеивание по пласти плит из МДФ, ДСП и многослойной фанеры
- Производство дверей и лестниц

Технические данные

| | |
|---|-----------------------------------|
| Основа: | Поливинилацетат |
| Цвет: | белый, прозрачный после высыхания |
| Вязкость (Brookfield, 20 гр.м, 20°C): | примерно 10 500 - 11 000 мПа'С |
| pH значение: | ок.3,5-4 |
| Минимальная температура образования клеевой пленки: | +6°C |
| Массовая доля сухого остатка%, | 47±1% |
| Массовая доля остаточного мономера | не более <0,48% |

Инструкция по применению

Клеящая способность, кгс/см² не менее <0,50-1,0 при температуре 80°C

Открытое время (бук/бук)

Нанесенное количество клея 150 гр./м²: примерно 10 минут
Нанесенное количество клея 200 гр./м²: примерно 20 минут

Время прессования

- Склейка поверхностей (ДСП/HPL)

Нанесенное количество клея, примерно: 100 гр/м²: от 10 минут
Нанесенное количество клея, примерно: 200 гр/м²: от 20 минут

Стыковое соединение

Нанесенное количество клея, примерно: 150гр/ от 30 минут

Данные приведены из расчета содержания влаги в древесине 8-12 %, температуры в помещении и температуры склеиваемых материалов 20 °С, относительной влажности воздуха 65 % и давлении 0.5 Н/мм²..

Приведенные выше значения открытого времени и времени схватывания в значительной мере зависят от окружающих рабочих условий, таких как температура, влажность, способности дерева впитывать влагу, характеристик поверхности, внутренних напряжений в материале, нанесенной толщины слоя клея, и т.д.

Клей поставляется готовым к использованию. При необходимости, данный продукт может быть разведен добавлением 3% воды ..

Рабочая температура склеиваемых поверхностей и клея должна быть не менее + 10 °С.

Перед склеиванием необходимо убедиться, что склеиваемые поверхности очищены от пыли и смазки. Допуски на посадку увеличивают время схватывания и уменьшают силу склейки.

Дисперсия без посторонних добавок не приводит при склейке к изменению цвета древесины. Присутствие металлических частей может приводить к изменению цвета вследствие их реакции с танином, содержащимся в дереве (особенно в дубе).

Как правило, достаточно одностороннего нанесения дисперсии. Нанос клея на обе стороны склеиваемых поверхностей рекомендован при склейке трудных для склеивания или твердых пород древесины. Такое нанесение улучшает силу склейки, открытое время в этом случае увеличивается.

Очистка :

Оборудование, используемое для клеенанесения, может быть очищено при помощи холодной или теплой воды до отверждения клея. Затвердевший клей может быть удален только механическим способом.

Хранение :

Хранить в оригинальном, плотно закрытом контейнере в сухом, прохладном помещении, не допускать (+5 °С) замораживания. При соблюдении условий хранения и невысокой температуры в помещении (менее 20 °С) срок хранения до 6 месяцев.

Приведенная выше информация, в особенности рекомендации в части использования и нанесения наших продуктов базируется на наших знаниях и нашем опыте. Вследствие различия материалов, а также условий работы, которые могут находиться вне нашего технического контроля, мы настоятельно рекомендуем провести интенсивные испытания с целью установить пригодность наших продуктов к требуемым производственным процессам и условия ..1 нанесения. В случае необходимости технический сервис компании готова оказать необходимую поддержку и предоставить необходимые рекомендации. Подобрать необходимую вязкость для вашего производства.

По вопросам приобретения и технической поддержки, обращайтесь:

Компания "NEW ENERGY" ИП Суторин Д.В.

г.Ижевск, ул. Поймы, 11

т.с. +7(912) 874-67-25

email: newenergy18@mail.ru