

Пигментные пасты POLYMER P.3 (ТУ 2463-010-49630959-05)**Назначение**

Пигментные пасты POLYMER P (ПОЛИМЕР P) предназначены для колерования ненасыщенных полиэфирных смол и гелькоутов, используемых для производства стеклопластиковых изделий.

Особые условия

Перед применением пасты необходимо тщательно перемешать. Колеровочные пасты следует применять после проверки на совместимость с базовым материалом. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту необходимо в основной материал. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.

Для получения заколерованного материала прозрачного цвета дозировка пасты составляет 0,01 - 0,1% от общей массы материала (база+отвердитель). Для достижения непрозрачного цвета необходимо увеличить дозировку пасты максимум до 15% от общей массы материала (база+отвердитель).

Состав

- пигмент;
- ненасыщенная полиэфирная смола;
- функциональные добавки.

Технические характеристики

Внешний вид	Вязкая или жидкая окрашенная непрозрачная масса
Вязкость по Брукфильду, сПз, 25°C, шпиндель 5, скорость 100 об./мин.	1500 – 4000 ¹
Степень перетира (не более), мкм	20
Морозостойкость, циклы	5

¹ – По желанию заказчика могут быть изготовлены пасты с большей или меньшей вязкостью.

Упаковка

Металлическая тара объемом 1 л, 5 л, 20 л.

Условия хранения

Хранить в плотно закрытой таре, вдали от отопительных приборов и воздействия прямых солнечных лучей, при температуре $\pm 40^{\circ}\text{C}$. Пасты выдерживают 5 циклов замораживания. После размораживания и тщательного перемешивания полностью сохраняют свои свойства.

Гарантийный срок хранения

В не вскрытой таре производителя 36 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка

Всеми видами транспорта (крытые фуры, вагоны и т.п.) в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов при температуре $\pm 40^{\circ}\text{C}$. Продукт не относится к опасным грузам. Код экстренных мер не требуется.

Утилизация отходов

Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

Безопасность

Пасты горючи. Работу проводить в хорошо проветриваемом помещении. Применять перчатки и респиратор. При попадании пасты на кожу и в глаза — промыть большим количеством теплой воды. После окончания работ тару и инструмент вытереть сухой тряпкой и промыть водой с мылом, либо использовать растворитель для полимерного материала. Избегать попадания в водную среду и почву.

Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.005965.08.13 от 09.08.2013 г.

Пигментные пасты POLYMER P.3 (ТУ 2463-010-49630959-05)

Код	Цвет	Оттенок RAL ³	Колор-индекс	Содержание пигмента, %	Удельный вес ¹ , г/см ³	Стойкость ²							Наличие веществ	
						Свет (пол-ный тон)	Свет (разбел)	Погода	Температура, °C	Кислоты	Щелочи	Растворите-ли	Свинец	Хром 6-ти ва-лентный
Неорганический пигмент														
PPK.910.3	Белый	9003	PW 6	65	2,02-2,24	8	8	5	200	5	5	5		
PPANP.930.3	Желтый NP	1018	PY 34	65	2,21-2,45	6-7	6-7	4	180	4	2	5	√	√
PPAL.902.3	Желтый оксидный	1017	PY 42	50	1,66-1,84	7-8	7-8	4-5	160	4	3-4	4-5		
PPAT.904.3	Золотистый	1028	PY 34	65	2,20-2,44	6-7	6-7	3	180	4	2	5	√	√
PPONP.931.3	Оранжевый NP	2004	PR 104	65	2,20-2,40	6-7	6	5	200	3	3	5	√	√
PPQL.919.3	Красный оксидный	8012	PR 101	65	2,10-2,30	7-8	7-8	5	350	4-5	4	5		
Органический пигмент														
PPASR.943.3	Желтый свето-прочный	1016	PY 138	15	1,12-1,24	8	7-8	5	250	5	5	4-5		
PPOS.914.3	Оранжевый свето-прочный	2004	PO 36	20	1,12-1,24	7-8	7-8	5	160	5	5	4-5		
PPQNM.926.3	Красный NM	3020	PR 254	25	1,11-1,23	7-8	7-8	4-5	220	5	5	4-5		
PPP.915.3	Пурпурный	4010	PR 122	10	1,05-1,15	7-8	7-8	4-5	200	5	5	3-5		
PPBRD.944.3	Бордовый	4006	PV 32	10	1,07-1,19	7-8	6-7	-	250	5	5	5		
PPD.907.3	Зеленый	6026	PG 7	13	1,13-1,25	8	7	4-5	290	5	5	5		
PPEG.908.3	Синий G	5017	PBI 15:3	10	1,11-1,23	7-8	7	4-5	280	5	5	5		
PPN.912.3	Фиолетовый	5022	PV 23	11	1,10-1,22	8	8	5	250	5	5	5		
PPB.905.3	Черный	9005	Pbk 7	7,5	1,10-1,22	8	8	5	200	5	5	5		

Оценка стойкости пигментов к различным воздействиям произведена по следующим шкалам:

-Светостойкость по синей восьмиступенчатой шкале (ISO 105-B01), где 1 – низкая светостойкость, 8 – высокая светостойкость;

-Атмосферостойкость по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая атмосферостойкость, 5 – высокая атмосферостойкость;

-Стойкость к кислотам, щелочам и растворителям по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая стойкость, 5 – высокая стойкость.

¹ – Удельный вес пигментных паст может варьироваться в зависимости от партии. Указанное значение удельного веса является ориентировочным, данный показатель не нормируется.

² – Данные о стойкости пигментных паст к различным воздействиям основаны на информации от поставщиков пигментов. Атмосферостойкость окрашенного покрытия и изделия значительно зависит от колеруемого материала, качества самого покрытия, соблюдения технологии окраски, нанесения и изготовления, интенсивности солнечного излучения в регионе эксплуатации покрытия, изделия.

³ – Соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.

Для колеровки материалов с высоким содержанием щелочей мы настоятельно рекомендуем использовать колеровочные пасты, произведенные с использованием неорганических пигментов.

В связи с дальнейшим развитием технологий и совершенствованием продукта, мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного предупреждения.