

УПРАВЛЕНИЕ (ВЕЩЕВОЕ) ДЕПАРТАМЕНТА
РЕСУРСНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления (вещевого)
Департамента ресурсного обеспечения
Министерства обороны Российской
Федерации

полковник А.А. Подопригорин

« ____ » _____ 2010 г.

МЕШОК СПАЛЬНЫЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 858-6060-2010
(впервые)

Дата введения

« ____ » _____ 2010 г.

подполковник А.Крылов

Копирование и распространение ТУ допускается только с разрешения Управления
(вещевого) Департамента ресурсного обеспечения Министерства обороны Российской
Федерации
2010 г.

Настоящие технические условия распространяются на мешок спальный индивидуальный (далее по тексту мешок), предназначенный для защиты организма от переохлаждения и атмосферных осадков при использовании в полевых условиях.

Пример записи при заказе: «Мешок спальный индивидуальный» ТУ 858-6060-2010.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Основные размеры.

1.1.1 Мешки должны изготавливаться одного размера на типовые фигуры военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167-91 и табл. 1 и 2 настоящих технических условий.

Таблица 1.

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста типовой фигуры, см	Условное обозначение роста
158- 188	от 155до 191	6

Таблица 2.

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди типовой фигуры, см	Условное обозначение размера
88, 92, 96 100, 104, 108 112, 116, 120	от 86до 122	60

1.2 Измерения готовых мешков должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 1-3.

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Таблица 2.																	
				<table><tr><td colspan="2">Обхват груди типовой фигуры, см</td><td colspan="2">Интервал обхвата груди типовой фигуры, см</td><td colspan="2">Условное обозначение размера</td></tr><tr><td colspan="2">88, 92, 96 100, 104, 108 112, 116, 120</td><td colspan="2">от 86до 122</td><td colspan="2">60</td></tr></table>						Обхват груди типовой фигуры, см		Интервал обхвата груди типовой фигуры, см		Условное обозначение размера		88, 92, 96 100, 104, 108 112, 116, 120		от 86до 122		60	
Обхват груди типовой фигуры, см		Интервал обхвата груди типовой фигуры, см		Условное обозначение размера																	
88, 92, 96 100, 104, 108 112, 116, 120		от 86до 122		60																	
				1.2 Измерения готовых мешков должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 1-3.																	
Подп. и дата	Инв. № подл.	ТУ 858-6060-2010																			
		Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата															
Инв. № подл.	Разраб.	1				Мешок спальный индивидуальный					Лит	Лист	Листов								
	Пров.												2	38							
	Реценз.																				
	Н. контр.																				
	Утв.																				

Таблица 3

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры, см	Допускаемое отклонение
			88- 120	
			Условный размер	
			60	
Утеплитель (черт. 1)				
1.	Длина от верхней точки до нижней	158- 188	207,0	±2,0
2.	Ширина по отлетному краю клапана	-	92,0	±1,0
3.	Ширина по низу	-	69,0	±0,5
4.	Длина верхней части посередине	158- 188	174,0	±1,5
5.	Длина клапана посередине	158- 188	42,6	±0,5
6.	Длина нижней части	158- 188	217,4	±2,5
7.	Ширина на уровне отлетного края клапана: верхней части, клапана		96,0	±1,0
8.	Ширина на уровне отлетного края клапана нижней части		88,0	±1,0
9.	Длина входного проема (измеряется по молнии)	158- 188	240,0	±2,0
10.	Длина внутреннего клапана	158- 188	238,0	±2,0
11.	Ширина внутреннего клапана	-	15,0	±0,5
Вкладыш (черт. 2)				
1.	Длина от верхней точки до нижней	158- 188	217,4	±2,0
2.	Ширина по отлетному краю клапана		94,0	±1,0
3.	Ширина по низу		69,0	±1,0
4.	Длина верхней части посередине	158- 188	174,0	±1,5

Изн. № подл	Подп. и дата	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры, см	Допускаемое отклонение
			88-120	
			Условный размер	
			60	
5.	Длина клапана посередине	158, 164 170, 176 182, 188	42,6	±0,5
6.	Длина нижней части посередине	158, 164 170, 176 182, 188	217,4	±2,5
7.	Ширина на уровне отлетного края клапана: верхней части, клапана	-	96,0	±1,0
8.	Ширина на уровне отлетного края клапана нижней части	-	88,0	±1,0
9.	Ширина клапана	158, 164 170, 176 182, 188	10,0	±0,5
Футляр (черт. 3)				
1.	Длина стенки	158, 164 170, 176 182, 188	61,0	±0,5
2.	Ширина футляра вдвое сложенном виде	-	48,5	±0,5
3.	Диаметр дна	-	32,0	±0,5
4.	Длина ручки	-	25,0	±0,5
5.	Ширина ручки	-	4,0	-

1.3 Масса мешка должна быть не более 3,5 кг.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл

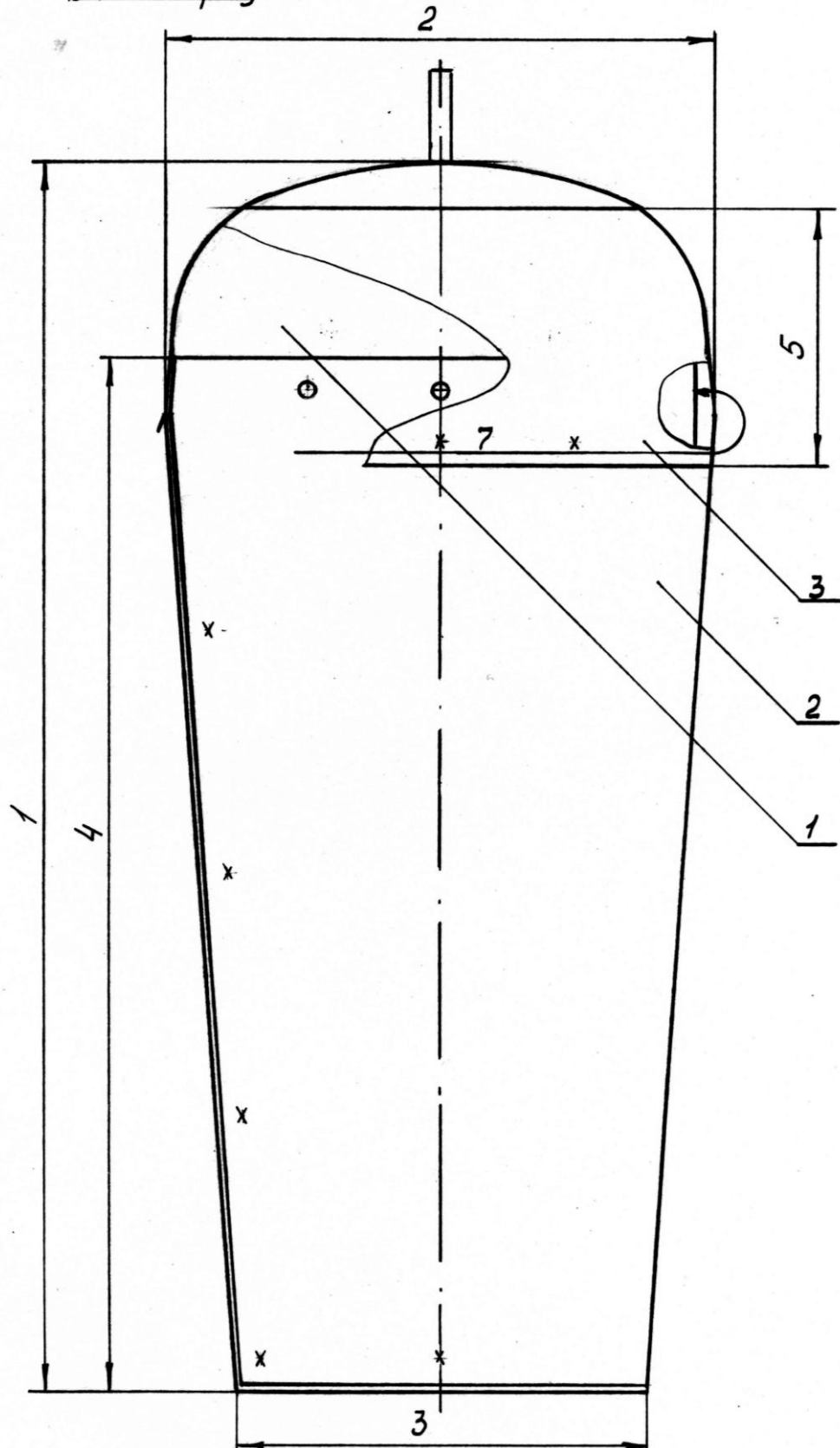
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ТУ 858-6060-2010

Лист

4

Утеплитель



Черт. 1.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

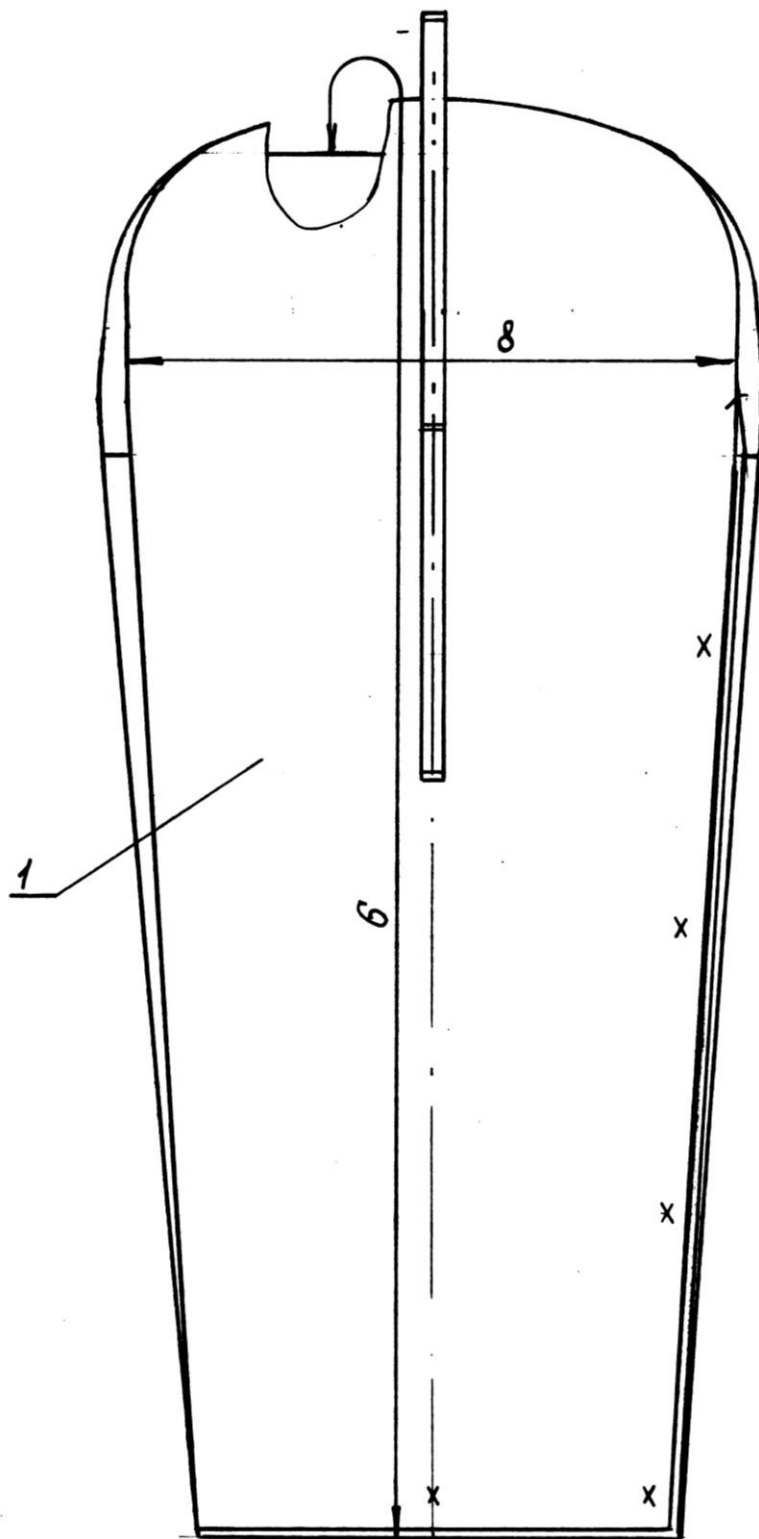
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

TY 858-6060-2010

Лист

5

Вид снизу

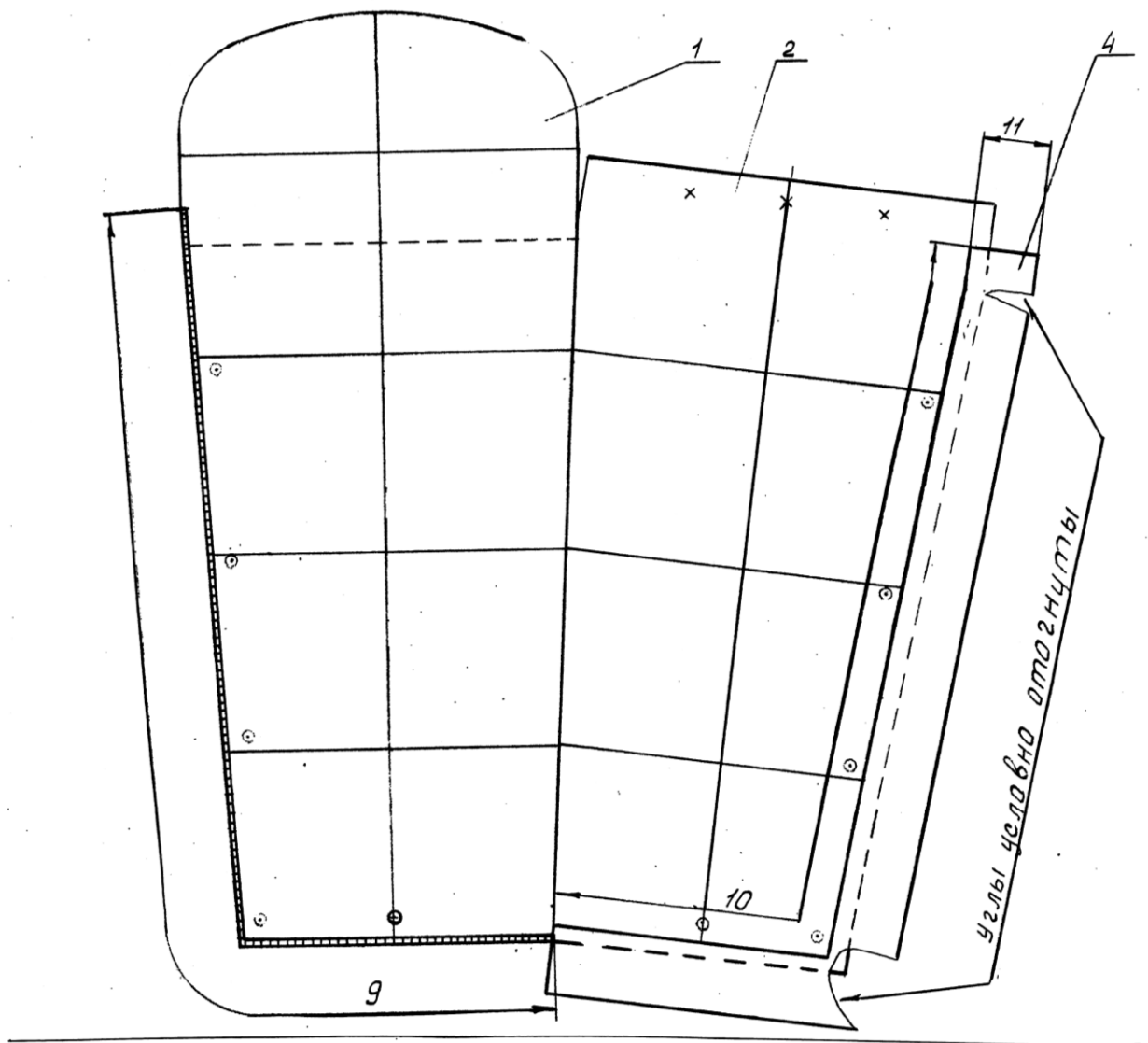


Черт. 1 (продолжение)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Развертка



Черт. 1. (продолжение)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.
			Дат

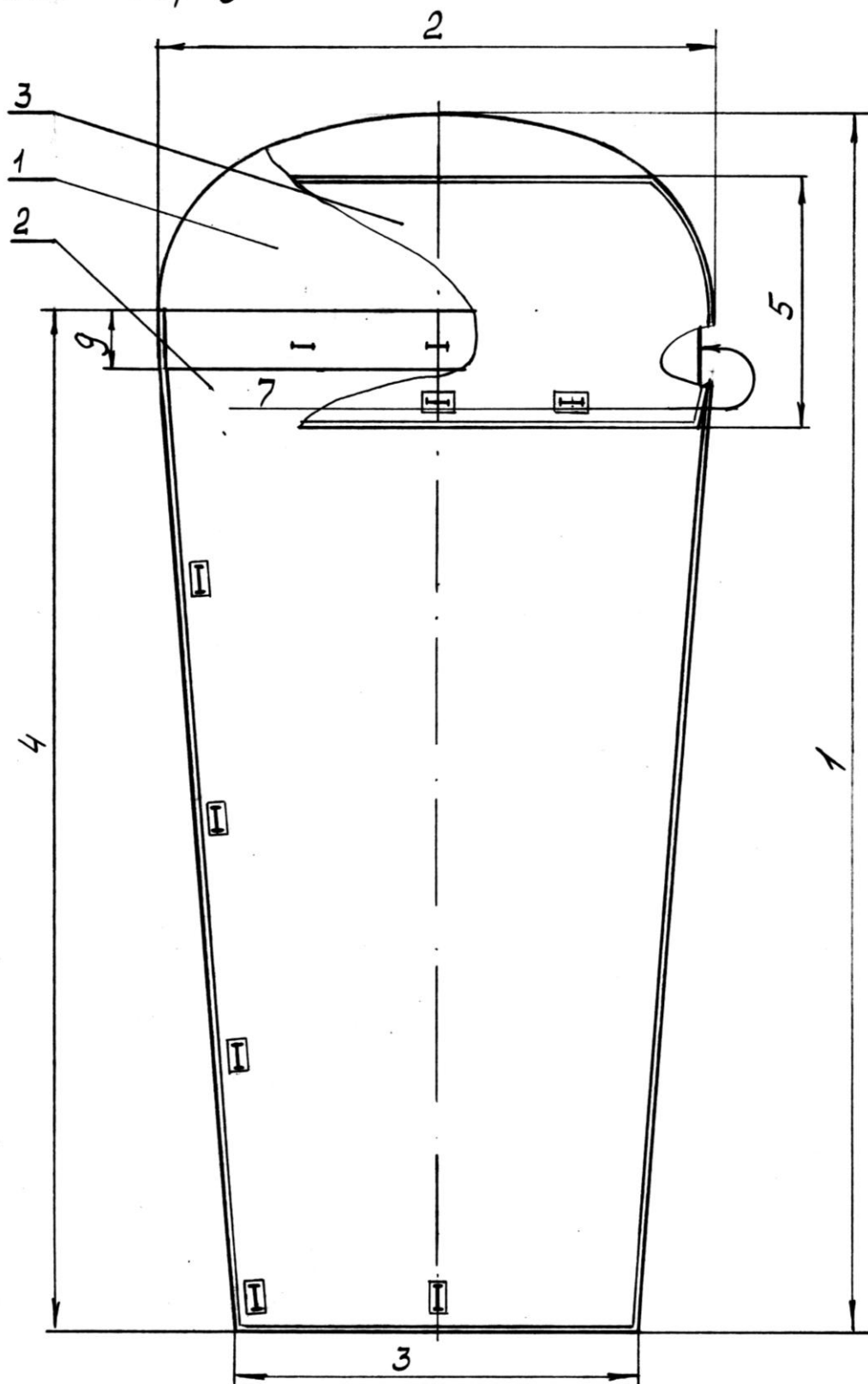
ТУ 858-6060-2010

Лист

7

Вид сверху

Вкладыш



Черт. 2

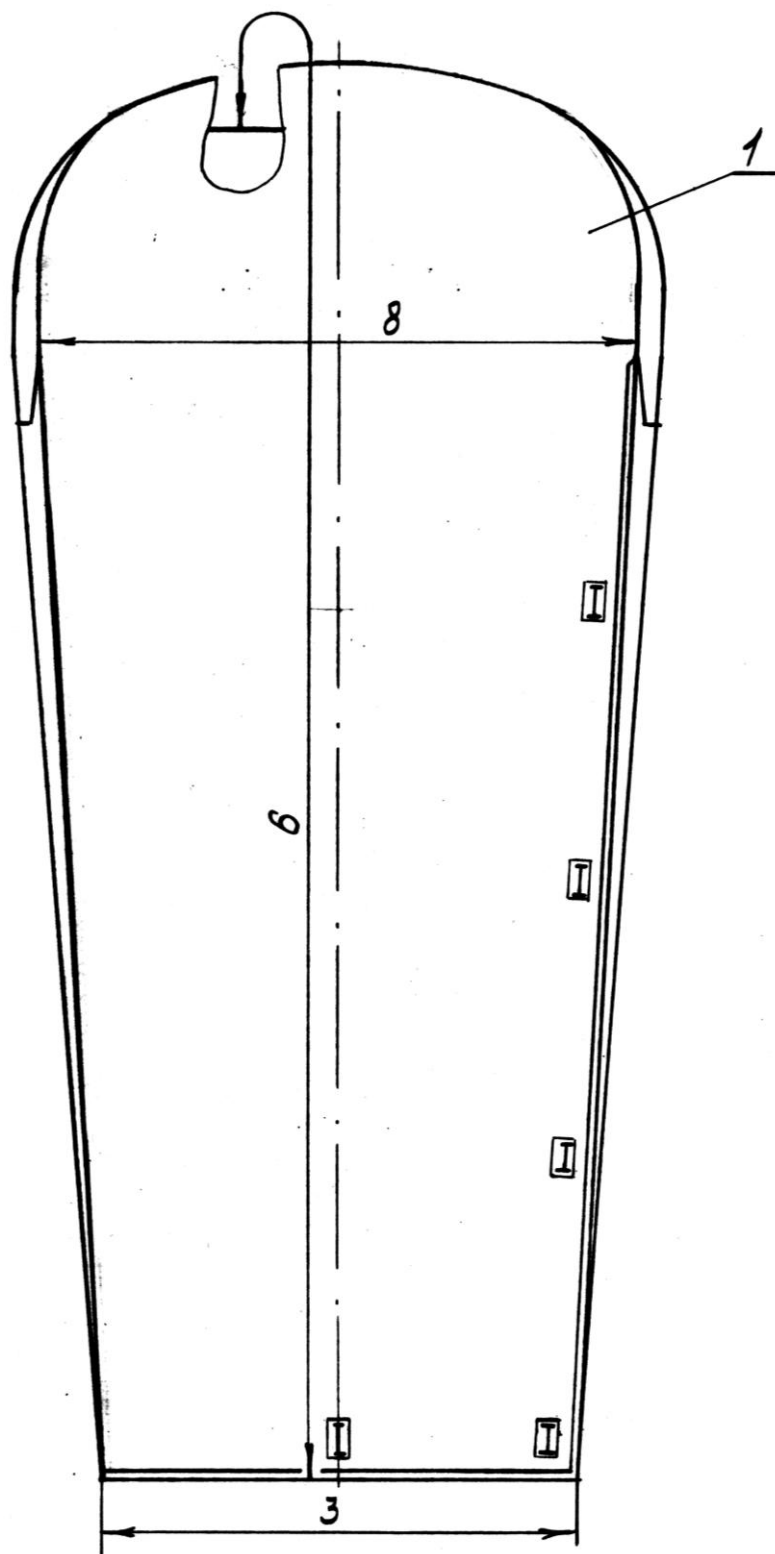
Инв. № подл	Подп. и дата		Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № докум.	Подп. и дата		Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	

ТУ 858-6060-2010					Лист
					8

Черт. 2

3

Вид снизу



Черт. 2 (продолжение)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

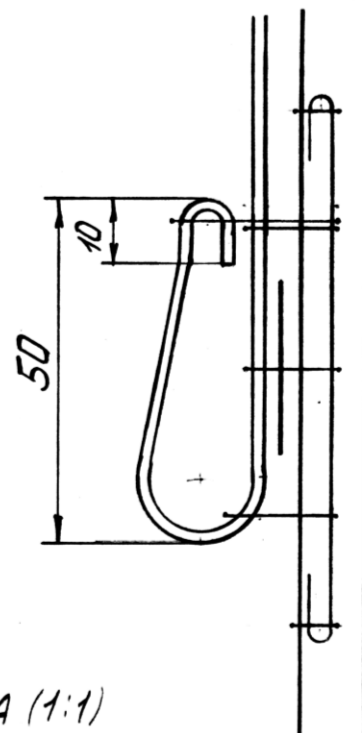
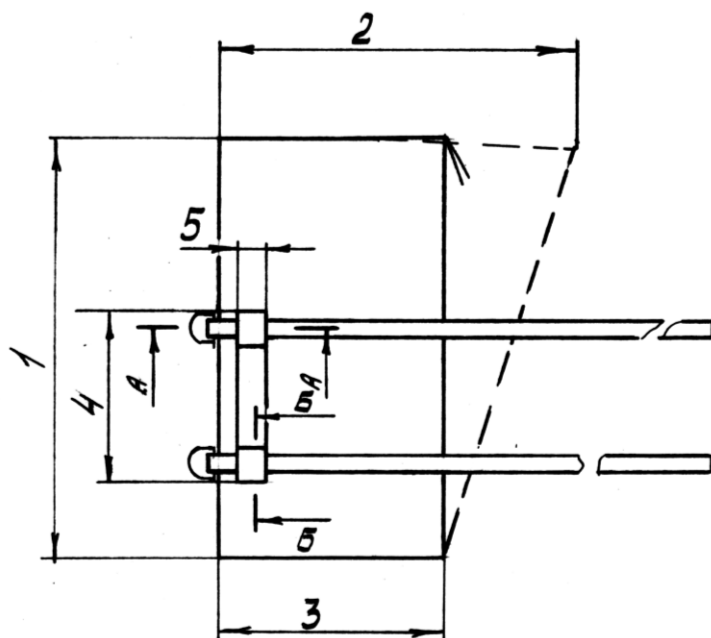
ТУ 858-6060-2010

Лист

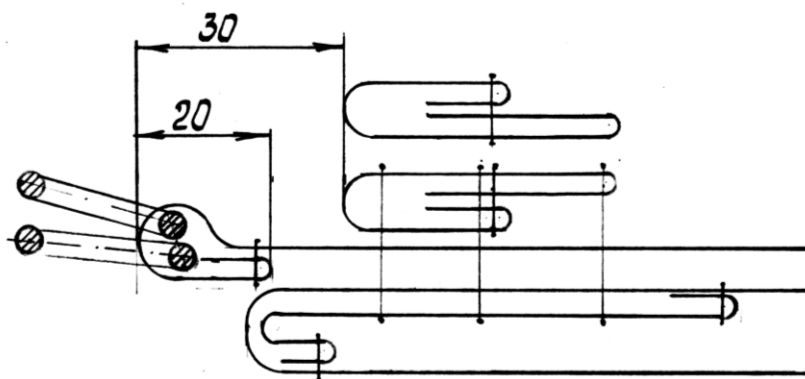
9

Футляр

Б-Б (1:1)



А-А (1:1)



Черт. 3.

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Инв. инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Инв. инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Лист

10

1.4. Внешний вид

1.4.1. Мешок овальной формы в месте расположения головы и трапециевидный – в ногах.

Застежка входного проема должна обеспечивать вариант эксплуатации мешка в развернутом виде (черт. 1-развертка).

В комплект мешка спального должны входить: утеплитель (черт.1), вкладыш (черт.2) и футляр (черт.3).

1.4.2. Утеплитель (черт.1) должен состоять из нижней (поз.1), верхней (поз.2) частей и клапана (поз.3). Клапан должен перекрывать верхнюю часть. Входной проем должен застегиваться на молнию по правой боковой и нижней сторонам. Застежка молния должна перекрываться с внутренней стороны внутренним клапаном (поз.4). Для предварительного упаковывания на нижней части должна быть пришита лента. Для крепления вкладыша по входному проему и отлетному краю клапана и верхней части должны быть пришиты пуговицы.

1.4.3. Вкладыш (черт.2) должен иметь форму утеплителя и состоять из нижней (поз.1), верхней (поз.2) деталей и клапана (поз.3).

Верхняя деталь в отлетном крае должна образовывать карман, в который должен входить отлетной край верхней части утеплителя. Для крепления вкладыша к утеплителю на вкладыше по входному проему, отлетному краю клапана и верхней детали должны быть прорезаны петли.

1.4.4. Футляр (черт.3) должен иметь форму цилиндра с втачным дном с одной стороны и обработанным краем со шнуром для стягивания – с другой. Для удобства носки мешка, футляр должен иметь ручку с двумя шлевками и две ленты с полукольцами для упаковывания.

1.5. Материалы

1.5.1. Мешок должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материалов
1	2	3
1. Ткань полиэфирная камуфлированной расцветки с полиуретановым покрытием арт. 3452 ПУ или Ткань капроновая гладкокрашенная и камуфлированной расцветки с полиуретановым покрытием арт. 3552 ПУ или	ТУ 858-5986-2008 ТУ 858-5756-2005	Для изготовления верхней и нижней частей утеплителя, наружной детали клапана, для футляра. То же

ТУ 858-6060-2010

Лист

11

Примечание: Допускается по согласованию с заказчиком замена материалов на другие, не ухудшающие внешний вид и эксплуатационные свойства мешка.

1.6.1. Готовые мешки по размерам, внешнему виду, ассортименту материалов и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.6.3. В зависимости от ширины ткани допускается делать по одной боковой надставке по нити основы в деталях утеплителя, вкладыша и футляра. Допускается делать по две поперечные надставки в долевых надставках утеплителя и вкладыша.

1.6.4 Пакет утеплителя должен состоять из деталей: материала верха, двух слоев утепляющего материала и подкладочной ткани.

1.6.5. Строчка должна быть ровной, хорошо утянутой без пропусков стежков, без петлистости. Начало и конец строчки должны быть закреплены на длину 1,5-2,0см. Частота строчки на 1,0см шва:

- по бязи 3-3,5 стежка;
- при стачивании подкладки с утепляющим материалом и при настрачивании внутреннего клапана 2,0-2,5 стежка;
- при стачивании по ткани верха и при стачивании между собой верхней, нижней частей утеплителя и клапана – 2,5-3,0 стежка.

1.6.6. Перечень деталей мешка, пособие для их построения приведены соответственно в справочном и рекомендуемом приложениях 1 и 2.

1.6.7. Особенности обработки мешков, припуски на уработку, предусмотренные в конструкции, приведены соответственно в рекомендуемом и справочном приложениях 3 и 4.

1.7. Комплектность.

1.7.1. В комплект поставки мешка должны входить: утеплитель, вкладыш и футляр.

1.8. Маркировка.

1.8.1. Маркировка мешков – по ГОСТ 19159-85. В реквизите «размеры» должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост и обхват груди – «188 - 120»

На каждом изделии проставляется штамп маркировки: на утеплителе и вкладыше – на внешней стороне клапана, на футляре – на дне с внешней стороны. Кроме того, дополнительно, рядом с клеймом проставляется условное обозначение размера и роста – 60-6 шрифтом №28 по ГОСТ 2.304-81.

1.9. Упаковка.

1.9.1. Упаковывание мешка должно производиться следующим образом: сложенный вкладыш должен быть вложен внутрь утеплителя; входной проем застегнут на молнию; утеплитель должен быть свернут, завязан лентой и вложен в футляр; футляр должен быть стянут шнуром и перевязан лентами.

1.9.2. Мешки должны быть упакованы по 5 штук в транспортную тару по ГОСТ 19159-85.

В качестве транспортной тары должны применяться мешки из ткани не ламинированной синтетической арт. 3652 ТУ 858-5831-2005.

2. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Мешки спальные должны быть изготовлены из нетоксичных, пожаробезопасных материалов и не оказывать вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.

2.2. По классификации ГОСТ 19433-88 мешки спальные не относятся к опасным грузам.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.3. Требования по допустимым (по уровню времени) химическим, механическим, радиационным, электромагнитным, термическим и биологическим воздействиям на окружающую среду – не устанавливаются.

2.4. Для предотвращения возможного опасного загрязнения атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод недопустимо неорганизованное сжигание и захоронение отходов производства мешков спальных в местах не предназначенных для этих целей.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

От каждой поступившей партии продукции для органолептической оценки качества отбирается контрольная проба в размере 5%, но не менее 5 упаковочных мест. Для проверки измерений в соответствии с табелем мер отбирается 5 единиц изделий. Выборка производится из разных мест партии. Для поставщиков, ранее имевших рекламации объем выборки должен быть увеличен до 10%. При несоответствии по качеству одного образца продукции в партии - бракуется вся партия.

Для оценки в лабораториях физико-механических и физико-химических свойств основных и вспомогательных материалов, использованных при изготовлении продукции, на соответствие требованиям технических условий от каждой партии продукции допускается отбирать контрольную пробу в размере 0,1% от партии, но не менее 3 и не более 6 единиц изделий, если иное не предусмотрено условиями договора.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Методы контроля по ГОСТ 4103-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование и хранение мешков спальных – по ГОСТ 19159.

Транспортирование мешков спальных производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на конкретном виде транспорта и обеспечивающими сохранность изделий от атмосферных воздействий.

6.2. Место хранения.

Мешки спальные хранят в складских помещениях на стеллажах.

6.3. Условия хранения.

Температура хранения изделий должна быть в диапазоне $\pm 40^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха до 90 %. Изделия должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.

6.4. Условия складирования.

Расстояние от пола до нижней части стеллажа и от внутренних стен складского помещения до изделия должно быть не менее 0,2 м, от наружных стен – не менее 0,75 м, от кровли – не менее 1,0 м, между стеллажами – не менее 1,0 м. Изделия должны храниться в закрытых проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Мешки спальные эксплуатируют в соответствии с назначением.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Спальные мешки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

8.2. Изготовитель гарантирует соответствие мешков настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем вышеуказанных условий транспортирования и хранения.

8.3. Гарантийный срок хранения на складах – 10 лет.

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Лист

14

8.4. Гарантийный срок эксплуатации – 2 года.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ К ТУ

- 9.1. Спецификация деталей (Приложение 1).
- 9.2. Пособие для построения чертежей лекал (Приложение 2).
- 9.3. Технологические особенности обработки (Приложение 3).
- 9.4. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ (Приложение 4).

Ине. № подп	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	ТУ 858-6060-2010					Лист
										15

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Наименование деталей	Номер чертежа	Число деталей
<u>Утеплитель</u>			
<u>Из ткани верха</u>			
1.	Деталь нижней части	4	1
2.	Деталь верхней части	5	1
3.	Клапан	6	1
<u>Из подкладочной ткани</u>			
1.	Деталь нижней части	4	1
2.	Деталь верхней части	5	1
3.	Клапан	6	1
4.	Внутренний клапан	-	1
<u>Из утепляющего материала</u>			
1.	Деталь нижней части	7	2
2.	Деталь верхней части	8	2
3.	Клапан	9	2
4.	Внутренний клапан	-	2
<u>Из ленты фляжной или ЛХХ</u>			
1.	Лента для предварительного упаковывания	-	1
<u>Вкладыш</u>			
<u>Из бязи</u>			
1.	Деталь нижней части	10	1
2.	Деталь верхней части	11	1
3.	Клапан	12	1
4.	Усилитель под петли	-	16
<u>Из ленты саржевой</u>			
1.	Усилитель под петли	-	16
<u>Футляр</u>			
<u>Из ткани верха</u>			
1.	Стенка футляра	13	1
2.	Дно футляра	14	1
3.	Ручка футляра	-	1
4.	Усилитель для ручки	-	2
5.	Рамка Р-06-04 (полукольцо №26)	-	4
<u>Из ленты фляжной, ЛХХ или ЛРТК</u>			
1.	Лента для упаковывания	-	2
<u>Из шнура</u>			
1.	Шнур для стягивания футляра	-	1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ТУ 858-6060-2010

Лист

16

ПОСОБИЕ
для построения чертежей лекал на мешок спальный
индивидуальный (утеплитель, вкладыш и футляр)

Обозначение мест измерений на чертеже	Обхват груди типовой фигуры человека	88- 120
	Условный размер	60
	Рост типовой фигуры	158-188
Величина измерений, см		
<u>Утеплитель</u>		
Деталь нижней части (черт.4) (из тканей: верха и подкладочной)		
$AH=A_1H_1 = A_2H_2$		228,9
$AA_1=AA_2 =HH_1 =HH_2$		48,0
$AG =A_1 \Gamma_1 =A_2\Gamma_2$		67,4
$GM =\Gamma_1 M_1 =\Gamma_2M_2$		10,0
$\Gamma_1\Gamma_3 =M_1M_3$		1,5
$M_3 M_4$		1,0
$\Gamma_2\Gamma_4 =M_2M_5$		1,5
$A_1 A_3 =A_2A_4$		21,5
$A_1K ==A_2K_1$		21,2
$KK_2 =K_1K_3$		10,9
HH_3		37,0
HH_4		38,5
$\Gamma \Gamma_5 =\Gamma \Gamma_6$		0, 7
$\Gamma_5\Gamma_1 =\Gamma_6\Gamma_2$		0,3
$H_1\Pi = H_2\Pi_1=\Pi\Pi_2 =\Pi_1\Pi_3=$ $=\Pi_2\Pi_4=\Pi_3\Pi_5=\Pi_4\Pi_6=\Pi_5\Pi_7$		45,7
$H_4H_5=H_6H_7$		2,5
$H_4H_6=H_5H_7$		1,0
Деталь верхней части (черт.5) (из тканей: верха и подкладочной)		
$AH=A_1H_1=A_2H_2$		182,0
$AA_1 =HH_1$		52,0
$AA_2 =HH_2$		50,5
$A_1\Gamma_1 A_2 \Gamma_2$		21,0
$\Gamma_1M=\Gamma_2M_1$		10,0
$MM_2= A_1A_3$		1,5

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Обозначение мест измерений на чертеже	Обхват груди типовой фигуры человека	88- 120
	Условный размер	60
	Рост типовой фигуры	158-188
	Величина измерений, см	
M ₁ M ₃	1,0	
Г ₁ Г ₄	1,5	
НН ₃	38,5	
НН ₄	37,0	
H ₁ П= H ₂ П ₁ = ПП ₂ =П ₁ П ₃ = П ₂ П ₄ =П ₃ П ₅	45,7	
A ₂ A ₄ =КК ₁ =Г ₂ Г ₃ =ЛЛ ₁ = Л ₂ Н ₁ =Л ₃ Н ₆ =Л ₄ Н	4,0	
A ₂ К=A ₄ К ₁	8,8	
Л ₅ Л ₃	2,5	
Клапан (черт.6) (из тканей: верха и подкладочной)		
АГ=A ₁ Г ₁ =A ₂ Г ₂	49,1	
АА ₁ =АА ₂ =ГГ ₁ =ГГ ₂	52,0	
АА ₃ =АА ₄	44,5	
A ₁ A ₅ =A ₂ A ₆	7,4	
Г ₁ M ₁ =Г ₂ M=Г ₃ M ₂	11,0	
Г ₂ Г ₃ =ММ ₂ =M ₁ M ₃	1,5	
Деталь нижней части из утепляющего материала (черт.7)		
АН=A ₁ Н ₁	227,4	
АА ₁ =ГГ ₁	46,5	
АГ=A ₁ Г ₁	65,9	
Г ₁ M	10,0	
ММ ₁	1,0	
A ₁ A ₂	21,1	
НН ₂	37,0	
A ₁ К	21,1	
КК ₁	10,5	
Деталь верхней части из утепляющего материала (черт.8)		
АН=A ₁ Н ₁	182,0	

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ТУ 858-6060-2010

Лист

18

Обозначение мест измерений на чертеже	Обхват груди типовой фигуры человека	88- 120
	Условный размер	60
	Рост типовой фигуры	158-188
	Величина измерений, см	
AA ₁ =ГГ ₁ =НН ₁	50,5	
АГ=А ₁ Г ₁	21,0	
ГМ=Г ₁ М ₁	10,0	
М ₁ М ₂	1,0	
НН ₂	37,0	
Клапан из утепляющего материала (черт.9)		
АГ=А ₁ Г ₁	47,6	
AA ₁ =ГГ ₁	50,5	
AA ₂	43,7	
A ₁ A ₃	6,9	
ГМ=Г ₁ М ₁	11,0	
М ₁ М ₂	1,0	
Вкладыш Нижняя деталь (черт.10)		
АН=А ₁ Н ₁	226,2	
AA ₁ =ГГ ₁ =НН ₁	46,4	
A ₁ Г ₁ =АГ	65,8	
A ₁ A ₃	21,0	
A ₁ К	21,5	
КК ₁	10,2	
Г ₁ М	10,0	
НН ₃	36,9	
Верхняя деталь (черт.11)		
АН=А ₁ Н ₁	191,3	
AA ₁ =ГГ ₁ =НН ₁	50,4	
НН ₂	36,9	
АК=А ₁ К ₁	11,4	
АГ=А ₁ Г ₁	31,4	
Г ₁ М	10,0	

Ине. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.			
Подп. и дата			
Ине. № подл			

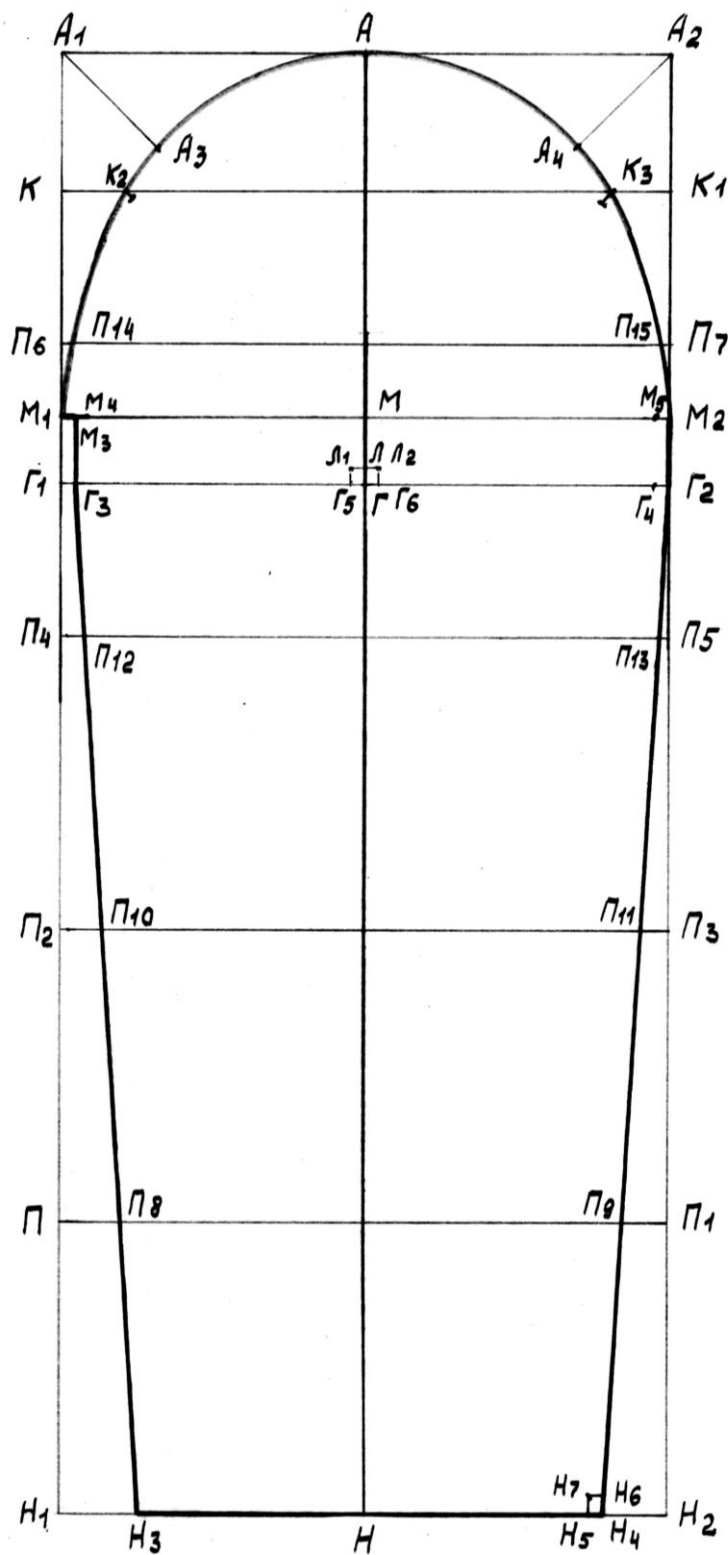
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Обозначение мест измерений на чертеже	Обхват груди типовой фигуры человека	88- 120
	Условный размер	60
	Рост типовой фигуры	158-188
	Величина измерений, см	
Клапан (черт.12)		
АГ=А ₁ Г ₁	47,9	
АА ₁ =ГГ ₁	50,4	
АА ₂	43,6	
А ₁ А ₃	6,7	
Г ₁ К	11,4	
<u>Футляр</u>		
Стенка футляра (черт. 13)		
АВ=А ₁ В ₁	68,0	
АА ₁ =ВВ ₁	50,8	
А ₁ Р	13,5	
В ₆	10,6	
2; 5	12,9	
1; 3=2; 4=5; 7=6; 8	4,0	
1; 2=3; 4=5; 6=7; 8	8,0	
Дно футляра (черт.14)		
OR	17,5	

Ине. № подл	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Ткань верха - изнаночная сторона
Ткань подкладочная - лицевая сторона



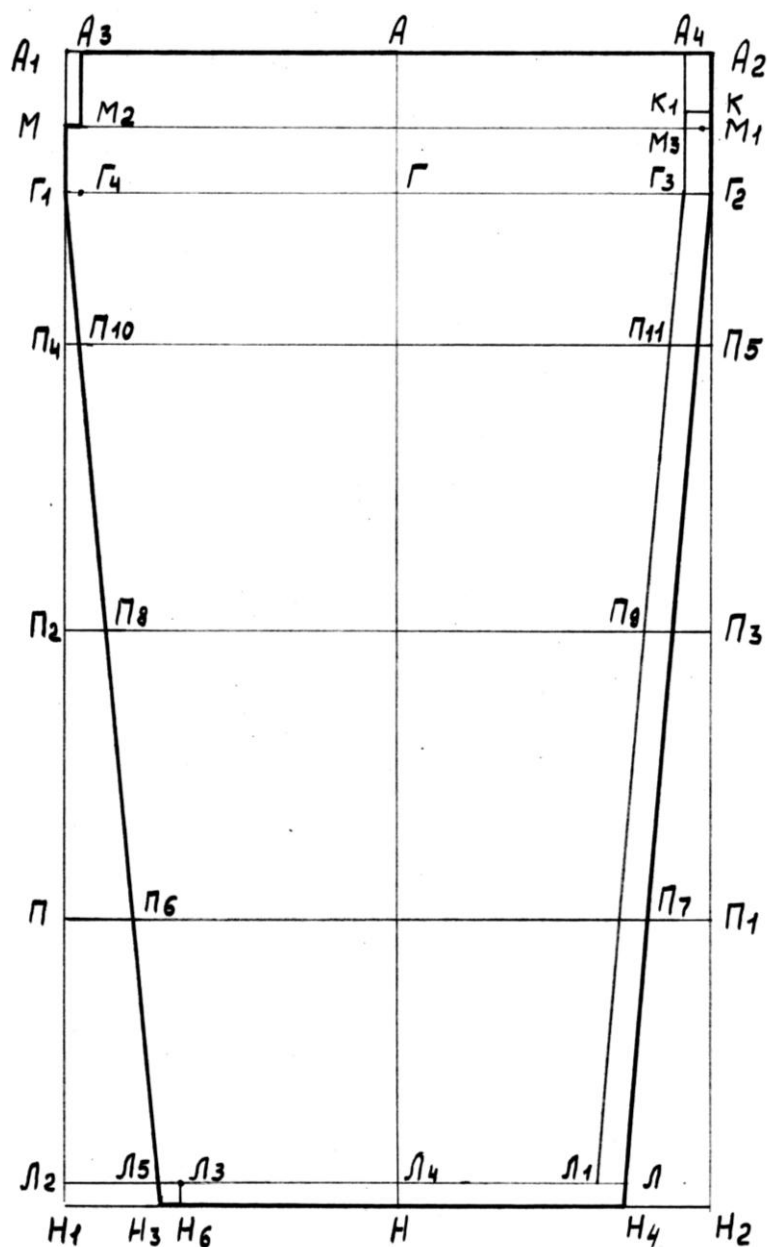
Черт. 4

Ине. № подл	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Ткань верха - изнаночная сторона
 Ткань подкладочная - лицевая сторона



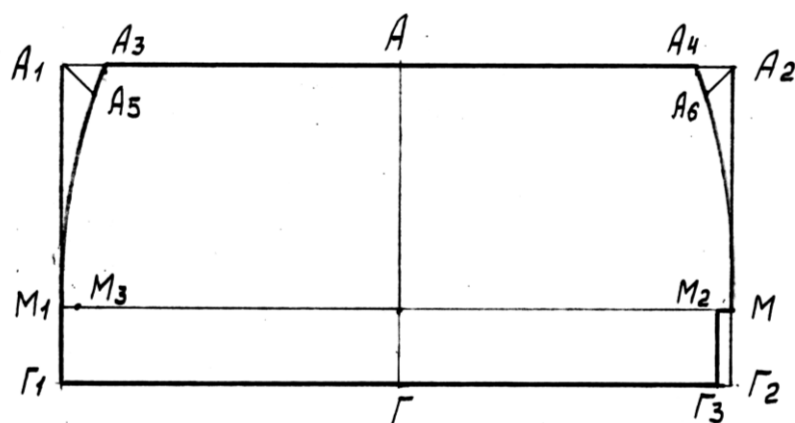
Черт. 5

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
----	------	----------	-------	-----

ТУ 858-6060-2010

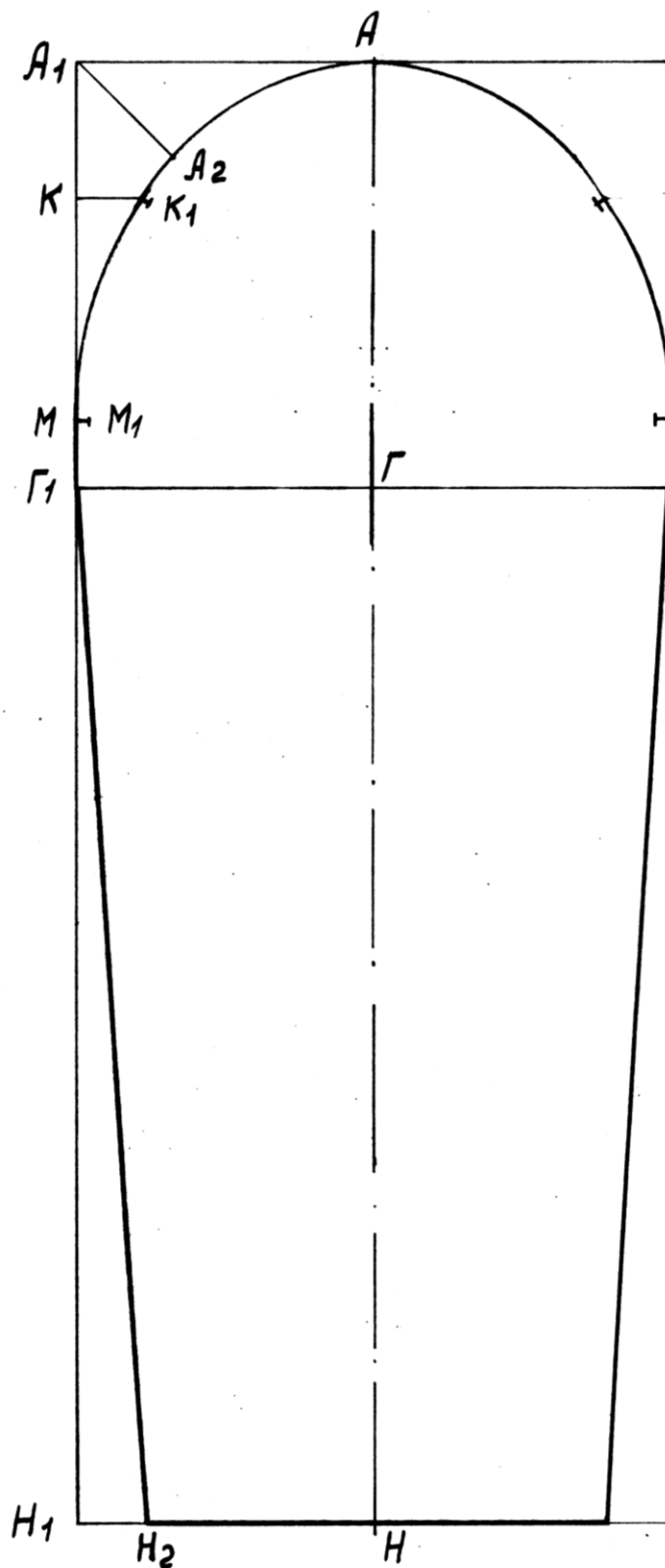
Ткань верха - изнаночная сторона
 Ткань подкладочная - лицевая сторона



Черт. 6.

Инов. № подлп	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	Инов. № подлп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	ТУ 858-6060-2010	Лист
						23



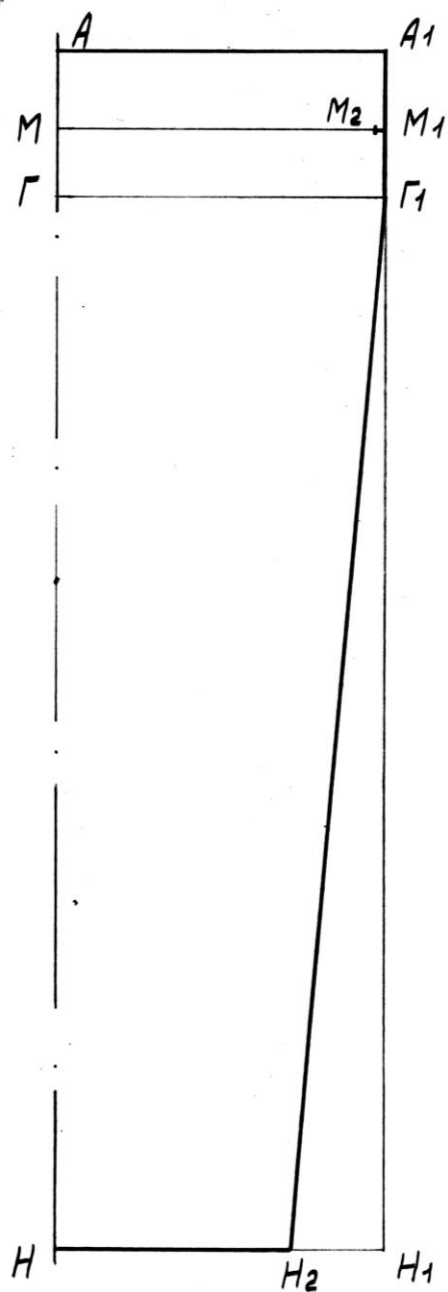
Черт. 7.

Ине. № подп	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

Лист
24

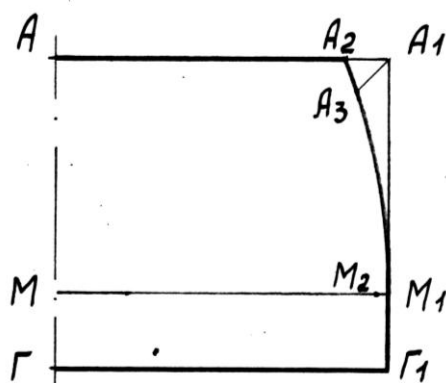


Черт. 8.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

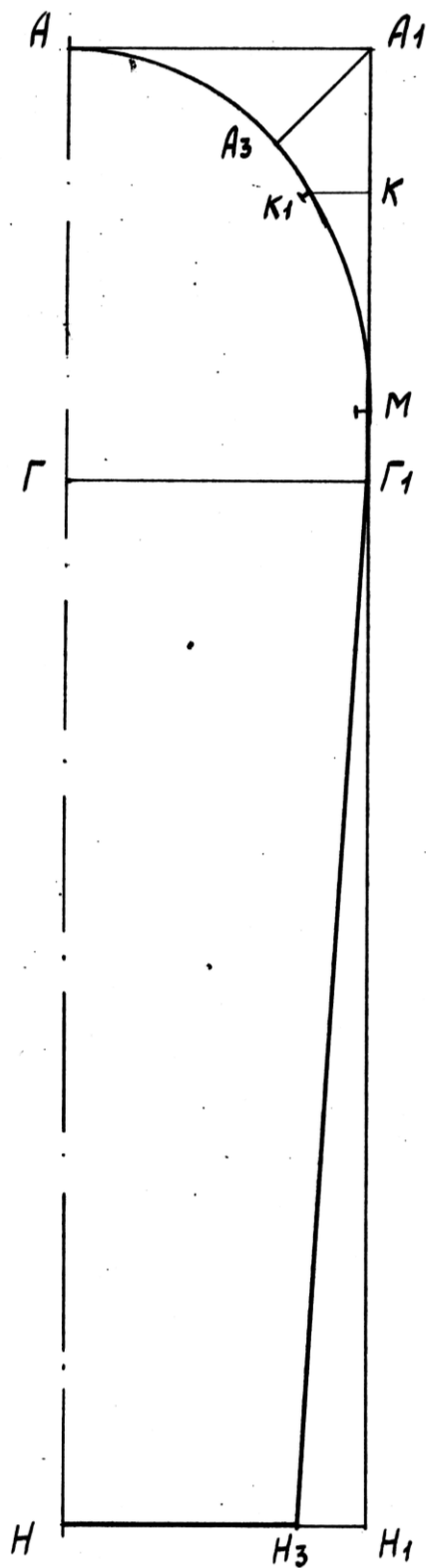


Черт. 9.

Ине. № подл	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Черт. 9.

					ТУ 858-6060-2010	Лист 26
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат		

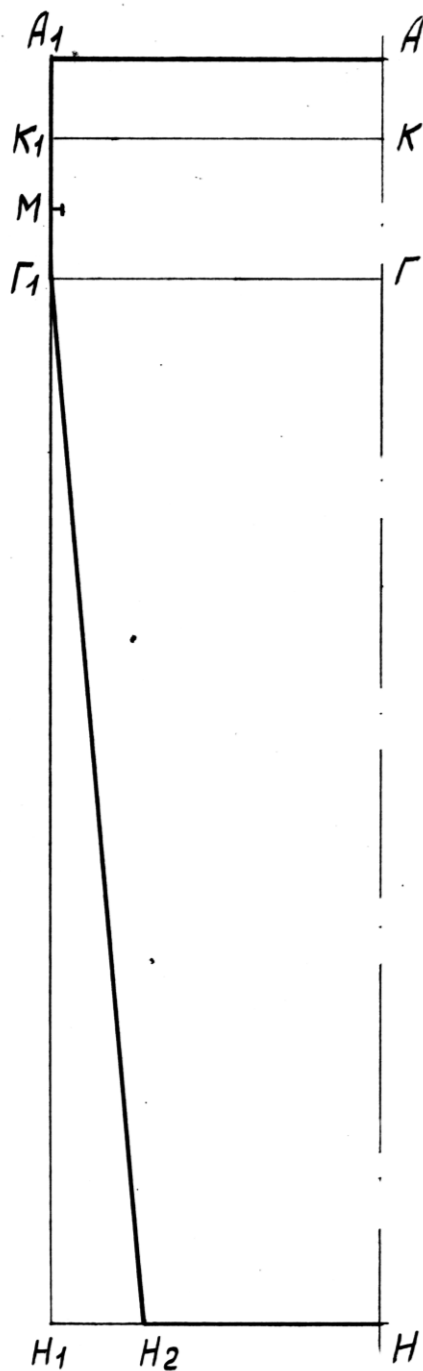


Черт. 10

Ине. № подп	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010



Черт. 11

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

ТУ 858-6060-2010

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Утеплитель

1.1 Детали нижней части:

а) из тканей верха и подкладочной (приложение 2, черт.4)

АН - долевая нить;

в т.т. К₂; К₃; М₃; - надсечки;

в т.т. М₅; Г₄; Л₁; Л₂; Н₇ – наколы;

П₈П₉; П₁₀П₁₁; П₁₂П₁₃; П₁₄П₁₅; - линии простегивания только для деталей из подкладки ткани с утепляющим материалом;

б) из утепляющего материала (приложение 2, черт. 7)

АН – сгиб детали;

в т. т. К₁ ; М; Г₁ - надсечки.

1.2. Детали верхней части:

а) из тканей верха и подкладочной (приложение 2, черт. 5)

АН – долевая нить;

в т. т. М₁ - надсечка;

в т. т. Г₄; Л₃ - наколы;

К₁ Г₃ Л₁ Л₄ Л₃ - линия настрачивания внутреннего клапана с правой боковой стороны и понизу детали, а также

П₆П₇; П₈П₉; П₁₀П₁₁; - линии простегивания только для детали из подкладочной ткани с утепляющим материалом;

б) из утепляющего материала (приложение 2, черт. 8)

АН – сгиб детали;

в т. т. М₁; Г₁; - надсечки.

1.3. Клапан

а) из тканей верха и подкладочной (приложение 2, черт. 6)

АГ – долевая нить;

в т. М₂ - надсечка;

в т. М₃ - накол.

АГ – линия простегивания;

б) из утепляющего материала (приложение 2, черт. 9)

АГ – сгиб

в т. М₁ - надсечка.

2. Вкладыш

2.1. Нижняя деталь (приложение 2, черт. 10)

АН – сгиб детали;

в т. т. К₁; М₁; Г₁ - надсечки.

2.2. Верхняя деталь (приложение 2, черт. 11)

АН – сгиб детали;

в т. т. К₁; М; Г₁ - надсечки.

2.3. Клапан (приложение 2, черт 12)

АГ – сгиб

в т. К - надсечка.

3. Футляр (приложение 2, черт.13,14)

АВ – линия сгиба;

Инв. № подл	Подп. и дата					
	Взам. инв. №					
	Инв. № дубл.					
	Подп. и дата					
1.3. Клапан а) из тканей верха и подкладочной (приложение 2, черт. 6) АГ – долевая нить; в т. М₂ - надсечка; в т. М₃ - накол. АГ – линия простегивания; б) из утепляющего материала (приложение 2, черт. 9) АГ – сгиб в т. М₁ - надсечка. 2. Вкладыш 2.1. Нижняя деталь (приложение 2, черт. 10) АН – сгиб детали; в т. т. К₁; М₁; Г₁ - надсечки. 2.2. Верхняя деталь (приложение 2, черт. 11) АН – сгиб детали; в т. т. К₁; М; Г₁ - надсечки. 2.3. Клапан (приложение 2, черт 12) АГ – сгиб в т. К - надсечка. 3. Футляр (приложение 2, черт.13,14) АВ – линия сгиба;						
					ТУ 858-6060-2010	Лист 31
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат		

в т. Р – надсечка

OR - радиус

4. После построения чертежей лекал следует производить проверку сопряжения одноименных срезов деталей.

5. Допускается при построении чертежей – лекал деталей менять отдельные величины конструктивных участков без изменения величин измерения в готовом виде и ухудшения их качества.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	ТУ 858-6060-2010					32

ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖЕЙ (размеры в см)

1. Утеплитель

1.1. Внутренний клапан

Из подкладочной ткани:

33,0 х 245,0

Из утепляющего материала:

17,5 х 240,0

1.2. Лента для предварительного упаковывания:

145,0

2. Вкладыш

2.1. Усиленные прокладки под петли:

3,5 – из ленты или

6,0 х 5,0 – из бязи

3. Футляр

3.1. Ручка футляра:

10,0 х 37,0

3.2. Усилитель для ручки:

10,0 х 10,0

3.3. Шнур для стягивания футляра:

115,0

3.4. Лента для упаковывания:

215,0

Ине. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

					ТУ 858-6060-2010	Лист
						33
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат		

1. Припуски на швы для деталей утеплителя (из тканей: верха и подкладочной):

по длине: сверху	-	2,5 см
внизу	-	1,0 см
по ширине на уровне клапана:		
с правой стороны	-	1,0 см
с левой стороны	-	2,5 см
по ширине на уровне надсечки:		
с правой и левой стороны	-	по 2,5 см
по ширине внизу:		
с правой стороны	-	1,0 см
с левой стороны	-	2,5 см

по длине: сверху	-	1,0 см
внизу	-	1,0 см
по ширине отлетного края:		
с правой и левой		
стороны	-	по 1,0 см
по ширине на уровне клапана:		
с правой стороны	-	1,0 см
с левой стороны	-	2,5 см

по длине: вверху	-	2,5 см
внизу	-	1,0 см
по ширине отлетного края:		
с правой стороны	-	1,0 см
с левой стороны	-	2,5 см
по ширине на уровне надсечки:		
с правой и левой стороны	-	по 2,5 см

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	по длине: вверху	-	1,0 см				
					внизу	-	1,0 см				
					по ширине отлетного края:						
					с правой и левой стороны	-	по 1,0 см				
					по ширине на уровне клапана:						
					с правой стороны	-	1,0 см				
					с левой стороны	-	2,5 см				
					в) Клапан:						
					по длине: вверху	-	2,5 см				
					внизу	-	1,0 см				
Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	по ширине отлетного края:						
					с правой стороны	-	1,0 см				
					с левой стороны	-	2,5 см				
					по ширине на уровне надсечки:						
					с правой и левой стороны	-	по 2,5 см				
					ТУ 858-6060-2010						
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	Лист	
										34	

35

- на лицевую сторону детали нижней части от низа накладывается лицевой стороной деталь верхней части, уравниваются и совмещаются линии строчек на подкладке верхней и нижней деталей, далее детали стачиваются от низа до разметки по стороне без молнии, по ходу от разметки накладывается клапан лицевой стороной и настрачивается по боковым сторонам и верху до выступа. Ширина шва стачивания (1,0 – 1,2см) должна перекрывать строчку на деталях верхней, нижней частей и клапане.

На утеплителе по разметке пришиваются 16 пуговиц.

Пуговицы на утеплителе располагают: на верхней и нижней частях по боковой стороне первая пуговица на расстоянии 4,0см от края и на расстоянии 28,7см от отлетного края клапана

Три последующие пуговицы по боковой стороне – на равном расстоянии друг от друга.

По низу верхней и нижней частей две пуговицы располагаются на расстоянии 6,0см от края.

На отлетном крае верхней части пуговицы располагают:

от края на расстоянии 5,5см и симметрично относительно средней пуговицы на расстоянии 21,2см.

На отлетном крае клапана с внутренней стороны пуговицы располагают:

от края на расстоянии 4,0см и симметрично относительно средней пуговицы на расстоянии 21,6см.

Вкладыш

Отлетные края клапана и верхней детали вкладыша обрабатываются швом с закрытым срезом (ширина шва 0,5 – 0,7см в готовом виде).

Отлетной край верхней детали отгибается по разметкам и обрабатывается швом с закрытым срезом (ширина шва 0,5 – 0,7см в готовом виде) по входному проему, а также по левой стороне на расстоянии 10,0см от сгиба клапана.

Входной проем нижней детали обрабатывается швом с закрытым срезом (ширина шва 0,5 – 0,7см в готовом виде).

Соединение верхней, нижней деталей и клапана осуществляется от верхней разметки входного проема по овальному и боковому краям швом с закрытым срезом (ширина шва 0,5 – 0,7см в готовом виде).

На краях входного проема делаются машинные закрепки.

На вкладыше по разметке с предварительным подкладыванием усилителей из ленты или ткани обметываются 16 петель.

Петли на вкладыше располагают: на верхней и нижней деталях по боковой стороне на расстоянии 4,0см от края, первая петля на расстоянии 25,5см от отлетного края клапана.

Три последующие петли по боковым сторонам на равном расстоянии друг от друга.

По низу верхней и нижней деталей две петли располагаются на расстоянии 5,0см от края.

На отлетном крае верхней части петли располагают:

от края на расстоянии 3,5см и симметрично относительно средней петли на расстоянии 21,2см.

На отлетном крае клапана петли располагаются:

от края на расстоянии 3,5см и симметрично относительно средней петли на расстоянии 21,6см.

Футляр

Один из концов лент для упаковывания обрабатывается с двумя рамками (полукольцами) швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0см в готовом виде.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Ине. № подл.	ТУ 858-6060-2010					Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат							36

На изнаночную сторону стенки футляра по наколам настрачиваются усилители с закрытым срезом шириной 1,0см. С лицевой стороны футляра по наколам с двух сторон настрачивается ручка строчками по форме прямоугольника и двумя диагонально пересекающимися строчками, с предварительным прокладыванием под ручку лент для упаковывания с полукольцами, расположение которых относительно ручки изображено на черт.3, сечение А-А. Свободные концы ручки, перегибаются, образуя шлевку, и настрачиваются с закрытым срезом с последующим закреплением машинной строчкой (черт.3, сечение Б-Б).

Боковые стороны футляра обрабатываются до надсечек швом в подгибку с закрытым срезом (ширина шва в готовом виде 1,0 – 1,5см).

Верхний край стенки футляра обрабатывается швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3,0см, одновременно в шов прокладывается шнур для стягивания футляра, который закрепляется машинной строчкой посередине стенки футляра.

Боковые края стенки футляра стачиваются швом с закрытым срезом, шириной 1,0см в готовом виде.

В нижний край стенки футляра втачивается дно двойным швом (ширина шва в готовом виде 0,7 – 1,0см).

Ине. № подп	Подп. и дата				Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата				Ине. № подп
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	ТУ 858-6060-2010						Лист
											37

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ.

ГОСТ 2.304-81	ЕСКД. Шрифты чертежные
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.
ГОСТ 11259-79	Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 21219-88	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды.
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции
ГОСТ 30226-93	Нитки обувные. Хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
ОСТ 17-113-2002	Ленты ременные крашенные. Технические условия
ОСТ 17-891-86	Застежки-молнии пластмассовые. Общие технические условия
ОСТ 17-10-035-2001	Шнуры бытовые. Общие технические условия
ТУ 858-5713-2004	Ватин полушерстяной холстопрощивной арт.2691
ТУ 858-5717-2005	Ткань капроновая подкладочная арт. 3531. Технические условия
ТУ 858-5729-2005	Бязь отбеленная и гладкокрашенная арт. 1124. Технические условия
ТУ 858-5756-2005	Ткань капроновая гладкокрашенная и камуфлированной расцветки с полиуретановым покрытием арт. 3552 ПУ. Технические условия
ТУ 858-5831-2005	Ткань полипропиленовая упаковочная арт. 3652
ТУ 858-5986-2008	Ткань полиэфирная камуфлированной расцветки с полиуретановым покрытием арт. 3452 ПУ

Име. № подл	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	ТУ 858-6060-2010					Лист
										38