***Клеевые составы WERT***

Расход: 650–1300 г/м2 по деревянному основанию; 550–1500 г/м2 по бетонному основанию, также расход клея зависит от используемого типа шпателя. Расход клея можно уменьшить, если основание предварительно загрунтовать. Меры предосторожности: компонент А клея не представляет угрозы для окружающей̆ среды и здоровья человека. При работе со смесью компонентов клея (А+В) следует соблюдать осторожность: беречь глаза и кожу - использовать защитные средства для рук и глаз. При попадании на кожу или в глаза обильно промыть водой̆. Смесь компонентов клея не выливать в канализацию. Отвержденные отходы утилизируются как обычный̆ строительный̆ мусор. Важно: в случае возникновения нестандартных ситуаций с применением клея обратитесь в нашу техническую службу.

Способ нанесения: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем. Подготовка поверхности основания к склеиванию:

• Поверхность должна быть сухой̆, чистой̆ и однородной̆.

• Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.

• Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый̆ грунт-праймер (Wert Primer SF).

• Листы фанеры, ДСП и OSB больших размеров должны быть закреплены к основанию механическим способом. Нанесение:

• Вылить в банку с компонентом “А” содержимое бутылки с компонентом “В” и тщательно перемешать до однородного состояния. Нарушение дозировки компонентов А к В может привести к некачественной̆ работе клея.

• Тщательно перемешать клей. Перемешивание рекомендуем вести с помощью дрели со спиралевидной̆ насадкой̆ (минимум 2 минуты). Убедиться, что масса однородна по цвету.

• Нанести клей на основание и разровнять зубчатым шпателем, равномерно распределив его по поверхности.

• Уложить на невысохший̆ клей паркетные элементы или иное напольное покрытие. Рекомендуем наносить только такое количество клея, на которое покрытие может быть уложено в течение 70-90 минут для клея WertPUR, и 100-120 минут для клея Wert Plus 2k

(!) Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической̆ прочности (время прессования) зависят от рабочей̆ температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование показателя | WERT PUR | WERT PLUS |
| 1. Соотношение | 8:1 | 9:1 |
| 2. Плотность комп.А., г/см3 | 1,73 | 1,84 |
| 3. Внешний вид компонента А | вязко текучая жидкость или  пастообразная масса темно-бежевого цвета | вязко текучая жидкость или  пастообразная масса светло-бежевого цвета |
| 4. Внешний вид компонента Б | прозрачная низковязкая жидкость коричневого цвета | прозрачная низковязкая жидкость коричневого цвета |
| 5. Вязкость смеси (А+Б), Брукфильд,  1 об/мин., шпиндель №64, при +21°С±2°С, мПа\*с | 450000-600000 | 450000-600000 |
| 6. Время потери жизнеспособности в массе (навеска 115 гр), при +21°С±2°С, не менее, мин | 70-90 | 100-120 |
| 7. Время набора клеевым соединением технологической прочности, не более, мин. | 300 | 480 |
| 8. Прочность при сдвиге через 7 суток, не менее, МПа | 5,5 | 5,0 |