***Клеевые составы WERT***

Расход: 650–1300 г/м2 по деревянному основанию; 550–1500 г/м2 по бетонному основанию, также расход клея зависит от используемого типа шпателя. Расход клея можно уменьшить, если основание предварительно загрунтовать. Меры предосторожности: компонент А клея не представляет угрозы для окружающей̆ среды и здоровья человека. При работе со смесью компонентов клея (А+В) следует соблюдать осторожность: беречь глаза и кожу - использовать защитные средства для рук и глаз. При попадании на кожу или в глаза обильно промыть водой̆. Смесь компонентов клея не выливать в канализацию. Отвержденные отходы утилизируются как обычный̆ строительный̆ мусор. Важно: в случае возникновения нестандартных ситуаций с применением клея обратитесь в нашу техническую службу.

Способ нанесения: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем. Подготовка поверхности основания к склеиванию:

• Поверхность должна быть сухой̆, чистой̆ и однородной̆.

• Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.

• Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый̆ грунт-праймер (Wert Primer SF).

• Листы фанеры, ДСП и OSB больших размеров должны быть закреплены к основанию механическим способом. Нанесение:

• Вылить в банку с компонентом “А” содержимое бутылки с компонентом “В” и тщательно перемешать до однородного состояния. Нарушение дозировки компонентов А к В может привести к некачественной̆ работе клея.

• Тщательно перемешать клей. Перемешивание рекомендуем вести с помощью дрели со спиралевидной̆ насадкой̆ (минимум 2 минуты). Убедиться, что масса однородна по цвету.

• Нанести клей на основание и разровнять зубчатым шпателем, равномерно распределив его по поверхности.

• Уложить на невысохший̆ клей паркетные элементы или иное напольное покрытие. Рекомендуем наносить только такое количество клея, на которое покрытие может быть уложено в течение 70-90 минут для клея WertPUR, и 100-120 минут для клея Wert Plus 2k

(!) Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической̆ прочности (время прессования) зависят от рабочей̆ температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Наименование показателя  | WERT PUR  | WERT PLUS  |
| 1. Соотношение  | 8:1  | 9:1  |
| 2. Плотность комп.А., г/см3  | 1,73  | 1,84  |
| 3. Внешний вид компонента А  | вязко текучая жидкость или пастообразная масса темно-бежевого цвета  | вязко текучая жидкость или пастообразная масса светло-бежевого цвета  |
| 4. Внешний вид компонента Б  | прозрачная низковязкая жидкость коричневого цвета  | прозрачная низковязкая жидкость коричневого цвета  |
| 5. Вязкость смеси (А+Б), Брукфильд, 1 об/мин., шпиндель №64, при +21°С±2°С, мПа\*с  | 450000-600000  | 450000-600000  |
| 6. Время потери жизнеспособности в массе (навеска 115 гр), при +21°С±2°С, не менее, мин  | 70-90  | 100-120  |
| 7. Время набора клеевым соединением технологической прочности, не более, мин.  | 300  | 480  |
| 8. Прочность при сдвиге через 7 суток, не менее, МПа  | 5,5  | 5,0  |