



2024/09/05 14:19
Челябинск, Россия

ПРИМЕНЕНИЕ

- 1. Строительство – большинство качественных металлоконструкций окрашиваются именно такими составами: калитки, ворота, заборы или ограждения. Они могут эксплуатироваться даже при отсутствии навеса и долго не ржаветь.**
- 2. Мебельная сфера – практически вся современная металлическая мебель или отдельные элементы окрашиваются полимерными красками. Так обрабатываются полки, стеллажи или фурнитура.**
- 3. Автомобилестроение – по такой технологии окрашивается кузов машин или его элементы, диски или некоторые детали.**
- 4. Изготовление бытовой техники – покраска корпусов холодильников и морозильных камер, стиральных машин, кондиционеров и другой техники. Для качественного оформления можно выбрать практически любой цвет.**
- 5. Изготовление спортивного инвентаря – от окраски самокатов и велосипедов до гантелей, штанг или тренажеров. Особое преимущество полимерные покрытия дают при обработке уличных орудий, которые подвергаются экстремальному воздействию влаги и низких температур.**
- 6. Покраска металлических дверей и фурнитуры**
- 7. Тяжелое машиностроение, покраска труб и станков, отопительных котлов, сельскохозяйственных машин, транспорта**
- 8. Приборостроение и электротехническая промышленность: светотехническая аппаратура, электротехнические приборы и инструменты, конденсаторы, трансформаторы**

ПРЕИМУЩЕСТВО

- универсальность – она применяется практически везде, от автомобилестроения и фасадных работ, до декорирования бытовой техники, мебели и дизайнерских украшений;
- простота технологии – краска сразу готова к использованию без предварительной подготовки, а процедура окрашивания не занимает много времени;
- экономичность – процесс окрашивания можно назвать безотходным, ведь осыпавшиеся частицы порошка пригодны к повторному использованию;
- безопасность – составы абсолютно нетоксичны и не наносят вреда окружающей среде;
- качество окрашивания – ложится ровным слоем, не образует пузырей, не слоится и не течет, формируя покрытие небольшой толщины;
- высокая адгезия – надежно сцепляется со всеми типами поверхности, включая металлы;
- надежность – образуемое покрытие обладает стойкостью к различным видам воздействия, прочностью и долговечностью;
- эстетичность – широкий выбор оттенков, текстур и форматов.

СТРУКТУРА

Состав и структурные компоненты порошковой краски – это смесь твердых полимерных частиц и красящих пигментов, для которой активной средой является не жидкий растворитель, а воздушный поток

Ключевым моментом является отсутствие жидкой фракции, чем обусловлены:

- снижение требований к хранению и перевозке порошковой краски;
- увеличение срока пригодности;
- отсутствие вредных испарений;
- отсутствие горючих веществ и опасности возгорания.

Основой лучших порошковых красок служат полимеры, обеспечивающие адгезию с поверхностью и плавление порошкового покрытия. Кроме основы, в состав смеси входят:

- наполнители в виде металлических оксидов, например, титановых и алюминиевых;
- пигменты, отвечающие за цветовые характеристики краски;
- пленкообразователи на смоляной основе;
- отвердители для эпоксидки;
- эфиры акриловых смол.

Все составляющие порошковых красок имеют сухую дробную консистенцию, которая отличается сыпучестью и длительным сроком пригодности. Пигмент и наполняющие вещества составляют около 50% от общего состава. В зависимости от типа и характеристик пигмента, краски могут различаться по цвету и текстуре покрытия, степени электризации и адгезионным показателям

СВОЙСТВА

Весь ассортимент порошковых красок можно разделить на категории по цветовым характеристикам и по химической основе. По цветовой пигментации различают:

- с содержанием пигмента – более плотные виды порошковой краски, выпускаемые в широком спектре оттенков и текстур, при нанесении образуют прочный слой красящего вещества, применяются для окрашивания различных изделий и материалов;
- без содержания пигмента – бесцветные порошковые структуры, образующие при полимеризации прозрачный лаковый слой, используются для лакирования окрашенных и неокрашенных поверхностей, например, придания блеска мебели или формирования защитного покрытия на токопроводящих металлах.

По химическому составу порошковую краску классифицируют на два основных типа:

- термопластичные – созданные одними из первых, представляют собой красящие составы, которые плавятся, меняя состояние полимеров, но оставаясь неизменными по химическому составу;
- термореактивные – пленкообразующие вещества, входящие в порошковую краску, при плавлении не только изменяются физически, но и вступают в реакцию, образуя новый химический продукт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **сыпучесть** – краска порошок должна легко рассыпаться, не слеживаясь и не образуя комков;
- **однородность** – частицы должны быть одной фракции, чтобы получать одинаковую степень электризации и ложиться тонким ровным слоем на окрашиваемую поверхность;
- **стабильность** – относительно как физических свойств, так и химического состояния смеси;
- **фракция частиц** – для нанесения тонкого и однородного слоя частицы краски не должны превышать размера 330 микрон, а оптимальным будет интервал от 50 до 100 микрон.

Хранение порошковых красок

- Срок хранения порошковой краски может составлять от 1 до 3х лет. При этом важно соблюдать правила хранения порошка. Испорченный продукт не сможет обеспечить получение прочного и надёжного покрытия.

Желательно соблюдать такие условия:

- температура 27° С;
- влажность 40-60%;
- избегать хранения в открытых ёмкостях (чтобы смесь не впитывала грязь и влагу).



MET N515 PE GLOSSY
IM2C90N515



MET N547 PE MATT
IM2C20N547



MET 1900 PE MATT
ID2C201900



MET N604 PE GLOSSY
IM2C90N604



MET N514 PE GLOSSY
IM2C90N514



MET 1905 PE GLOSSY
IM2C901905



ICN G100 PE GLOSSY
IM2C90G100



ICM 385H PE MATT
IM2C20385H



RAL1036 PE GLOSSY
IM2C901036



RAL1036K PE MATT
IM2C2K1036



ICM 835C PE MATT
IM2C20835C



ICM A020 PE MATT
IM2C20A020



RAL 9006F PE GLOSSY
ID2C9F9006



MET S641 PE GLOSSY
ID2C90S641



RAL2013 PE GLOSSY
IM2C902013



MET M745 PE GLOSSY
ID2C90M745



ONYX GREEN PE
IO2C20G001



ONYX SILVER PE
IO2C20S001



ONYX GOLD PE
IO2C20B001



ONYX BRONZE PE
IO2C20B002



MXT G388 PE
IT2C10G388



TXT 9016 PE
IT2C109016



TXT 9005 PE MATT
IT2C109005



ONYX BORDO PE
IO2C20B003



MXT N537 PE
IT2C10N537



MXT A053 PE
IT2C10A053



SILK 3004 PE
IS2C203004



MXT 796H PE MATT
IT2C10796H



SILK S718 PE
IS2C20S718



SILK S642 PE
IS2C20S642



SILK 5002 PE
IS2C205002



SILK 9005 PE
IS2C209005



VARNISH PE GLOSSY
IV2C90W005



VARNISH PE MATT
IV2C20W019



MET W302 PE GLOSSY
IM2C90W302



MET W989 PE GLOSSY
IM2C90W989



MET G488 PE GLOSSY
IM2C90G488



ICV N536 PE GLOSSY
IV2C90N536



CHROME G020 PE
IM2C90G020



MET T061 PE MATT
IM2C20T061



ICV K371 PE GLOSSY
IV2C90K371



ICV Y628 PE GLOSSY
IV2C90Y628



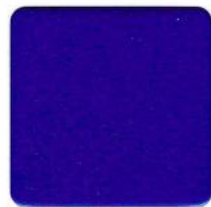
ICV V080 PE GLOSSY
IV2C90V080



ICV T081 PE GLOSSY
IV2C90T081



ICV S622 PE GLOSSY
IV2C90S622



ICV M458 PE GLOSSY
IV2C90M458



ICV M718 PE GLOSSY
IV2C90M718



ICN G900 PE GLOSSY
ID2C90G900



RAL1026 PE GLOSSY
ID2C901026



RAL2005 PE GLOSSY
ID2C902005



RAL3024 PE GLOSSY
ID2C903024



RAL6038 PE GLOSSY
ID2C906038



ICM S190 PE MATT
ID2C20S190



ICM S710 PE MATT
ID2C20S710



RAL9006 PE MATT
ID2C209006



RAL3003 PE GLOSSY
ID2C903003



RAL1016 PE MATT
ID2C201016



RAL3031 PE MATT
ID2C203031



RAL6000 PE MATT
ID2C206000



RAL9002 PE GLOSSY
ID2C909002



RAL9005 SUPER MATT
ID3C009005



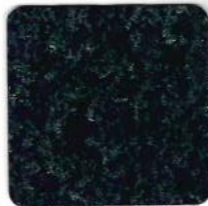
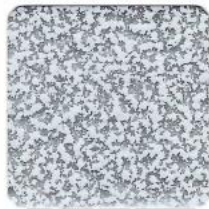
RAL8017 PE MATT
ID2C208017



RAL8025 PE MATT
ID2C208025



RAL9016 PE MATT
ID2C209016



КОНТАКТЫ

ООО СК «Троя»

- Юридический адрес: 454047, Челябинская область, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 36, оф. 332
- e-mail: sktroya2022@bk.ru
- Телефон: 89124016062