**Сварочные электроды**

**Стандарты**: J421 / AWS A 5.1 Е6013 **Размер**: 3,2 x 350 мм.

Упаковка:

1 Пачка(упаковка) = 5 кг. (коробка + полиэтиленовая пленка сверху)

4 пачки = 1 коробка 20 кг,

50 коробок на поддоне = 1тонна.

Диапазон токов: 80-130 А

**Описание продукта**

Предназначены для сварки ручной дуговой сваркой (ММА) углеродистых и низколегированных сталей. Электроды типа  E 6013 подходят для работы на ответственных и нагруженных конструкциях.

Сварочный электрод E6013 представляет собой электрод из низкоуглеродистой стали с покрытием из диоксида титана (рутиловым покрытием) и подходит как для переменного, так и для постоянного тока. Электрод способен обеспечить отличные технологические характеристики сварки.

**Производительность**: поскольку дуга очень стабильна, а потери от разбрызгивания незначительны, шлак обладает хорошей текучестью.

**Область применения**

Сварочный электрод E6013 широко используется при строительстве мостов, кораблей, промышленных областях и так далее.

**Данные о продукте
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПЛАВЯЩЕГОСЯ МЕТАЛЛА,%**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| C | Mn | Si | S | P |
| ≤0.10 | 0.3-0.6 | ≤0.035 | ≤0.035 | ≤0.040 |

Рекомендуемый ток

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Диаметр (мм) |   | 3.2 |
| Диапазон тока (A) | Плоский (A) | 90.-130 |
| Вертикальная и накладная (A) | 80-120 |

 Примечание: Следите за тем, чтобы не превышать допустимый диапазон токов.

Возможна сварка во всех положениях, 1G, 2F, 3G, 4G