

«ПРОТЕКРОН»

Дву	хкомпонентная цинконаполненная эпок	ссидная грунтовка
Описание продукта	Грунтовка эпоксидная «ПРОТЕКРОН» пред защиты стальных изделий и сооружений, з условиях и условиях с повышенной влажное	эксплуатируемых в атмосферных
Применение	Грунтовка «ПРОТЕКРОН» наносится на эксплуатируемые поверхности с целью защиты от агрессивных сред и повышения срока службы конструкций. Применяется как в качестве грунтовки в комплексных системах защиты, так и в качестве самостоятельного покрытия.	
Преимущества\ Свойства	 ◆ Высокое содержание сухого остатка ◆ Отличные противокоррозионные и гидроизоляционные свойства ◆ Устойчивость к резким перепадам температур ◆ Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами 	
Техническое	Цвет	Серый
описание и характеристики	Состояние компонентов	Основа – жидкость Отвердитель – жидкость
	Рекомендуемая толщина покрытия	60-80 мкм
	Время высыхания до ст.3 при 20°C	< 5 часов
	Время межслойной сушки	1,5 часа
	Массовая доля нелетучих веществ	> 90 %
	Условная вязкость по ВЗ-4, с	100-130 с
	Соотношение компонентов А:Б по массе	96,6:3,4
	Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	> 50 см

Теоретический расход при указанной рекомендуемой толщине сухой пленки $0,3-0,4\ \text{кг/m}^2$ Стойкий к органическим растворителям, маслам и

Химическая стойкость

Укрывистость в пересчете на сухую

пленку

Термостойкость

Стойкий к органическим растворителям, маслам и нефтепродуктам и растворам солей

 $< 120 \, \text{г/m}^2$

От -60 °C до +60 °C

Ознакомиться с более подробной информацией об эпоксидной цинконаполненной грунтовке «ПРОТЕКРОН» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург, ул. Полевая Сабировская, д. 42

Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00

lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Срок годности\	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской		
Условия хранения	упаковке в сухом помеще	ении при температуре от 0°C до +30°C.	
Подготовка к	нанесению		
Качество	Все обрабатываемые пов	ерхности должны быть сухими, не содержать масла,	
поверхности	жира, рыхлых материало	в, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений.	
	Металлические поверхно	сти должны быть очищены абразиво-струйным	
	методом от ржавчины и г	прокатной окалины до степени Sa 2,5.	
Температура	Перед нанесением должн	Перед нанесением должна находиться в диапазоне 10-30 °C.	
компонентов			
Температура	Не менее, чем на 3°С выше точки росы		
поверхности			
Температура	От +5 до +35°C		
окружающей среды	0	75 0/ П	
Условия окружающей среды	Относительная влажность воздуха не более 75 %. При уличных работах		
окружающей среды	запрещается наносить мастику на металлические изделия во время дождя и		
	выпадения других осадко	DB.	
Инструкция п	о нанесению		
Разбавление	Допускается увеличение нормы степени разбавления грунтовки для доведения		
	•	То требованию заказчика в комплект может входить	
	разбавитель «Эпокрон» и	ли другой рекомендованный предприятием	
	изготовителем.		
Подготовка	Непосредственно перед использованием основу необходимо тщательно		
•	-	•	
компонентов	перемешать при помощи	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки.	
	перемешать при помощи	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки.	
	перемешать при помощи В основу необходимо д	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в	
	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы.	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °C по	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут вения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления Метод воздушного	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная Рекомендуется разбавление до вязкости при	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная	
	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления Метод воздушного (пневматического)	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки. обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут вения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная Рекомендуется разбавление до вязкости при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: 20 - 25 с	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления Метод воздушного (пневматического) распыления	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минут нения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная Рекомендуется разбавление до вязкости при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: 20 - 25 с Рекомендуется разбавление до вязкости при	
компонентов	перемешать при помощи В основу необходимо д паспорте качества и тщат до его полного распредел Способ нанесения Метод безвоздушного распыления Метод воздушного (пневматического) распыления	миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки обавить отвердитель в соотношении, указанном в ельно перемешать смесь миксером в течение 2 минутения по всему объему основы. Рекомендации Вязкость при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: исходная Рекомендуется разбавление до вязкости при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: 20 - 25 с	

Ознакомиться с более подробной информацией об эпоксидной цинконаполненной грунтовке «ПРОТЕКРОН» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург, ул. Полевая Сабировская, д. 42

Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00

lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru