

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:

Начальник лаборатории

А.Ф. Шишкин
13.05.2024 года



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 003/D-13/05/24 от 13.05.2024 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика ¹	Общество с ограниченной ответственностью «НЬЮ-СТАР». Адрес: 140070, РОССИЯ, Московская область, городской округ Люберцы, РП Томилино, улица Пионерская, строение 1г, этаж 1, помещение 4
Наименование объекта испытаний ¹	Керамогранит, торговой марки Modern Ceramics
Изготовитель ¹	«АЗЕРБАЙКАН ВАНХОНГ КЕРАМИКС Ко.» . Адрес: AZ5002, АЗЕРБАЙДЖАН, город Сумгаит, улица Химиков, дом 1
План (метод) отбора образцов ¹	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 003/D-13/05/24
Идентификационный номер образца	№ 003/D-13/05/24
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия»

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Класс химической стойкости	ГОСТ 13996-2019	А (видимые изменения отсутствуют)	Соответствует требованию
Класс износостойкости	ГОСТ 13996-2019	1-5	4
Предельно допустимое отклонение среднего размера для каждой плитки (две или четыре стороны) от рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 0.9	0.9
Предельно допустимое отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 0.5	0.5
Прямолинейность граней Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W, %	ГОСТ 13996-2019	± 0.75	0,3

¹ Информация представлена заказчиком

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Косоугольность Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W,	ГОСТ 13996-2019	± 0.75	0,3
Кривизна лицевой поверхности плиток: а) выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам б) выпуклость/вогнутость по центру относительно соответствующего рабочего размера W в) коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	ГОСТ 13996-2019	± 0.75 $\pm 0,75$ $\pm 0,75$	0,1 0,21 0,12
Качество лицевой поверхности (дефекты)	ГОСТ 13996-2019	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки	Соответствует требованию
Водопоглощение, % масс.	ГОСТ 13996-2019	$3 < E \leq 6$	0,5
Разрушающая нагрузка, Н, не менее	ГОСТ 13996-2019	1000	1665
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	ГОСТ 13996-2019	20	37
Термическая стойкость плиток, циклы	ГОСТ 13996-2019	10	10
Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток, °С: - цветной - белой	ГОСТ 13996-2019	125 150	125 150
Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов	ГОСТ 13996-2019	класс А,В	А
Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	ГОСТ 13996-2019	Классы А, В, С	Класс В
Марка по Морозостойкости	ГОСТ 27180-2019	F-100	F-200

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ