

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM ZN

ТУ 20.30.12-260-85168907-2022

РЕДАКЦИЯ ОТ 30.10.2023

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

Назначение	Грунтовка предназначена для промышленного применения в качестве грунтовочного слоя в многослойной системе покрытий для металлоконструкций, эксплуатирующихся в промышленной, морской и приморско-промышленной атмосферах в различных климатических условиях.
Свойства	Двухкомпонентная грунтовка на основе модифицированных эпоксидных смол, отверждаемая отвердителем аминного типа (отвердитель для грунтовки NAUTIQUE CUSTOM ZN). В рекомендуемых системах окраски покрытие грунтовки обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью.
Предварительная подготовка материала	<p>Перед применением компоненты грунтовки обязательно должны быть выдержаны при температуре (15-20)°С в течение не менее 24 часов.</p> <p>К основе грунтовки необходимо добавить отвердитель (соотношение указано в сертификате/паспорте качества), после тщательно перемешать. Полученную смесь выдержать в течение 10 минут.</p> <p>Жизнеспособность грунтовки после введения отвердителя при (20±2)°С – не менее 12 ч. С увеличением температуры окружающей среды, жизнеспособность грунтовки уменьшается.</p> <p>Разбавление:</p> <ul style="list-style-type: none">— при необходимости грунтовку разбавляют разбавителем Nautique Custom Solv Zn ТУ 20.30.22-253-85168907-2022, но не более 10% по массе;— добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов (основа и отвердитель);— при добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию подтеков, а также увеличивается время отверждения.
Предварительная подготовка поверхности	<p>Очистка:</p> <ul style="list-style-type: none">— поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса;— степени очистки – 2 (не более) по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 (не менее) по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Допускается степени очистки Sa 2 и St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1. <p>Шероховатость должна быть характеризована как «тонкий», «средний» по ISO 8503-1.</p> <p>Обезжиривание (до/после очистки):</p> <ul style="list-style-type: none">— производится методами распыления, или жесткой щеткой. Ветошь можно применять только до абразивоструйной / ручной и механизированной очистке;— разбавитель для обезжиривания – Nautique Custom Solv Zn. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ;— степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод.) <p>Обеспыливание</p> <ul style="list-style-type: none">— производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;— класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3. <p>Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ:</p> <ul style="list-style-type: none">— на открытом воздухе – не более 6 ч;— внутри помещения – не более 24 ч.

Способ нанесения	<p>Грунтовку наносят безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.</p> <p>Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — расстояние краскораспылителя до поверхности от 300 до 500 мм; — давление – от 150 до 220 Бар; — сопла – от 0,013 до 0,025 дюйм; — угол распыления – от 20° до 60°. <p>Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:</p> <ul style="list-style-type: none"> — расстояние краскораспылителя до поверхности от 200 до 400 мм; — давление – от 2 Бар; — диаметр сопла – от 1,4 мм до 2,2 мм. <p>Ручной метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> — при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм; — при нанесении кистью или валиком для набора требуемой толщины, возможно, потребуются нанесение дополнительных слоев. <p>Полосовое окрашивание – при наличии на поверхности сварных швов, болтовых и гаечных соединений, торцевых кромок, труднодоступных мест, необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.</p>																										
Климатические параметры при нанесении	<p>Температура окружающей среды – от минус 5°C до плюс 35°C.</p> <p>Относительная влажность воздуха – не более 85%.</p> <p>Температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.</p> <p>Запрещается производить окрашивание:</p> <ul style="list-style-type: none"> — по влажной поверхности, льду, снегу; — во время осадков, тумана; — методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек. 																										
Технические характеристики	<p>Внешний вид покрытия: Однородная поверхность без механических включений.</p> <p>Цвет покрытия: Серый. Оттенок не нормируется.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Технические характеристики покрытия</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ</td> <td>не менее 55%</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при 20°C</td> <td>не более 2 ч</td> </tr> <tr> <td>Температура вспышки</td> <td>40°C</td> </tr> <tr> <td>Содержание ЛОС</td> <td>150 г/л UK-PG6/23(97)</td> </tr> <tr> <td>Глянец</td> <td>глянцевый</td> </tr> <tr> <td>Способность сохранять глянец</td> <td>удовлетворительная</td> </tr> <tr> <td>Водостойкость</td> <td>хорошая</td> </tr> <tr> <td>Абразивоустойчивость</td> <td>хорошая</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к воздействию растворителя</td> <td>хорошая</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к химическому воздействию</td> <td>хорошая</td> </tr> <tr> <td>Эластичность</td> <td>удовлетворительная</td> </tr> </table>			Технические характеристики покрытия		Объемная доля нелетучих веществ	не менее 55%	Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 2 ч	Температура вспышки	40°C	Содержание ЛОС	150 г/л UK-PG6/23(97)	Глянец	глянцевый	Способность сохранять глянец	удовлетворительная	Водостойкость	хорошая	Абразивоустойчивость	хорошая	Стойкость к воздействию растворителя	хорошая	Стойкость к химическому воздействию	хорошая	Эластичность	удовлетворительная
Технические характеристики покрытия																											
Объемная доля нелетучих веществ	не менее 55%																										
Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 2 ч																										
Температура вспышки	40°C																										
Содержание ЛОС	150 г/л UK-PG6/23(97)																										
Глянец	глянцевый																										
Способность сохранять глянец	удовлетворительная																										
Водостойкость	хорошая																										
Абразивоустойчивость	хорошая																										
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая																										
Стойкость к химическому воздействию	хорошая																										
Эластичность	удовлетворительная																										
Толщина покрытия	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;"></th> <th style="width: 25%;">Минимальная</th> <th style="width: 25%;">Максимальная</th> <th style="width: 25%;">Рекомендуемая</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Сухой пленки, мкм</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>Мокрой пленки, мкм</td> <td>110</td> <td>150</td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table> <p>Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.</p>				Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая	Сухой пленки, мкм	60	80	70	Мокрой пленки, мкм	110	150	130												
	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая																								
Сухой пленки, мкм	60	80	70																								
Мокрой пленки, мкм	110	150	130																								
Теоретический расход	<p>На 60 мкм – 0,222 кг/м². На 80 мкм – 0,285 кг/м².</p> <p>Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности и т. д.</p>																										



Время высыхания	Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
	Высохший до исчезновения отлипа	8 ч	5 ч	2 ч	1 ч	40 мин
	Высохший до образования твердой пленки	12 ч	8 ч	4 ч	2,5 ч	2 ч
	Время полной полимеризации	14 дн	12 дн	10 дн	7 дн	5 дн
	Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	12 ч	8 ч	4 ч	2,5 ч	2 ч

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий.

Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- рекомендуемая толщина пленки;
- на нейтральную основу наносится один слой.

Комплектность поставки Грунтовка поставляется комплектно (основа + отвердитель). Соотношение основы и отвердителя указывается в сертификате/паспорте качества, который предоставляется на каждую партию грунтовки и отвердителя.

Гарантийный срок и условия хранения Основа грунтовки – 12 месяцев, отвердитель – 12 месяцев. Основа грунтовки и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температурах:
 — основа грунтовки – от минус 35°C до плюс 35°C;
 — отвердитель – от минус 20°C до плюс 35°C.

Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Охрана здоровья и безопасность Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача. Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.

Внимание Грунтовка предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

СХЕМЫ ОКРАСКИ	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM ZN	1 слой (60-80 мкм)
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-120 мкм)
Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401	1 слой (60-80 мкм)	
m.Gloss / m.Lux		
(Без контакта с УФ)		
Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM ZN	1 слой (60-80 мкм)	
Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-120 мкм)	

Замечание Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».

